

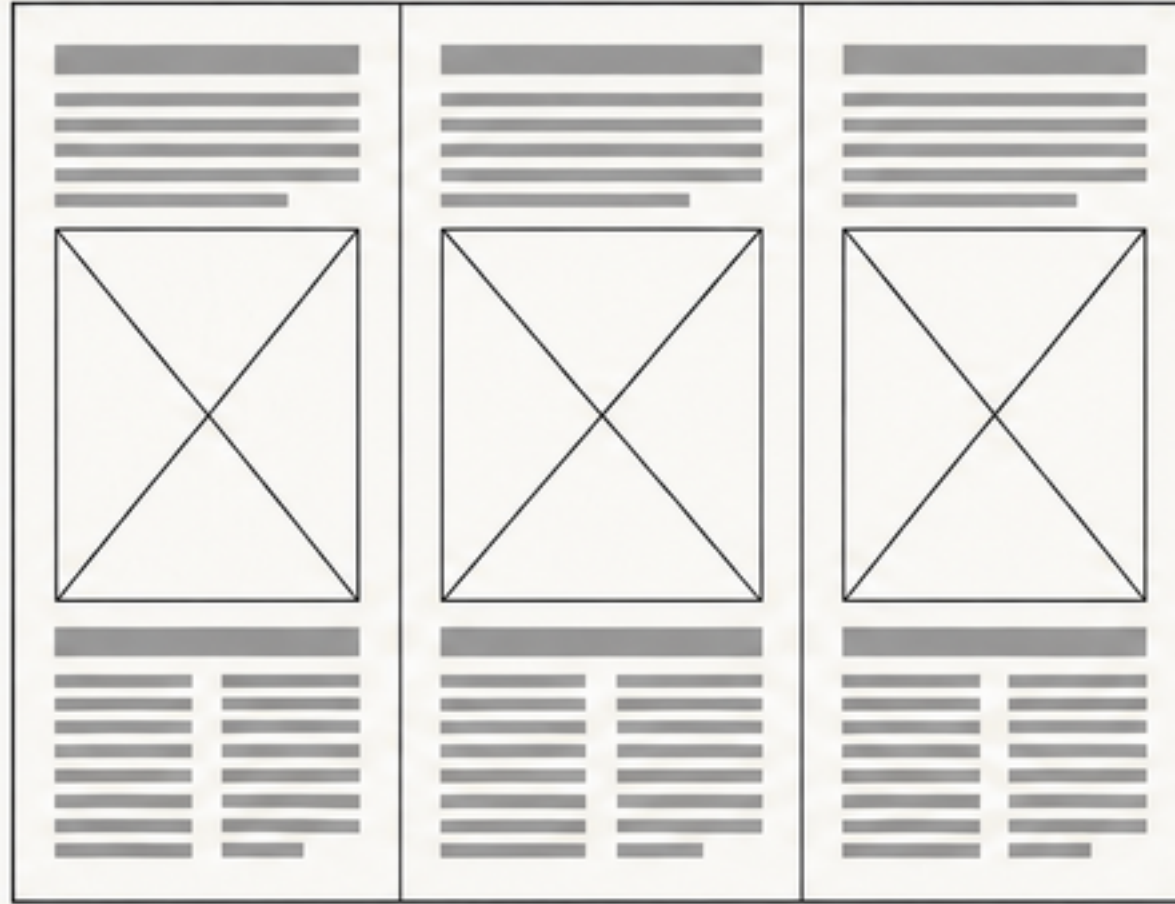
# KATLAMA MİMARİSİ

ÖZEL BROŞÜRÜ MÜHENDİSLİKLE TASARLAMAK:  
BASKI İÇİN TEKNİK

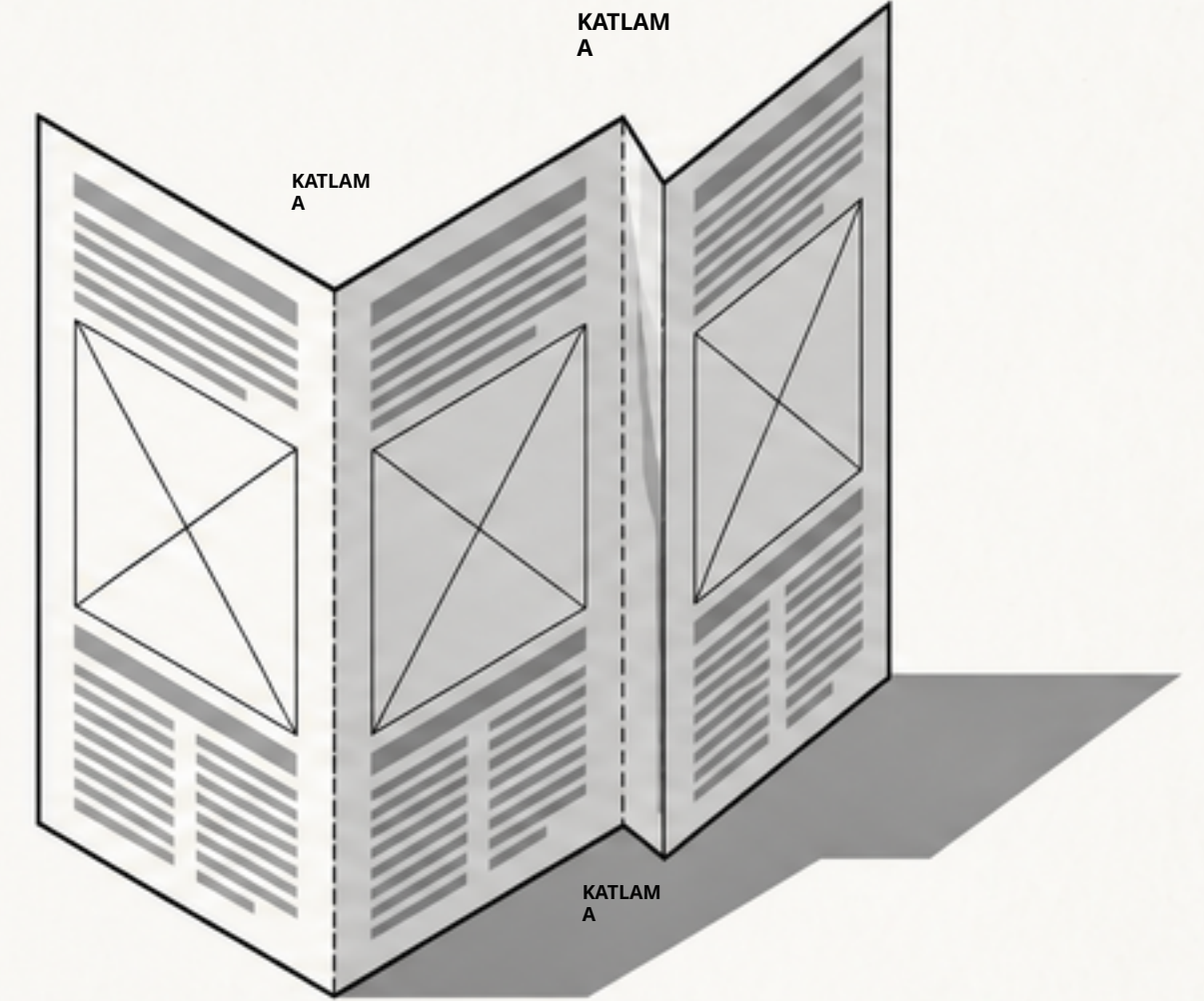
SPEŞİFİKASYON OYUN KİTABI.

# Tasarım ve fiziğin kesişimi

## Grafik amaç



## Fiziksel sıra

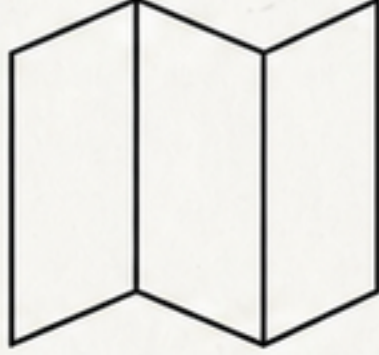
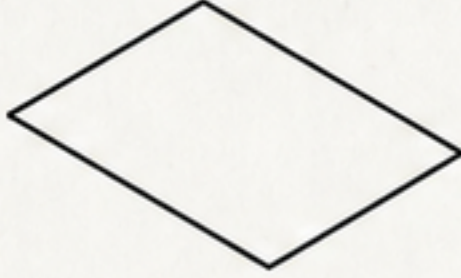
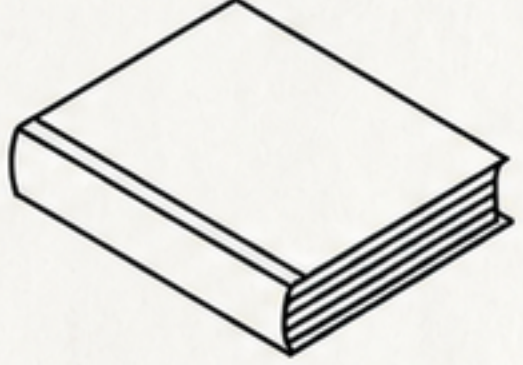


### Tanım: Özel broşür, tek bir

veya daha fazla tabakanın panellere katlanmasıyla üretilen basılı iletişim parçasıdır.

Temel içgörü: Etkililik, grafik tasarıma ve parçanın açılmasıyla ortaya çıkan fiziksel **sıraya eşit derecede bağlıdır. Bu, etkileşimli ve dokunsal bir ortamdır.**

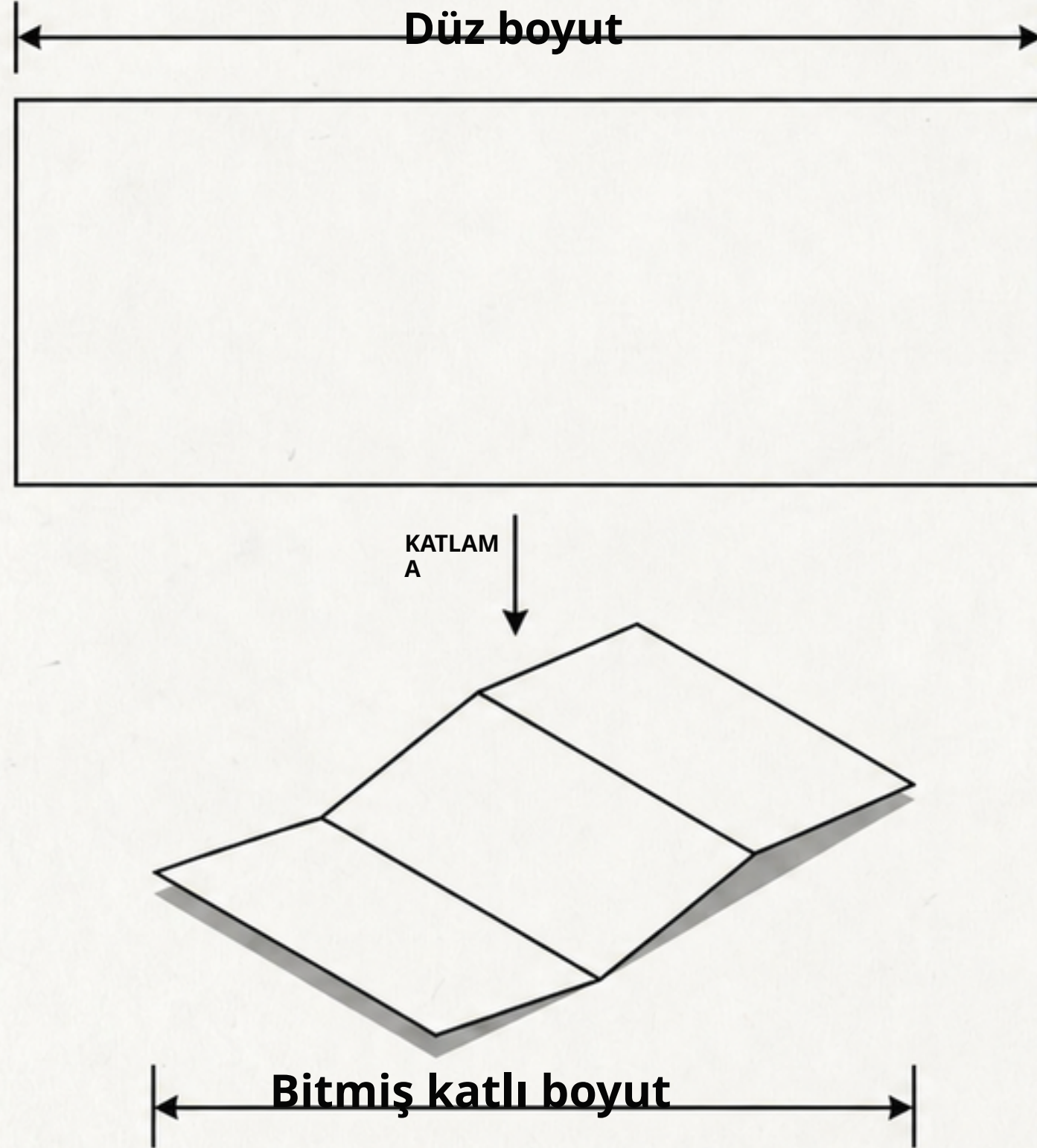
# Format teşhis matrisi

| Özel broşür                                                                                                                                                                  | El ilanı / Broşür                                                                                                                         | Kitapçık                                                                                                                                         | Katalog                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                             |                                                        |                                                               |                                                      |
| <p>Yapı: Çoklu paneller, sıralı katlamalar.</p> <p>Format: İç içe katlama (cilt yok).</p> <p>Birincil kullanım:</p> <p>Raf teşhiri, posta veya ekler için sıralı açılım.</p> | <p>Yapı: Düz tabaka veya basit tek katlama.</p> <p>Format: Ciltlenmemiş.</p> <p>Birincil kullanım:</p> <p>Anında okuma için el ilanı.</p> | <p>Yapı: Ciltli sayfalar.</p> <p>Format: Zımbalı veya dikişli.</p> <p>Birincil kullanım:</p> <p>El ilanı veya posta yoluyla uzatılmış okuma.</p> | <p>Yapı: Kapsamlı sayfalandırma.</p> <p>Format: Ciltli.</p> <p>Birincil kullanım:</p> <p>Öncelikle ürün seçimi için düzenlenmiştir.</p> |



**NOT: Proje birden fazla iç içe tabaka, cilt, cep veya çok sayıda sayfa gerektiriyorsa, broşür spesifikasyonunu durdurun ve alternatif üretim yollarını değerlendirin.**

# Aşama 1: Fiziksel mekaniği belirtme

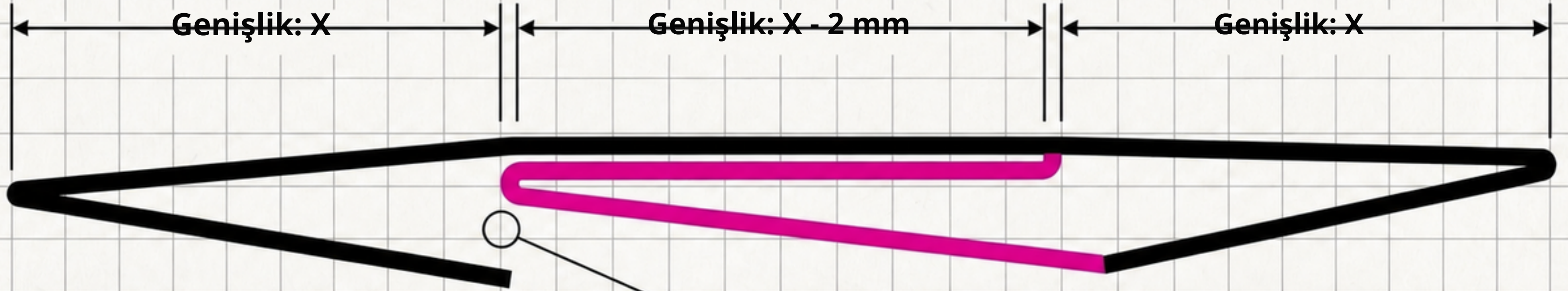


- ☐ Düz boyut ve yönü tanımlayın
- ☐ Bitmiş katlı boyutu tanımlayın
- ☐ Kesin panel sayısını tanımlayın
- ☐ Belirli katlama stilini tanımlayın (örn. üçlü, akordeon, kapı)

“Üçlü katlama” gibi belirsiz terimler yanlış yorumlamaya yol açar. Ön kapak, arka panel, iç sıra ve açılma yönünü gösteren bir katlama diyagramı her zaman sağlayın.

# “İç içe yerleşim” zorunluluğu

Kural: İç içe katlamalarda eşit panel genişliklerini asla varsaymayın.

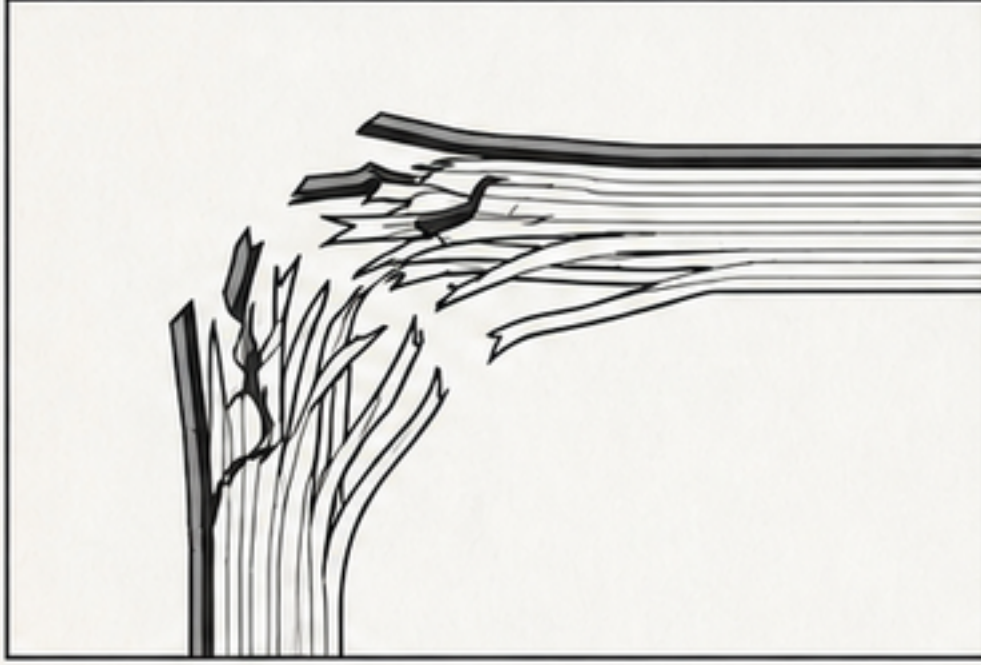


Bükülme noktası: İç paneller

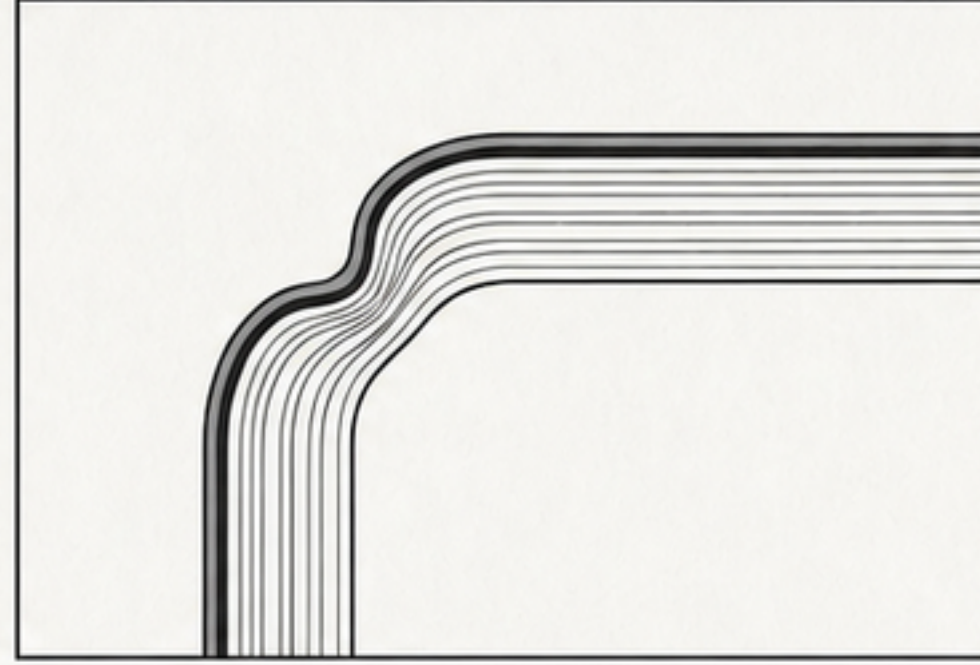
dış sırt üzerinde kabarmadan içe katlanmak için fiziksel olarak daha dar olmalıdır.

**EYLEM: Tedarikçiden kesin kesim çizgisini veya panel ölçülerini nihai çizimi hazırlamadan ÖNCE alın.**

# Katlamanın fiziği



Çatlama (skorsuz)



Mühendislik skoru  
(önceden çizilmiş)

Daha kalın stok kullanıldığında skorlama zorunludur.

-Katlama boyunca yoğun, koyu mürekkep kaplaması varsa skorlama gereklidir.

Katlama kalitesi büyük ölçüde kâğıt lif yönüne bağlıdır.

## Ek fiziksel spesifikasyonlar

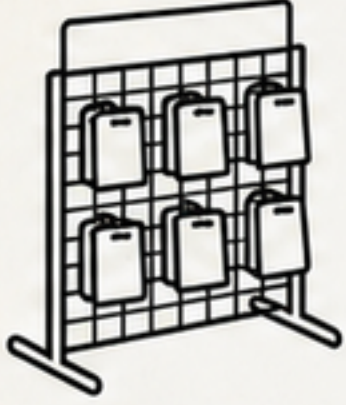
**Kâğıt:** İstenen his, opaklık, sertlik ve yüzeyi belirtin (adlandırılmış bir stokun mevcut olduğunu varsaymayın).

**İşlemler:** Perforasyonlar, kesimli pencereler, yuvarlatılmış köşeler.

**Sonlandırmalar:** Spot işlemler, laminasyon, koparılabilir kuponlar.

**Uygunluk:** Kritik sürtünme, nem, posta, güvenlik veya yüzey gereksinimleri numune testi gerektirir.

# Dağıtım lojistiği fiziksel kısıtları belirler



**Yöntem:**  
**Raf teşhiri**

**Birincil kısıt: Görünür üst panel.**

Kritik mesajlar katlı ön kapağın üst %30'unda yer almalıdır.



**Yöntem:**  
**Zarf / Paket eki**

**Birincil kısıt: Bitmiş katlı boyut ve hacim.**

Boyut taşıyıcı tarafından kesin olarak sınırlıdır; yerleştirme kontrollü yön gerektirebilir.



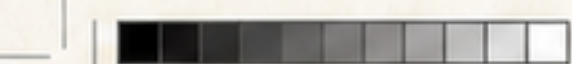
**Yöntem:**  
**Makine beslemeli dağıtım**

**Birincil kısıt: Mekanik toleranslar.**

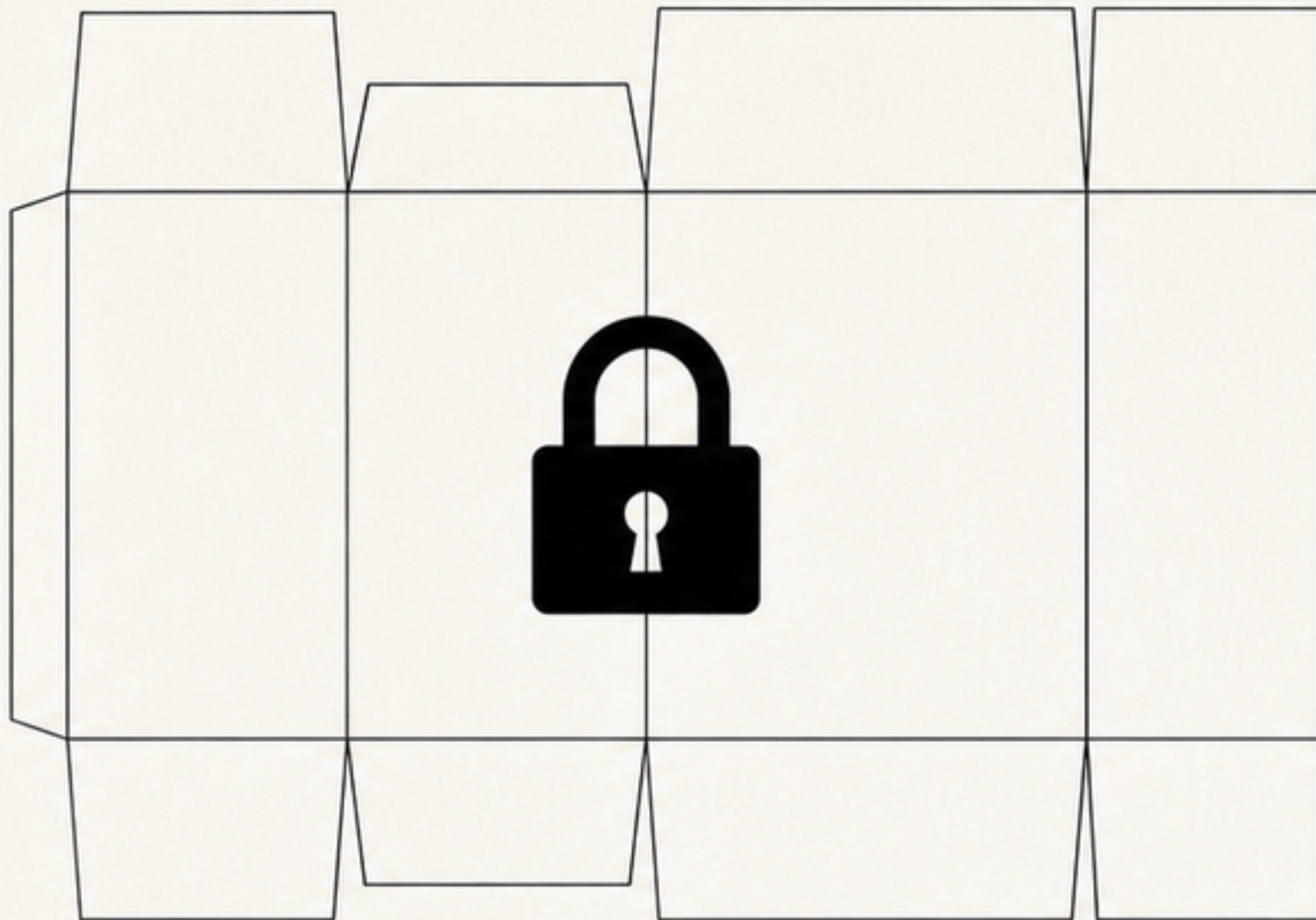
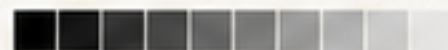
Besleyici ekipman kesin boyut tutarlılığı ister; pratik denemeler zorunludur.

**Özel kullanım: Dağıtım**

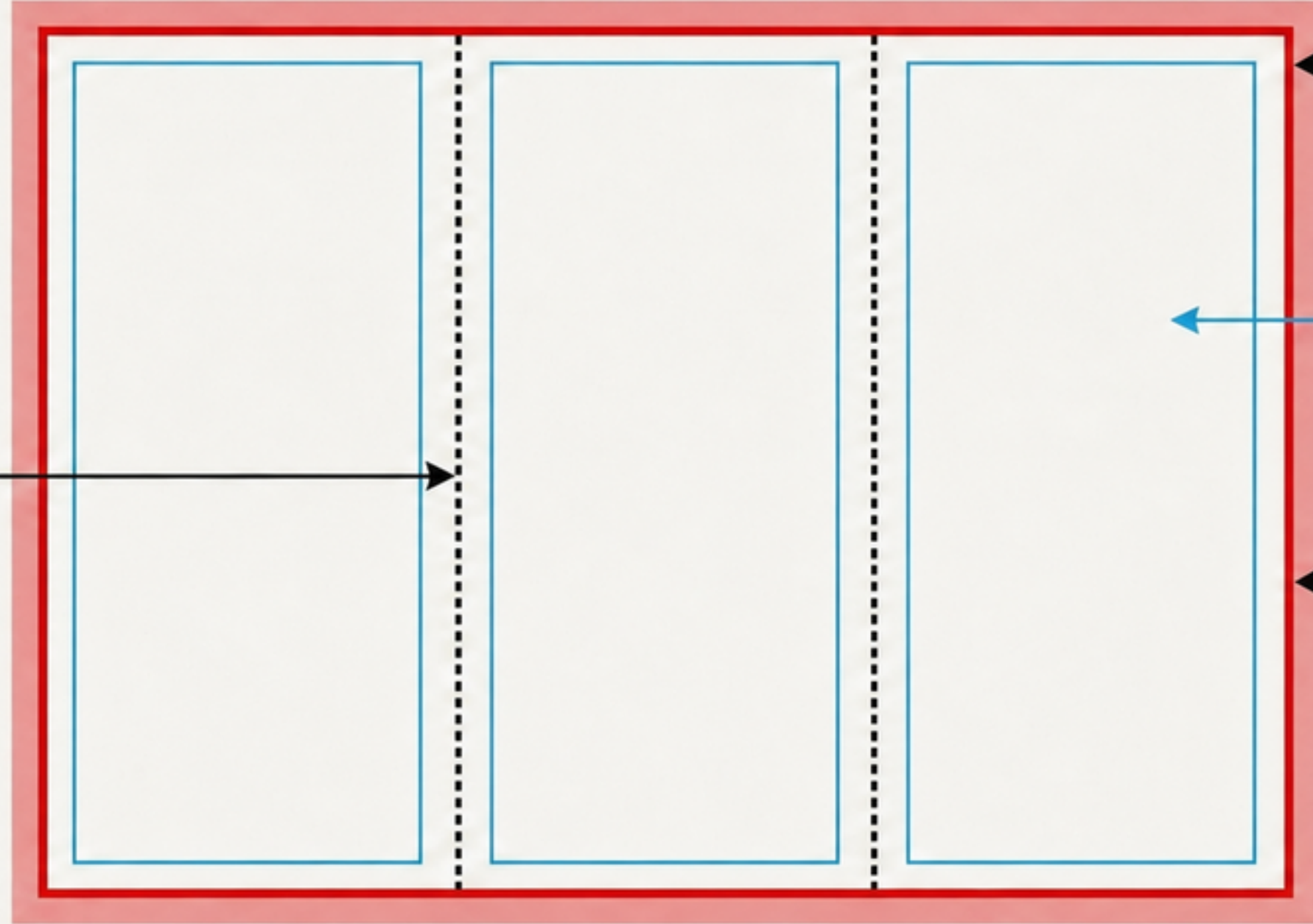
yazma, damgalama veya posta barkodları içeriyorsa, ikincil mürekkep için kaplamasız/verniksiz bir bölge belirtin.



CRYX C:100 N:50Y:08:20R68 4600600 HEX SPOT



# Üretim planının anatomisi



Kesim çizgisi (bıçağın kestiği yer)

Güvenli alan (kritik öğeleri kesinlikle içeride tutun)

Taşma payı (çizim kesim çizgisinin ötesine kusursuzca uzanmalıdır)

Katlama çizgileri (kâğıdın büküldüğü yer)

**Kural 1: Panel adlarını işaretleyin**  
inceleme sırasında canlı alanın dışında güvenli bölgeleri tutun.

**Kural 2: Küçük metni asla yerleştirmeyin**  
veya yüzleri noktalı katlama çizgilerinin üzerine doğrudan koymayın.

**Kural 3: Katlamaları, kesimi, taşmayı ve**  
açıkça ayrılmış, yazdırılmayan dosya katmanlarında.

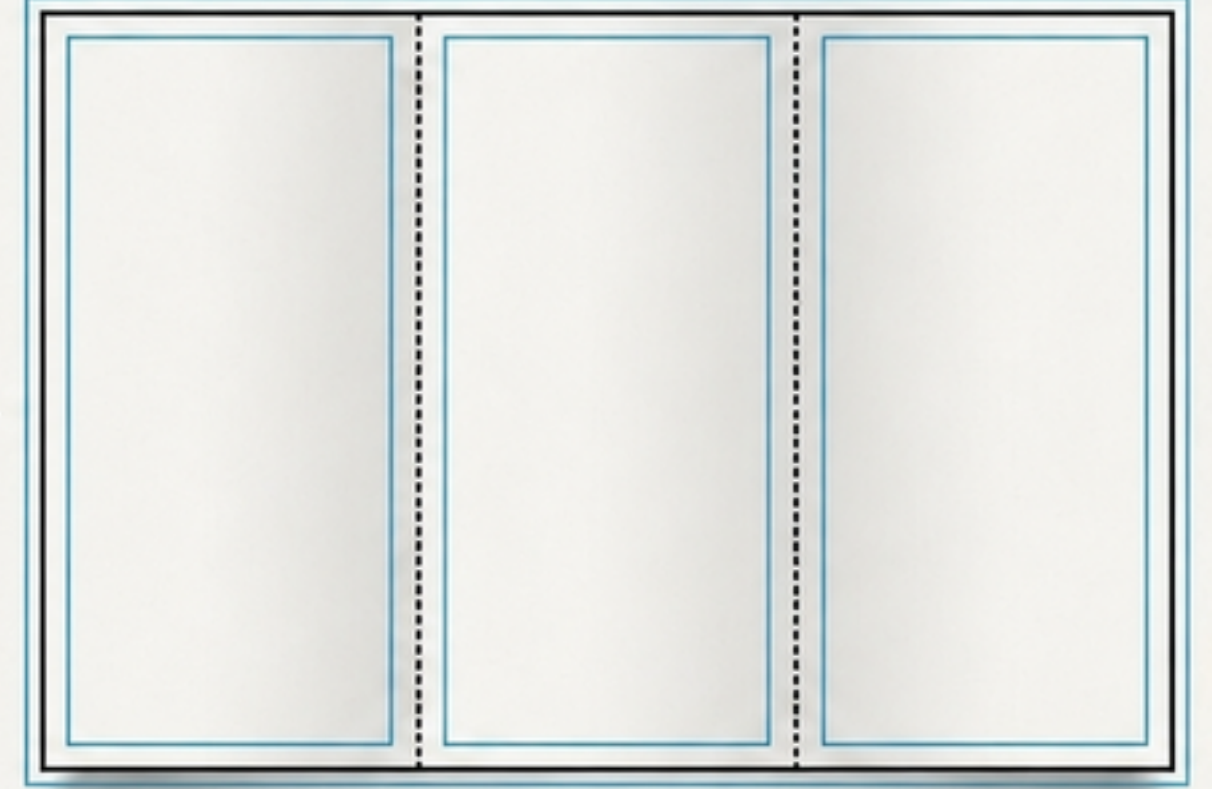
# Okuma sırası [Açılım]



**Adım 1: Kanca  
(Kapak)**



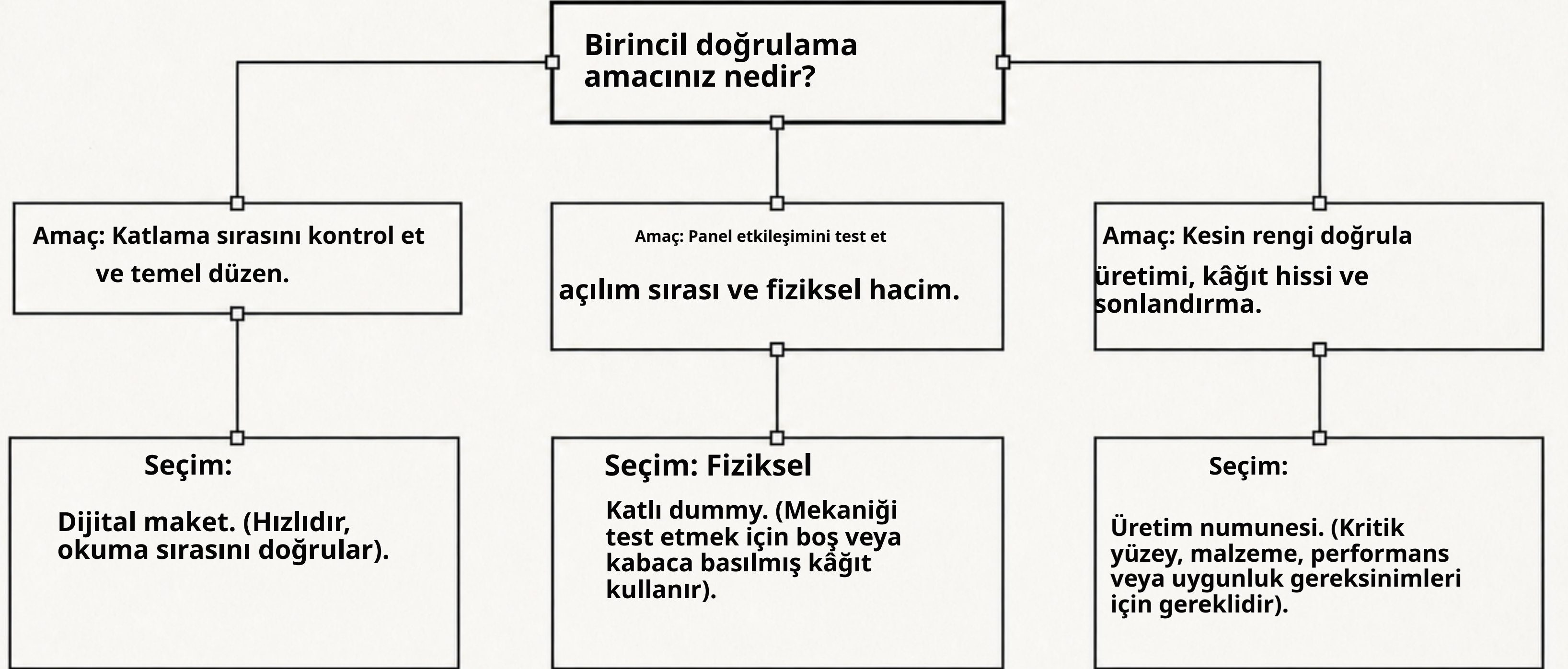
**Adım 2: Dönüş  
(İlk açılım)**



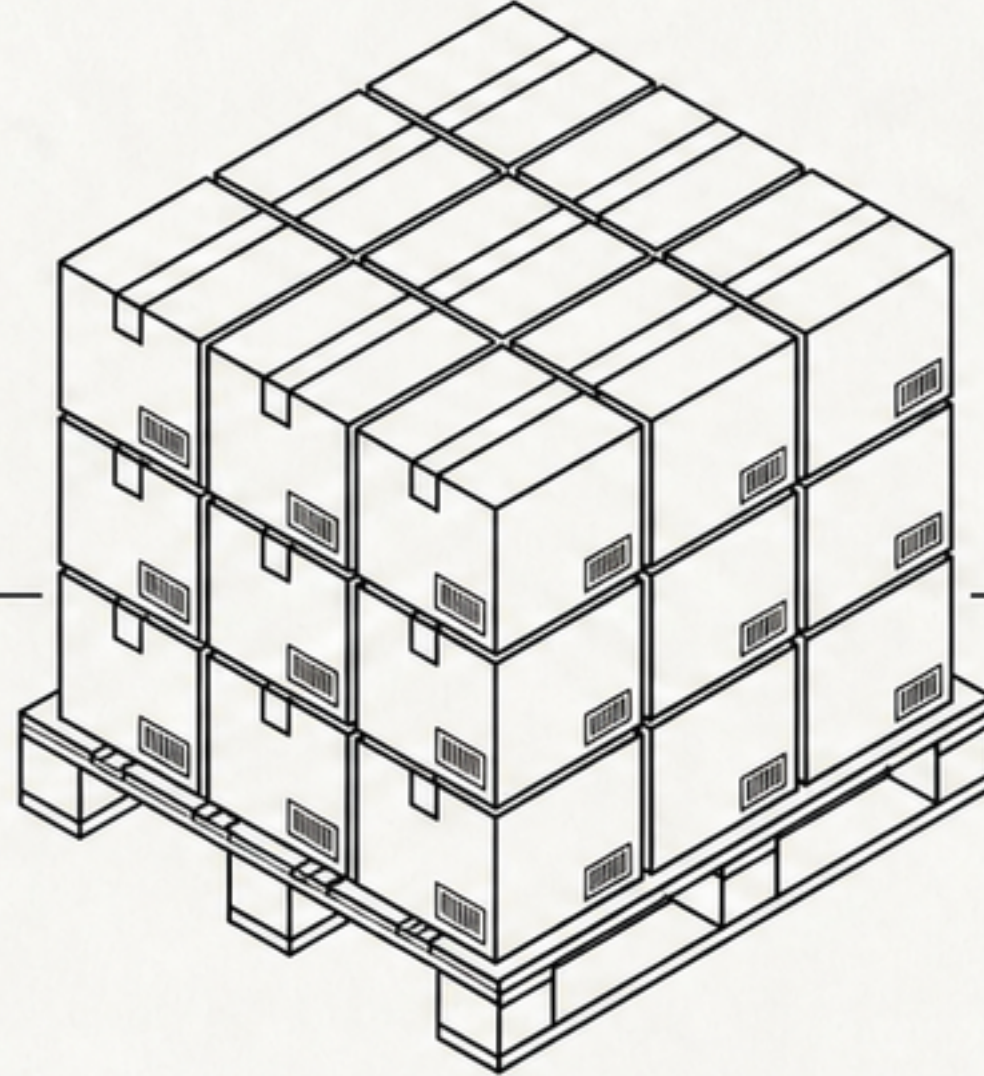
**Adım 3: Sonuç  
(Tam açılım)**

**Yapısal içgörü: Her katlamadan sonra metin yönünün doğru kaldığını kontrol edin. Görsel okuma sırası fiziksel formla mükemmel biçimde hizalanmalıdır. Grafik tasarım katlama mimarisinden bağımsız var olamaz.**

# Prova seçimi kılavuzu



## Aşama 3: Baskı sonrası lojistik ve versiyonlama



**Mürekkep kuruduktan sonra ne olur. Spesifikasyon, broşürlerin nasıl işlendiğini, versiyonlandığını ve teslim edildiğini tam olarak içermelidir. Paketleme kısıtlarını belirtmemek, kusursuz baskı çalışmasını son kullanıcıya ulaşmadan bozabilir.**

# Paketleme ve sipariş karşılama lojistiği

## Versiyon kontrolü

Dil, teklif, konum veya satış temsilcisi versiyonları var mı?

**EYLEM:** Şunu netleştirin:

versiyonlar aynı kâğıt/sonlandırmayı paylaşıyor mu. Kurulum kısıtlarına göre gruplu mu ayrı üretimin mi mantıklı olduğunu tedarikçiye sorun.

## Paketleme durumu

**Teslimat biçimleri:** Düz, Katlı, demetli, bantlı veya tek tek korumalı mı?

**EYLEM:** Kesin tanımlayın

demet sayılarını, bükülmeyi önlemek için gereken dönüşümlü yönü ve sürüm ayrımı için özel karton etiketlerini.

## Nihai varış

Birden fazla teslimat noktası var mı? Başka bir ürüne yerleştirilecek mi?

**EYLEM:** Besleme

otomatik yerleştirme ekipmanı varsa, yazıcıya kesin ekipman boyut kısıtlarını verin ve pratik deneme isteyin.

# Aşama 4: Su geçirmez RFQ çerçevesi

## Çeyrek 1: Fiziksel özellikler

1. Düz boyut, katlı boyut, adet ve versiyonlar. 2. Sıra, kapak ve açılma yönünü gösteren katlama diyagramı.

## Çeyrek 2: Tasarım ve baskı öncesi

3. Nihai çizimden önce şablon onayı. 4. Yazma bölgeleri, posta panelleri, koparılabilir teklifler, barkodlar. 5. Sıra provası, katlı dummy ve numuneler.

Teklif  
merkezi

## Çeyrek 3: Sonlandırma ve

Malzemeler 6. Basılı yüzler, renk öncelikleri, kâğıt hissi, opaklık, yüzey.

7. Skorlama, perforasyon, kesim, laminasyon ve özel işlemler.

## Çeyrek 4: Lojistik ve

Sipariş karşılama 8. El ilanı, raf, posta, paket eki veya ekipman beslemeli kullanım. Katlı/düz paketleme, demetler, etiketler, versiyon kontrolü, varış noktaları. 10. Kalem kalem teklif, program, navlun ve teslimat şartları.

**Baskı satın almanın altın kuralı**

**geometriyi**

**Paneli ve fiziksel okuma sırasını ÖNCE**

**onaylamadan**

**tasarımı, kâğıdı veya sonlandırmayı.**

**Katlama planı, broşür spesifikasyonunun özüdür. Kusursuz broşürler fiziksel, görsel ve lojistik mühendisliğin mükemmel senkronizasyonunun sonucudur.**

SORUMLULUK REDDİ: Nihai teknik ve ticari taahhütler teklif, çizim ve malzeme incelemesini gerektirir. Tedarikçi fiziksel numuneler ve testlerle doğrulayana kadar kesin fiyat, minimum, program, tolerans veya katlama doğruluğu sözü vermeyin.