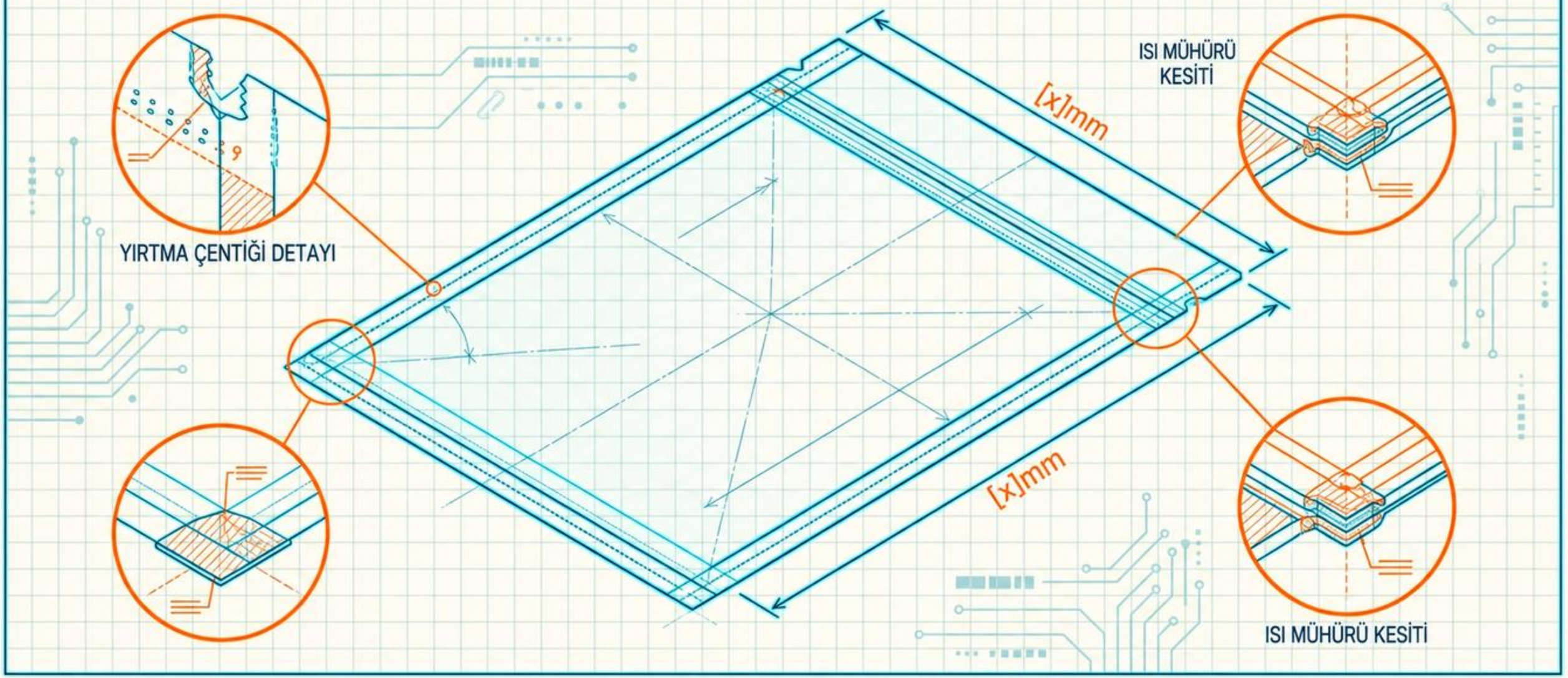
# ÖZEL DÜZ POŞETLER: TEDARİK PLANI

Esnek ambalaj spesifikasyonu oluşturma ve Teklif Talebi'nde (RFQ) uzmanlaşma için alıcı rehberi.



# AMBALAJ KONSEPTLERİNİ FİYATLANDIRILABİLİR SPESİFİKASYONLARA DÖNÜŞTÜRME

ADIM 1



FORMATI AYRIŞTIRIN Özel düz poşet taleplerini diğer esnek ambalaj rotalarından ayırın.



ADIM 2




**PARAMETRELERİ TANIMLAYIN İçeriğe göre belirtin,**

kapatma gereksinimleri.




ADIM 3



RFQ'YU YÜRÜTÜN Eksiksiz bir brief hazırlayın; tekliflendirmeye ve kapsamlı malzeme incelemesine hazır olsun.



NİHAİ TAAHHÜTLER TEKLİF, GRAFİK TASARIM VE MALZEME İNCELEMESİ GEREKTİRİR. BU BRIEF SİZİ BAŞLANGIÇ ÇİZGİSİNE GETİRİR.

# DÜZ POŞET KATEGORİSİNİ YAPISAL PROFİLE GÖRE TANIMLAMA

| DÜZ POŞET (HEDEF) | DİK DURAN POŞET (KARŞIT) | BÜZGÜ İPLİ ÇANTA (KARŞIT) | SERT KARTON (KARŞIT) |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| Ön ve arka yüzeyleri olan mühürlü ambalajdır; doğal derinliği sınırlıdır ve içeriğe yakından uyum sağlar. | Körüklü, kendi kendine dik duran tabanla tanımlanır. Raf üzerinde durur, hacimli ürün alır, tekrar tekrar dağıtım sağlar. | Isı/ yapışkan mühür yerine büzgülü ip kapatma ile tanımlanır. | İçeriğe uyum sağlamak yerine sabit geometriyle tanımlanır. |

# FORMATI UYGULAMAYA UYARLAMA

## BELGE KILIFLARI



## AKSESUAR POŞETLERİ



## NUMUNE SAŞELERİ



## KOZMETİK PAKETLERİ



## DONANIM KİTLERİ



## GIDA İLİŞKİLİ POŞETLER



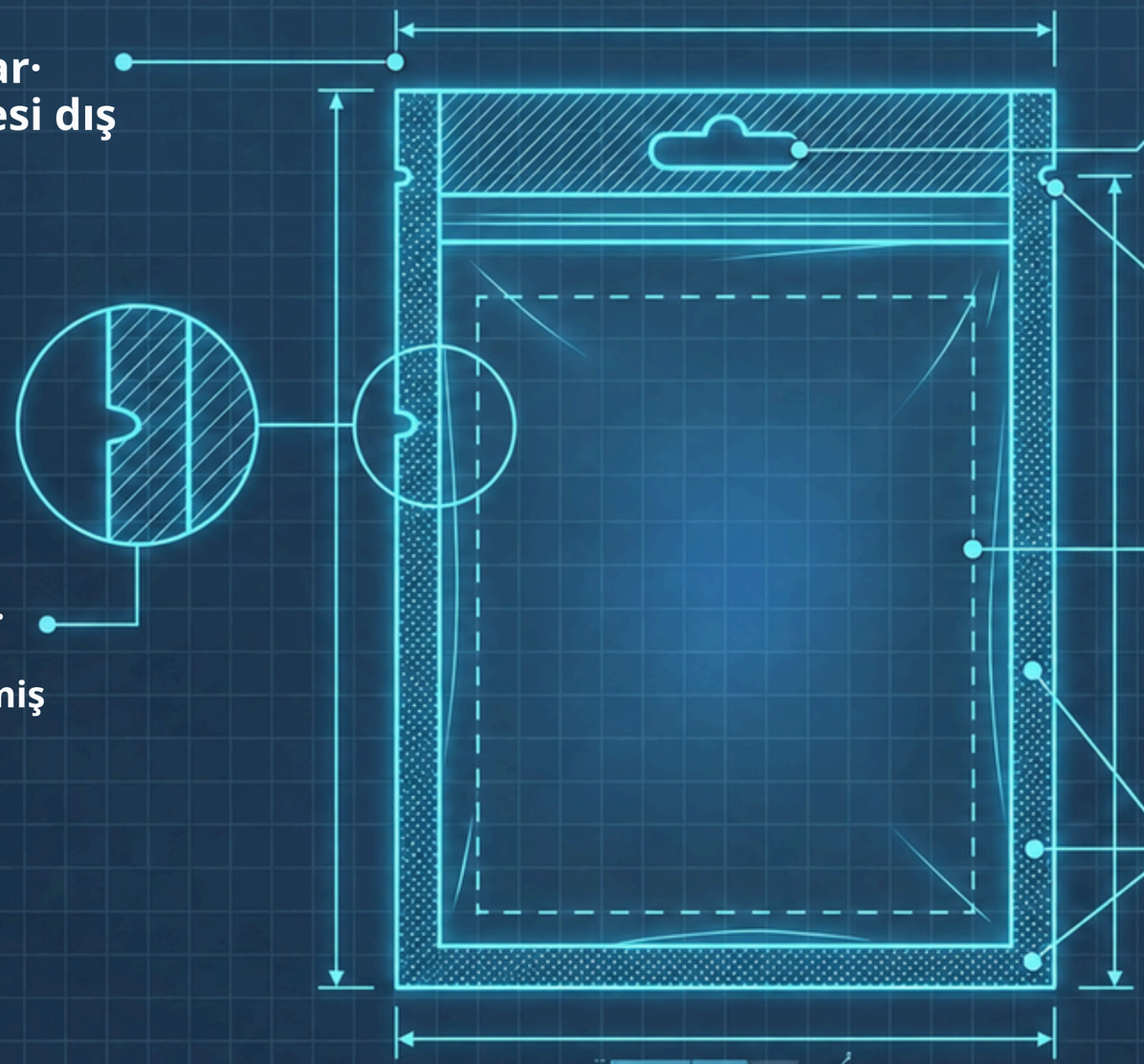
**her düz poşetin**

**otomatik olarak uygun olduğunu göstermez:**




**Bunlar özel mühendislik gerektirir**

# YAPISAL ANATOMİ VE TEDARİK TERMİNOLOJİSİ



**Düz Boyutlar·**
**Dolum öncesi dış ölçü.**

**Asma Deliği**
**Sombrero veya dairesel perakende kesimi.**

**Açılış Tarafı Amaçlanan dolum yolu.**

**Bitmiş Boyutlar Dolum sonrası hacimsel ölçüm.**

**Mühür Alanları**
**Kapatma için gerekli çevresel bölgeler.**

**Yırtma Çentiği·**
**Yan mühürde önceden kesilmiş çentik.**

# Biçim ve İşlev: Estetiği Performanstan Ayırma



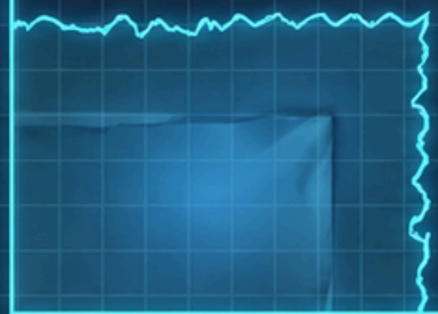
Şeffaf Pencere

≠



Bariyer Çözümü

Görünüm kararları (berraklık, opaklık, pencereler, metalik görünüm) çevresel korumayı garanti etmez.



Isıyla Mühürlenmiş Kenar

≠

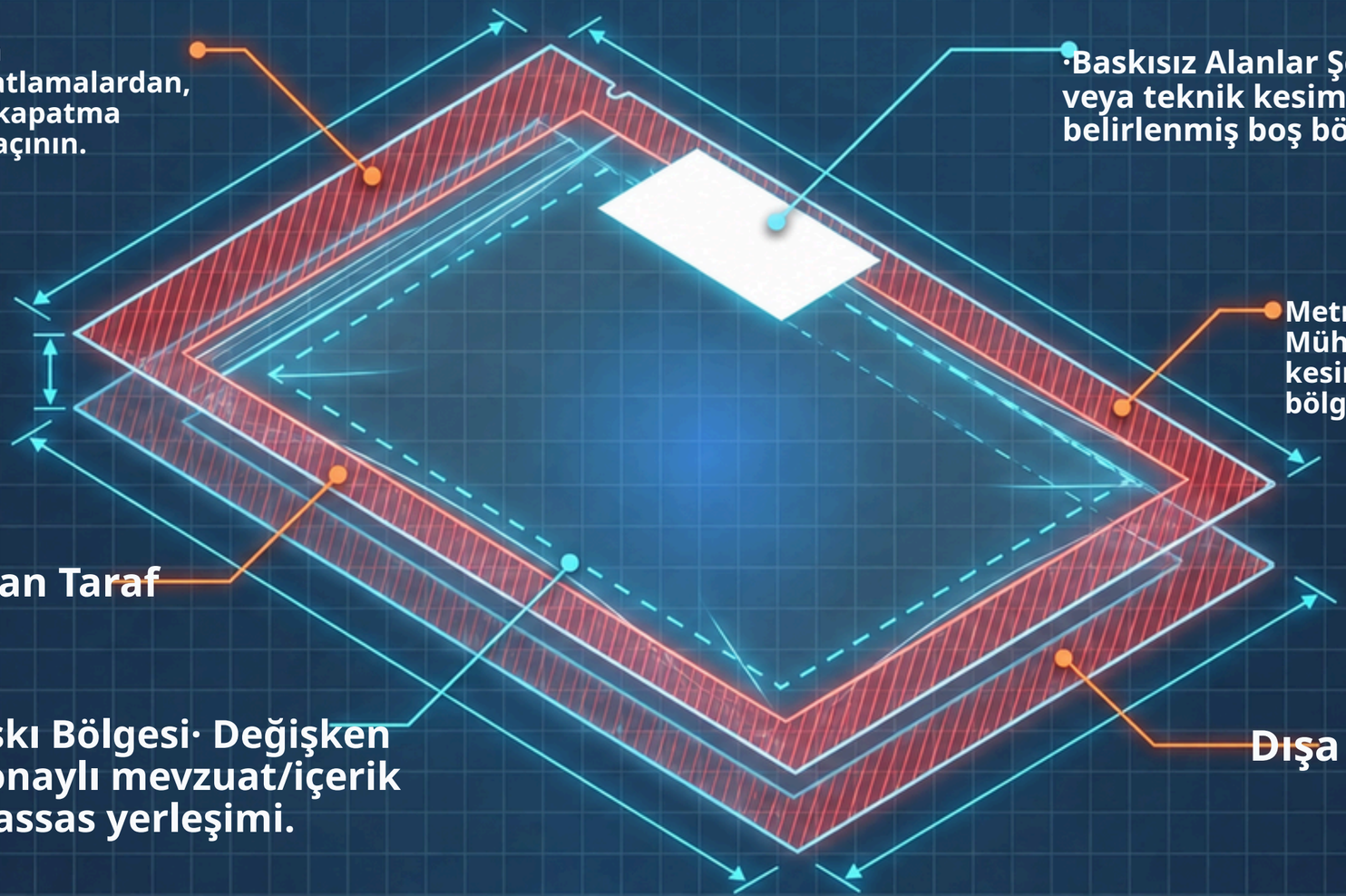


Kurcalama Göstergesi veya Sızdırmaz

Standart bir mühür, özel mühendislik olmadan sızıntı önleme veya kurcalama göstergesi taahhüdü anlamına gelmez.

**İstenen görsel etkiyi işlevsel gereksinimlerden ayırın. Kritik performans ihtiyaçları numune ve test incelemesi gerektirir.**

# GRAFİK TASARIMI VE BİLGİ MİMARİSİ MÜHENDİSLİĞİ



Metni Net Tutun
Mühürlerden, katlamalardan, kesimlerden ve kapatma bölgelerinden kaçının.

·Baskısız Alanlar Şeffaf pencereler veya teknik kesimler için belirlenmiş boş bölgeler.

Metni Net Tutun
Mühürlerden, katlamalardan, kesimlerden ve kapatma bölgelerinden kaçının.

Ürüne Bakan Taraf

Güvenli Baskı Bölgesi· Değişken bilgiler ile onaylı mevzuat/içerik metninin hassas yerleşimi.

Dışa Bakan Taraf

Paketleme sırasında ayrı tutulması gereken grafik sürümlerinin açıkça tanımlandığından emin olun. (Sorumluluk reddi: Poşet brief'i uygunluk onayı teşkil etmez).

# FİZİKSEL ÜRÜN KISITLARININ PROFİLLENMESİ

## İçerik Profili



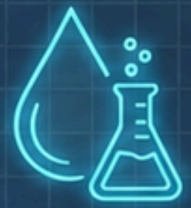
Boyutlar ve Ağırlık



Keskin Kenarlar



Neme Maruz Kalma



Yağa Maruz Kalma



Koku Profili



Sıcaklık



Yöntem

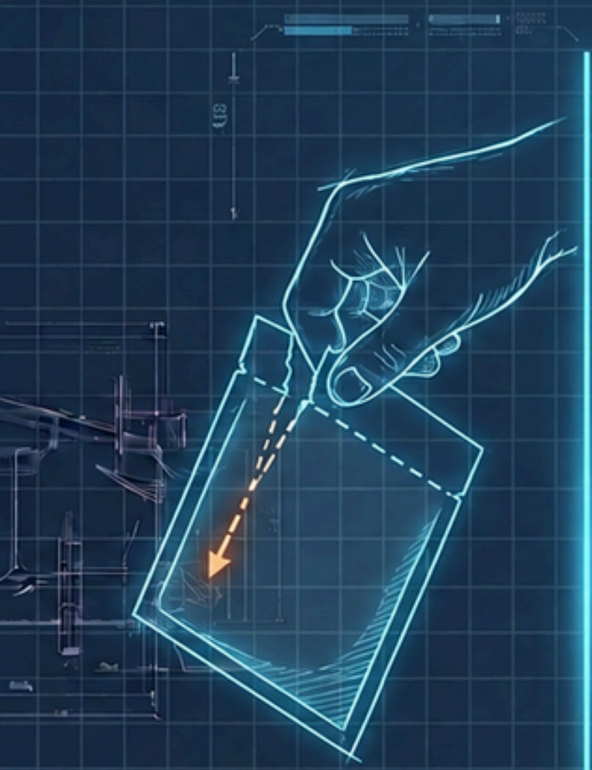


İstenen Üst Boşluk

## Poşet Rolü

- Dış Kılıf
- Birincil Ambalaj
- Perakende Teşhir Birimi
- Sevkiyat Düzenleyicisi

# POŞET KULLANICI DENEYİMİNİ (UX) TANIMLAMA



Yırtarak Aç
Önceden kesilmiş çentikten yırtın.



**Keserek Aç**

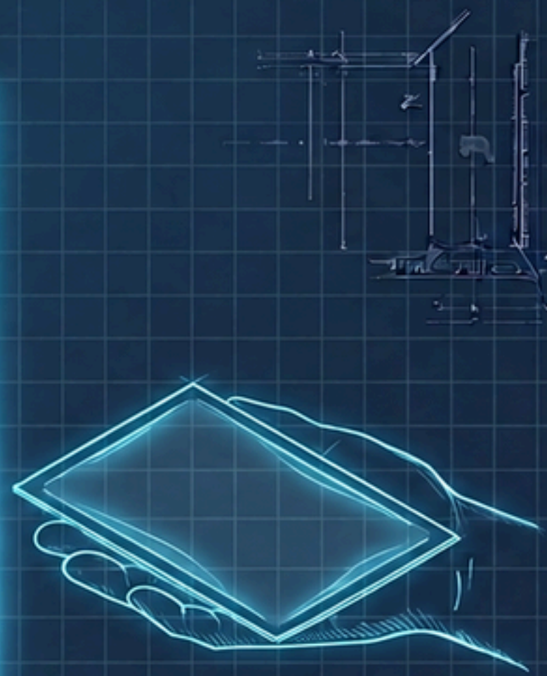
Alet müdahalesi gerektirir.



Yeniden Kapat
Birbirine geçen mekanizma veya sürgü.



As
Perakende teşhir askısı.



Mühürlü Kılıf
Teslim alındığında yırtılarak açılır.

# TEDARİK ZİNCİRİ MANTIĞI VE PAKETLEME LOJİSTİĞİ

## Varış Durumu

- Açık Gönder (Doluma hazır)
- Önceden Şekillendirilmiş (Yapılandırılmış)
- Doldurulmuş (sözleşmeli üretim varsa)
- Ek Parçalarla Gruplanmış



- Miktarlar Her boyut, grafik ve yapı için belirtilmelidir (tek bir birleşik toplam değil)
- Demet Özellikleri Demet başına adet ve belirli karton tanımlaması.
- Ortam Temizlik beklentileri ve varış koşulları.

**Uyarı: aşağıdakiler karıştırıldığında üretim planlaması önemli ölçüde farklılaşabilir**

**sürümler, pencereler, kapatmalar veya özel paketleme**

# RFQ UYGULAMA KONTROL LİSTESİ [BÖLÜM 1: YAPI VE GÖRSELLER]

## Adım 1: Uygulama Profili

İçeriği, dolum yöntemini, sıcaklığı ve kullanım amacını belirleyin.

## Adım 2: Boyutsal Geometri

Düz ve bitmiş boyutları, açılış tarafını ve amaçlanan mühür konseptini belirtin.

## Adım 3: Format Onayı

hariç tutulur.

## Adım 4: Görsel Mimari

Şeffaf bölümler, opak bölümler, pencereler, renk ve baskı ihtiyaçları dahil olmak üzere belirli görsel gereksinimleri tanımlayın.

# RFQ UYGULAMA KONTROL LİSTESİ [BÖLÜM 2: İŞLEV VE UYGUNLUK]

## Adım 5: Etkileşim İhtiyaçları

Belirli açma, yeniden kapatma, asma ve etiketleme gereksinimlerini belirtin.



## Adım 6: Risk İşaretleri

Sıvıları, yağları, tozları, keskin kenarları, gıda temasını veya uygunlukla ilgili tüm endişeleri açıkça belirtin.

## Adım 7: Sürüm Kontrolü

Nihai grafikleri ve sürüm/SKU bazında kesin miktarları sağlayın.

## Adım 8: Doğrulama Gereksinimleri

Kritik malzeme veya performans ihtiyaçları için numune ve test incelemesi isteyin.

# İŞ AKIŞI AMBALAJ SEÇİMİNİ YÖNLENDİRİR

**Gerçek Ürün** + **Dolum Süreci** + **Açma İş Akışı** = **Doğru Poşet Yapısı**

~~**Yalnızca Görünüm**~~

~~Belirleyici değil~~

**Özel düz poşetler operasyonel gerçekliğe göre seçilmelidir. Biçim, işlevi izler.**

**Eylem: Süreci başlatmak için bu brief'i kullanın, ancak yapısal uygunluğu, grafik yerleşimini, paketlemeyi ve ticari şartları yalnızca resmî teklif, grafik tasarım ve malzeme incelemesi yoluyla kesinleştirin.**

# TEKNİK SINIRLAMALAR VE UYGUNLUK PARAMETRELERİ

## Notlar ve Toleranslar

| Brief Kapsamı | Garanti Verilmeyenler | Zorunlu Sonraki Adımlar |
| --- | --- | --- |
| Bu belge spesifikasyona yardımcı olur ancak nihai ticari veya teknik onay olarak hizmet etmez. | **Bu brief'i kullanmak** aşağıdakileri bağımsız olarak doğrulamaz:<br><br>bariyer performansı, mühür bütünlüğü, doğrudan temas güvenliği, sızıntı önleme, kurcalama göstergesi, raf ömrü, sertifikalar, malzeme sınıfları, fiyat, asgari siparişler veya teslim süresi iddiaları. | Kritik yüzey, malzeme, performans veya uygunluk gereksinimleri, üretici tarafından ek numune ve test incelemesini zorunlu kılar. |