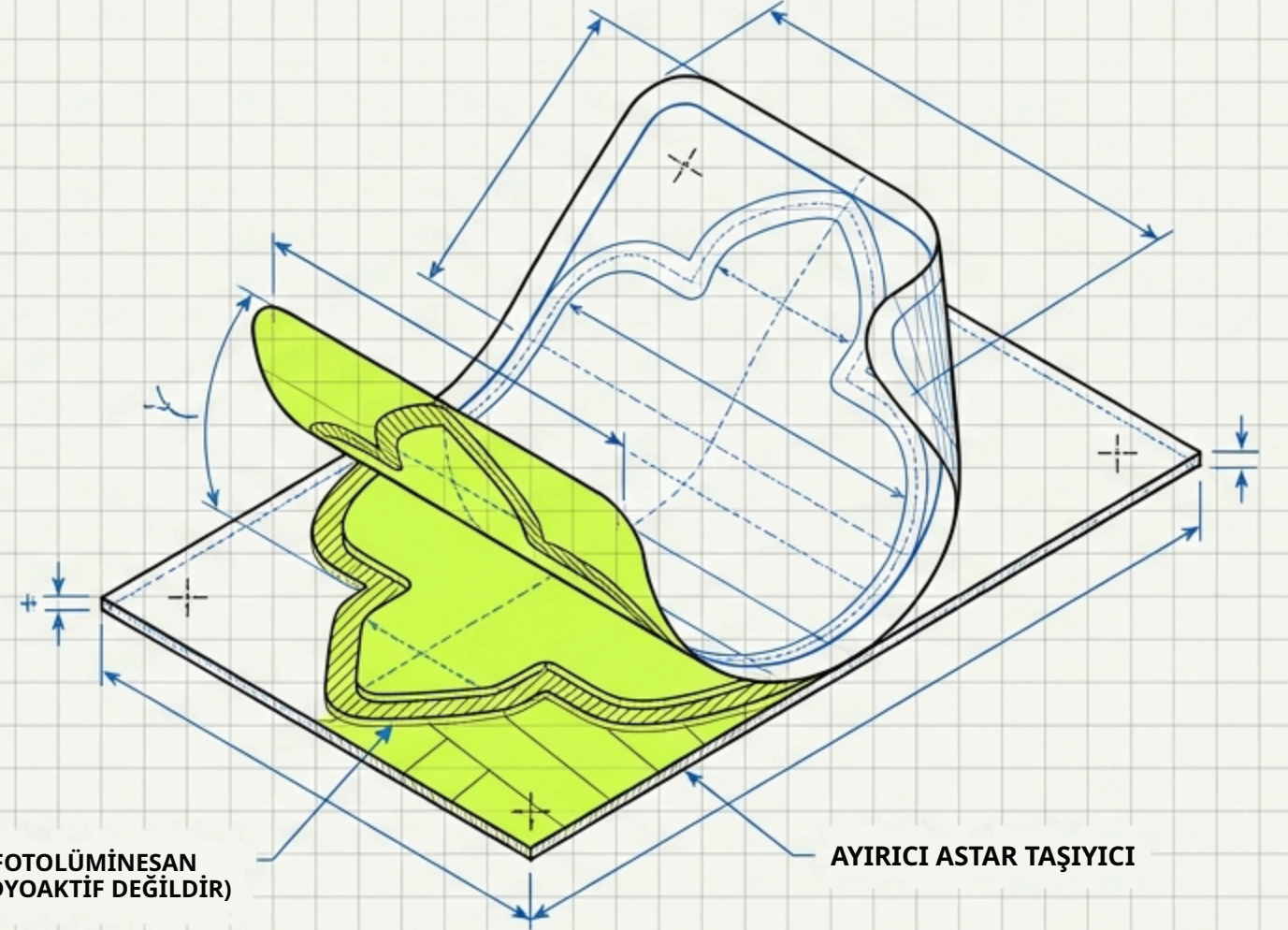


Özel Çıkartmalar Bölümü I Zigpac

Özel Parlayan Çıkartmalar

Stratejik Tedarik ve Yapılandırma Kılavuzu

Kara
nlıkta



BELİRLENEN FOTOLÜMİNESAN
KATMAN (RADYOAKTİF DEĞİLDİR)

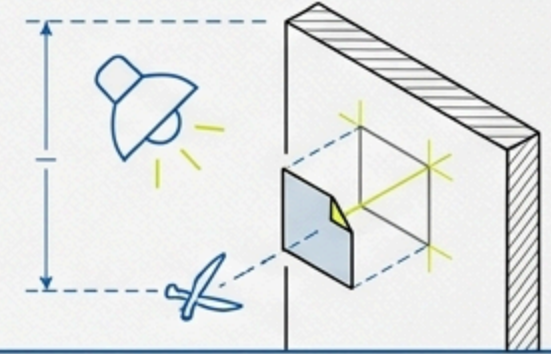
AYIRICI ASTAR TAŞIYICI

Ortamla Başlayın

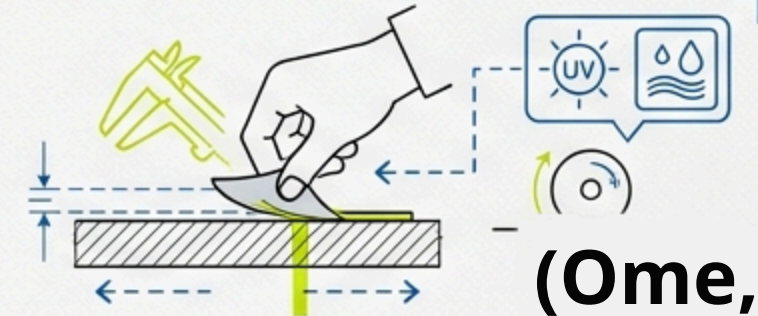
Başarılı özel çıkartma tedariki, nihai ürünün tam fiziksel bağlamını belirlemekle başlar.

Gerçek Kullanım Senaryosu

Nerede görülecek?
Aydınlatma koşulları, yüzey türü



Nasıl kullanılacak?
Sürtünme, maruz kalma, uygulama yöntemi



Temel işlev nedir? Estetik markalama mı, işlevsel görünürlük mü

Estetik markalama

işlevsel görünürlük



Tanı kuralı: malzeme, yapı veya özellikleri kesinleştirmeden önce kullanım senaryosunu doğrulayın.

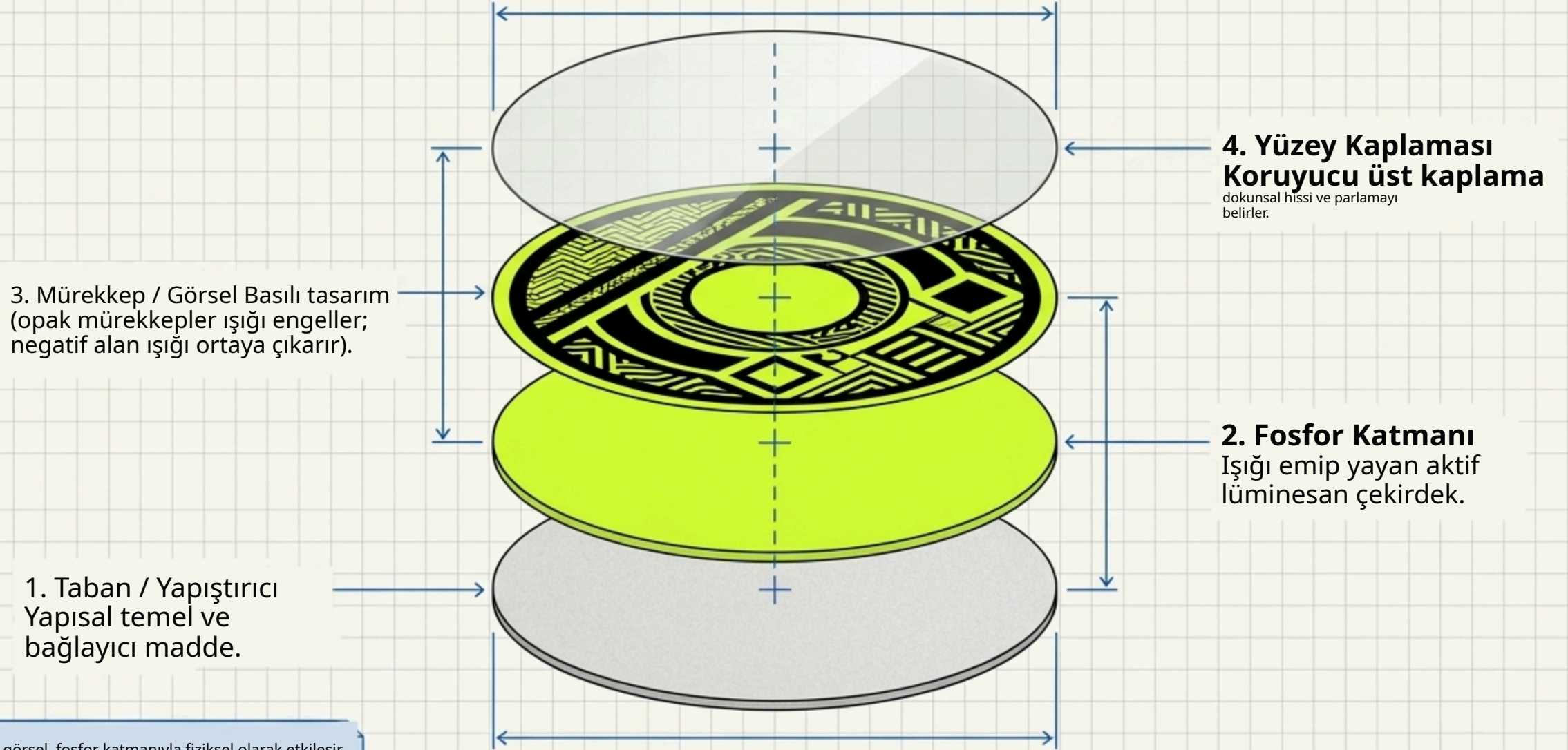


Kategori Doğrulama Matrisi

Kategorinizi gerekli ana üretim rotası ve şekil esnekliğine göre seçin.

	☒ Özel Karanlıkta Parlayan Çıkartmalar	☒ Özel Kalıp Kesim Çıkartmalar	☒ Özel Rulo Etiketler	☒ Özel Transfer Çıkartmaları
Ana Kullanım Senaryosu	Fosforesan görünürlük	Özel şekillendirme ve tam kenarlar	Yüksek hacimli hızlı uygulama	Kusursuz, arka plansız tasarım
Biçim ve Yapı	Tekli / Yaprak	Tek tek kesilmiş	Kesintisiz rulo	Çıkartma biçimi
Temel Ayırt Edici Özellik	Emilen ışığı yayar	Hassas konturlama	Makine uygulamasına hazır	Yalnızca görseli bırakır

Lüminesansın Yapısı



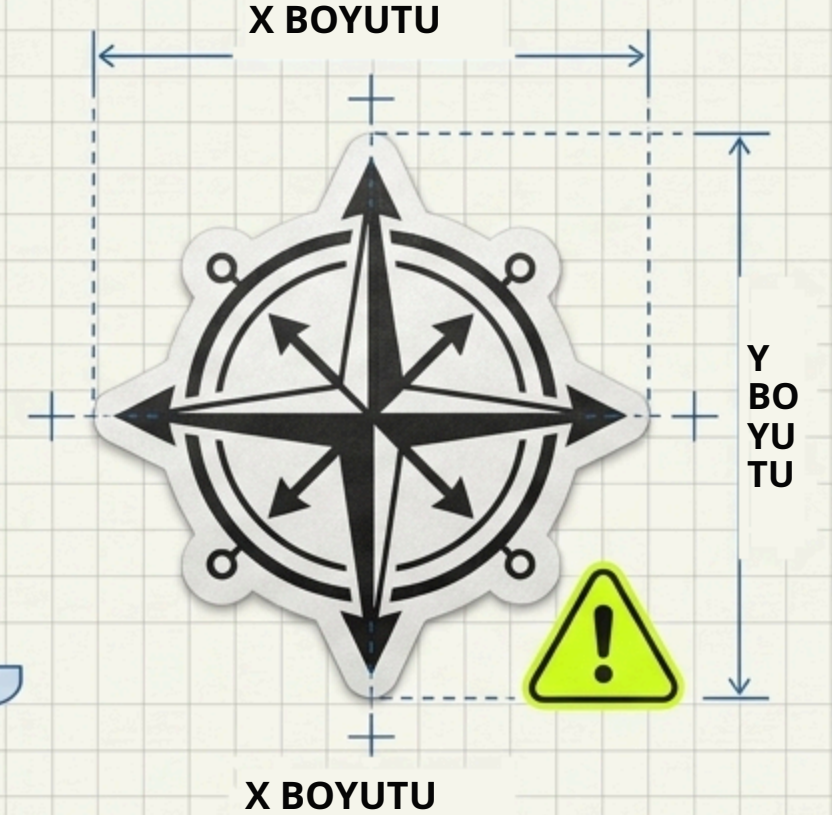
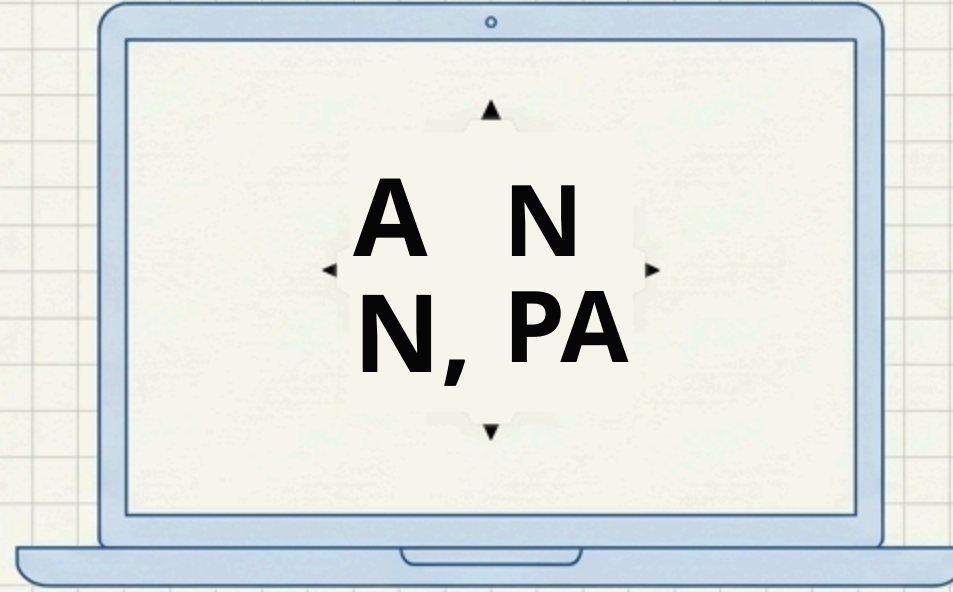
Tasarım notu: görsel, fosfor katmanı ile fiziksel olarak etkileşir. Mürekkep yoğunluğu ışığın görünürliğini belirler.

Görsel ve Boyut Parametreleri

Hedef Boyut Tam ölçüler tanımlanmalıdır. Boyut, fosforesan etki için kullanılabilecek yüzey alanını belirler.

Görsel Dosyası Vektör dosyaları veya yüksek çözünürlüklü referanslar zorunludur.

Malzeme Yönü Taban malzemesinin tasarımın yapısal ihtiyaçlarına nasıl uyacağını seçin.

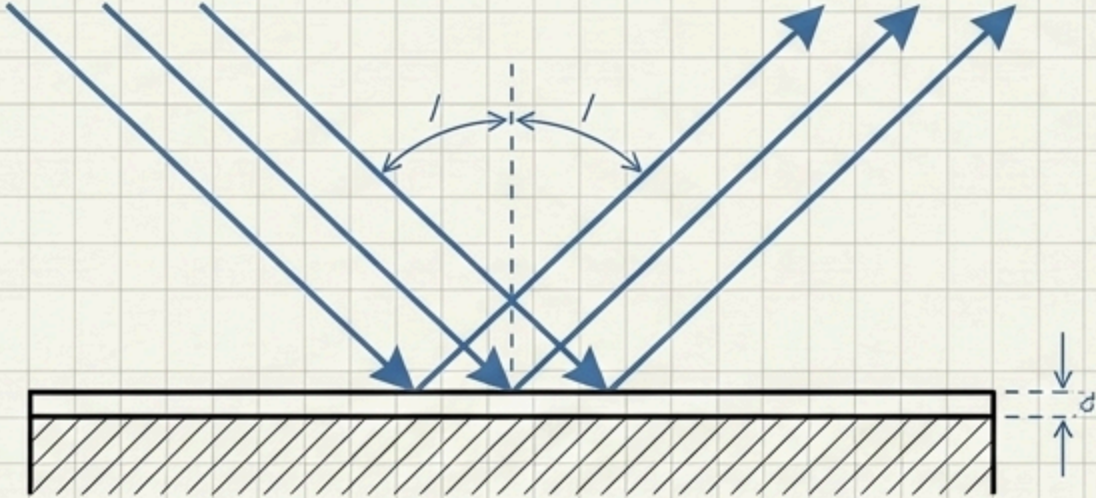


Uyarı: parlama etkileri, taban katmanının ışığının görünmesi için görsel dosyasında negatif alanın stratejik kullanımını gerektirir.

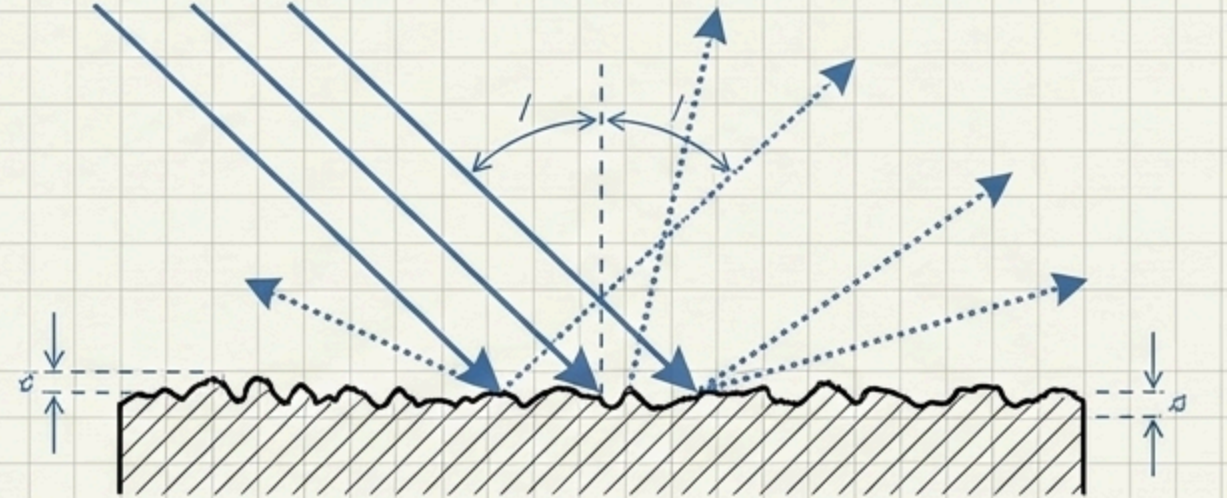
Yüzey Kaplaması Seçenekleri

Son katman etkileşimi ve dayanıklılığı belirler.

Seçenek A: Parlak Kaplama · Yüksek yansıma, kaygan dokunuş, keskin renk kontrastı.

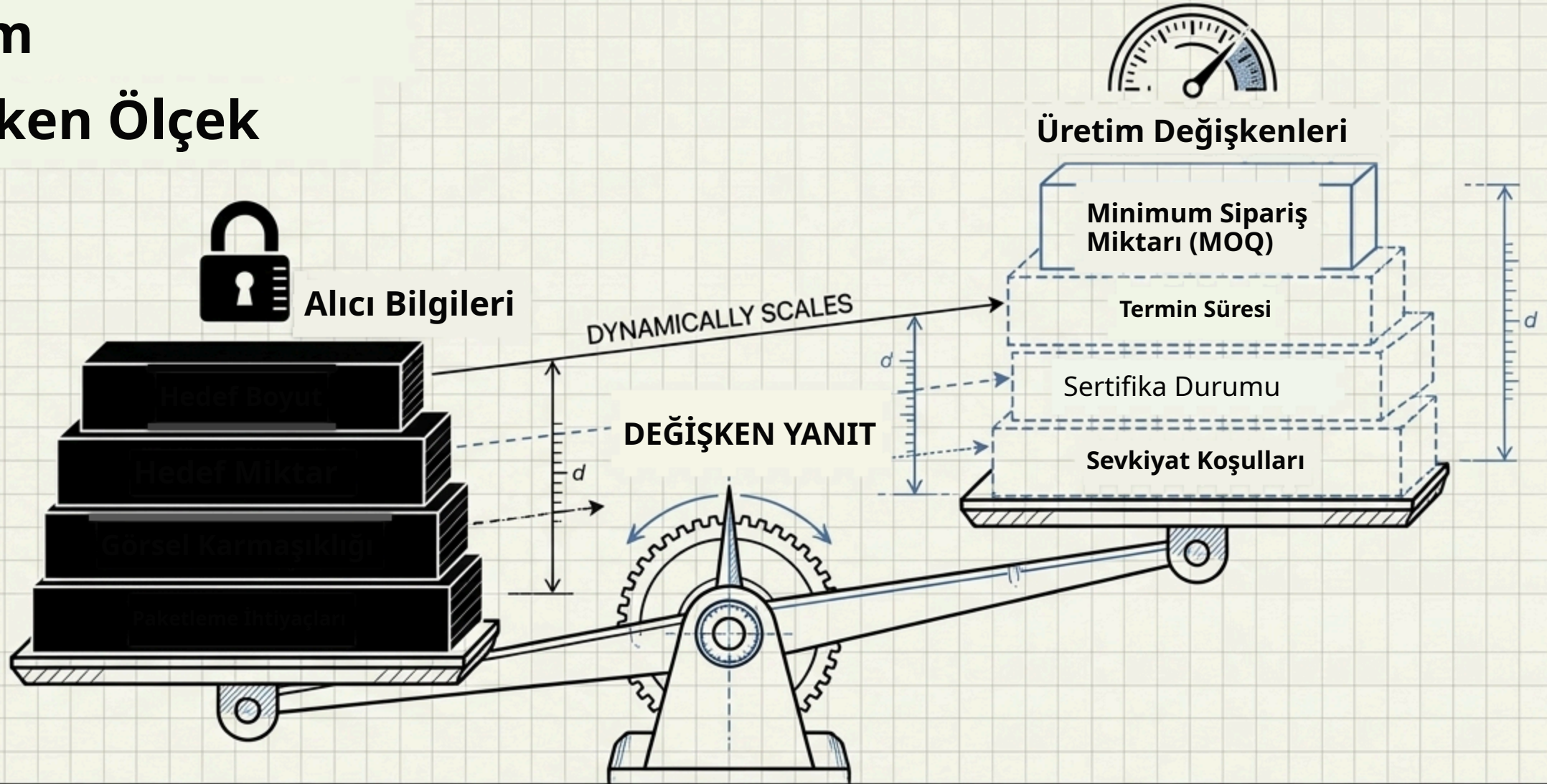


Seçenek B: Mat Kaplama · Dağınık ışık yansıması, pürüzsüz dokunuş, yumuşak kontrast.



Eylem: ilk özellik incelemesinde tercih ettiğiniz yüzey kaplamasını doğrulayın.

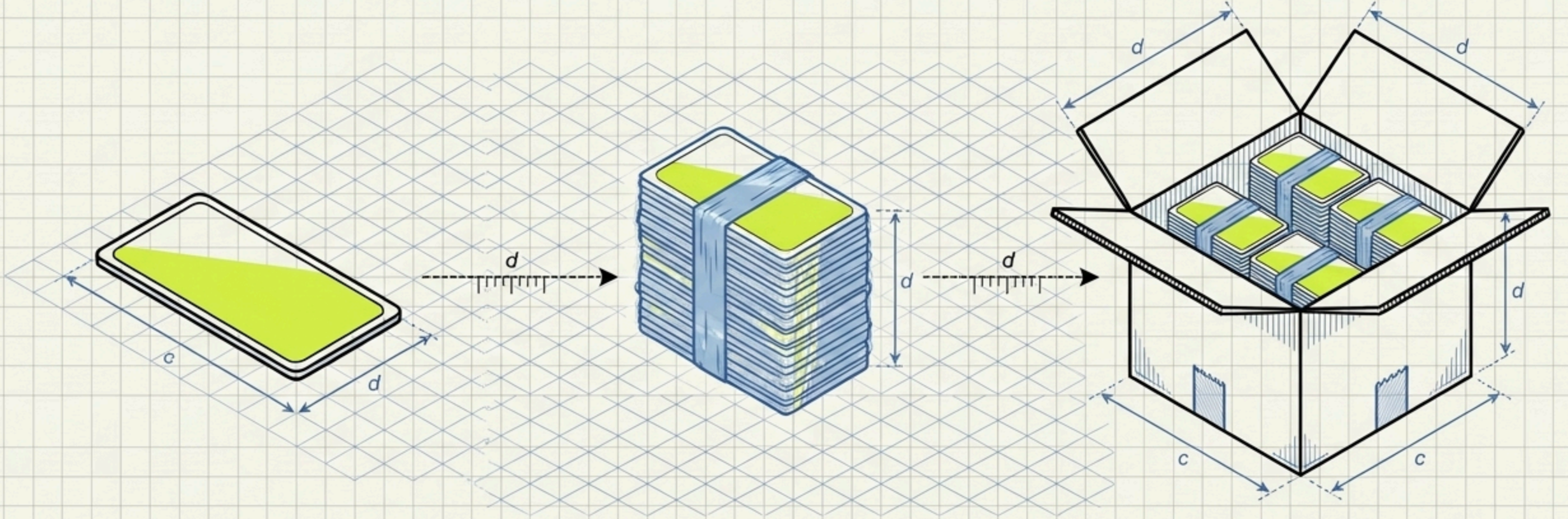
Üretim Değişken Ölçek



Altın kural: MOQ, termin süresi veya sertifikaların sabit olduğunu varsaymayın. Bu üretim koşulları son derece değişkendir ve doğrudan özel şartlarınıza göre dinamik biçimde ölçeklenir.

Miktar ve Paketleme Lojistiđi

Etki notu: benzersiz paketleme yöntemleri ayrı lojistik işlemler gerektirir, bu da nihai teklif hesaplamalarını etkiler.



Bölüm 1: Hedef Miktar Gereken tam birim sayısını tanımlayın. Miktar, üretim rotasını ve birim ekonomisini büyük ölçüde etkiler.

Bölüm 2: Paketleme İhtiyaçları Nihai ürünün nasıl teslim edileceğini belirleyin (ör. dökme istif, şrink ambalajlı paketler veya ayrı perakende poşetleri).

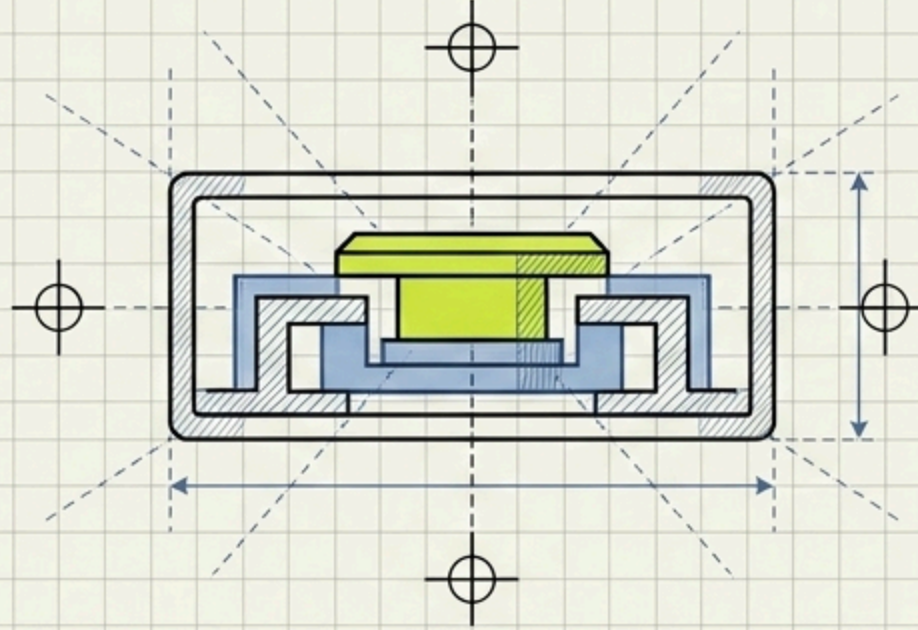
RFQ Hazırlık Planı

Teklif istemeden önce hazırlanacaklar.



MOQ, termin süresi ve fiyat ancak bu 7 unsur tanımlandığında doğru hesaplanabilir.

Hızlı Yanıt



Fabrika Fiyatı

Özelliklerinizi Belirlemeye Başlayın

Planınız tamamlandığında özel karanlıkta parlayan çıkartma yapılandırmalarınızı incelemek için üretim uzmanlarımızla iletişime geçin.

Bir Uzmanla Görüşün

WhatsApp/Telegram/Messenger üzerinden sohbet

sales_support@zigpac.com