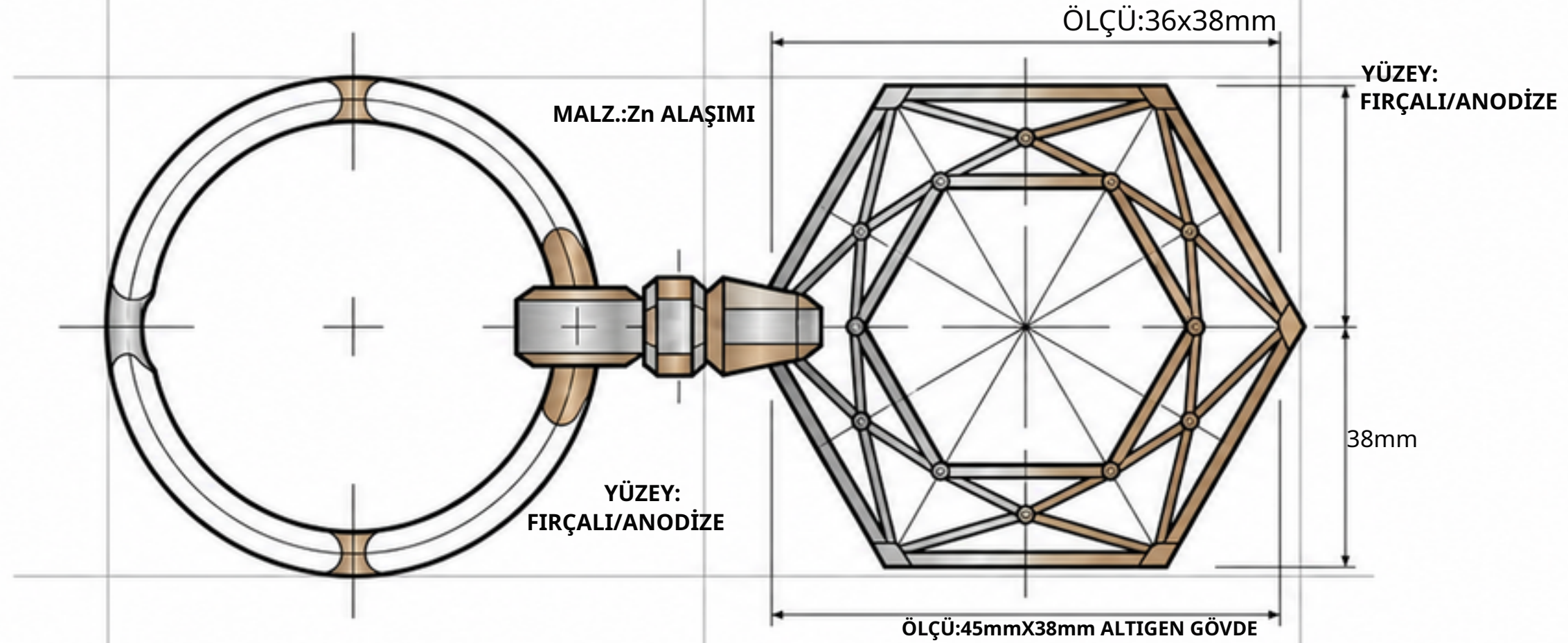


METAL ANAHTARLIKLAR

Estetik vizyonu kusursuz üretim spesifikasyonlarına dönüştürmek için teknik tedarik kılavuzu.

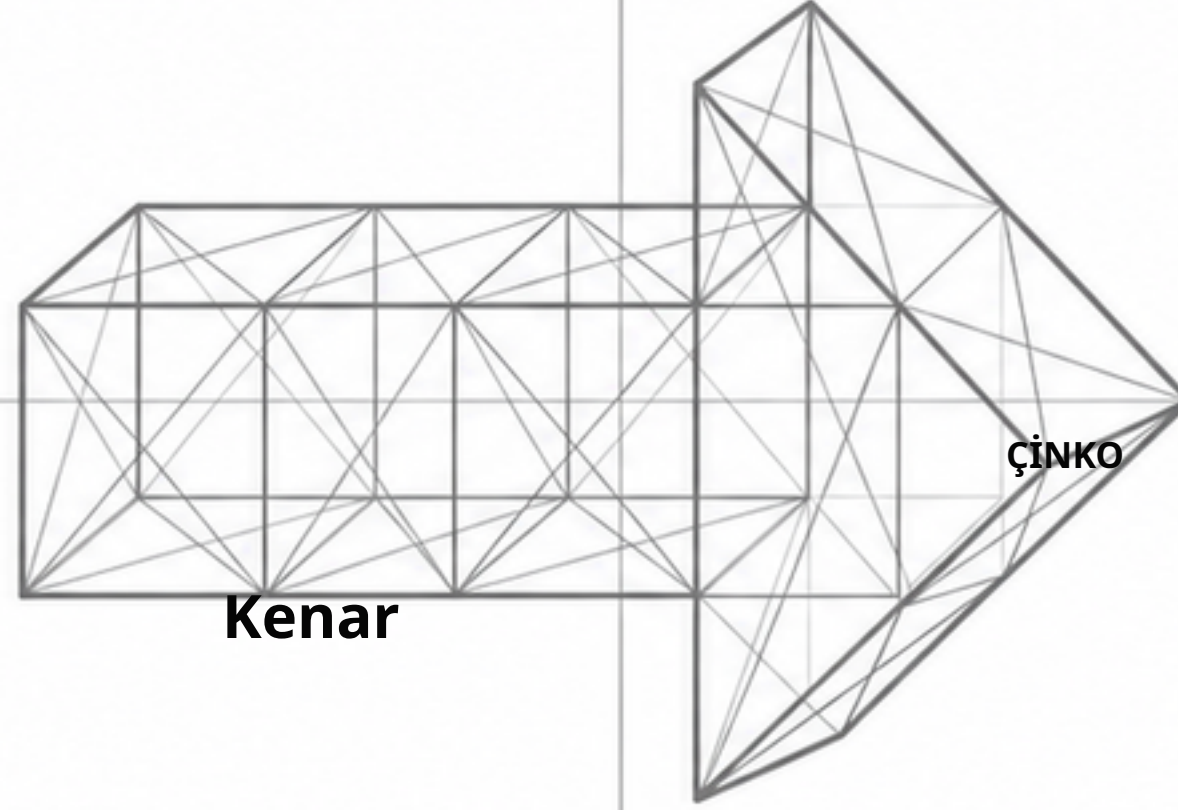


Estetik vizyonu hassas üretim parametrelerine dönüştürmek.

Özel metal anahtarlık, tanımlı bir fiziksel montajdır: şekillendirilmiş metal dekoratif gövde, hareketli donanıma bağlanır. Nihai form; döküm, presleme, aşındırma, kesme, renk doldurma, kaplama ve parlatma boyunca kesin spesifikasyonlara dayanır.



Yaratıcı Konsept



Kenar

ÇİNKO

FABRİKA PARAMETRELERİ



Malzeme



Yüzey



Bağlantılar

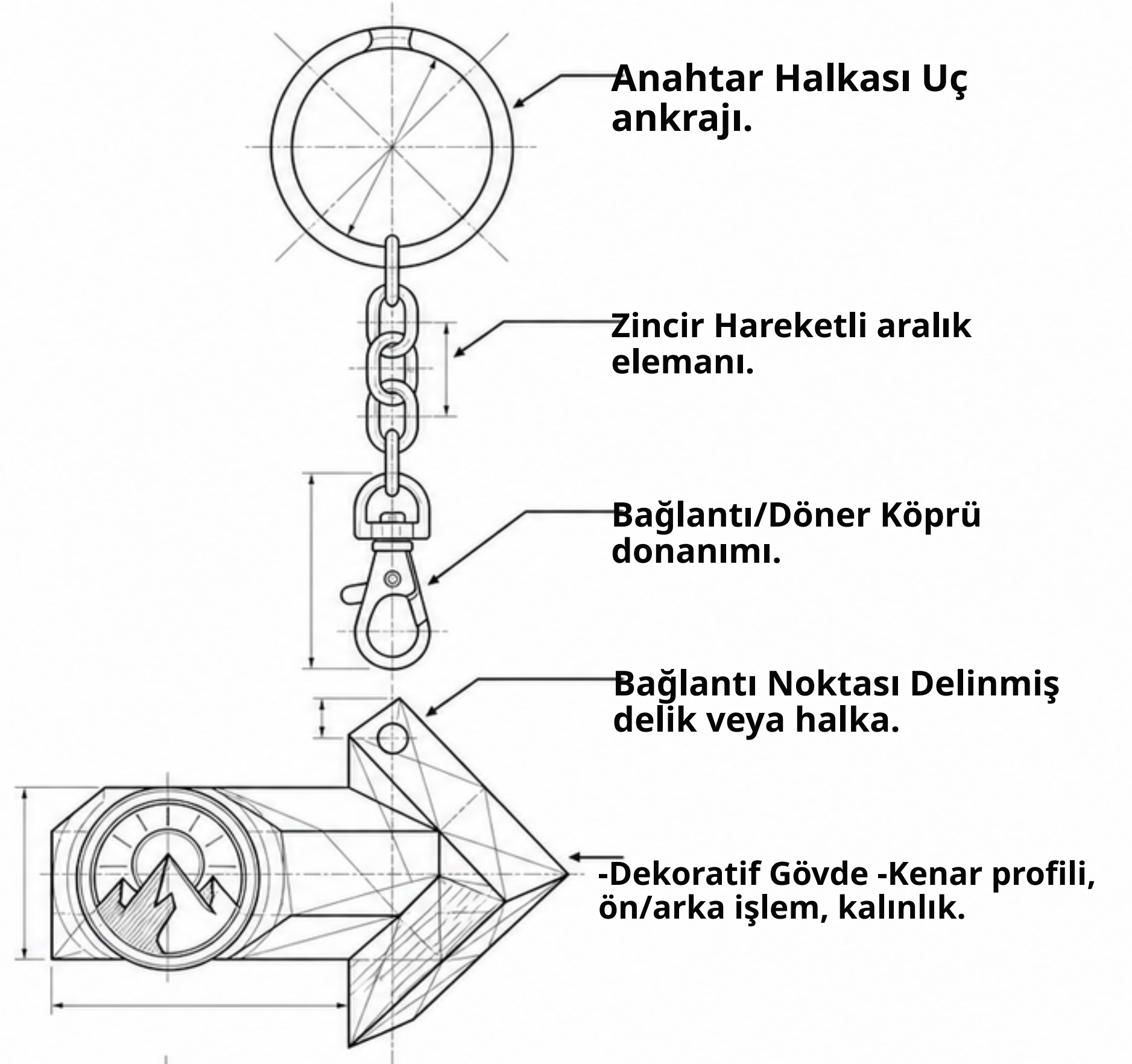
Doğru ürün kategorisi parametrelerini belirleme.

Cu Özel Metal Anahtarlıklar	Plastik Anahtarlıklar	Emaye Rozetler ve Madalyalar	Şişe Açacakları	Elektronik Kumandalar
Odak: Dec Dekoratif montaj, hareketli donanım, kaplama yüzeyi.	Fark: Ağırlığı, kenar oluşum davranışını ve renk uygulamasını değiştirir.	Fark: Rozetler arka kıyafet bağlantıları kullanır; madalyalar kurdele süspansiyonuna dayanır.	Fark: İşlevsel yük taşıyan geometri ve yıkıcı testler gerektirir.	Fark: Teknik bileşenler ve veri kontrolü muhafazaları gerektirir.

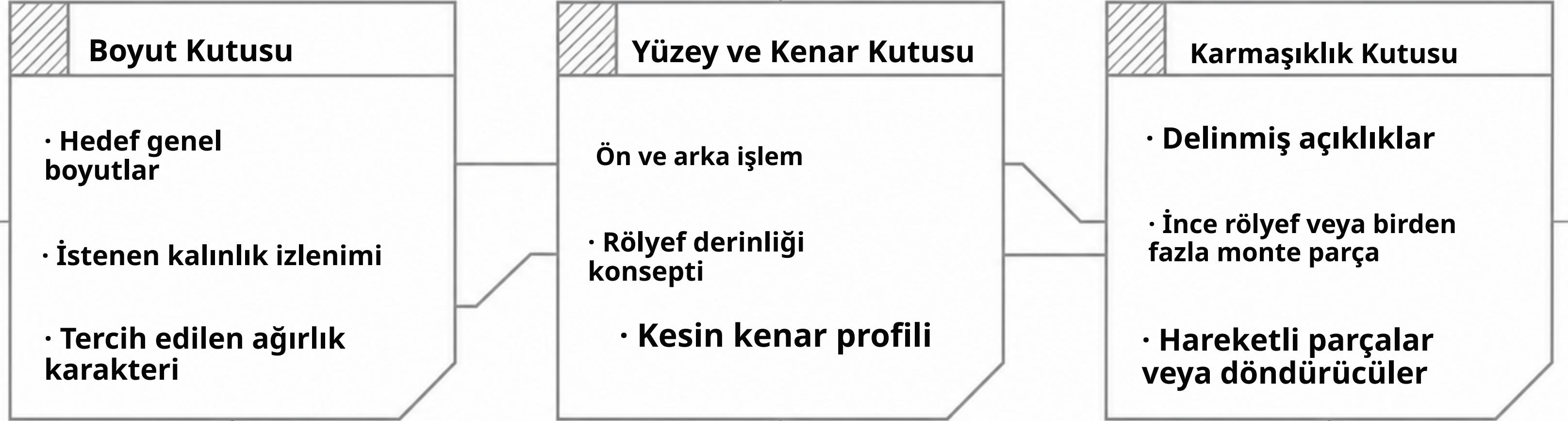
Ürün anahtar tutmanın ötesinde bir işlev görüyorsa, bu işlevsel geometri açıkça belirtilmeli ve doğrulanmalıdır.

Eksiksiz hareketli montajın yapısal anatomisi.

Anahtarlık bağlı bir sistemdir. Kalıp, dayanıklılık ve görsel denge, dekoratif gövdenin donanımla nasıl birleştiğine büyük ölçüde bağlıdır.



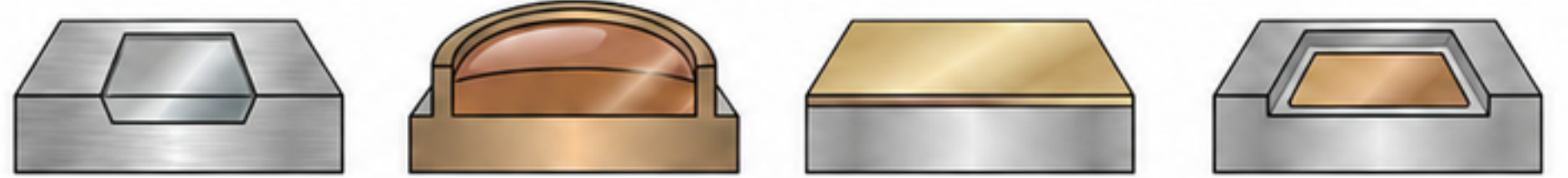
Fiziksel biçim, rölyef ve mekanik karmaşıklığı belirleme.



Burada tedarikçi danışmanlığı gerekir. Hareketli parçalar veya karmaşık detaylar gibi karmaşıklıklar

delme işlemleri, kalıp maliyetlerini ve uzun vadeli yapısal dayanıklılığı temelden değiştirir.

Renk entegrasyonunu ve yüzey aşınması davranışlarını yönetme.



Renk fiziksel bir maddedir. Gereksiniminizi net biçimde ayırın. Her rota farklı bir üretim süreci belirler; kenar tanımını ve uzun vadeli aşınma davranışını değiştirir.

Parlak, saten, fırçalı, antika, koyu veya iki tonlu gibi belirli yüzeyleri istemeyi unutmayın.

Girintili Dolgu

Orta düzey kenar tanımı; boya, koruma için metal yüzeyinin altında kalır.

Emaye Benzeri Efektler

Yüksek görsel derinlik; belirgin metal tutucu duvarlar ve premium his gerektirir.

Baskılı Grafikler

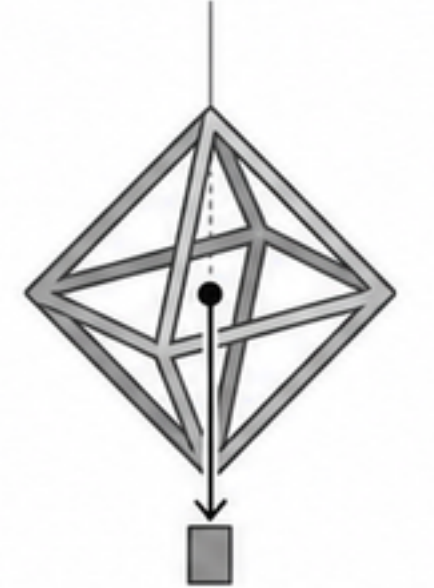
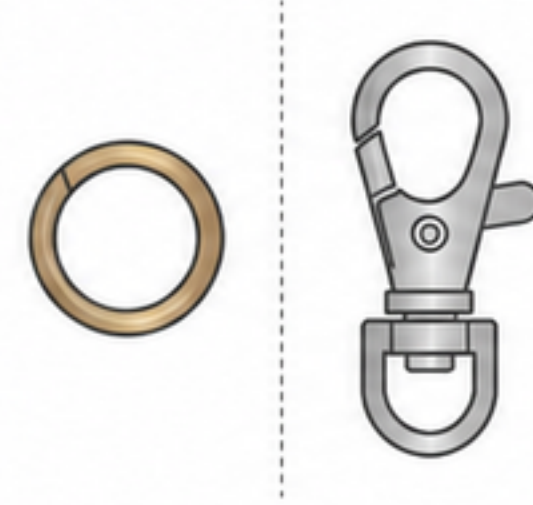
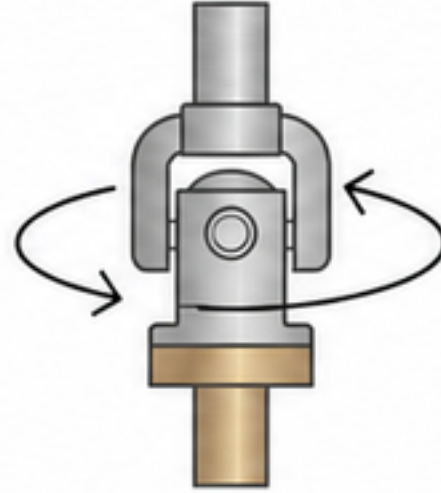
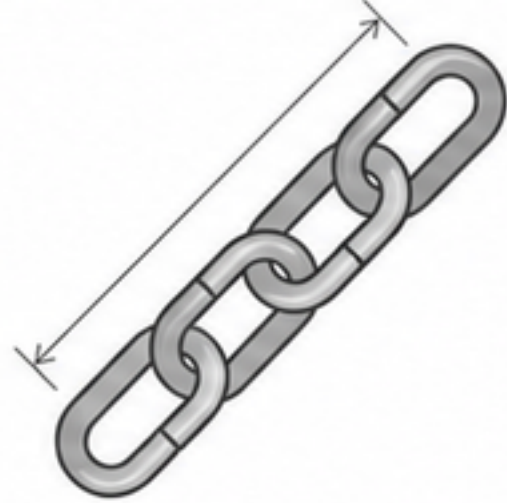
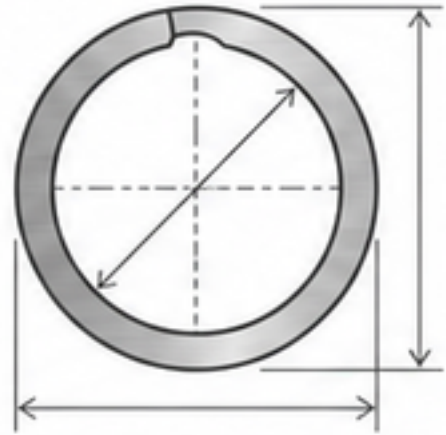
Gradyanlar/karmaşık sanat için yüksek sadakat, daha düşük öz- el aşınma dayancı.

Uygulanan Etiketler

Hızlı üretim, belirgin kenar geçişi; soyulmayı önlemek için yüzeyde girinti gerektirir.

Hareketli donanımı ve asılma yönünü belirleme.

Bağlantı ile dekoratif gövde arasındaki kesin sabitleme yöntemlerini doğrulayın. Halka çapı ve zincir uzunluğu, incelenmiş gereksinimler olarak sağlanmalı; ağırlık limitleri için tedarikçi doğrulamasına tabi tutulmalıdır.



Halka çapı varyasyonları

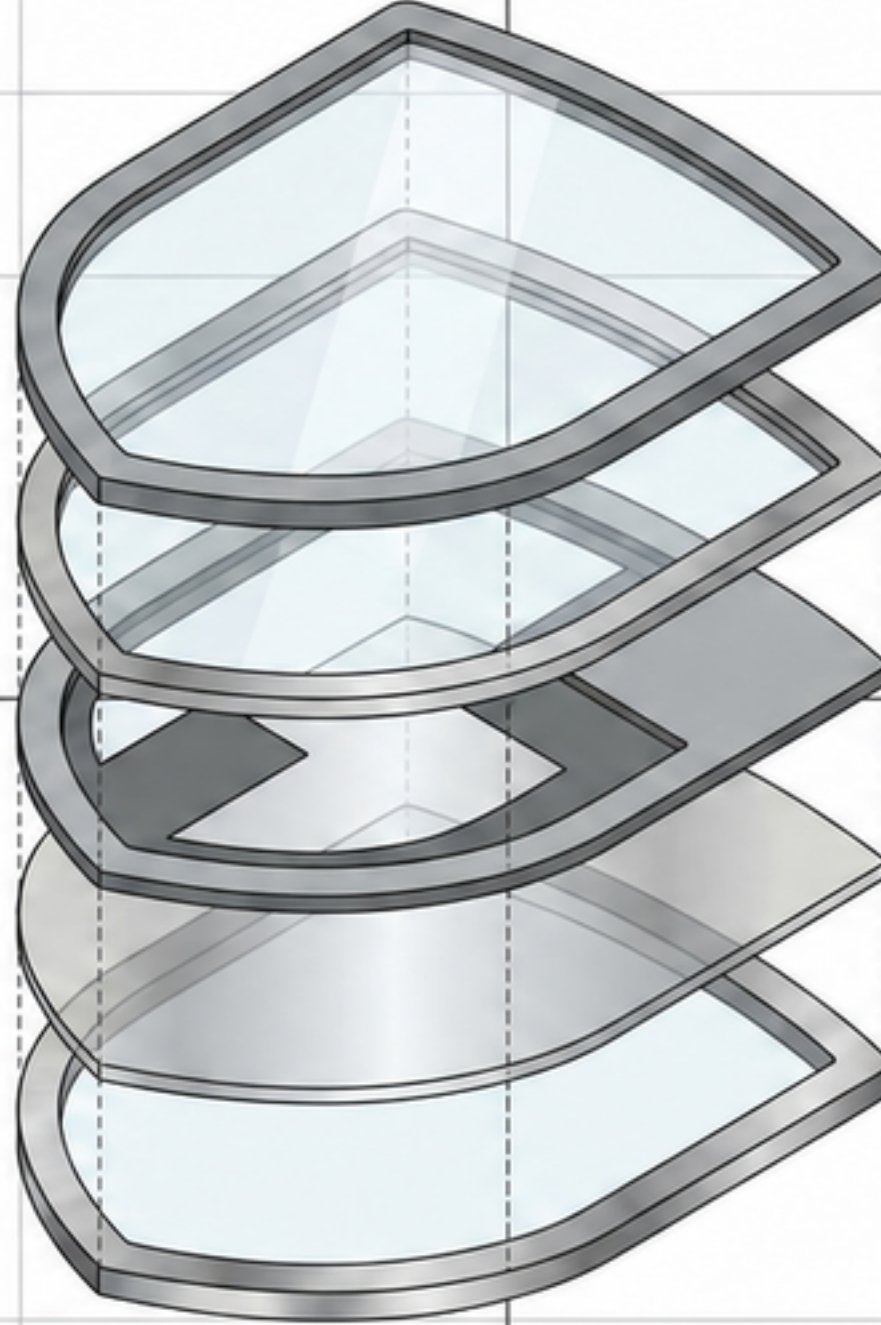
Zincir uzunluğu konseptleri

Döner yönü ve dönüş

Bağlantı stilleri

Asılma yönü

Fabrika çevirisi için vektör çizimini yapılandırma



Katman 1:

Dış şekil ve Kesikler

Katman 2: Rölyef seviyeleri (Yükseltilmiş / Girintili / Sıfır)

Katman 3: Girintili renkler
ve Basılı ayrıntılar

Katman 4: Yüzey dokusu
(Parlatılmış / Dokulu)

**Katman 5: Arka işaretleme
ve Bağlantı noktası**

Vektör çizimini fiziksel özelliklere göre, ön ve arka görünümeler dahil, ayrı katmanlar halinde sağlayın. Evrensel minimum çizgi aralıklarını varsaymak yerine, güvenilir biçimde üretilemeyen ayrıntıları işaretleme için tedarikçi uzmanlığına güvenin.

Dijital renderlar ile fiziksel davranış arasındaki kritik boşluk.



Dijital Vektör Düzen ve renk referansı için kullanışlıdır.



Fiziksel Gerçeklik Ağırlığı, kenar hissini, kaplama görünümünü ve hareketi yönetir.

Metal yüzeyler ve çevredeki yansımalar renk algısını temelden değiştirir. Dijital render; bağlantı dayanımını, dokunsal ağırlığı veya kesin kaplama görünümünü belirleyemez. Kritik programlar fiziksel üretim öncesi numune gerektirir.

Uygunluęu, üretim varyantlarını ve paketleme lojistiğini doğrulama.

Yüzeye duyarlı kaplamalar fiziksel ayırma gerektirir. Taşıma sırasında birbirine sürten metal parçalar premium kaplamayı yok eder. Bölgesel veya seri varyantlar arasında seçim yaparken kalıp senaryolarını kalem kalem belirtin.

**Aşama 1:
Uygunluk**

**Aşama 2:
Varyant
Matrisi**

**Aşama 3:
Paketleme
Protokolü**

**Aşama 4:
Koli İşaretleri**

Ana metal, kaplama bileşimi, kısıtlı maddeler, nikel salımı, çocuk kullanım yük testleri.

Tasarım, yüzey, renk seçeneği, arka işaretleme ve seri numaralarına göre bölme.

Dökme vs. tekli poşetler vs. sunum kutuları.

İç paket adetleri, varış yeri bölümleri, barkodlar.

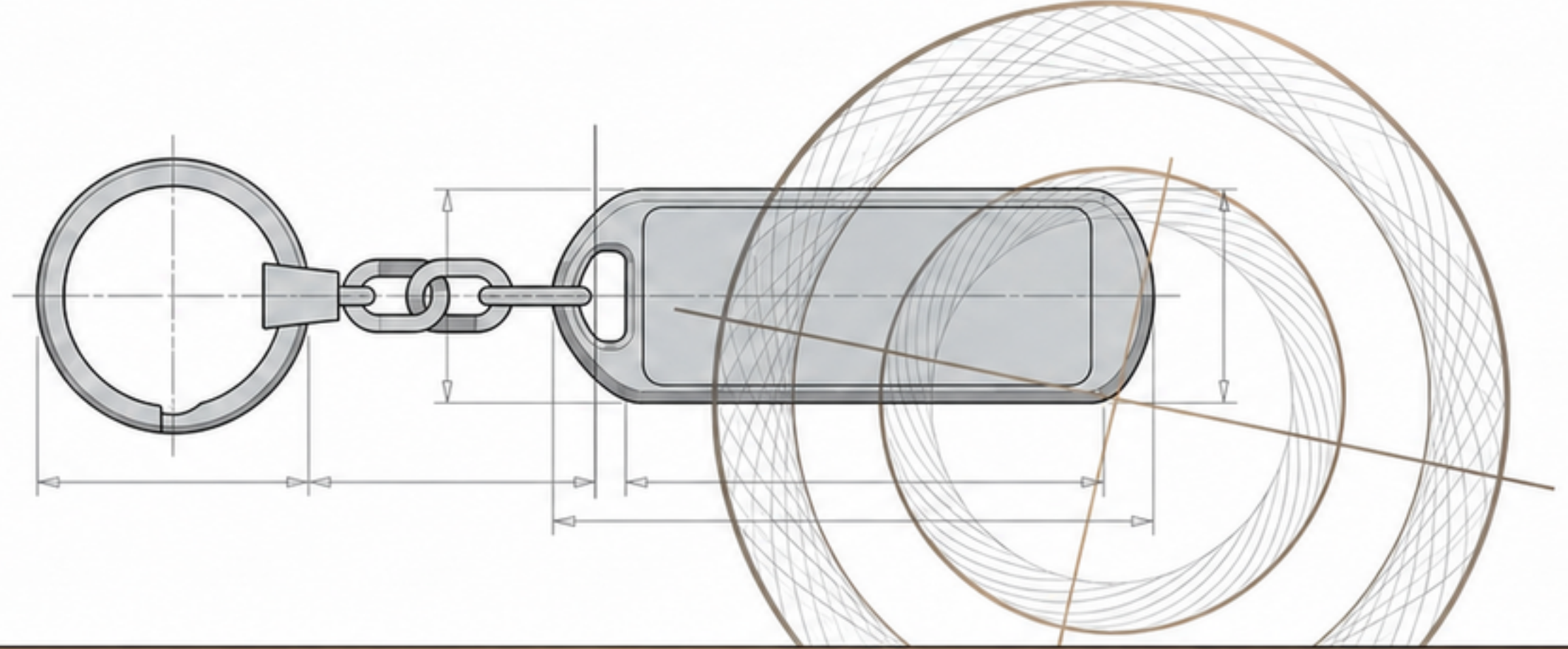
Sentezlenmiş RFQ uygulama çerçevesi.

Biçim ve Yüzey	Montaj ve Uygunluk	Lojistik ve Koşullar
• Nihai kullanım, miktar ve hedef kitleyi belirtin. • Katmanlı vektör çizimi sağlayın. • Rölyef, doku ve kenarları açıklayın. • Yüzey, renkler ve referansları belirleyin. • Halka, zincir ve yönü belirtin.	• Ana metal ve kaplama detaylarını isteyin. • Kısıtlı maddeler, yük ve cilt teması gereksinimlerini listeleyin. • Çizimler ve üretim öncesi numuneler isteyin.	• Koruyucu ve perakende paketlemeyi tanımlayın. • İç paket adetlerini ve etiketleri isteyin. • Kalıp, numune, navlun ve termin koşullarını kalem kalem isteyin.

Nihai taahhütler fiziksel, monte edilmiş doğrulama gerektirir.

Özel metal anahtarlık eksiksiz bir montaj olarak onaylanmalıdır; asla yalnızca logo renderı olarak değil. Yapı, yüzey, hareketli bağlantı

geometrisi, dokunsal ağırlık ve yüzey koruması nihai sonucu belirler.



İçerik Kısıtlaması: Doğrudan tedarikçi onayı olmadan alışım, kaplama veya üretim kapasitesinin doğrulandığını asla iddia etmeyin. Malzeme testi olmadan kesin minimumlar, yük değerleri veya kullanım ömrü vaat etmeyin.