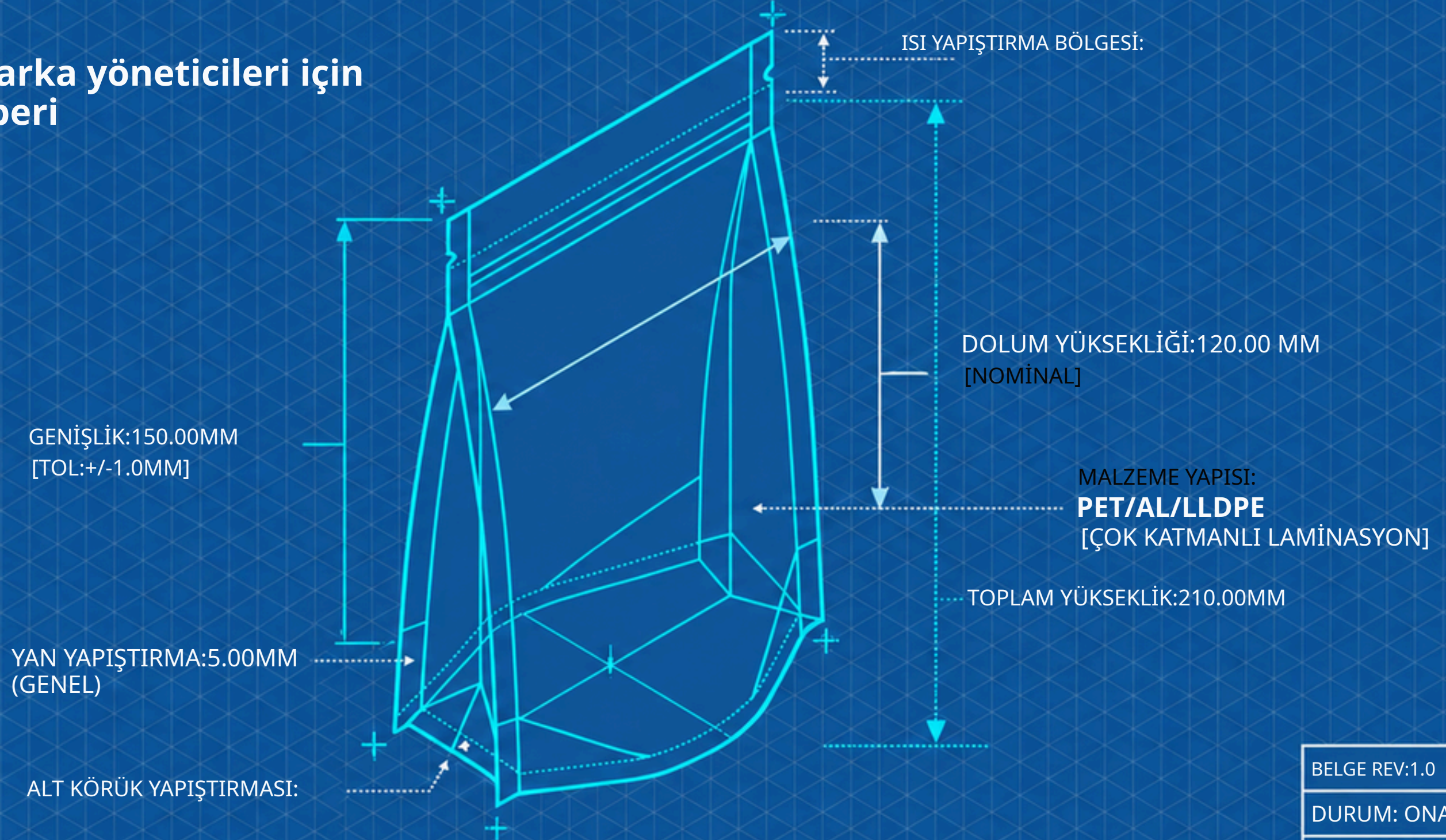


Esnek Poşetlerin Belirlenmesi: Genel “Mylar” Tanımının Ötesinde

Tedarik zinciri ve marka yöneticileri için
Teknik Tedarik Rehberi



BELGE REV:1.0
DURUM: ONAYLANDI
BÖLÜM: TEDARİK

“Mylar” bir spesifikasyonu değil, görünümünü tanımlar.

10,000 Mylar
istiyorum

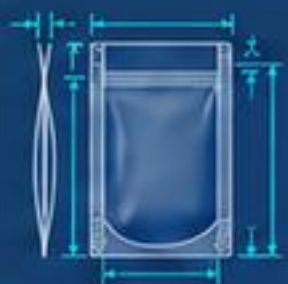


Pazar kullanımında “Mylar” genellikle metalize veya polyester bazlı film görünümüne sahip esnek ambalajları ifade eder. Bu terimi eksiksiz bir teknik spesifikasyon için kısaltma olarak kullanmak kritik satın alma hatalarına yol açar. Gerçek malzeme bileşimi, bariyer işlevi ve sonlandırma ürün için mühendislik yoluyla belirlenmelidir.



Esnek filmi ambalaj ekosisteminde konumlandırma

Altlık Konumlandırma Matrisi		Metalik Görünüm	Kendi Kendini Destekleyen Rijitlik
Özel Esnek Film (Mylar)	Temel Malzeme Esnek Film	Yüksek / Özelleştirilebilir	Ürün/körük gerektirir
Genel Düz PE	Polietilen	Düşük / Yok	Düz
Kâğıt Poşet	Kâğıt	Yok	Değişken
Rijit Teneke/Tüp	Metal	Yüksek	Doğası gereği rijit



Özel esnek poşetler, kendini destekleyen rijit kapların ağırlığı ve sabit hacmi olmadan farklı film yapıları ve görsel metalik görünüm sağlar.

Bariyer performansını asla görsel kaplamaya göre varsaymayın

Varsayım Açığı

Söylediğiniz

Bir Mylar poşetine ihtiyacım var.



Aslında belirtmeniz gereken

- ☐ Oksijene karşı geçirmez mi?
- ☐ Neme dayanıklı mı?
- ☐ Işığı engelliyor mu?
- ☐ Delinmeye dayanıklı mı?
- ☐ Gıda temas sertifikası gerekiyor mu?
- ☐ Çocuklara dayanıklı veya koku geçirmez olması gerekiyor mu?



UYARI: Kritik yüzey, malzeme, performans veya uygunluk gereksinimleri “Mylar” teriminden tamamen ayırdır ve sıkı numune testleri ile inceleme gerektirir.

Titiz bir poşet spesifikasyonunun dört ayağı

1

Temel Ürün ve Depolama Dolumun kesin fiziksel özelliklerini tanımlama.

2

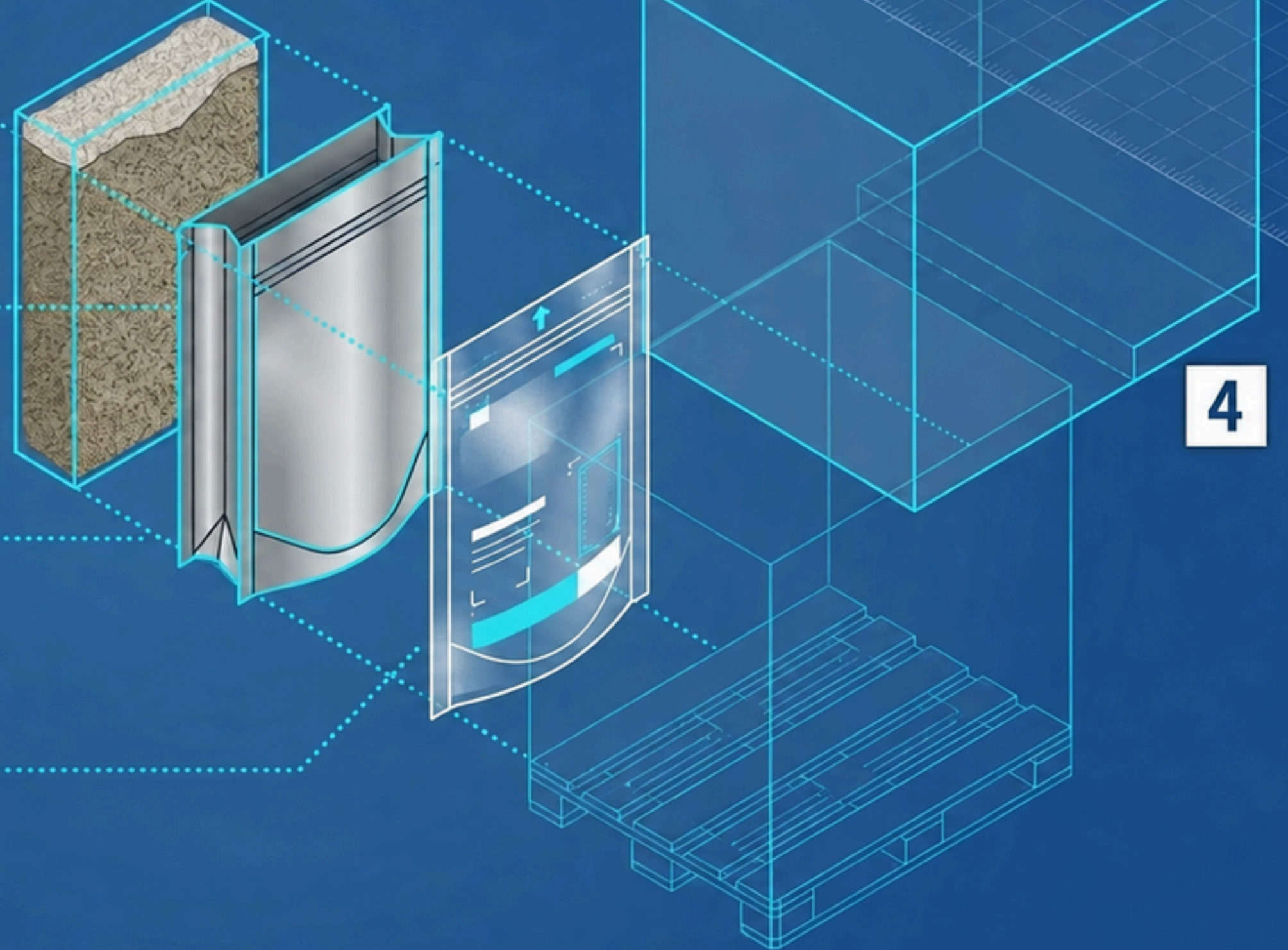
Form ve Mekanik Profil, duruş ve fiziksel etkileşim.

3

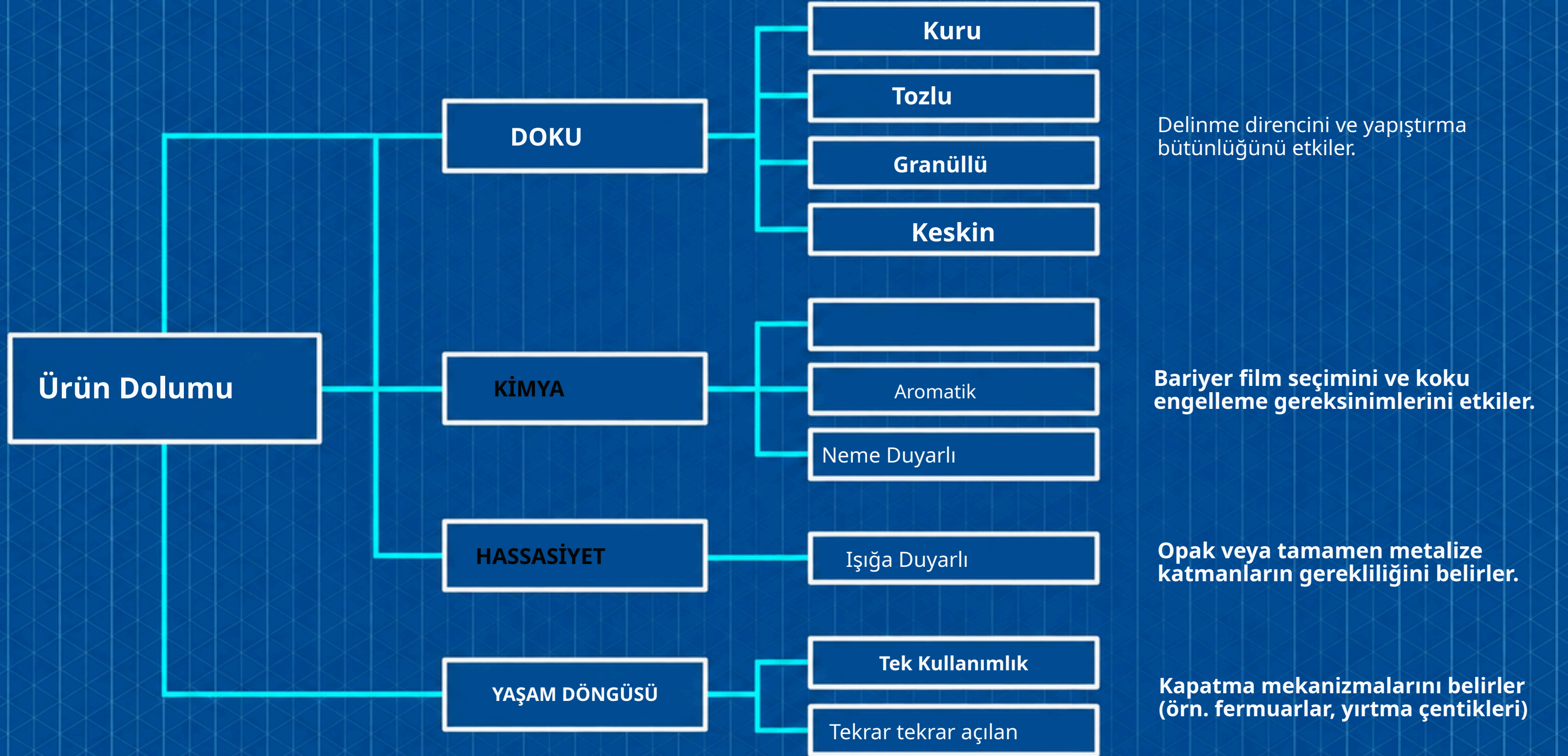
Yüzey ve Grafik Görsel amaç, kaplama ve baskı kısıtları.

4

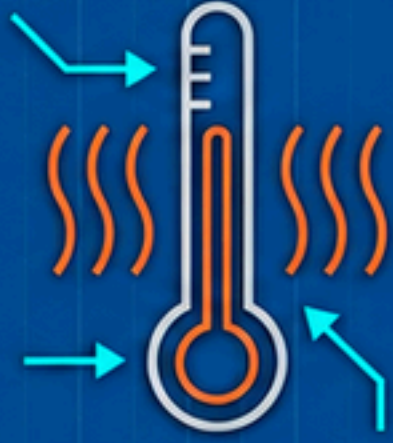
Makro Lojistik Paketleme rotaları ve paketleyiciye devir.



Katman 1: Ürünün fiziksel durumu altlığı belirler



Aşırı işleme ve depolama koşulları derhal açıklanmalıdır



ISI İŞLEME

Retort veya sıcak dolum makineleri kullanıyor musunuz?



VAKUM EKİPMANI

Poşet negatif basınca maruz kalacak mı?



OTOMATİK MAKİNELER

Yüksek hızlı dolum için filmde belirli sürtünme katsayıları gerektirir.



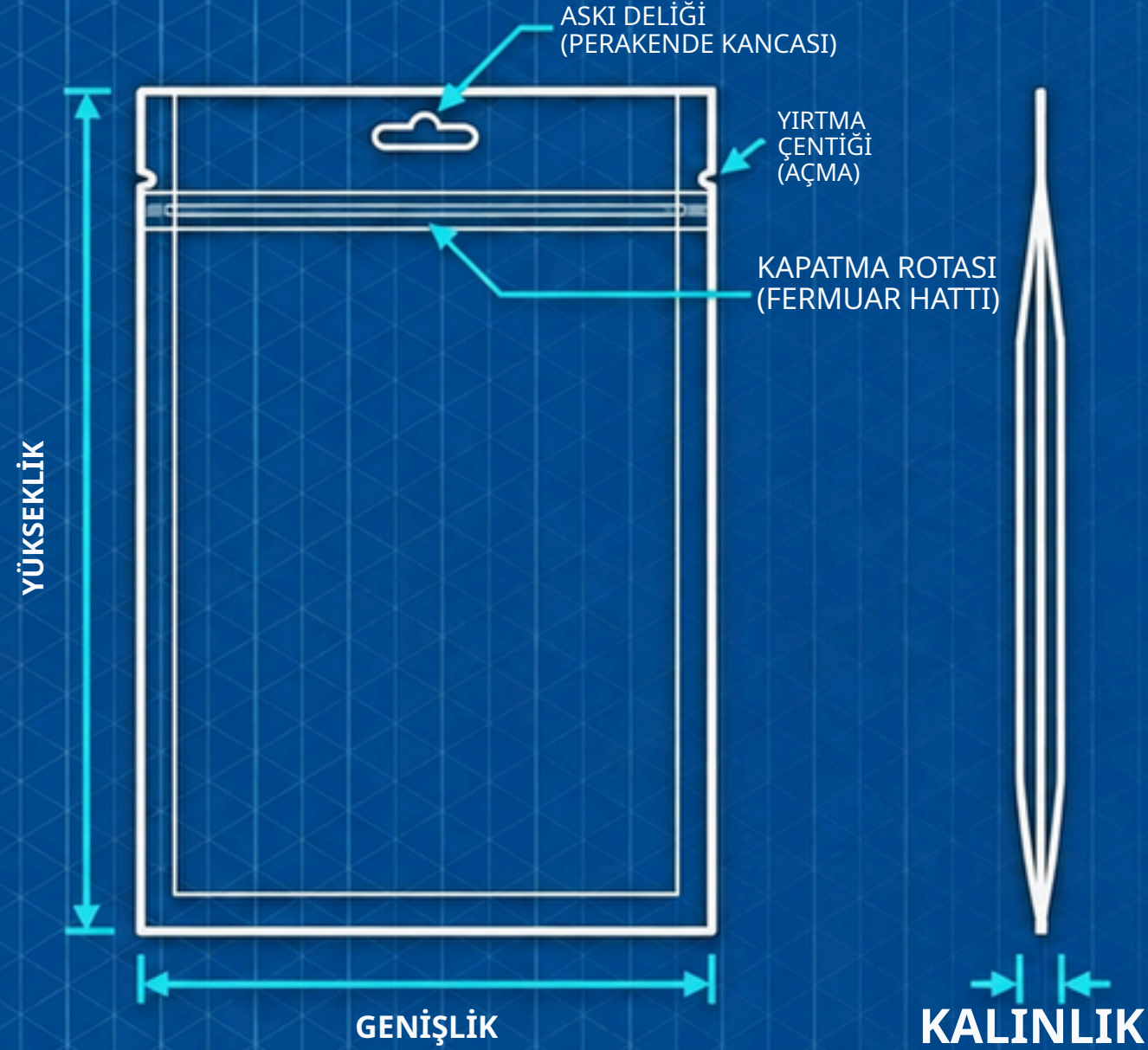
DÜZENLEMELİ İÇERİK

Sertifikalı çocuk güvenliği veya sıkı mevzuat uygunluğu gerektirir.

POŞET ADINA BAKARAK AŞIRI ORTAMLARLA UYUMLULUĞU VARSAYMAYIN. BU KOŞULLARI RFQ'NİZDE AÇIKÇA BELİRTİN.

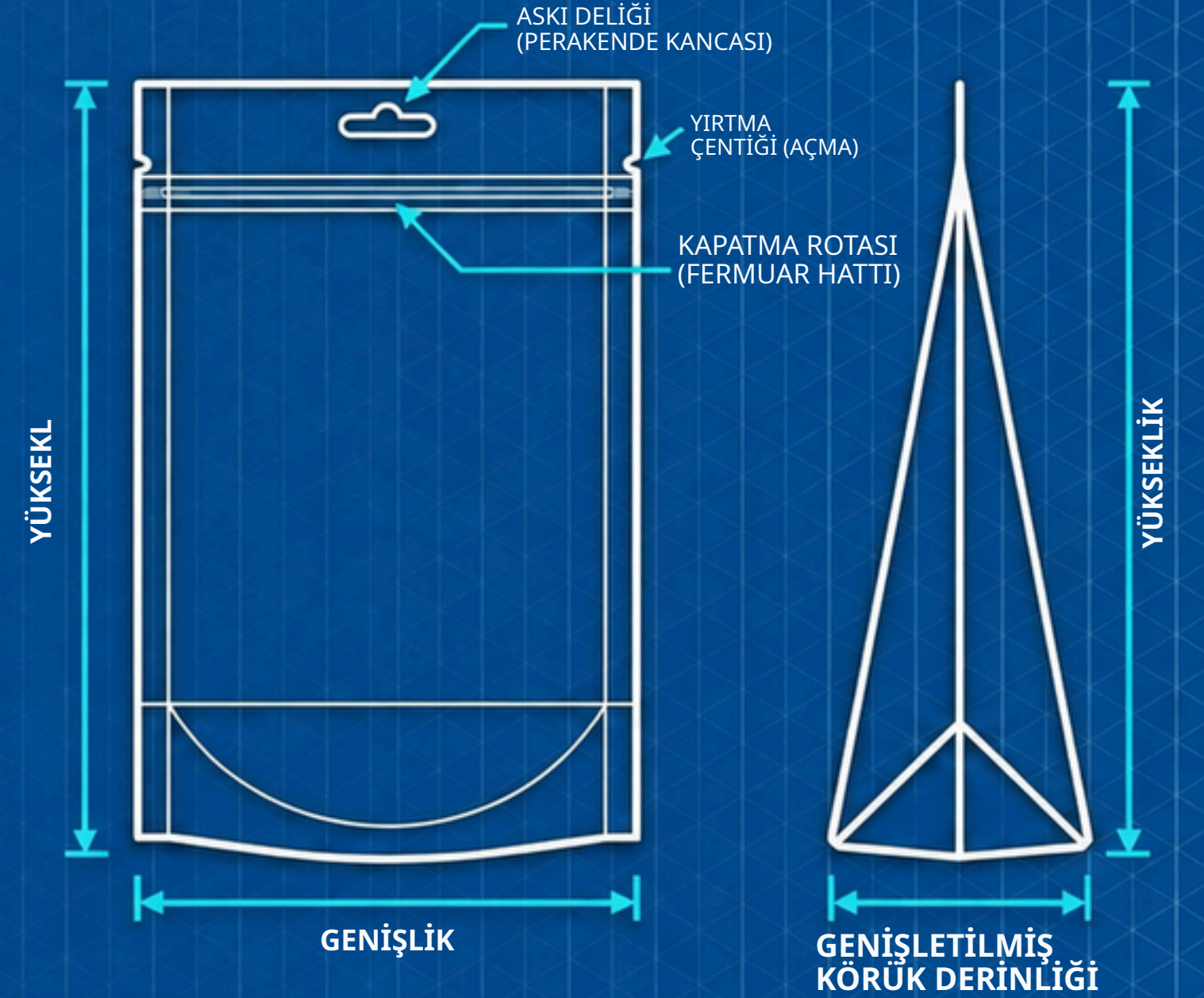
Katman 2: Yapısal profili ve kullanıcı etkileşimini belirleyin

Düz Poşet



Numuneler, ikincil düzenleme veya abonelik paketlemesinde düz serim için idealdir. Doğal raf duruşu yoktur.

Körüklü Poşet



Alt veya yan katlama içerir. İstenen raf duruşu ve temel perakende teşhir ambalajı için gereklidir.

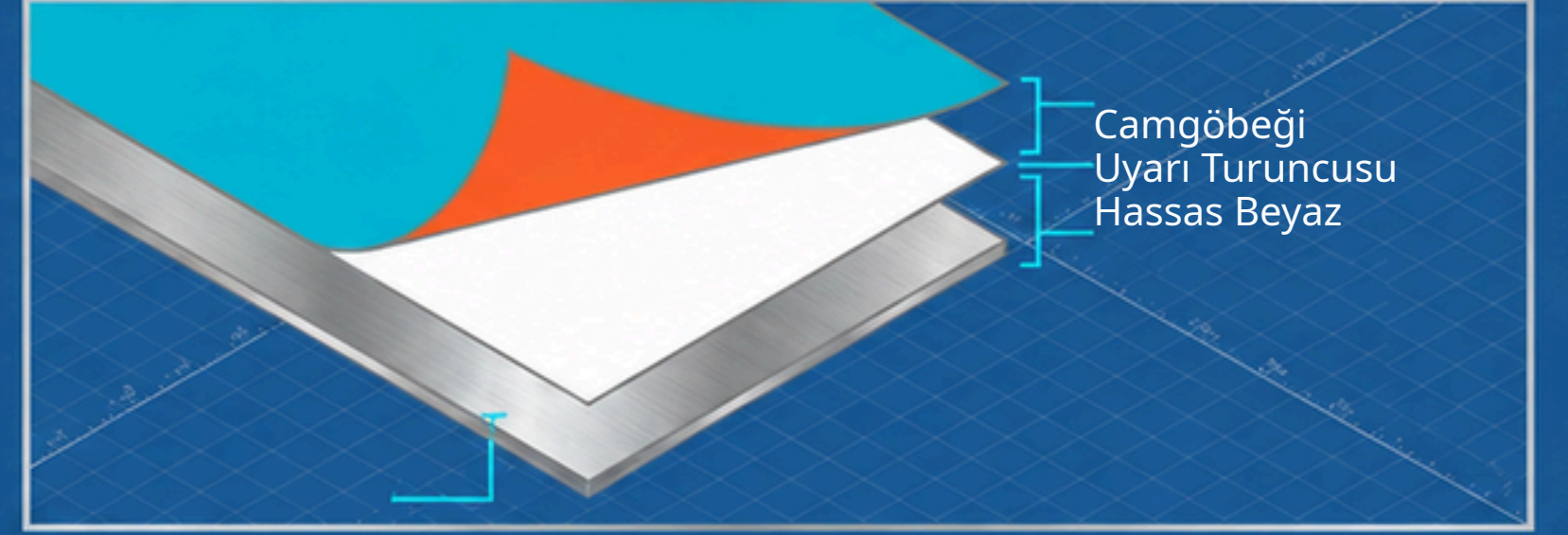
Katman 3: Görsel amacınızı ve yüzey etkileşimini tanımlayın

Yansıtıcılık Önceliği



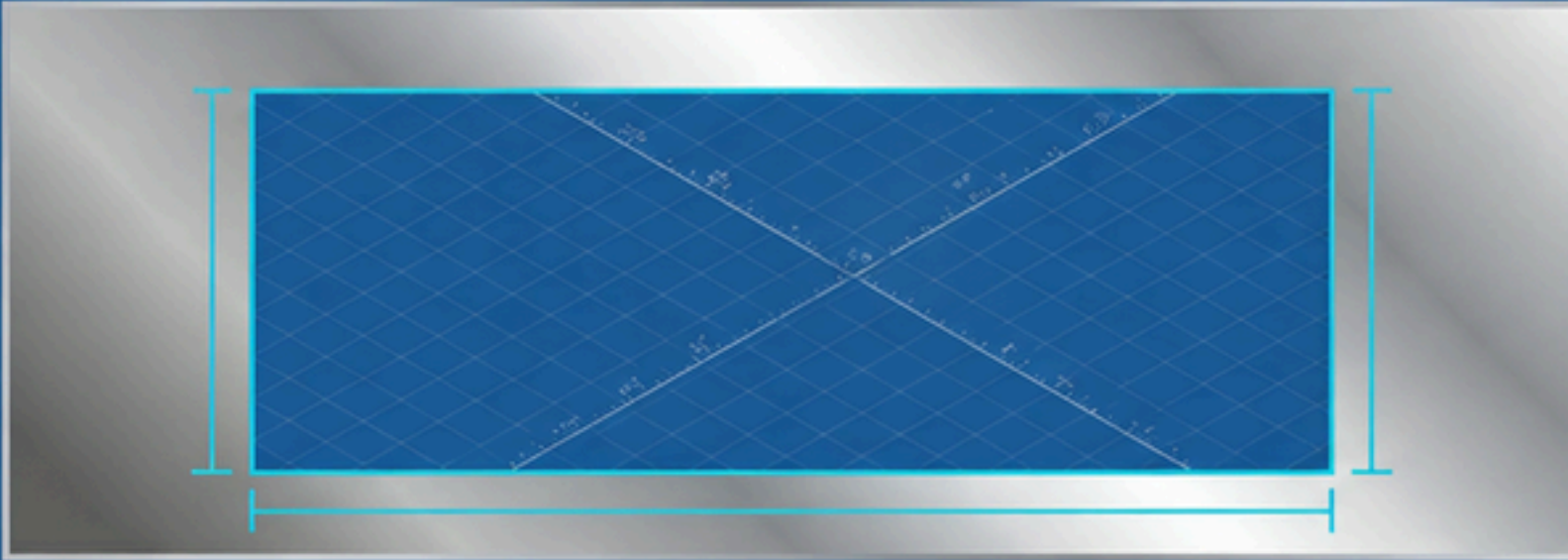
Film altlığının ham, yansıtıcı metalik görünümünü maksimuma çıkarmak.

Renk Doğruluğu Önceliği



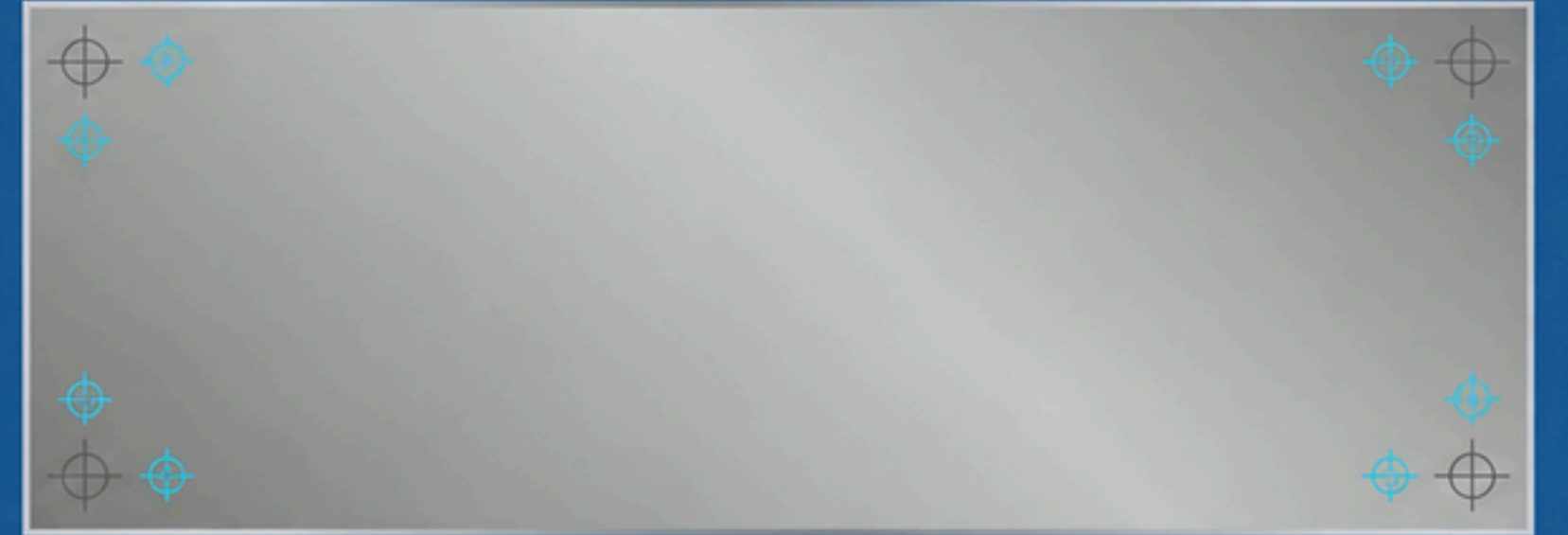
Marka renklerinin gümüş altlıkta kaymamasını sağlamak için grafiğin altında beyaz bir alt baskı katmanı gerekir.

Görünürlük Önceliği



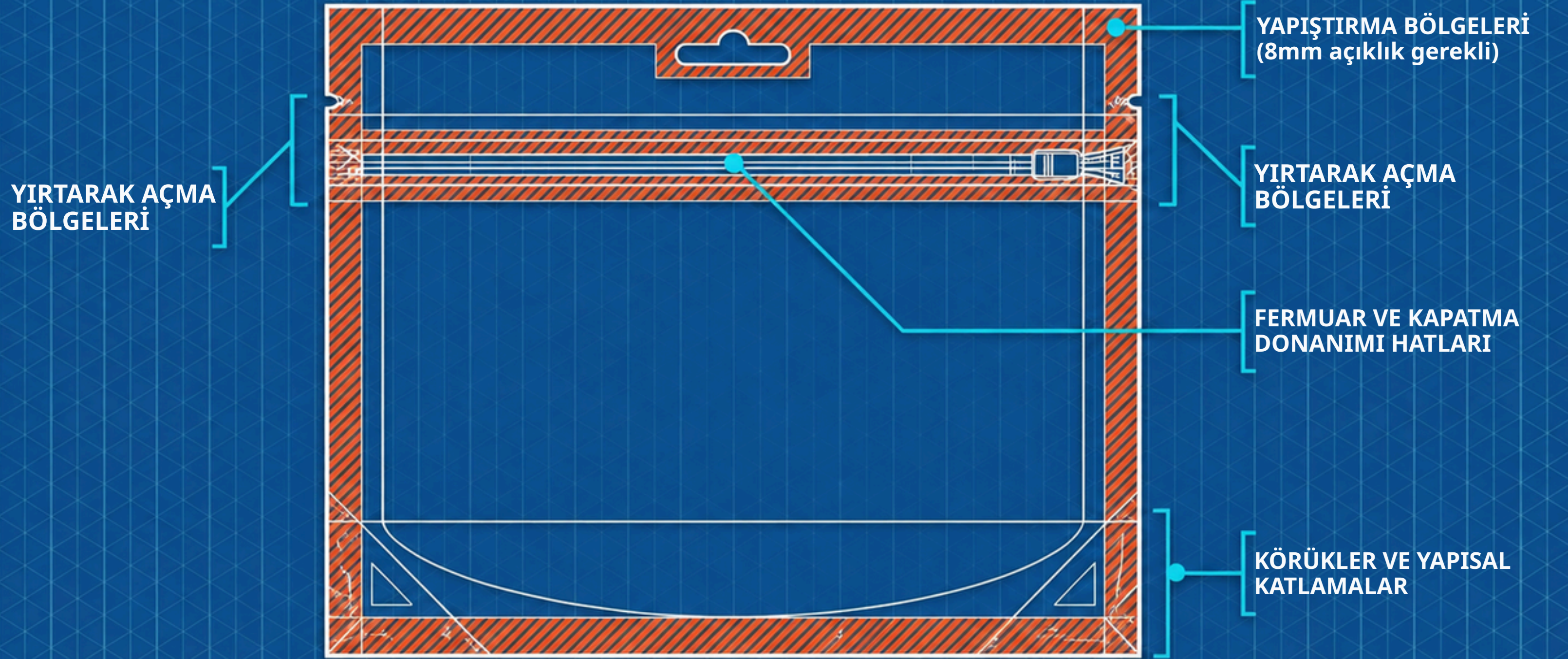
Fiziksel ürünü göstermek için baskısız, şeffaf görüntüleme alanları (pencereler) eklemek.

Teknik Öncelik



Operasyonel dayanıklılık için mat veya parlak vernikle bitirilmiş, baskısız ve tamamen işlevsel görünüm.

Grafik hazırlığı: yapısal “Keep-Out” bölgelerine uyun



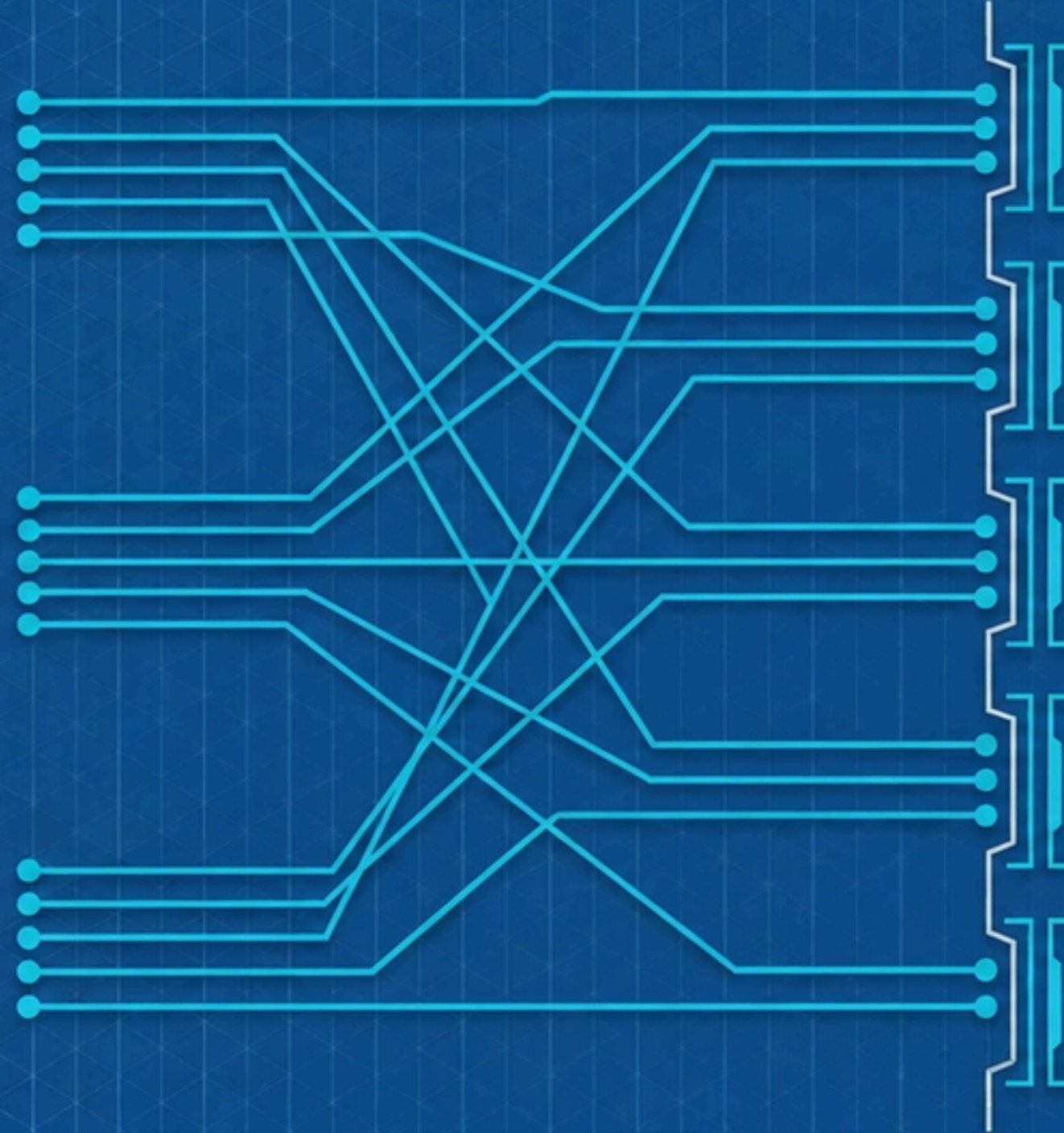
KURAL: Tüm kritik metin, barkod ve değişken verileri yapıştırma, donanım ve katlamalardan tamamen uzak tutun. Beklenen etiket uygulama alanlarıyla birlikte ayrı ön ve arka paneller tanımlayın.

Birden fazla SKU için parametreleri eşleme

SKUA



SKUC



.BENZERSİZ GRAFİK VERSİYONU

2.İÇERİK AÇIKLAMASI

3.GEREKLİ MİKTAR

ÖZEL KAPATMA/PENCERE
VARYASYONLARI

5.PAKETLEME ROTASI

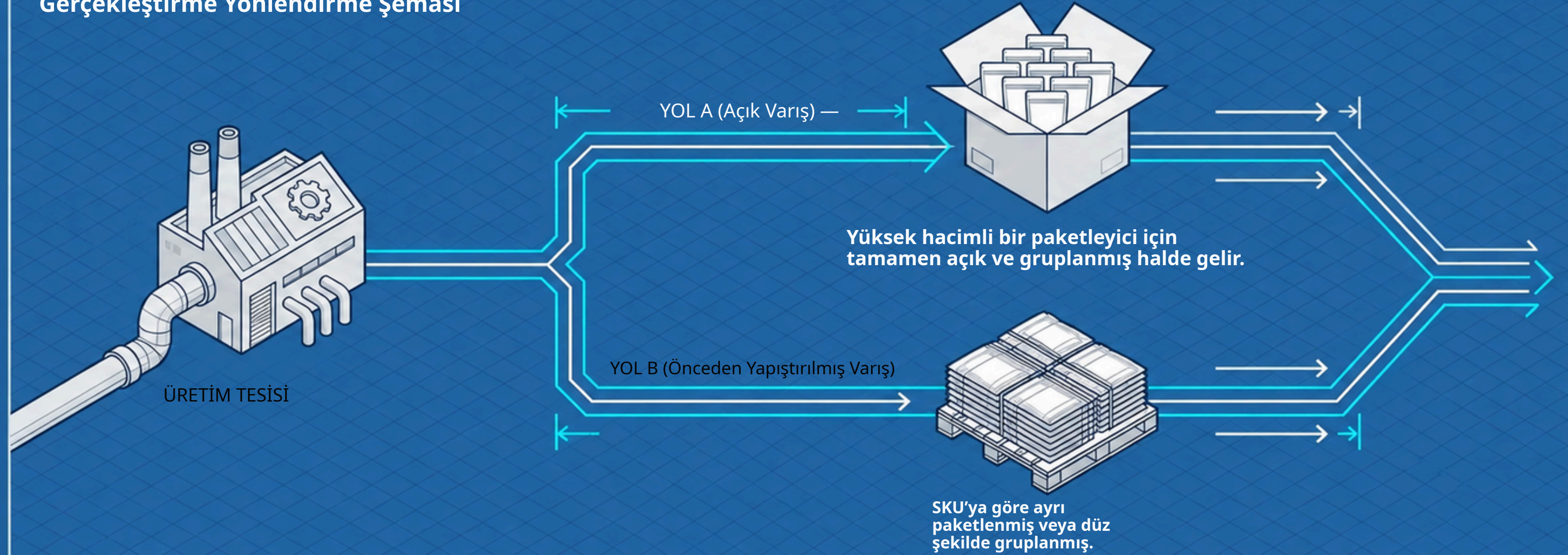


Değişken Veri Protokolü: Değişken verilerin (tarihler, parti kodları)

doğrudan filme mi basılacağını, sonradan etiketle mi uygulanacağını veya dolum sonrası mı ekleneceğini açıkça belirtin.

Katman 4: Varış durumlarını paketleme lojistiğinizle hizalayın

Gerçekleştirme Yönlendirme Şeması



Lojistik zorunluluğu: Teklif talepleri poşet boyutunu, konfigürasyonu ve grafik versiyonlarını belirtmelidir. Bitmiş poşetler hassas ürünler içerecekse, kimin ilgileneceğini açıklayın

Nihai taahhütler fiziksel doğrulama gerektirir.

Ana Mesaj

Hiçbir malzeme bileşimi, bariyer seviyesi, doğrudan temas durumu, raf ömrü sonucu veya güvenlik sertifikası ön teklif veya görsel kaplama ile garanti edilmez.

Eylem Maddesi:

Tüm kritik yüzey, malzeme, performans veya uygunluk gereksinimleri, nihai ticari taahhütlerden önce sıkı numune incelemesi ve laboratuvar testi gerektirir.



Özel Poşet RFQ Taslağı

ÇEYREK 1: ÇEKİRDEK VE DEPOLAMA

İçeriği, depolama amacını, dolum yöntemini ve açılma davranışını açıklayın. Aroma, ışık, nem, oksijen, vakum veya aşırı proses koşullarını işaretleyin.

KOŞULLAR: [AROMA][IŞIK][NEM]
[OKSİJEN] [VAKUM][AŞIRI KOŞULLAR]

ÇEYREK 2: FORM VE MEKANİK

Hedef boyutları, poşet profilini (düz veya körüklü), gerekli yapıştırma alanlarını ve fiziksel kapatma konseptlerini belirtin.

HEDEF BOYUTLAR: [GxYxD]
PROFİL: [DÜZ]/[KÖRÜKLÜ]
YAPIŞTIRMA: [3 TARAFLI YAPIŞTIRMA]/[AĞIZLIK]
KAPATMA: [FERMUAR]/[YIRTMA ÇENTİĞİ]

ÇEYREK 3: YÜZEY VE GRAFİK

Bu proje için “Mylar” ın ne anlama geldiğini (görünüm, yapı veya bariyer) tanımlayın. Şeffaf pencereleri, metalik alanları, beyaz alt baskı ihtiyacını, etiket konumunu ve SKU eşlemesini belirleyin.

MYLAR TANIMI: [GÖRÜNÜM]/[YAPI]/[BARIYER]
ŞEFFAF PENCERE: [KONUM]
METALİK: [ALANLAR]
BEYAZ ALT BASKI: [GEREKLİ]
SKU EŞLEMESİ: [LİSTE]

ÇEYREK 4: LOJİSTİK VE DOĞRULAMA

Miktarları ve kesin paketlenme/gerçekleştirme gereksinimlerini belirtin. Tüm kritik gereksinimler için fiziksel numuneleri ve laboratuvar testi incelemesini resmen talep edin.

DOĞRULAMA ZORUNLULUĞU: [FİZİKSEL NUMUNELER]+
KRİTİK GEREKSİNİMLER İÇİN [LABORATUVAR TESTİ İNCELEMESİ].
MİKTARLAR: [MOQ]
PAKETLEME: [TOPLU]/[TEKİL]