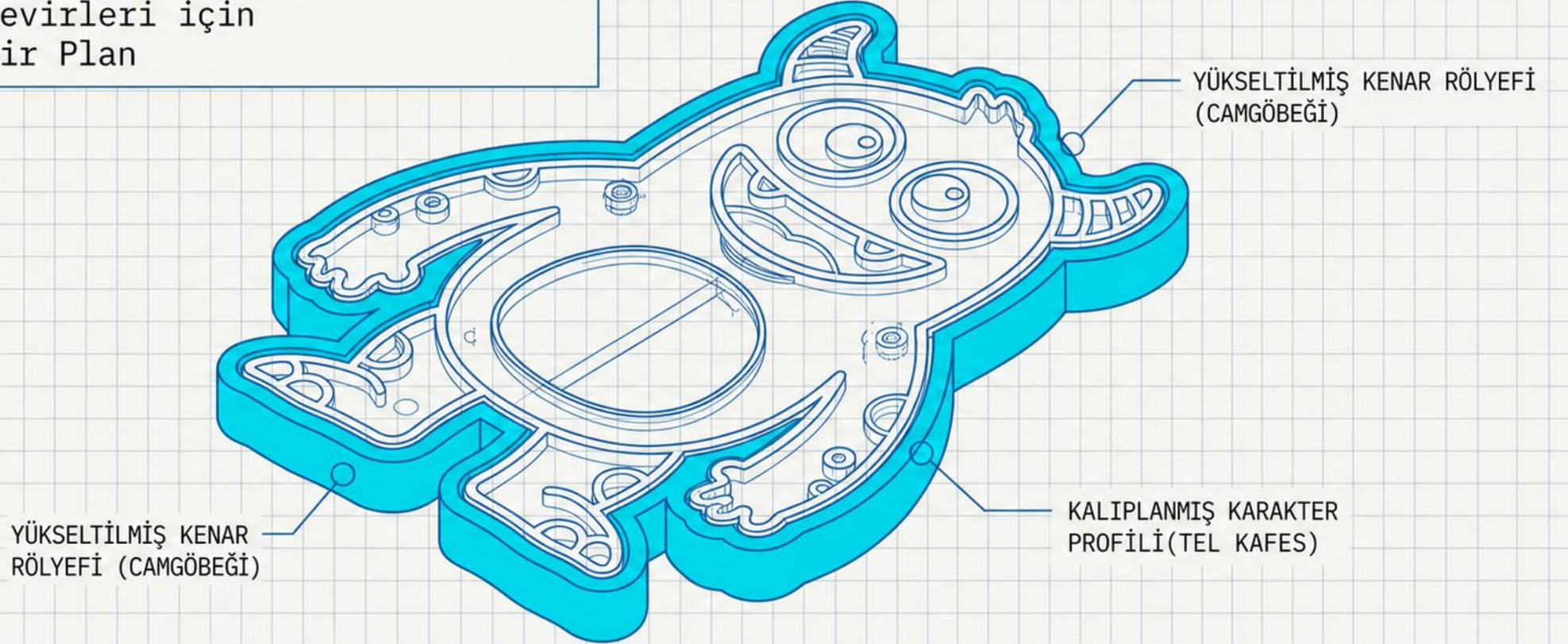


Tedarik Özel Kauçuk Buzdolabı Mıknatısları

Spesifikasyonlar, RFQ'lar ve
Üretim Devirleri için
Teknik Bir Plan



Özel Kalıplanmış Kategorinin Tanımlanması

Kategori Açıklama Matrisi

Özel Kalıplanmış Esnek Malzeme (Hedef)

Boyutsal rölyef (yükseltilmiş/gömme), belirgin ayrılmış renkler, manyetik arka yüz. Karakterler, marka simgeleri ve hediyelik eşyalar için idealdir.



BOYUTSAL
RÖLYEF: 3.6mm
MAKSZ-EKSENİ

MANYETİK
N3SNEODİMYUM
DİSK

MALZEME:
ESNEK PVC/
SİLİKON
KOMPOZİT



KESİT GÖRÜNÜMÜ

YÜKSELTİLMİŞ RENK BÖLGESİ
(CAMGÖBEĞİ)
GÖMME AYIRICI
ÇİZGİ (ARDUVAZ GRİSİ)
KALİPLANMIŞ TABAN KATMANI
(BEYAZ)
MANYETİK PARÇA

Düz Baskılı Esnek

Belirgin kalıplanmış rölyefi yoktur. Fotoğrafik ayrıntılar ve gradanlar için idealdir.



SINIRLAMA:
ETKİLEŞİM/
CMYK İNCE AYARI
GEREKİRİR

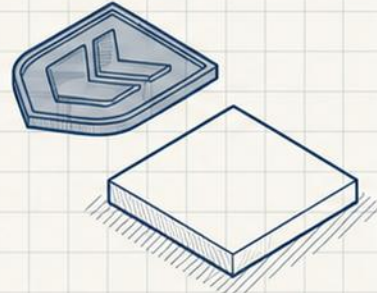
Sert Reçine, Akrilik, Metal, Seramik

Esnek olmayan sert hediyelik eşyalar.

SERTLİK:
YÜKSEK MODÜL

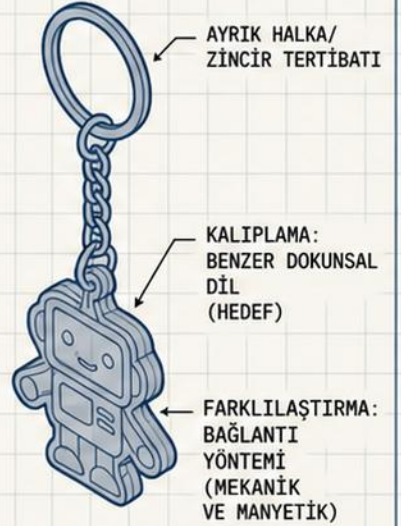
MALZEME ÖRNEKLERİ:
ÇİNKO ALAŞIMI, PMMA,
SERAMİK

⚠ KIRILGAN:
DARBEYLE
KIRILABİLİR



PVC Anahtarlık

Benzer bir dekoratif kalıplama dili kullanır, ancak manyetik arka yüz yerine mekanik bir bağlantı parçası gerektirir.



CMYK AYIRIMI / YÜKEE RÖLYEF

HEDEFLİ UYGULAMA: PREMIUM HEDİYELİK EŞYALAR & MARKALAMA

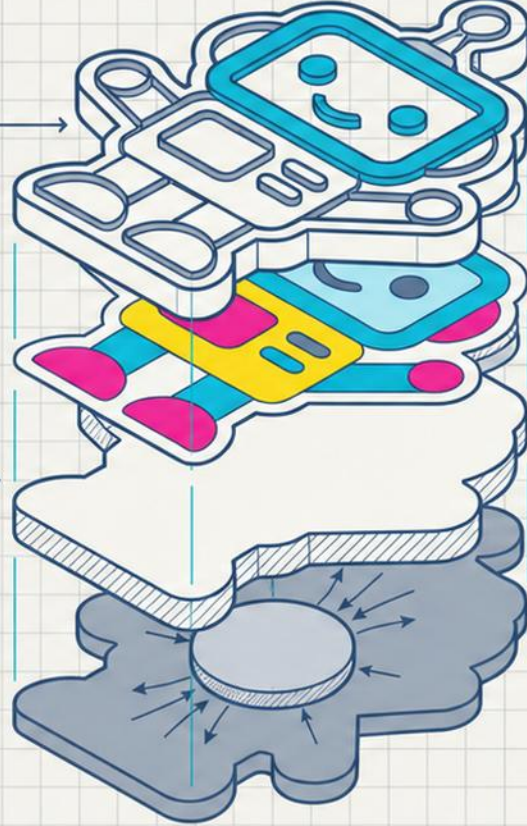
MALZEME DAYANIKLIĞI & PRATİK:

TEORİK KARŞILAŞTIRMA & MARKALAMA

Boyutsal Rölyefin Anatomisi

Kalıplanmış Kenarlıklar:
Farklı renk bölgelerini ayıran
yükseltilmiş dış hatlar.

Taban Bileşiği:
Temel esnek
kauçuk benzeri malzeme.



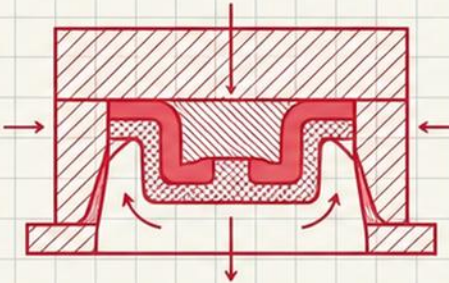
Renkli Dolgular:
Gömme alanları dolduran
tek renkli esnek bileşik.

Manyetik Arka Yüz:
Arka yüzdeki işlevsel
bağlantı mekanizması.

Bağlam Notu: Boyutsal bir buzdolabı mıknatısı yalnızca iç mekânda sergilenen bir üründür—araç mıknatısı veya güvenlik açısından kritik bir tutma cihazı olarak değerlendirilmemelidir.

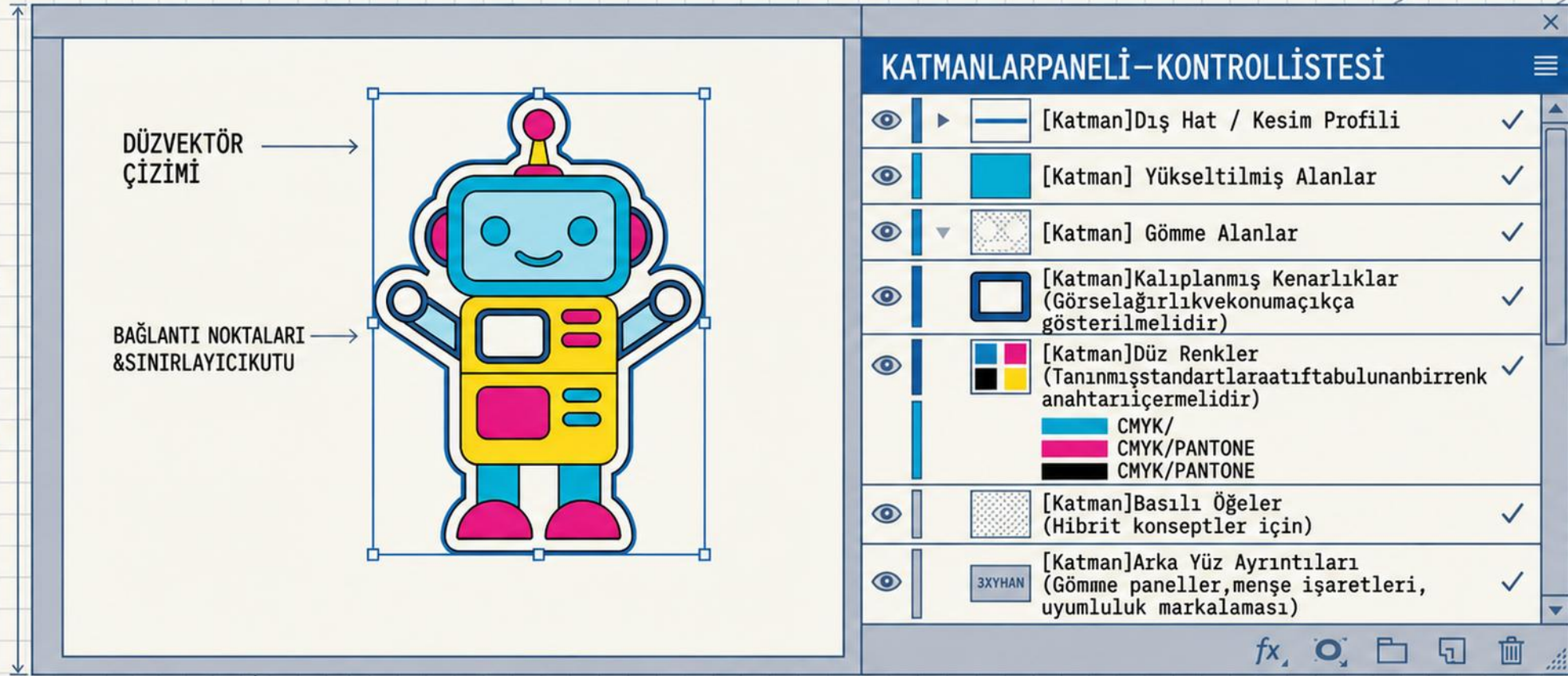
Çizimin Kalıplanabilirlik Açısından Değerlendirilmesi

Tasarım Sınırları Uyarı Panosu

	Panel 1: Ölçek ve Yoğunluk ! Ölçek ve Yoğunluk: Çok küçük yazılar, ince çıkıntılar ve dar boşluklar doğru şekilde kalıplanamaz veya doldurulamaz.
	Panel 2: Geometri ! Geometri: Derin alt kesimler kalıptan temiz çıkarmayı engeller. Yükseltilmiş, gömme ve düz dokular üretilebilir çekme açılarına sahip olmalıdır.
	Panel 3: Renk Karmaşıklığı ! Renk Karmaşıklığı: Sıkışık renk bölgeleri taşma riski yaratır. Tonlu fotoğrafik görüntüler veya gradyanlar, kalıplanmış renk dolguları yerine baskılı veya hibrit bir yöntem gerektirir.

İllüstratif çizimi kalıba hazır bir tasarım olarak değerlendirmeden önce daima üretilebilirlik incelemesi isteyin.

Vektör Spesifikasyon Dosyasının Yapılandırılması



Bitmiş toplam genişlik/yüksekliği ve ön, yan ve arka görünümleri sağlayın.
Boyutları uydurmak yerine tedarikçiden uygun rölyef derinlikleri önermesini isteyin.

Tipografik Spesifikasyonlar

Mıknatıs

YANLIŞ:
KARMAŞA ÜZERİNDE CANLI METİN

Mıknatıs

VEKTÖRDİSHATLARI &
TANIMLI İÇBOŞLUKLAR

DOĞRU:
DİSHATLARADÖNÜŞTÜRÜLDÜ & TEMİZLENDİ



Yazı tipideğiştirmehatalarınıönlemekiçintüm metni dış hatlara dönüştürün.



Metnidışhatlaradönüştürmedenönceson yazımdenetimini yapın.



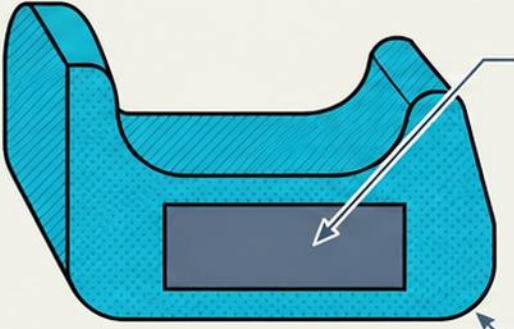
Aşırıinceiçboşluklaraveya çizgileregüvenmeyin. Bitişik renk kenarlıkları kalıplanmış görünümün parçası hâline gelerek metnin okunabilirliğini değiştirebilir.



Tüm onay görünümünde rölyef seviyelerini, renkleri, baskı alanlarını, ve kenar profillerini açıkça ayırt edin.

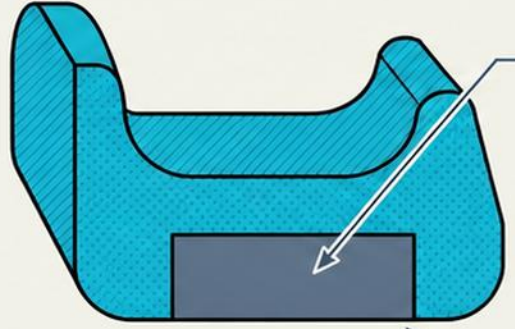
İşlevsel Arka Yapının Tasarlanması

Manyetik Arka Yüz Anatomisi Matrisi



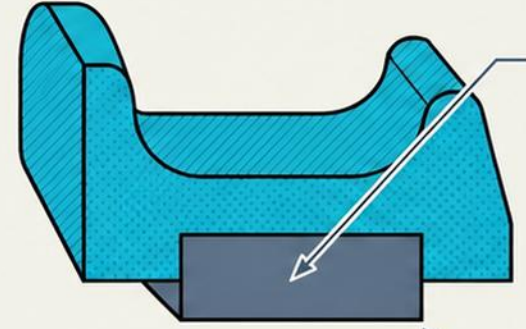
Seçenek A: Gömülü

Mıknatıs bileşiğin içinde bulunur.
(Görünür veya gizli seçenekler).



Seçenek B: Yerleştirilmiş

Mıknatıs kalıplanmış bir
yuvaya bastırılır.



Seçenek C: Yapıştırılmış

Mıknatıs düz bir arka
yüzeye yapıştırılır.

Değerlendirme Kriterleri:

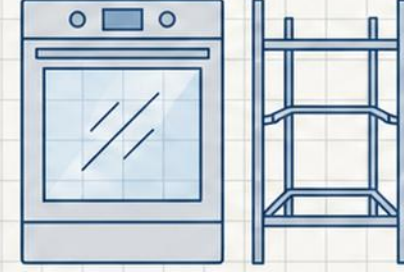
Yöntem, sabitlenmiş bir manyetik eleman kullanıyor mu?
Arka yüz tamamen düz olmak zorunda mı?
Mıknatısın herhangi bir alanı görünür kalıyor mu?



Uyarı:

İncelenmemiş bir bağlantı yöntemini
şart koşmayın. Tedarikçiden önerdiği
yapıyı belirtmesini isteyin.

Hedef Yüzeyin Manyetik Uygunluğunun Değerlendirilmesi



Hedef Yüzey Yelpazesi

Yeşil Bölge (Uygun)

Standart ferromanyetik buzdolabı kapıları ve geleneksel çelik cihaz panelleri.

Sarı Bölge (Değişken)

Paslanmaz görünümlü paneller, işlem görmüş kaplamalar ve belirli demir dışı alaşımlar.

Kırmızı Bölge (Uygun Değil)

Cam ön yüzler, cihazların iç yapıları ve demir dışı ev malzemeleri.

Temel Çıkarım

Sergileme yüzeyi belirtilmelidir. Bağlanma ve tutunma varsayılmamalı, temsilî hedef yüzeylerde değerlendirilmelidir.

Tutma Davranışının Dinamikleri

Performansı belirleyen değişkenler:

Ağırlık ve Taban Alanı:

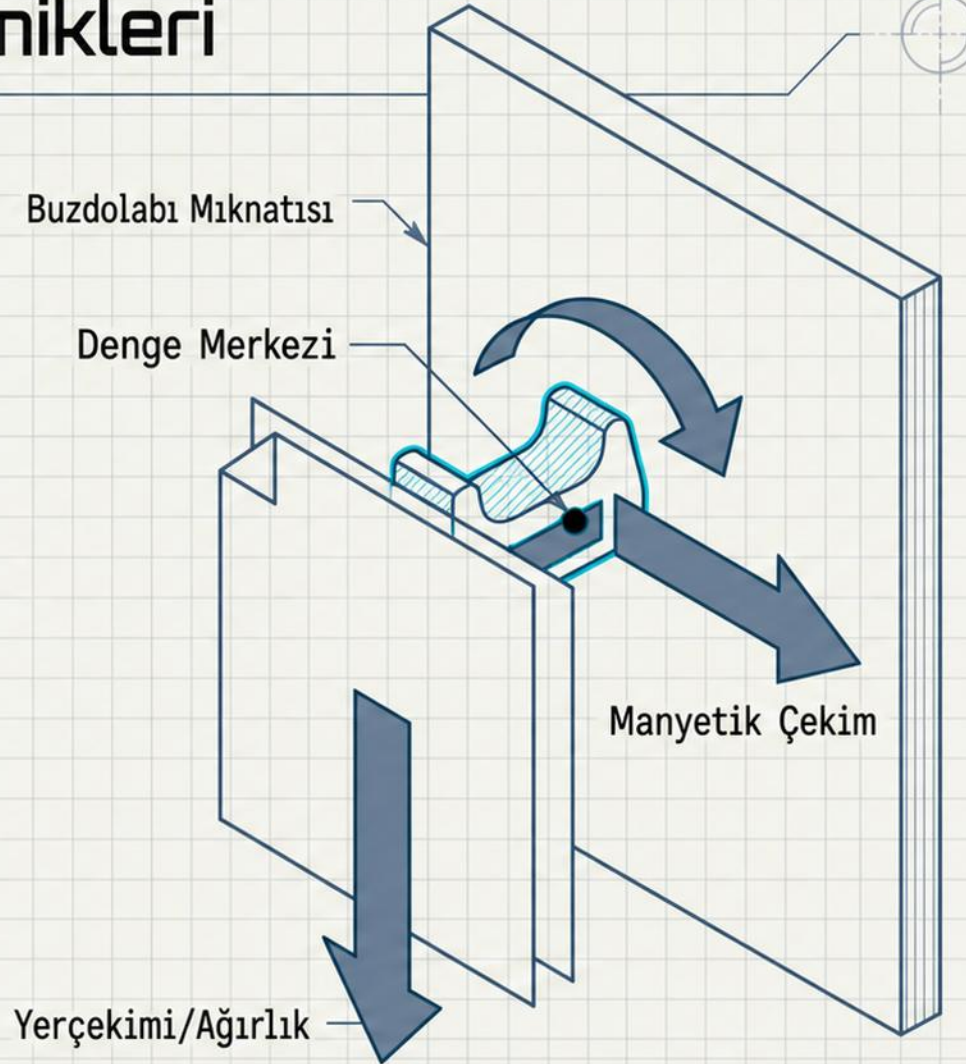
Esnek malzemenin kütlesinin mıknatısın yüzey alanına oranı.

Denge ve Yerleşim:

Manyetik bileşenin ağırlık merkezine göre konumu.

Aradaki Katmanlar: Kullanıcıların mıknatısın altına kâğıt yerleştirmesinin beklenip beklenmediği.

Çekim Davranışı: Tutma gücü ve yüzeyde iz bırakma olasılığı.



Uyumluluk, Güvenlik ve Pazar Dağıtımı

Temel Kural: Dekoratif bir mıknatısın oyuncak olduğunu varsaymayın.

Tedarikçi için gerekli tanısal girdiler:

- Hedef Pazar ve Satış Kanalı
- Amaçlanan Yaş Konumlandırması
- Geçerli Alıcı Standartları

Özel test gerektiren risk tetikleyicileri:

- Çocukların erişebildiği dağıtım
- Ayrılabilir öğeler
- Küçük manyetik parçalar (yutma tehlikeleri)

Gerekli Teslimatlar:

Kısıtlı madde belgeleri, özel ambalaj uyarıları ve zorunlu etiketleme.

Lojistik ve Paketleme Yapılandırması

Paketlenmiş Bir Mıknatısın Yaşam Döngüsü

Adım 1: Perakende Paketleme

Seçenekler: Tekli poşetler, basılı ekler, arkalık kartları (takma/çıkarma deneyiminin numune incelemesini gerektirir), barkod etiketleri.

Adım 2: Ürün Çeşidi

Miktarların tasarım başına sabit mi olduğunu yoksa karışık ürün çeşidi kutularında mı paketlenildiğini tanımlayın.

Adım 3: Toplu Taşıma

Koruyucu ayırma gerektirir.



Paketlemenin Azalttığı Tehlikeler:

Deformasyon, yüzey aşınması, renk transferi, kirlenme ve manyetik bileşenler arasında istenmeyen çekim.



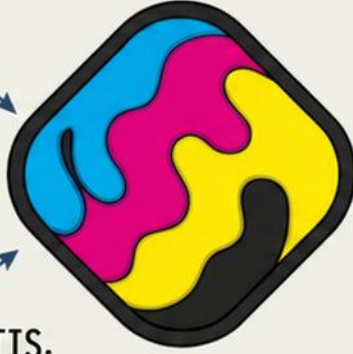
Saklama Kuralları:

Dağıtım merkezi kurallarını dikkate alın. Uzun süreli depolama, istifleme basıncı veya ısıya maruz kalma şekli ve görünümü kalıcı olarak etkileyebilir.

Fiziksel Doğrulama Zorunluluğu

DİJİTAL GÖRSELLEŞTİRME:
DÜZ RENK,
SANA GEOMETRİ

DİJİTAL MİKNATIS,



Doğrulama Kontrol Listesi:

- Dokunsal his ve malzeme esnekliği
- Tam renk eşleşmesi
- Gerçek boyutsal görünüm ve rölyef derinliği
- Koku profili
- Yüzey temas izi
- Gerçek manyetik çekim davranışı

DOKUNSA ESNEKLİK:
GERÇEK MALZEME

DOKULU KAÇUK:
DERİNLİK & RÖLYEF

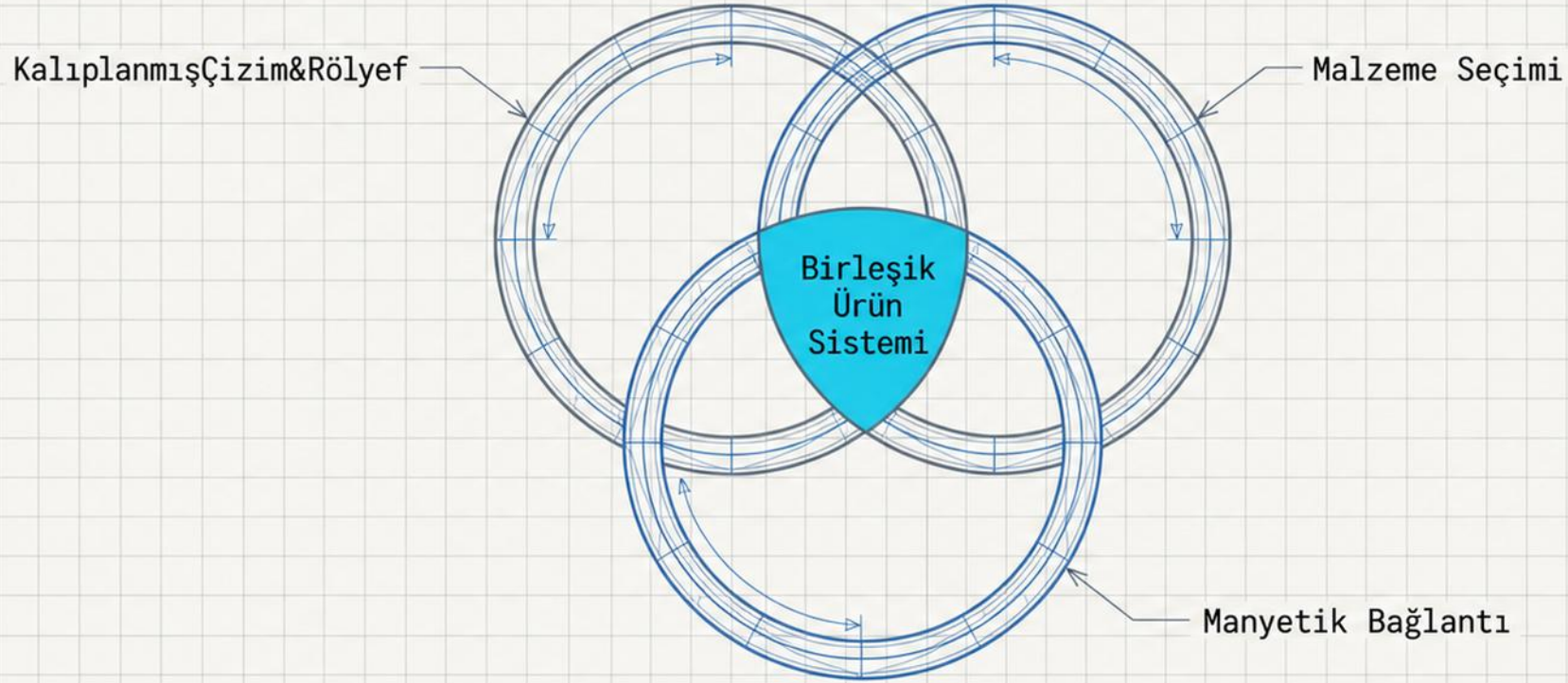


FİZİKSEL
GÖLGELER

MALZEME ESNEKLİĞİ

Yalnızca ekran görselleri, özel bir kauçuk mıknatısın kritik fiziksel özelliklerini belirleyemez. Fiziksel numune veya temsili malzeme ve renk incelemesi zorunludur.

Birleşik Ürün Sistemi



Özel kauçuk buzdolabı mıknatısları yalnızca bütünsel olarak geliştirildiğinde başarılı olur. Belirgin kalıplanmış çizim, özel malzeme formülasyonu ve manyetik bağlantı birbirinden bağımsız tasarlanamaz.

Son Kural: MoQ'ları, fiyatları, toleransları veya malzeme sınıflarını uydurmayın. Tedarikçi incelemesi, kalıplama, numune alma, test ve yazılı ticari onay tamamlanana kadar teknik açıklamaları önerilen yönler olarak değerlendirin.

Kesin RFQ Kontrol Listesi

- [01] Amaçlanan kullanımı, hedef kitleyi, hedef pazarı ve sergileme yüzeyini açıklayın.
- [02] Bitmiş boyutu, dış hattı, tasarım görünümlerini ve sürüm başına miktarları sağlayın.
- [03] Yükseltilmiş, gömme, dokulu, basılı ve renk dolgulu alanları tanımlayın.
- [04] Vektör çizimini, dış hatlara dönüştürülmüş yazı tiplerini, renk referânslarını ve arka yüz ayrıntılarını sağlayın.
- [05] Tedarikçiden önerilen esnek malzemeyi, kalıplama yöntemini ve mıknatıs yapısını belirtmesini isteyin.

- [06] Gerekli bağlantı davranışını (kâğıt tutma beklentisi dâhil) belirtin.
- [07] Kritik dokunsal, renk, esneklik, yüzey, güvenlik ve uyumluluk kurallarını işaretleyin.
- [08] Prova, prototip, renk numunesi ve işlevsel numune onay ihtiyaçlarını tanımlayın.
- [09] Tekli, perakende, toplu, ürün çeşidi, etiketleme ve koli gereksinimlerini belirtin.
- [10] İnceleme sonrasında yazılı ticari ve teknik onay isteyin.