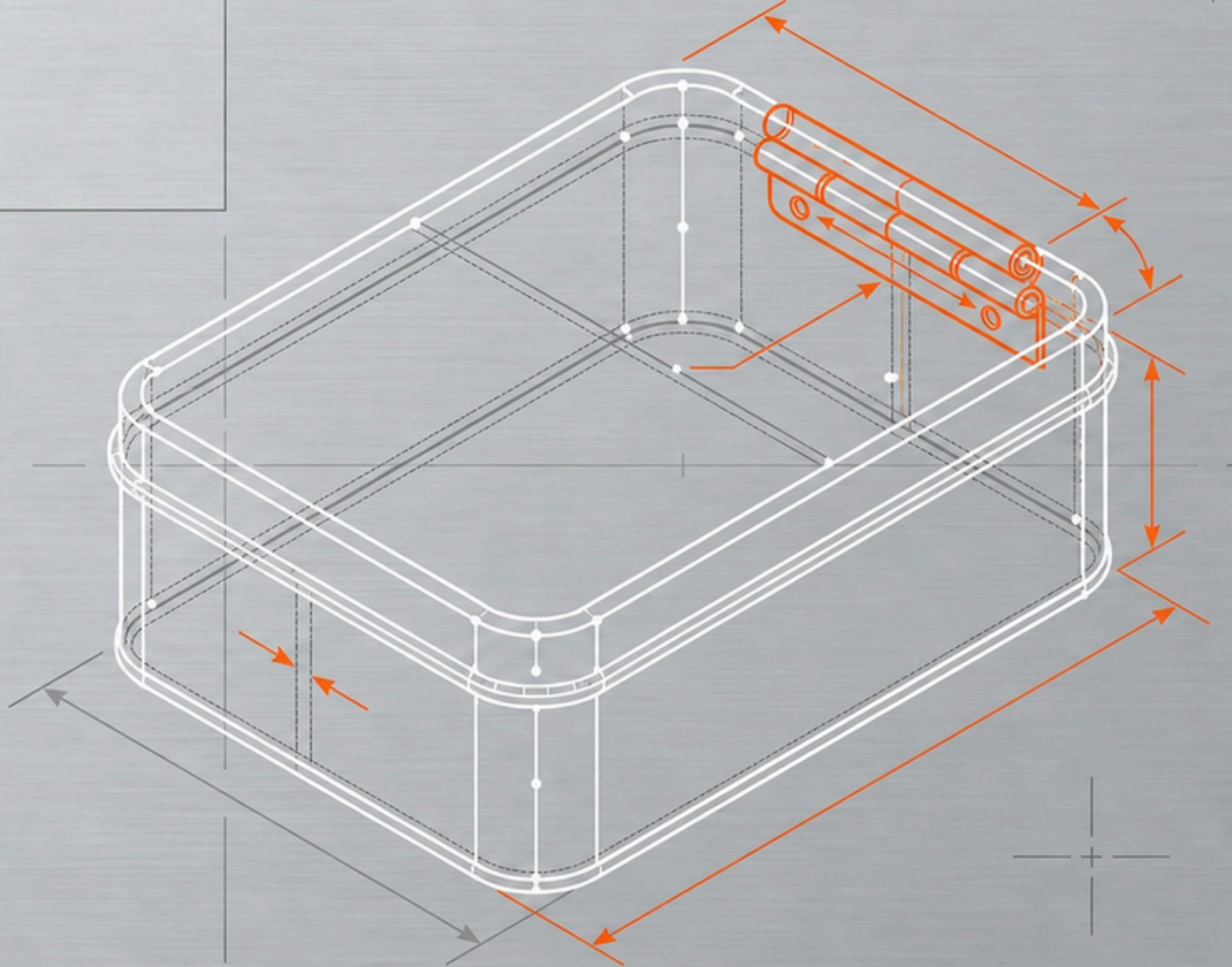


MÜHENDİSLİĞİ

ÖZEL TENEKE KUTU

ALICININ YOL HARİTASI:
TASARIM TEKNİK ŞARTNAMESİNDEN
ÜRETİM RFQ'SUNA



TEDARİK STANDARTLARI8 SATIN ALMA
REHBERİ

METAL AMBALAJ SİSTEMİNİN ANATOMİSİ

ÖZEL TENeKE KUTU, BİR GÖVDE VE BİR VEYA DAHA FAZLA KAPATMA BİLEŞENİNDEN OLUŞAN, SUNUM, DÜZENLEME, HEDİYE, SAKLAMA VEYA TEKRAR KULLANIM İÇİN BELİRLENMİŞ ŞEKİLLENDİRİLMİŞ METAL BİR KAPTIR.

KAPAKLAR:

VARYANTLAR: MENTEŞELİ, ÇIKARILABİLİR, KAYAR VEYA DİĞER ÖZEL AÇILIŞ DÜZENEKLERİ

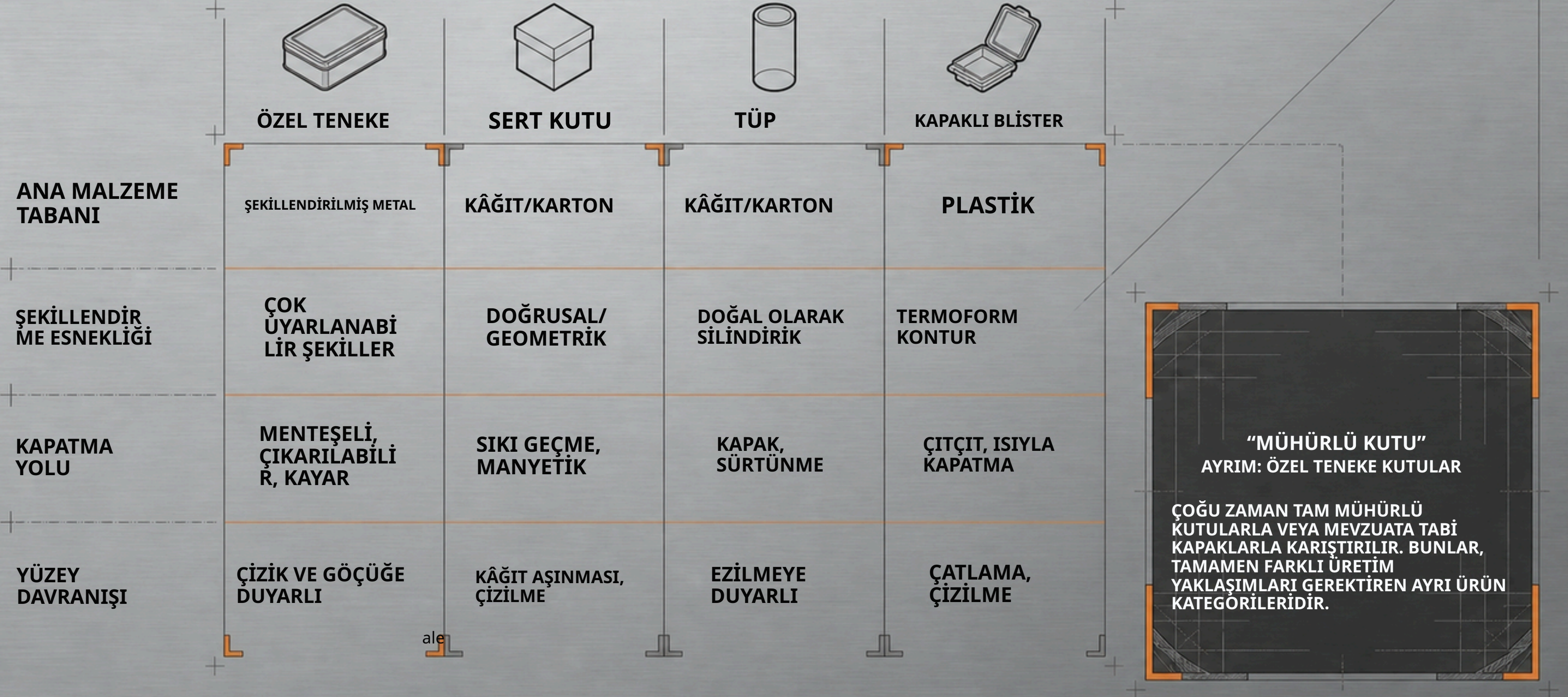
ANA GÖVDE: ŞEKİLLENDİRİLMİŞ METAL TABAN KASA.

İÇ TUTUCU:

ÜRÜNLERİ TUTMAK İÇİN TASARLANMIŞ İÇLİK VEYA BÖLÜCÜ SİSTEMLERİ

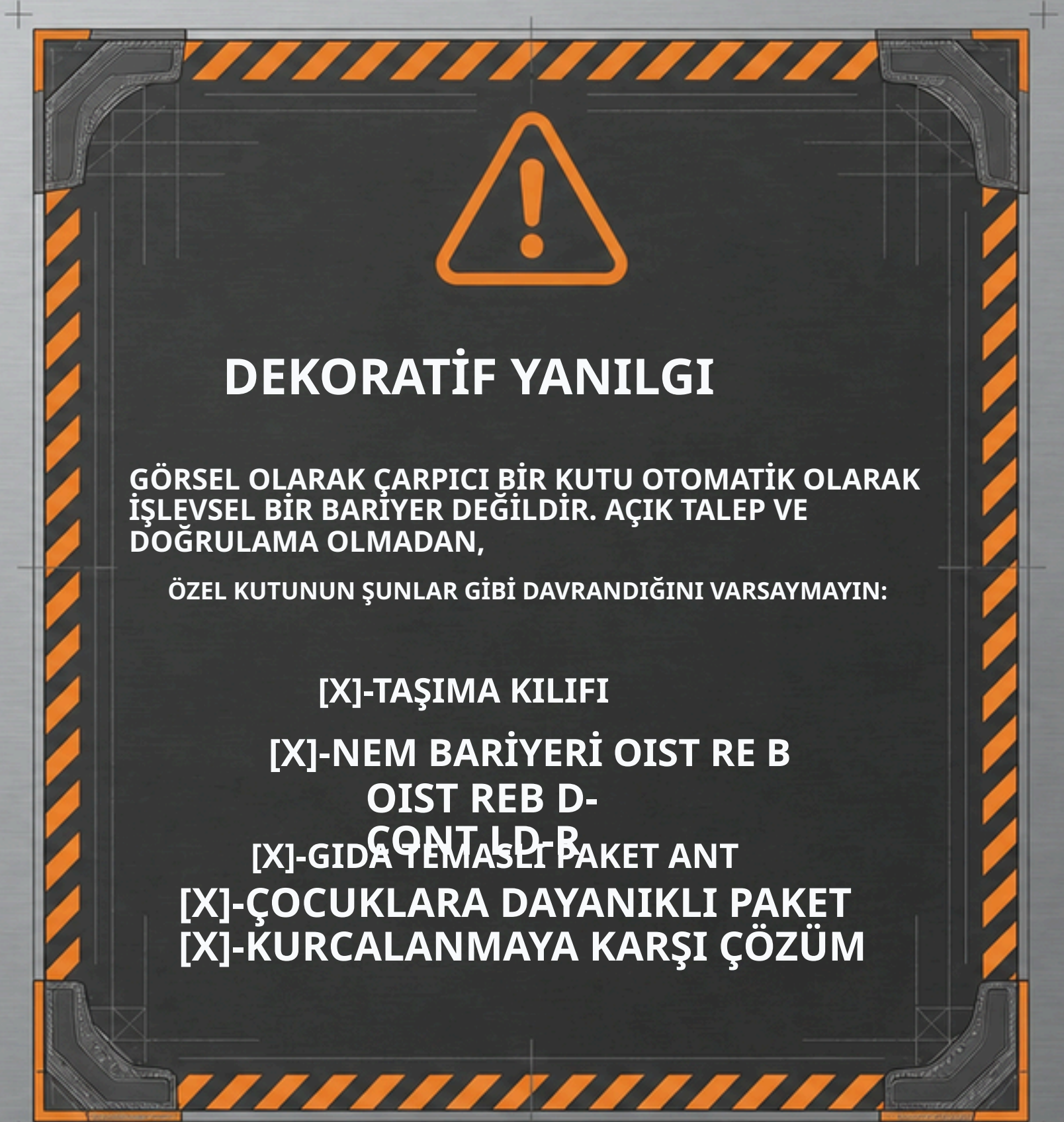
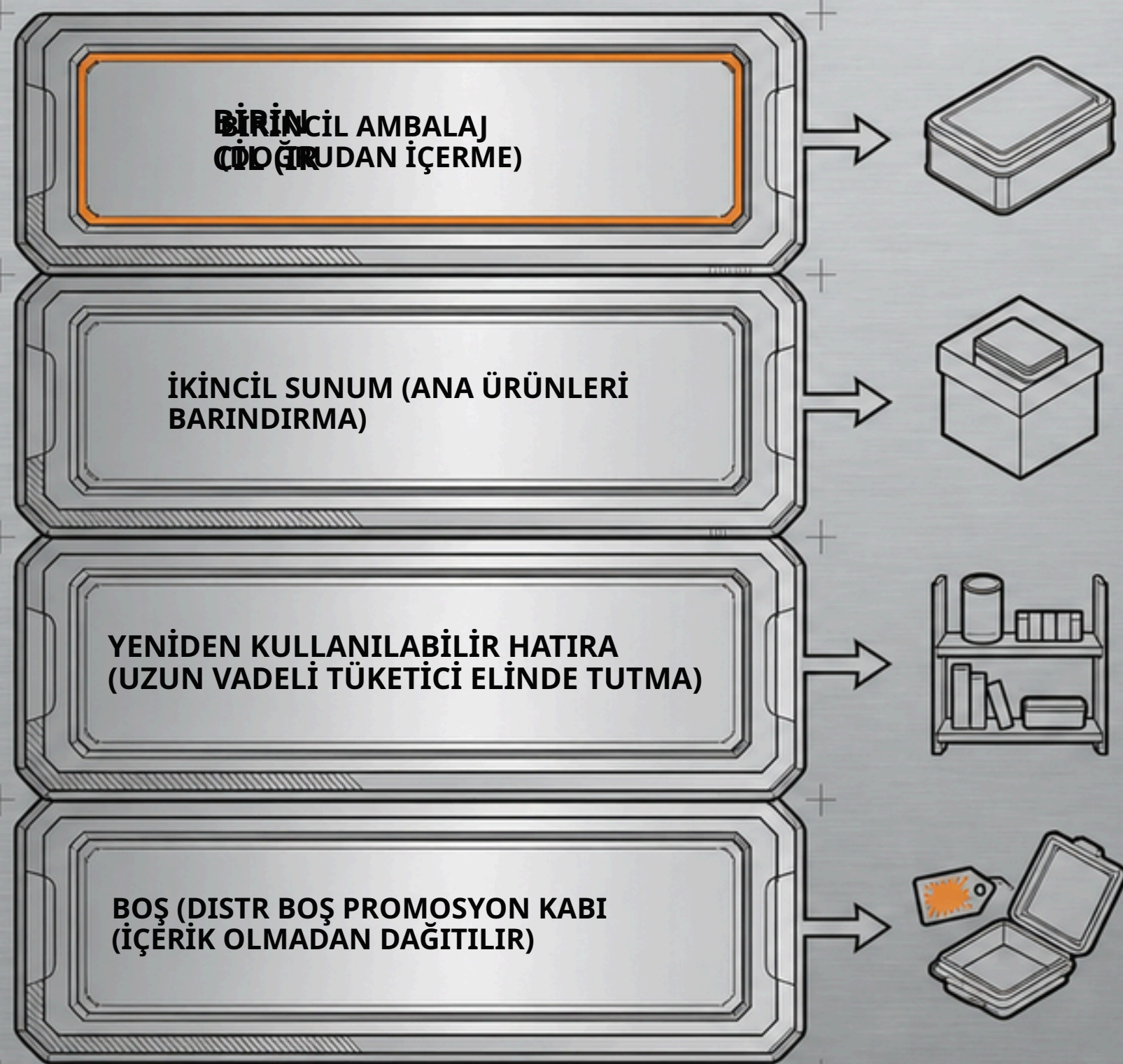
BİRLEŞİMLER VE KENARLAR: YAPISAL BÜTÜNLÜK VE GRAFİK HİZALAMASI İÇİN KRİTİK ŞEKİLLENDİRME NOKTALARI

ÖZEL TENEKE KUTULARI AMBALAJ EKOSİSTEMİNDE KONUMLANDIRMA

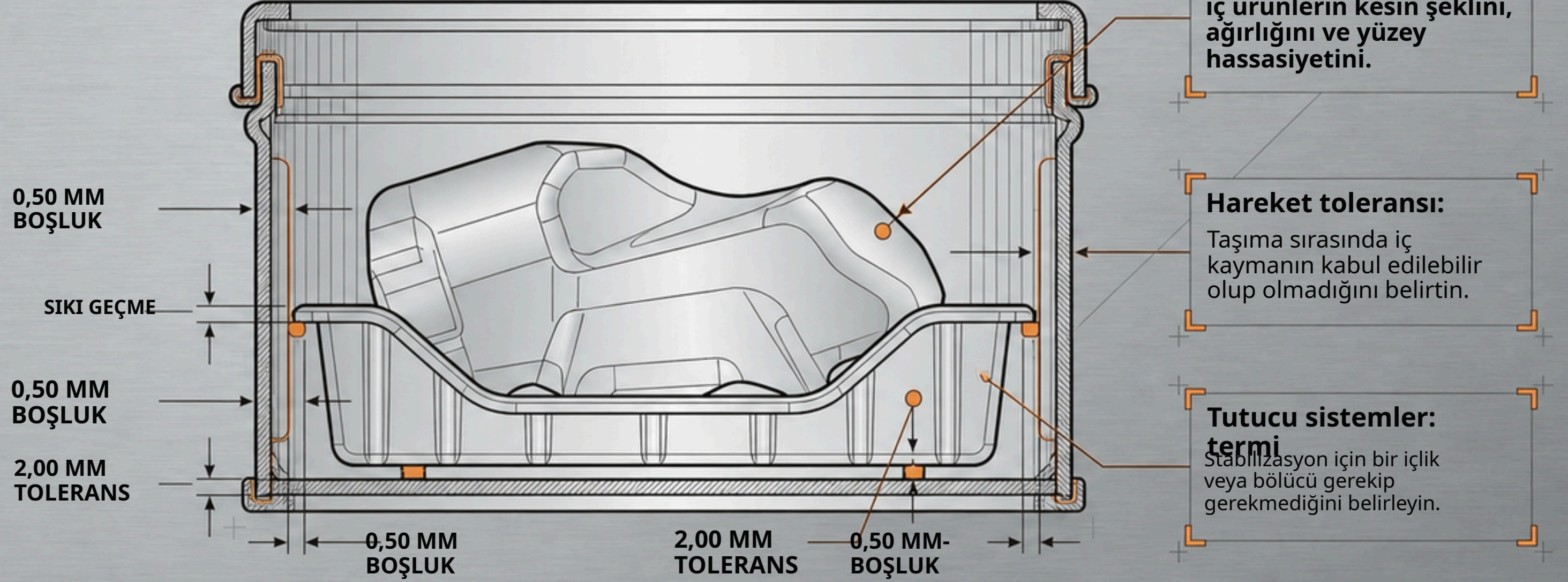


İŞLEVSEL TEMELİN OLUŞTURULMASI

KUTUNUN TAM ROLÜNÜ BELİRLEYİN
ÜRÜN YAŞAM DÖNGÜSÜNDE:



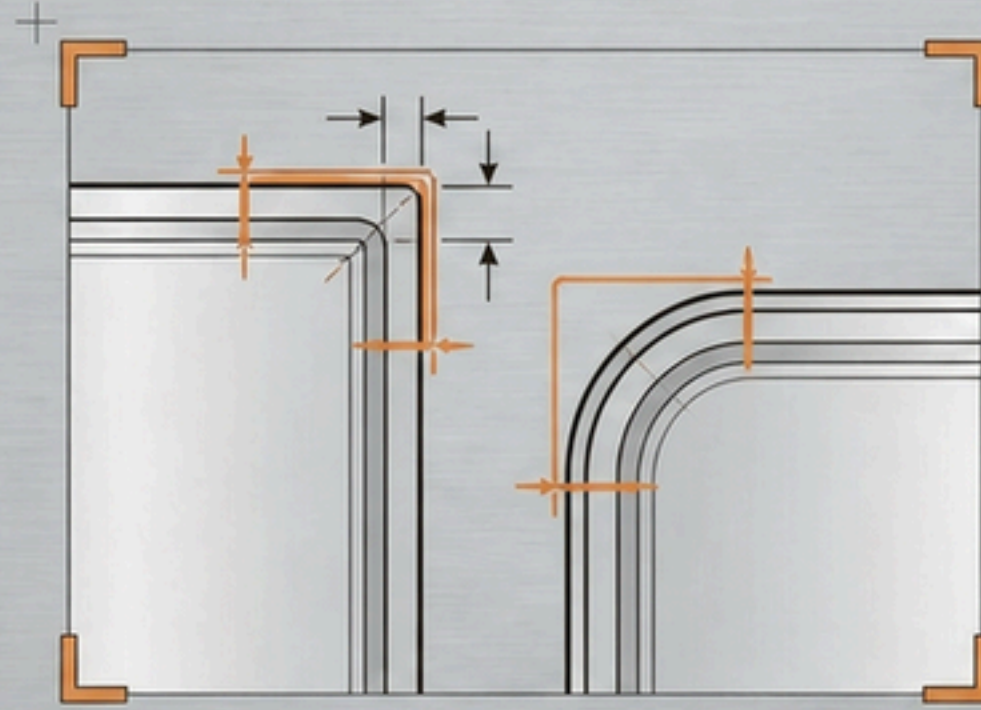
İç uyum ve yükleme dinamiklerinin mühendisliği



Kutudan çıkarma deneyimi: Ürün yükleme sürecini açıklayın ve kapak açıldığında son kullanıcının ürünü hemen görüp görmemesi gerektiğini doğrulayın.

Yapısal geometri ve fiziksel etkileşimin tanımlanması

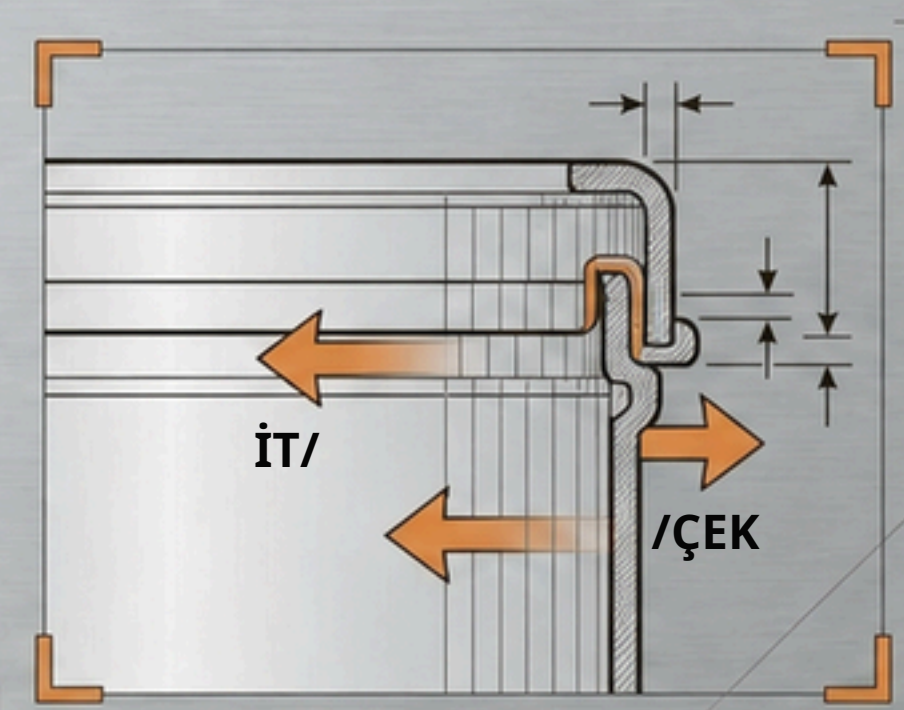
Köşe geometrisi:
Keskin yarıçap veya yumuşak yuvarlatılmış köşeler.



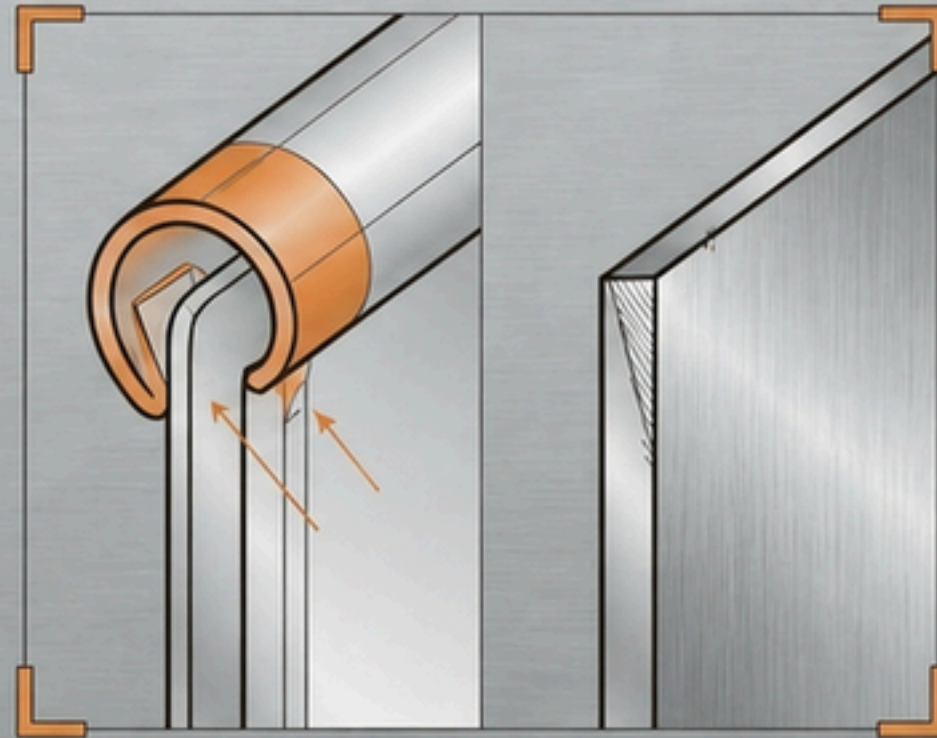
İT/

/ÇEK

Kapatma ve açma kuvveti:
Sıkı geçme torku ve çıkarma kuvveti. Kullanıcı ne kadar güç uygulamalı?

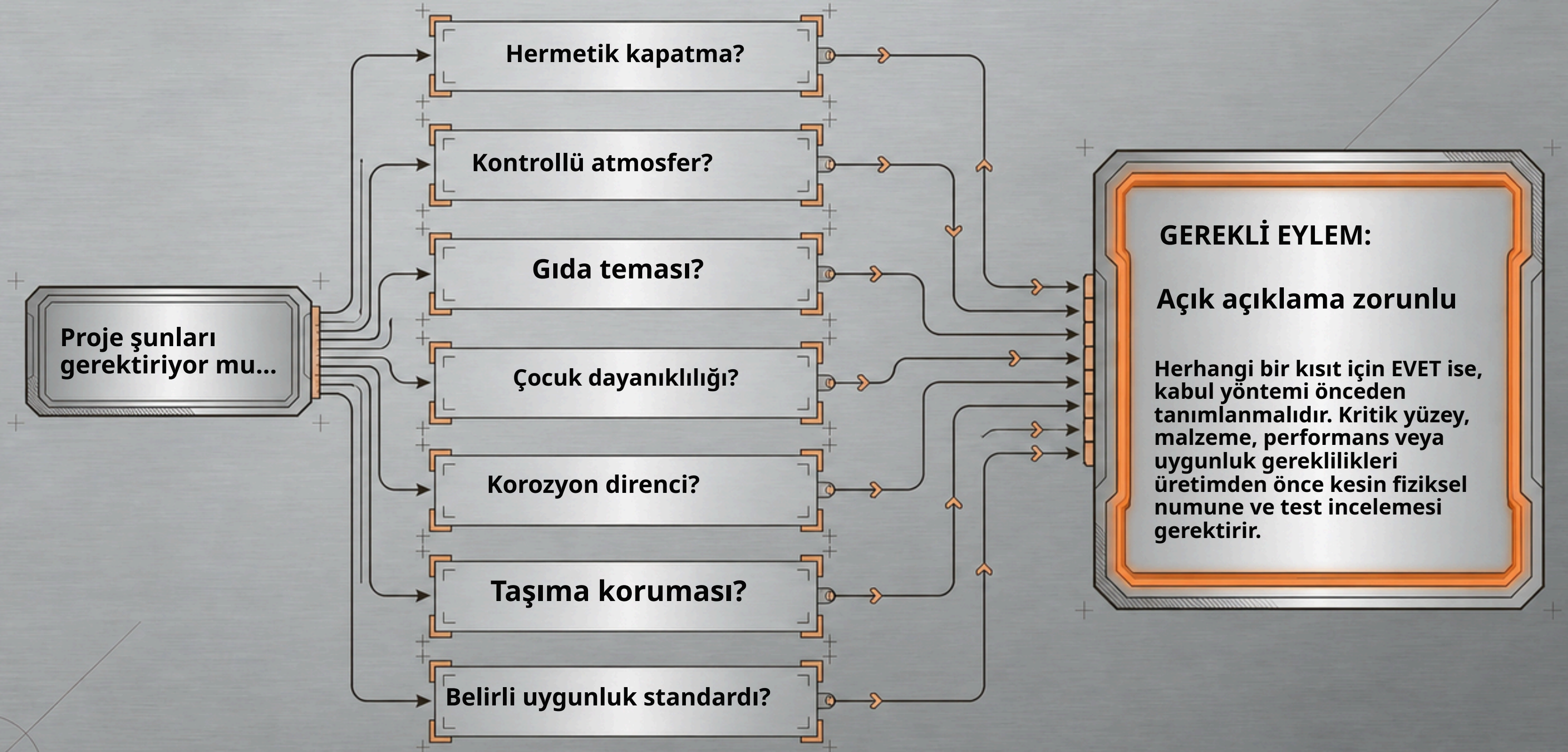


Kenar hissi: kıvrılmış metal kenar ile ham kenar. Dokunsal geri bildirim ve güvenliği belirler.

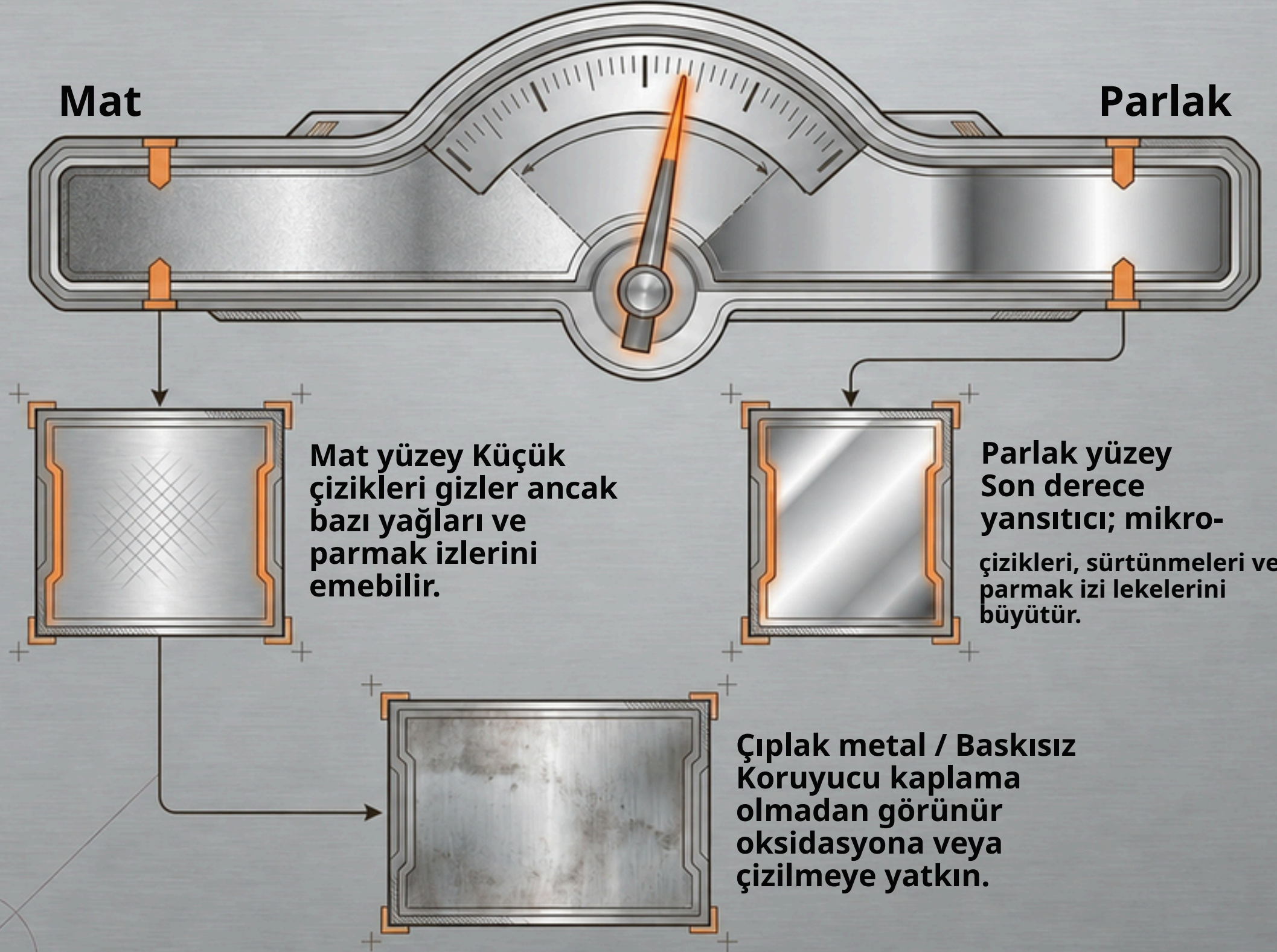


İstiflenebilirlik ve yön: Perakende istifleme için iç içe profiller ve raflarda tercih edilen sergileme yönü. ted profiles for retail presentation on shelves.

KRİTİK UYGUNLUK KARAR AĞACI



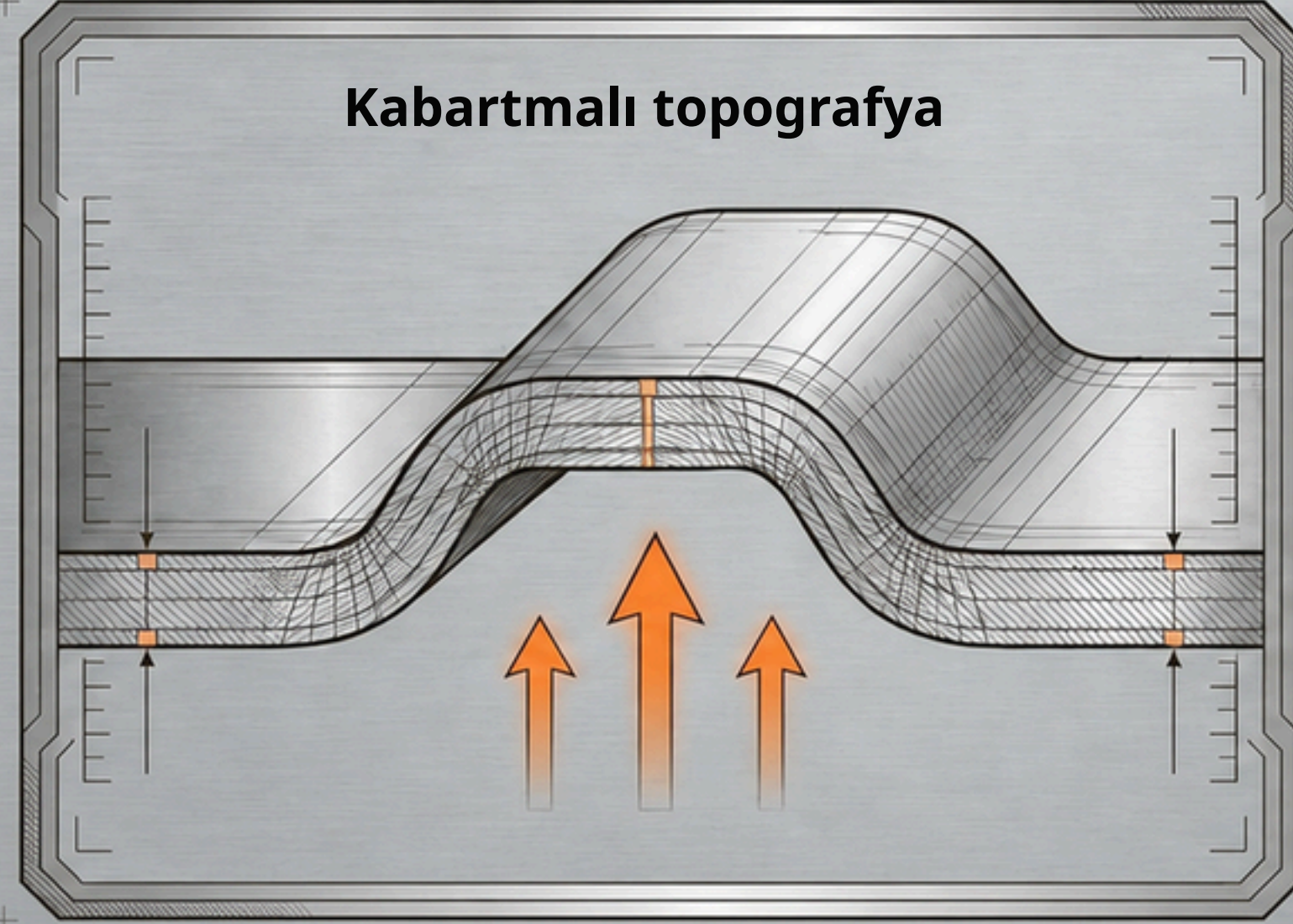
Görsel amacı çevirmek: yüzey hassasiyeti spektrumu



Tanı kontrol listesi Metal tasarlarken, yüzeylerin kâğıt ambalajdan farklı aşınacağını kabul edin. -Kutunun hangi görünür alanlarının en hassas olduğunu açıkça belirtin. -Sürtünme noktalarını, birleşimleri ve hizalama farklarını hesaba katın. -Kritik estetik yüzeylerin taşıma ve transit sırasında korunmasını sağlayın.

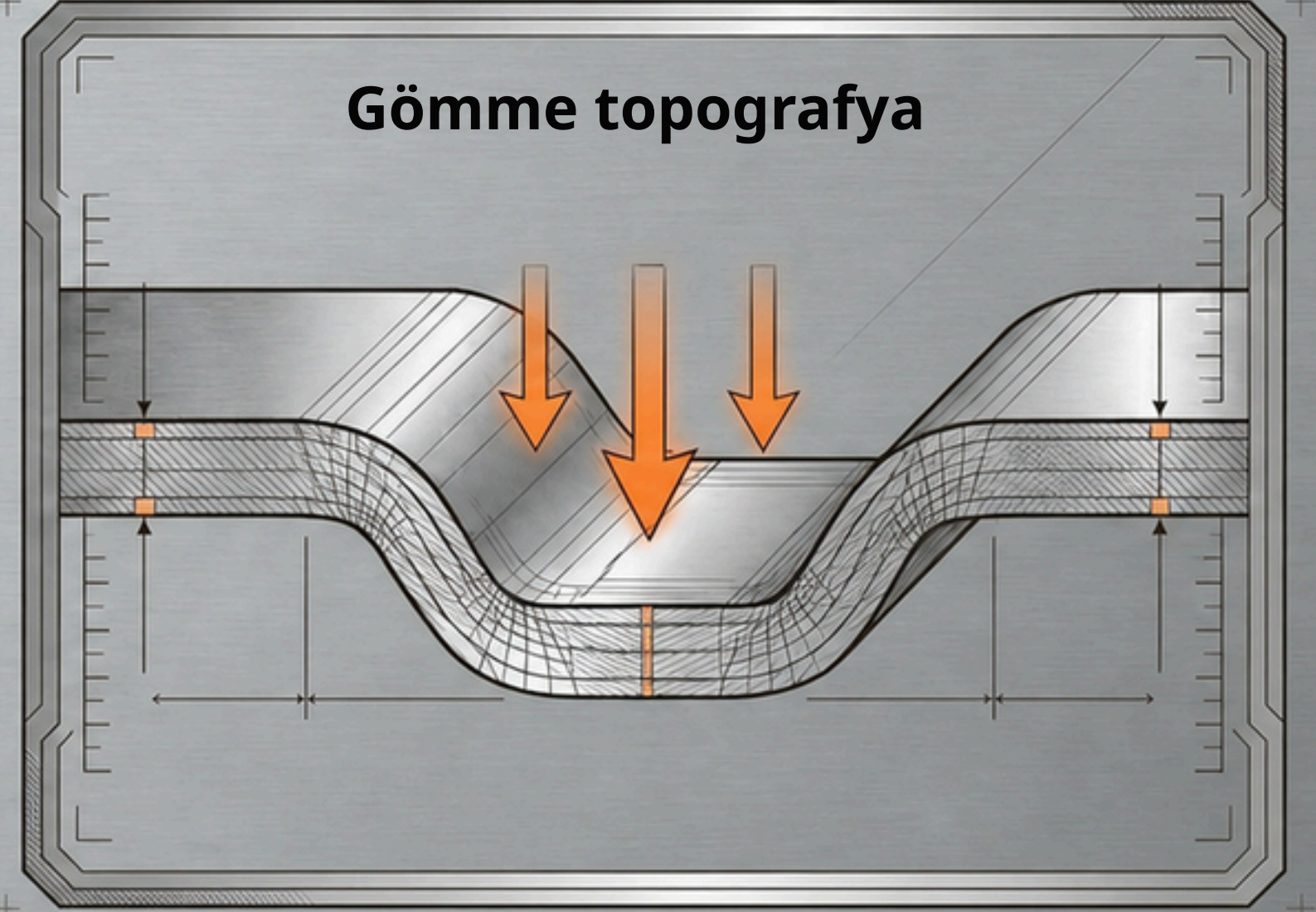
Süsleme profili: metal üzerinde topografya

Kabartmalı topografya



Kısıt: iç boyutları değiştirir; şunlarla çakışabilir:
boşluk test edilmezse içlik veya ürün uyumu.

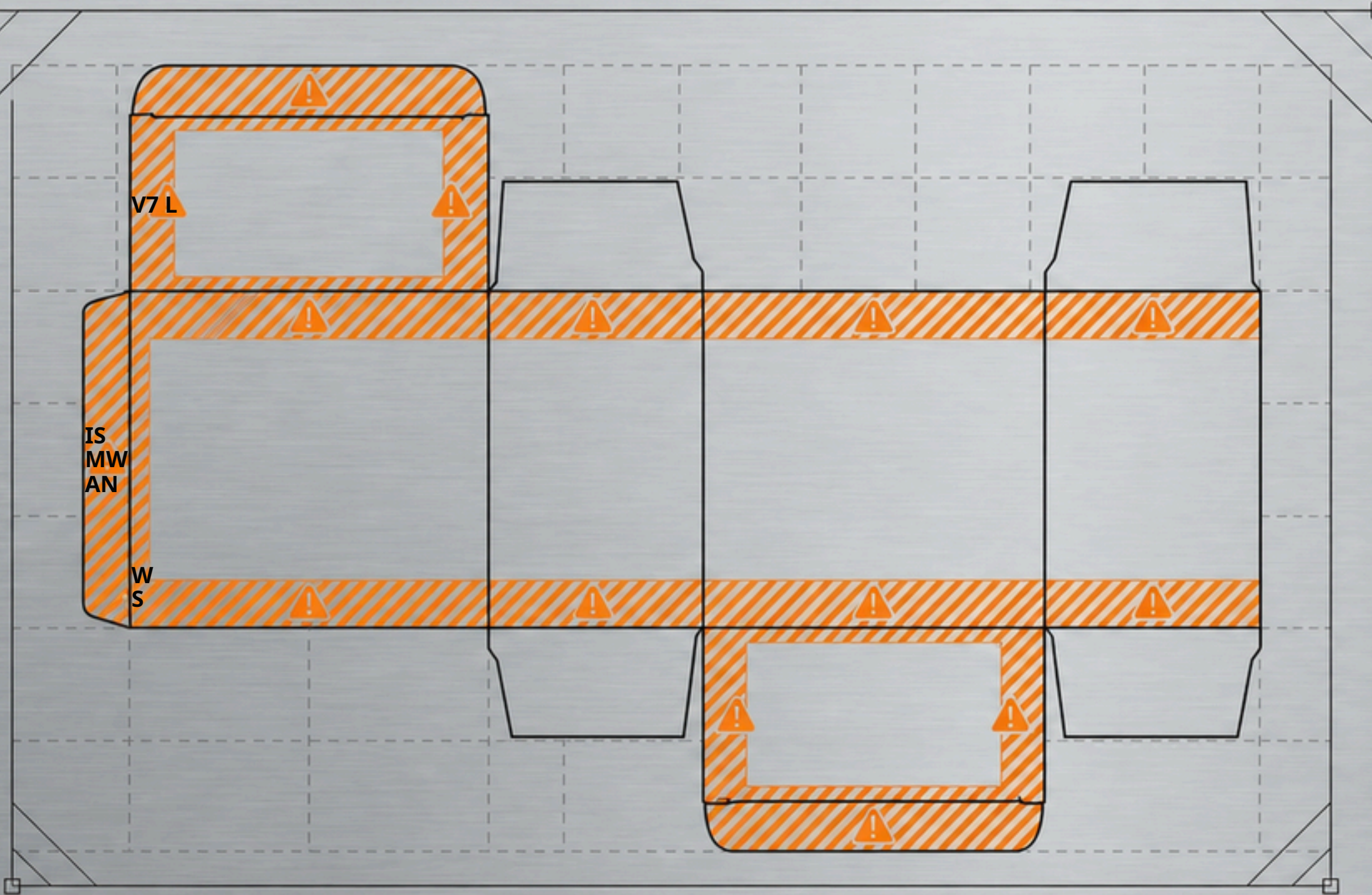
Gömme topografya



Kısıt: iç hacmi azaltır; şu kadar gerektirir:
kapak bindirmelerinden boşluk.

Kural: Tüm kabartmalı veya gömme görsel konseptler yapısal geometriye göre haritalanmalıdır. Dekorasyon kararları metalik yüzeylerde hassas renk referanslarının (örn. Pantone eşleştirme) önemini de belirtmelidir. Dekorasyon kararları metalik yüzeyler. karar! metalik altlık

Grafik kısıt haritası: baskı spesifikasyonlarının hazırlanması

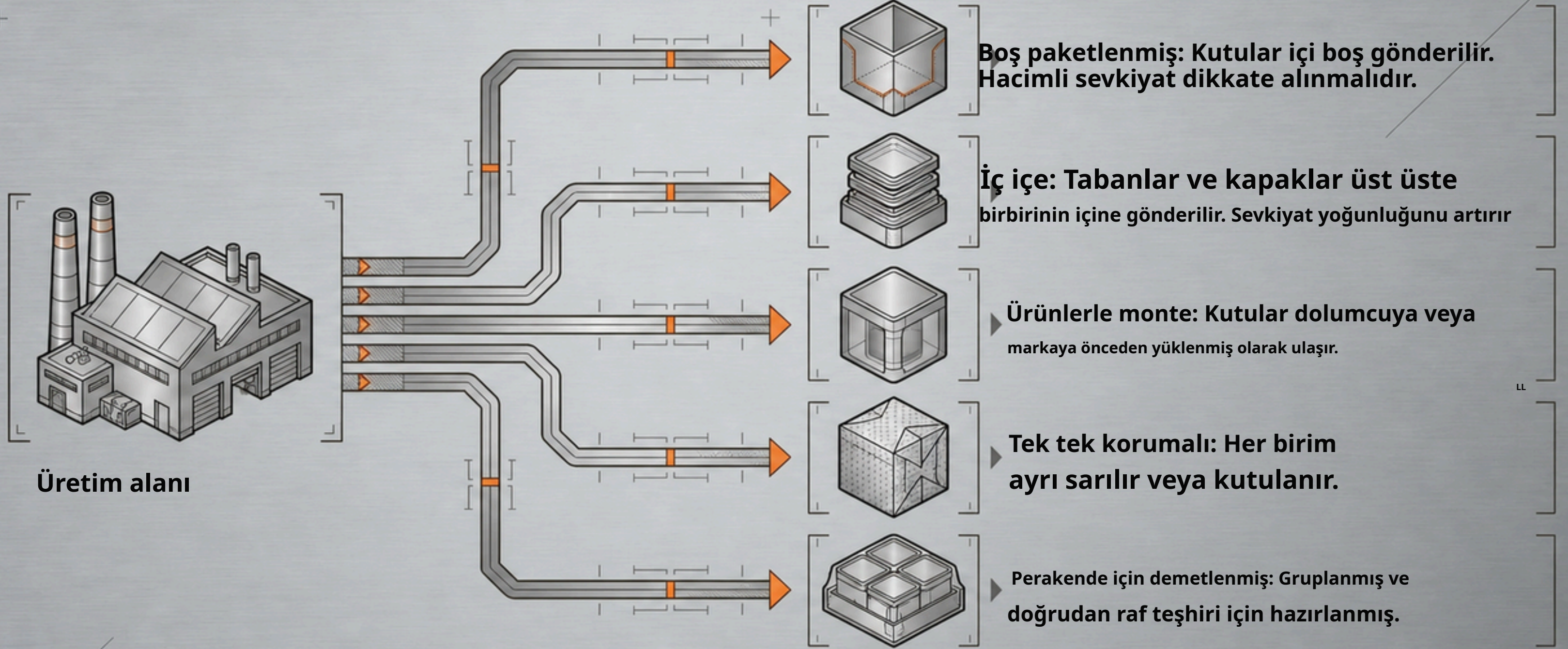


Güvenlik bölgesi: birleşimlerde köşeler, menteşeler, kapaklı bölümlere ve diğer kısıtlı alanlardır.

Spesifikasyon kontrol listesi

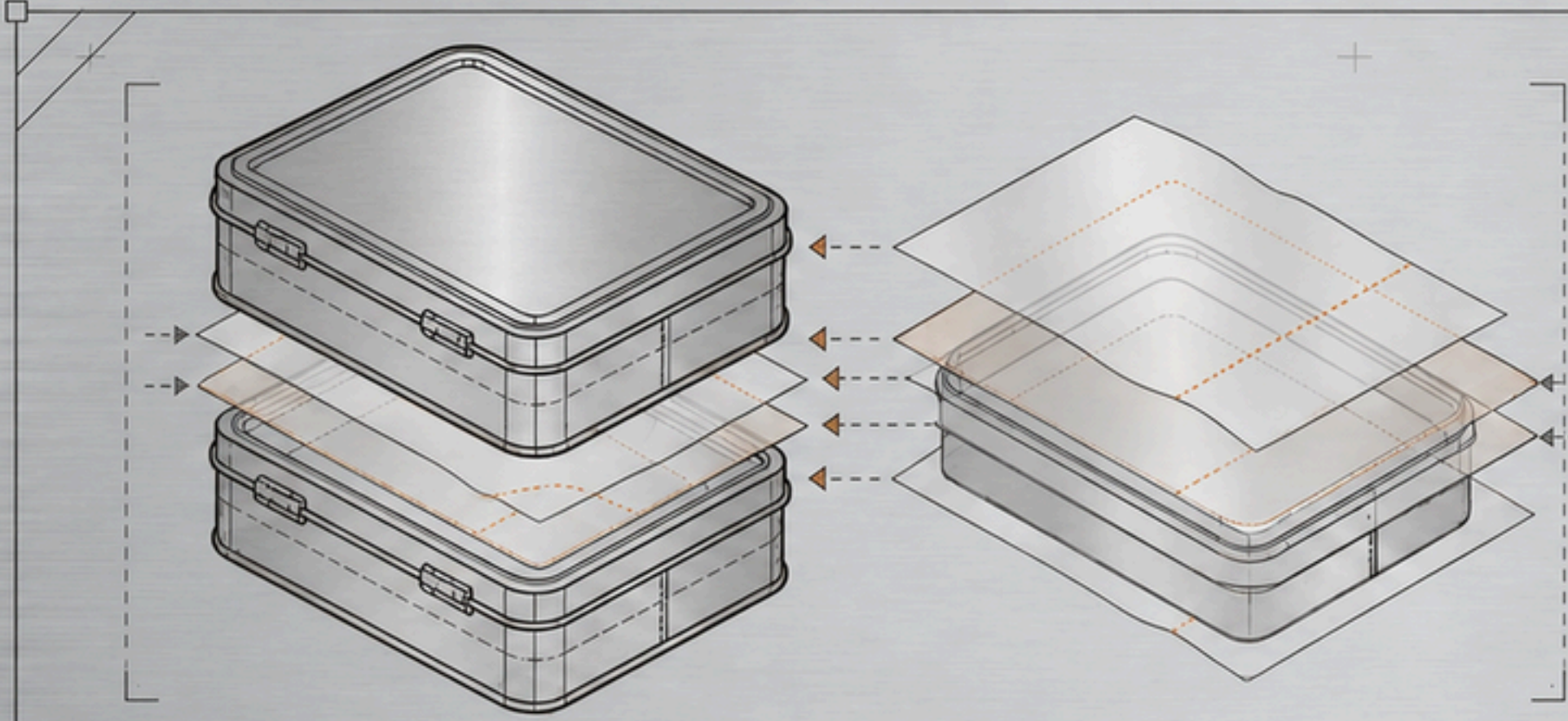
- Hedef iç uyumu, ürün ölçülerini ve referans çizimlerini sağlayın.
- Kapak, taban, menteşe, içlik ve etiket baskısını belirten bileşen haritası sağlayın.
- Baskıya hazır grafiğin her panel için yönlendirme notlarını içerdiğinden emin olun.
- Grafiğin sürümler arasında tekrarlanıp tekrarlanmadığını veya iç baskı gerekip gerekmediğini belirtin.
- Zorunlu etiket içeriğini ve etiketlerin dolumdan önce mi sonra mı uygulandığını belirleyin.

Paketleme rotası ve lojistiğin tanımlanması



Teklif kuralı: Miktarlar şekil, boyut, grafik sürümü,
ve içlik varyantına göre bu özel paketleme rotalarıyla belirtilmelidir.

Yüzey koruması ve montaj koordinasyonu



Ara tabaka bağımlılığı:

Yüzey bitişi hassasiyeti (mat/parlak) gerekli ara tabakayı (koruyucu levhalar) ve transit çizilmelerini önlemek için gereken dış ambalaj dayanımını doğrudan belirler.

1. Koli etiketleme

Dolumcu ve depo için çıkış kutu işaretlemelerini standartlaştırın.

2. Adet doğrulama

Kabul edilebilir varyansı ve ana koli başına birim sayılarını belirleyin.

3. Varış yeri elleçleme

Son montaj tesisindeki kutudan çıkarma sürecini sağlanan paketleme rotasıyla uyumlu hale getirin.

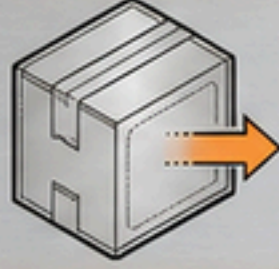
Tedarik tuvali: spesifikasyonun sentezi



Özel teneke kutu, karmaşık ve çok bileşenli bir ambalaj sistemidir. Ticari başarısı eşit ölçüde ürün uyumuna, kapak etkileşimine, yüzey sunumuna ve seçilen paketleme rotasına bağlıdır.

Aşağıdaki 8 adımlı RFQ kontrol listesi bu değişkenleri standart bir tedarikçi gönderim formatına dönüştürerek doğru teklif, grafik ve malzeme incelemesi sağlar.

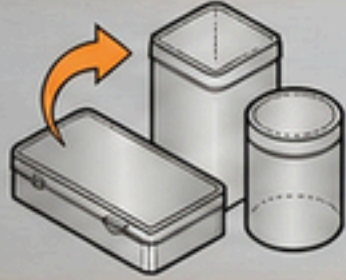
RFQ Rehberi: Form ve Uyum (Adımlar 1-4)



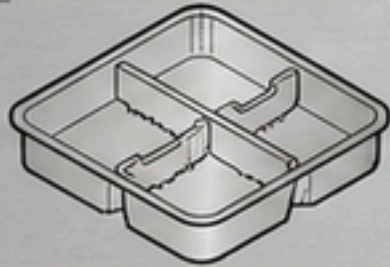
Kullanım amacı ve içerik İçeriği, özel kullanım amacını açıklayın ve kutunun birincil muhafaza mı yoksa ikincil sunum ambalajı mı olduğunu belirtin.



Boyutsal öncelikler Kesin hedef dış ve iç ölçüleri verin; hassas uyumun estetik biçimden öncelikli olduğu yerleri vurgulayın.



Geometri ve kapak İstenen ana gövde şeklini tanımlayın ve arzu edilen açılış/kapak etkileşim konseptini açıkça belirtin.



Tutma stratejisi İçlik, bölücü veya ürün tutma sistemleri için tüm gereksinimleri belirtin.

RFQ Rehberi: Bitiş ve teslimat (Adımlar 5-8)



Grafik ve bitiş amacı Tüm baskı yüzeylerini belirleyin, grafik yönü kurallarını doğrulayın ve görsel bitiş amacını (mat/parlak/kabartmalı) beyan edin.



Uygunluk işaretleme Doğrudan ürün teması, hermetik sızdırmazlık, güvenlik, çocuk dayanıklılığı, korozyon veya mevzuat uygunluğu gereksinimlerini açıkça işaretleyin.



Lojistik rotası Tasarım varyantına göre gruplanmış kesin birim miktarlarını belirtin ve boş/dolu/iç içe paketleme rotasını belirleyin.



Doğrulama incelemesi Fiziksel numuneleri resmen talep edin ve 06. adımda belirlenen tüm kritik gereksinimler için test inceleme protokollerini oluşturun.

Ticari gerçeklik ve nihai taahhütler

Nihai teknik ve ticari taahhütler kapsamlı teklif, grafik ve malzeme incelemesi gerektirir.

İçerik kısıtlamaları ve feragatnameler -Bu zet, sızdırmazlık kapasitesi, gıda teması güvenliği, ocuk dayanıklılığı veya sevkiyata uygunluk onayı değildir. -İlk tasarım tek başına belirli metal türünü, koruyucu kaplamayı veya kapak performans metriğini garanti etmez. -Minimum siparişler, fiyat yapıları veya teslim süreleri resmi teklifte belirlenene kadar temsil edilmez.

Tüm kritik yüzey, performans ve uygunluk gereksinimleri üretim onayından önce titiz- bir fiziksel numune ve test incelemesini zorunlu kılar.