

Özel Ahşap Anahtarlıkların Belirlenmesi

Tedarik ve merchandising için operasyonel kaynak özeti

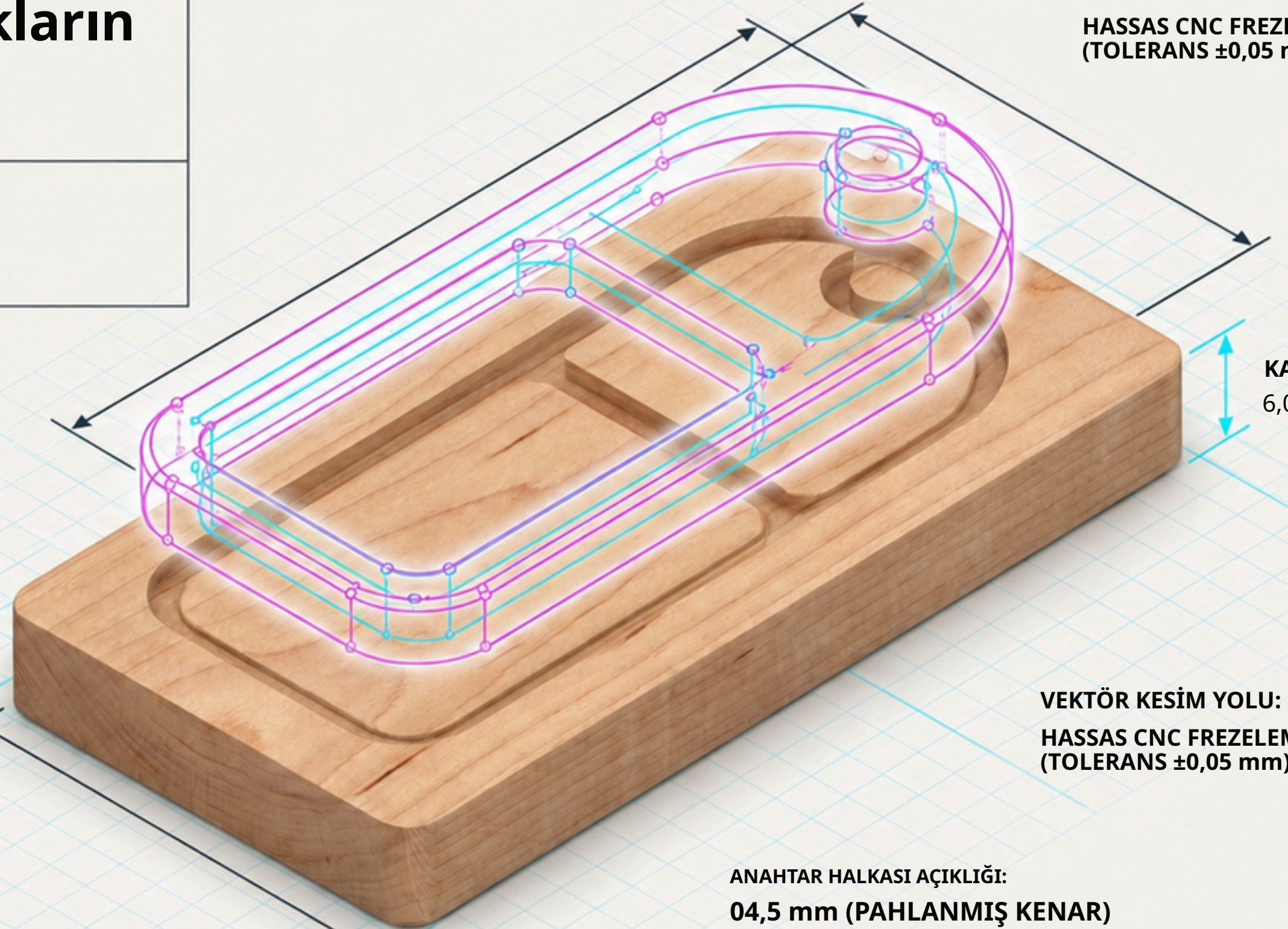
HAM MALZEME:
SÜRDÜRÜLEBİLİR
AKÇAĞAÇ (ACER
SACCHARUM)

VEKTÖR KESİM YOLU:
HASSAS CNC FREZELEME
(TOLERANS $\pm 0,05$ mm)

KALINLIK:
6,0 mm

VEKTÖR KESİM YOLU:
HASSAS CNC FREZELEME
(TOLERANS $\pm 0,05$ mm)

ANAHTAR HALKASI AÇIKLIĞI:
04,5 mm (PAHLANMIŞ KENAR)



“Ahşap” Tam Bir Spesifikasyon Değildir

Temel Değişken

Bir ahşap anahtarlık; ahşap, kaplama, lamine veya mühendislik ürünü gövde kullanır. Kesin alt tabaka uygulanabilirliği belirler.

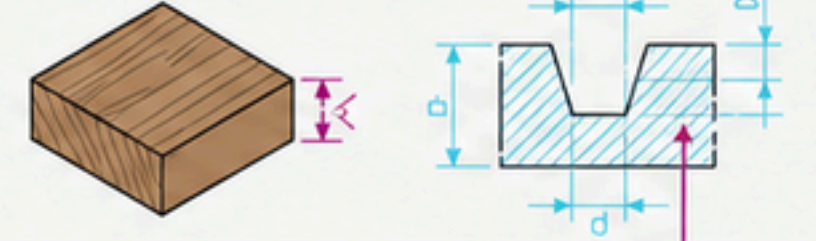
MALZEME: Masif Amerikan Cevizi
[TÜR: J.NIGRA]
KALINLIK: 6,35 mm [±0,1 mm]
YOĞUNLUK: 610 kg/m³
NEM: %8-10



Görünür Karakter Faktörleri

Görünüm; damar yönü, kesim geometrisi, katmanlı yapı, gravür derinliği veya baskılı grafiklerle belirlenir.

DAMAR: Düz Kesim [PLAIN SAWN]
GRAVÜR DERİNLİĞİ: 0,5 mm [MIN]
KENAR BİTİŞİ: Parlatılmış, cilalanmış balmumu ile
BASKI: Uygulanamaz



Kritik İkincil Spesifikasyonlar

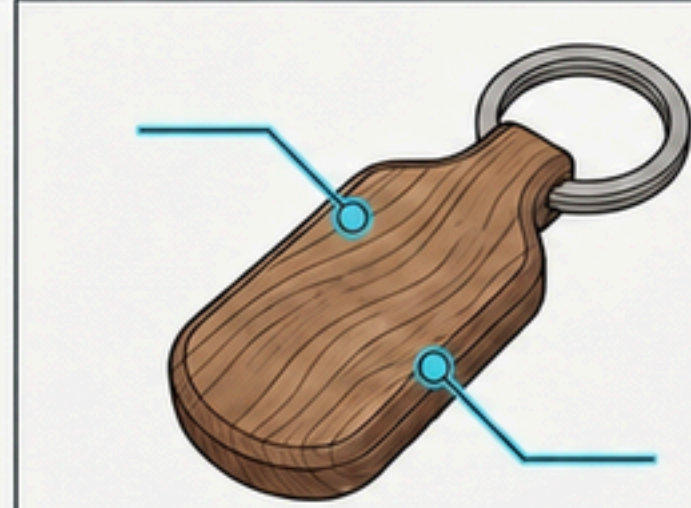
Tür/kompozit tipi, yüzey kaplaması, kenar görünümü ve sorumlu tedarik belgeleri ayrı, birbirinden bağımsız inceleme gerektirir. Son teknik ve ticari taahhütler resmi teklif, grafik ve malzeme incelemesi gerektirir.

KAPLAMA: Tung Yağı [UÇUCU ORGANİK BİLEŞİK İÇERMİZ]
SERTİFİKA: FSC Sertifikalı [FSC-CXXXXXX]
DONANIM: 304 Paslanmaz Çelik Halka [ÇAP: 25 mm]
GRAFİK DOSYASI: AI/.STEP
TESLİM SÜRESİ: 4 Hafta

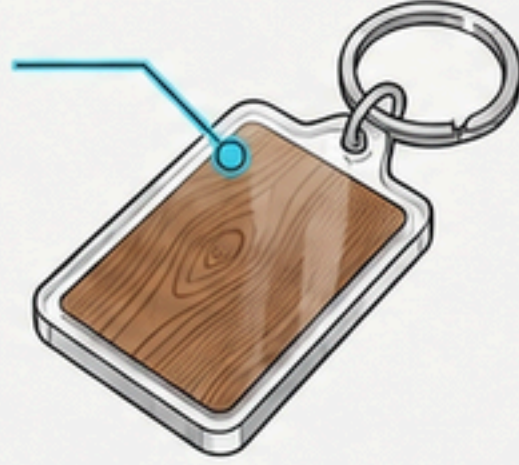


L=150 mm

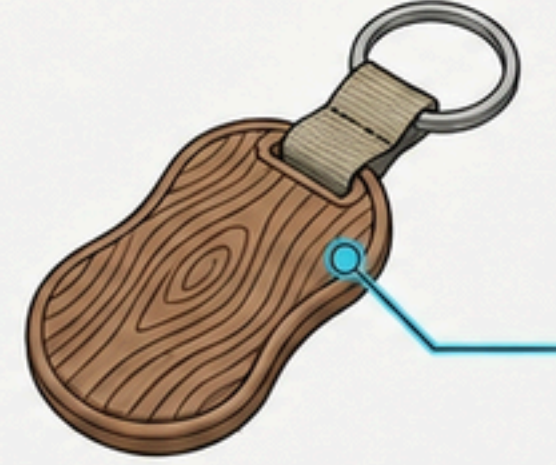
Kategori Tanısı: Gerçek Ahşap ve Alternatifler



Gerçek Ahşap Anahtarlıklar



Ahşap Görünümlü Akrilik



Kalıplanmış Plastik/Kauçuk



Ahşap Ek Parçalı Metal Fob

Gerçek Ahşap Anahtarlıklar
(Masif,Kaplama,Mühendislik)

Ahşap Görünümlü Akrilik

Kalıplanmış Plastik/Kauçuk
(Esnek Plastik/Kauçuk)

Ahşap Ek Parçalı
Metal Fob

Özellik: Doğal malzeme oluşturur
ahşap deseni.

Değişkenlik: Yüksek doğal
değişkenlik; sıkı şekilde
referanslanmalıdır.

Özellik: Ana gövdede baskılı
plastik.

Avantaj: En net yol
Şeffaf, tam renkli sanat çalışmaları
için. Sıfır doğal değişkenlik.

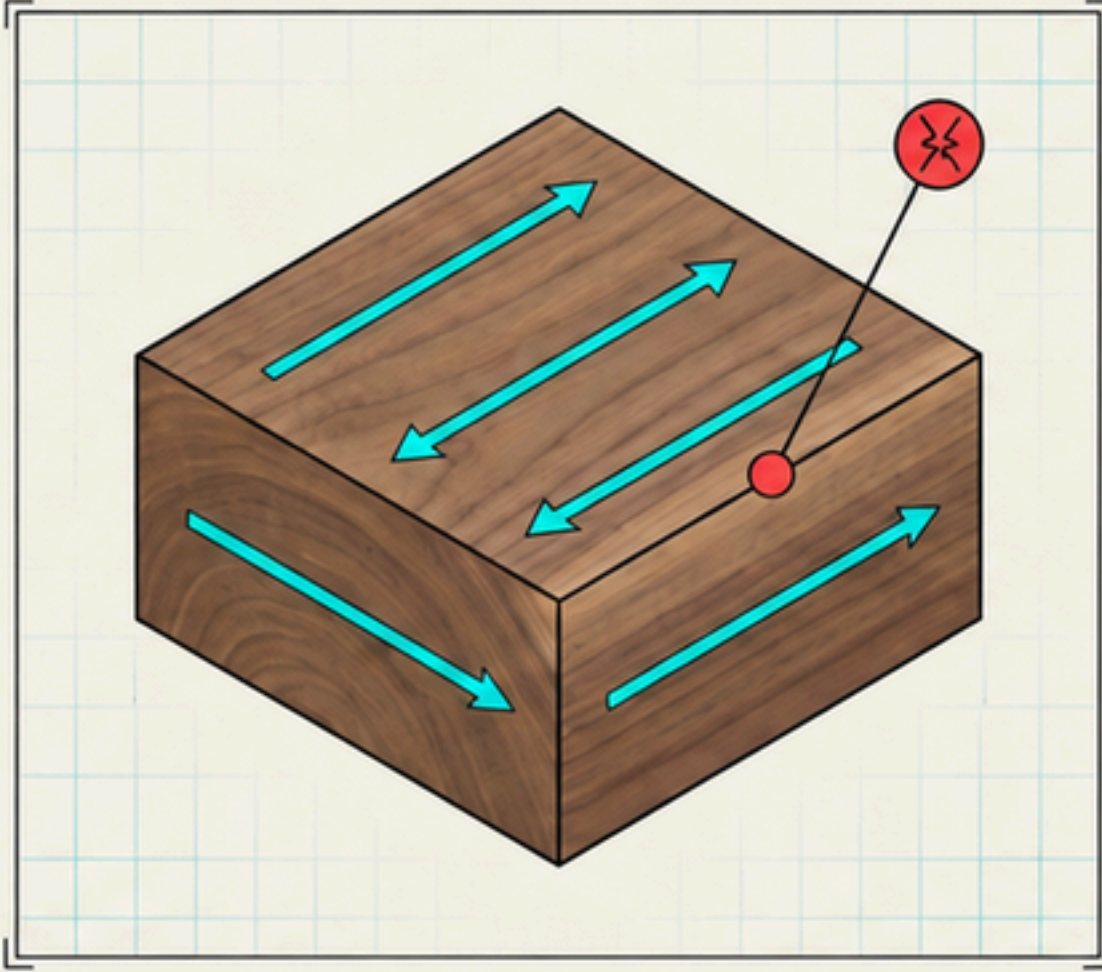
Özellik: Yüzeye kalıplanmış damar
dokusu.
Avantaj: En iyi yol...
rahatlama için en net rota.

Özellik: Şaseli metal ve
dekoratif ahşap kakma.

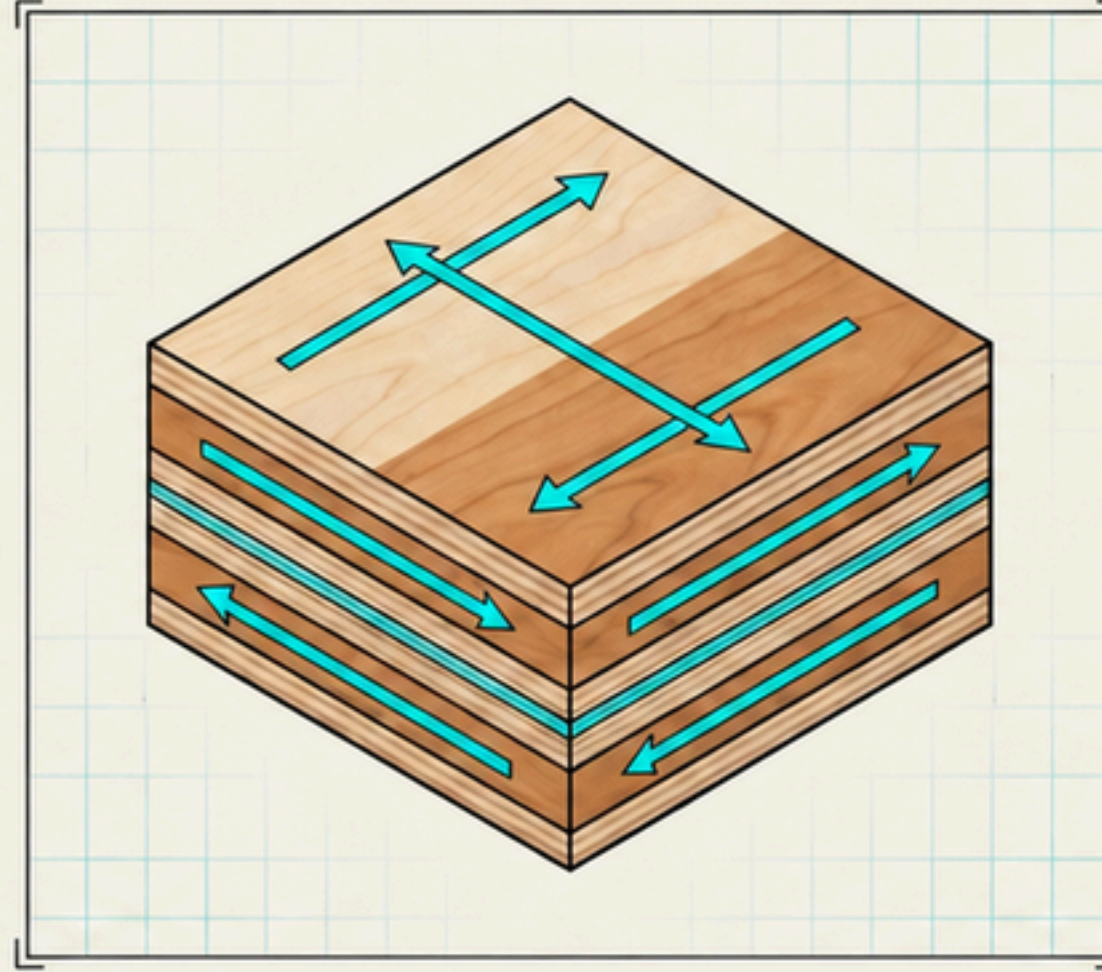
Avantaj: Yüksek yapısal
doğal bir karakter
dokunuşuyla bütünlük.

KRİTİK UYUM: Doğal malzemenin ana gövdeyi oluşturmasının gerekip gerekmediğini hemen belirleyin ve görünür doğal değişkenliğin projeniz için avantaj mı yoksa dezavantaj mı olduğunu saptayın.

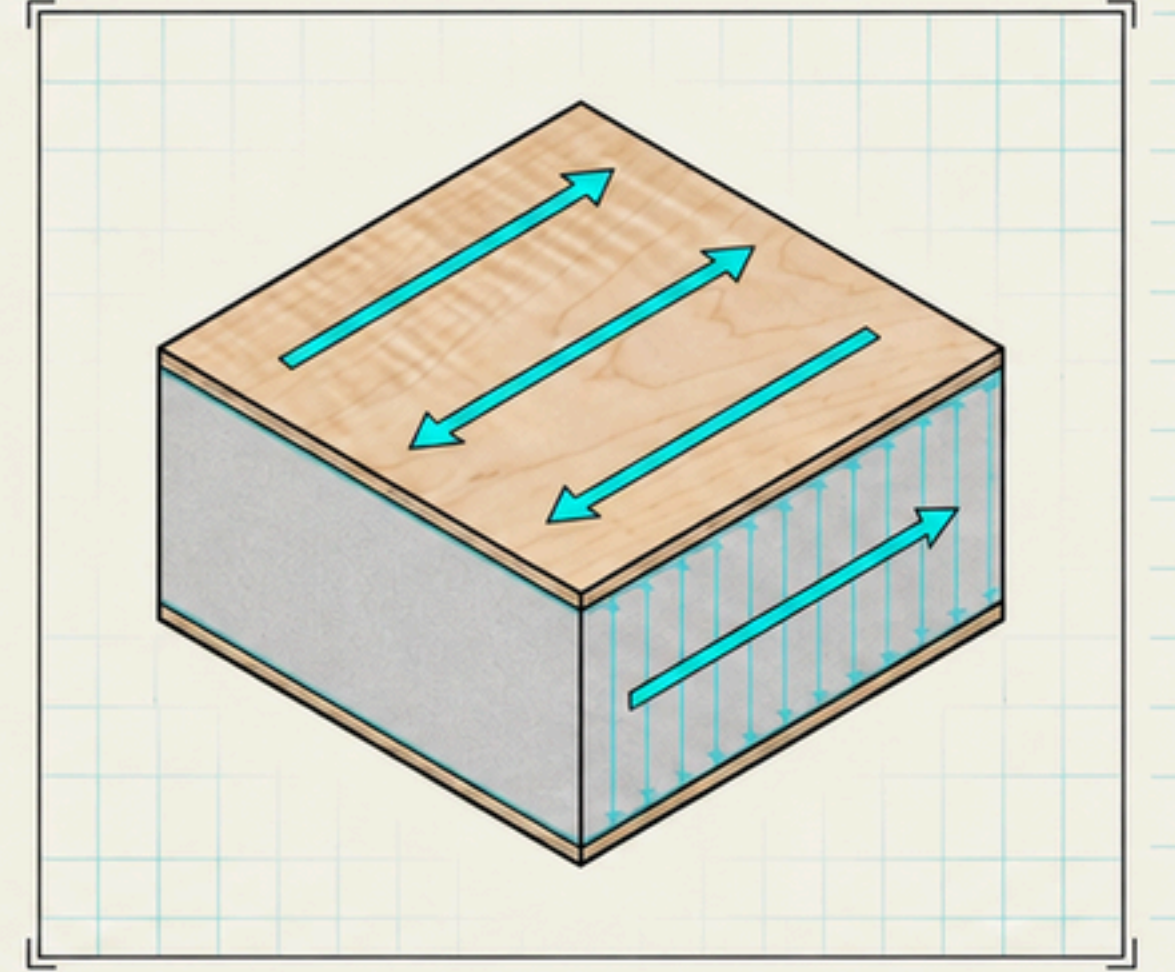
Alt Tabaka: Karakter ve Yapı



Masif Ahşap Masif Ahşap Maksimum doğal karakter,ancak damar yönü zayıflığına ve kırılmaya oldukça yatkın.



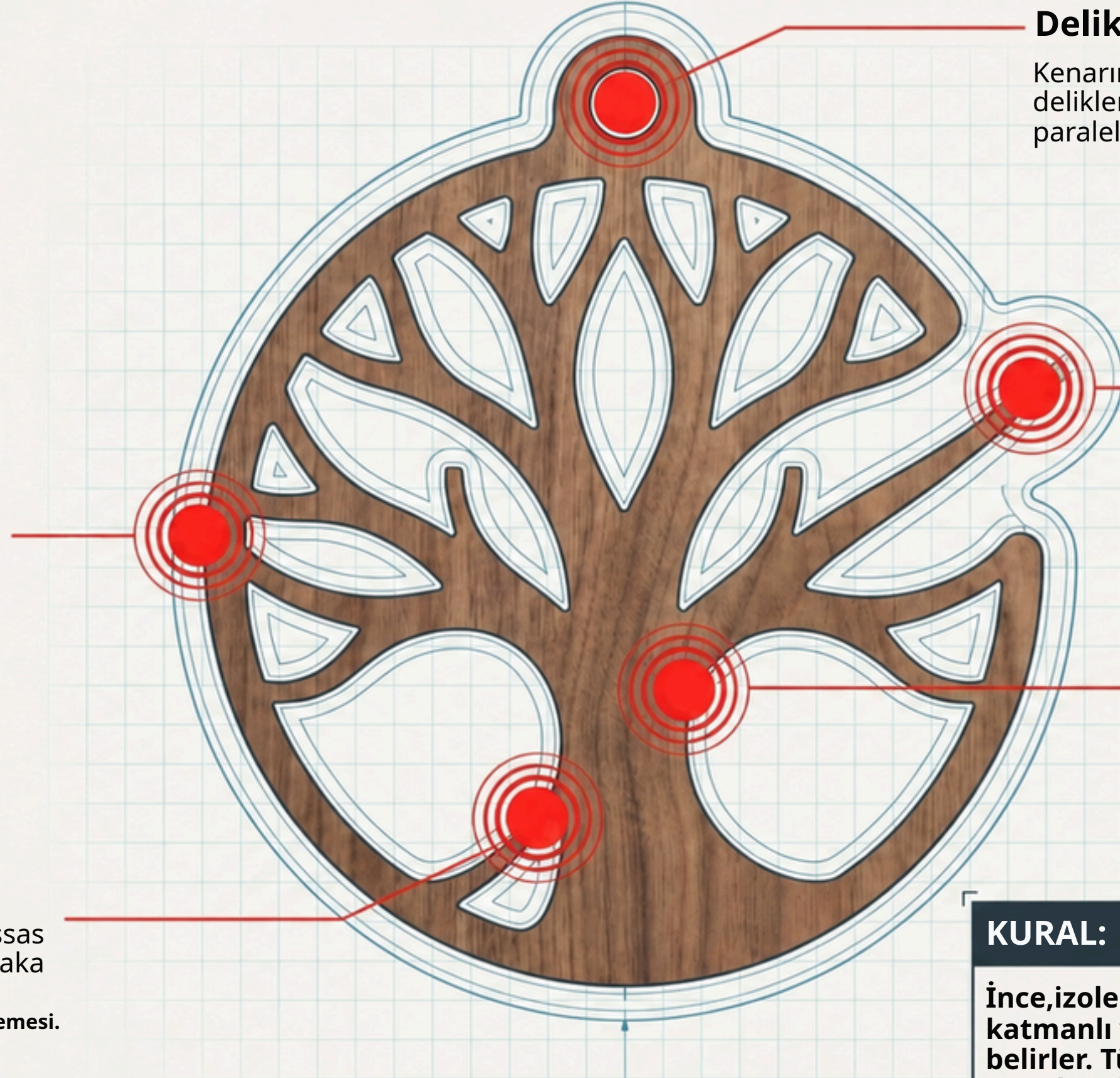
Lamine / Kontrplak Lamine / Kontrplak Artırılmış yapısal stabilite,ancak kenarlar katmanlı,endüstriyel bir estetik gösterir.



Mühendislik / Kaplama Mühendislik / Kaplama Tutarlı çekirdek dayanımı ve yüksek derecede kontrollü yüzey karakteri.

ALICIYA YÖNELİK SORU Tedarikçiden amaçlanan şekil,delik konumu,dekorasyon ve çevresel kullanım için açıkça uygun bir alt tabaka önermesini isteyin.Not:Sorumlu tedarik ve uygunluk belgeleri her alt tabaka için ayrı incelenmelidir.

Geometri ve Kırılma Risk Haritası



Delik Yakınlığı

Kenarın çok yakınına yerleştirilen delikler, özellikle ahşap damarına paralel patlamaya neden olabilir.

İnce Çıkıntılar
Günlük burulma altında kırılmaya karşı çok hassastır.

Keskin İç Köşeler Mikroskobik çatlakların başladığı yerel gerilim noktaları oluşturur.

KURAL:

İnce, izole şekillere güvenmeyin. Damar yönü ve katmanlı yapı doğal olarak geometri sınırlarını belirler. Tüm kırılman geometriler zorunlu uygulanabilirlik incelemesini hak eder.

Uç Damarı Zayıflığı

Damar yönü büyük ölçüde bu belirli çevreler boyunca kırılma riskini belirler.

Küçük Köprüler Hassas açıklıklar sıkı alt tabaka

uygulanabilirlik incelemesi.

Dekorasyon Mekaniği: Yakma,Baskı ve Kontrast

Gravür Mekaniği



Gravür derinliği,tonal kontrast ve yanma davranışı damar boyunca doğal olarak değişir.

Kesin kenar bitişini (koyuluk) ve boya/kaplama görünümünü belirtin.

Gravür Kuralı Gravür derinliği,tonal kontrast ve yanma davranışı damar boyunca doğal olarak değişir. Kesin kenar bitişini (koyuluk) ve boya/kaplama görünümünü belirtin.

Baskı Mekaniği

Beyaz monitördeki grafik renklerinin ham ahşaba aktarılacağını varsaymayın.

Katı Beyaz Alt Baskı

Ham Ahşap Damari

Baskı; opaklık ve renk doğruluğu için beyaz alt baskı veya kimyasal yüzey hazırlığı gerektirir

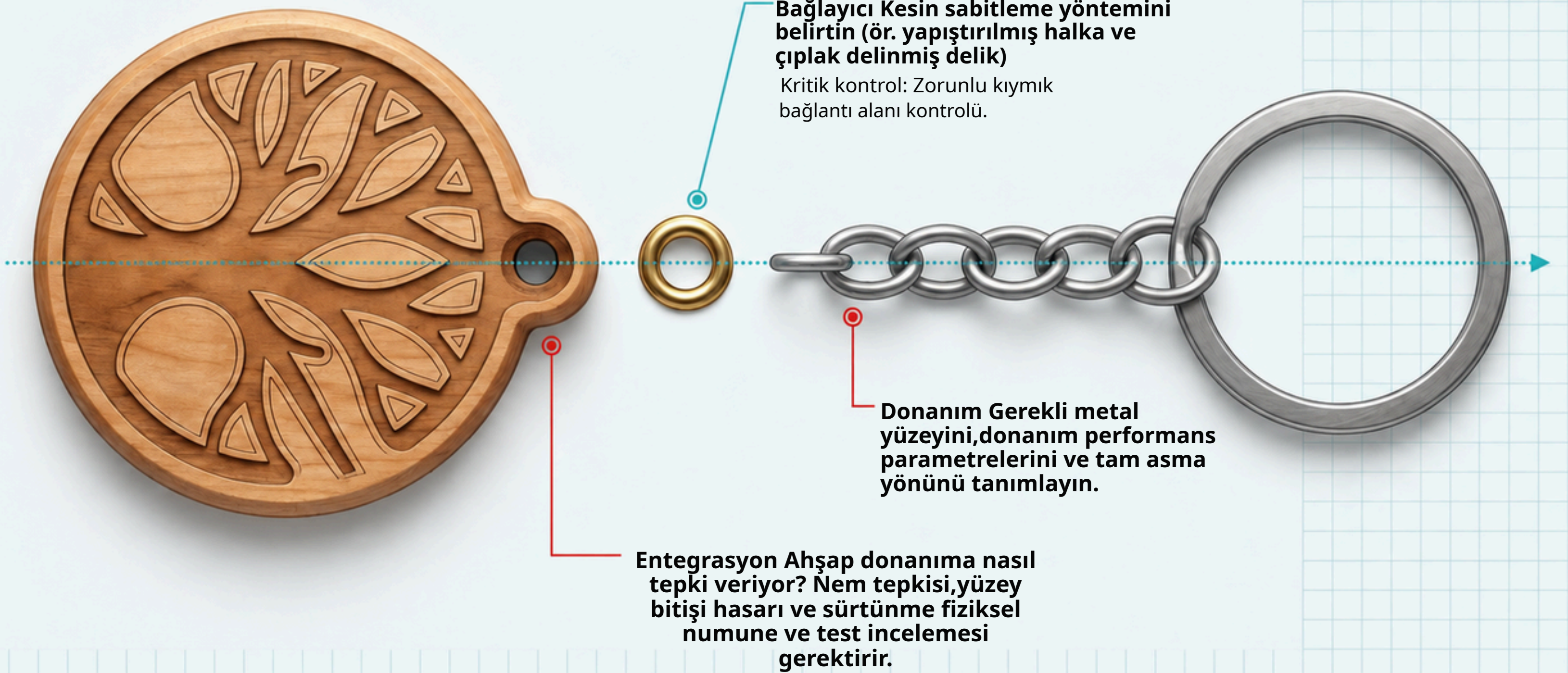
Baskı Kuralı Beyaz monitördeki grafik renklerinin ham ahşaba aktarılacağını varsaymayın. Baskı,opaklık ve renk doğruluğu için beyaz alt baskı veya kimyasal yüzey hazırlığı gerektirir.

TEDARİK KONTROLÜ: Onaydan önce,özellikle koku hassasiyeti (lazer yakma veya kaplamalardan kaynaklı) faktörse,daima prosese özel prova ve fiziksel numune isteyin.



hassasiyet (lazer yakma veya kaplamalardan kaynaklı) bir faktördür.

Donanım Anatomisi ve Entegrasyon



Grafik Hazırlama Formülü

GEREKLİLİK: Daima bu ayrılmış katmanlara dayalı, tam olarak açıklanmış dijital prova isteyin.



5: Maket Yerleşimi

Kesin donanım yerleşimini ve okuma yönünü (ön ve arka) gösteren ölçekli maket.

4: CMYK Baskı

Baskı renkleri. Kritik logoları, küçük metni ve ham damarın görünür kalması gereken negatif alanları belirleyin.

3: Beyaz Alt Baskı

Beyaz mürekkebin ahşap damarını engellemek için aynen uygulanacağı yerleri gösteren vektör şekiller.

2: Raster Gravür

Yalnızca lazer gravür bölgeleri için ayrılmış yüksek çözünürlüklü raster görüntüler.

1: Vektör Kesim Yolları

Macenta kesim yolları ve çizgi izleri. Görsel veya yapısal açıdan önemli olduğunda amaçlanan damar yönünü işaretleyin.



Doğal Değişkenlik Toleransını Tanımlama



Tedarik Gerçeği Her damar deseninin aynı olmasını beklemeyin. Levha verimi, yerleşim ve doğal malzeme partileri hem teklifi hem de nihai görünümü kaçınılmaz olarak etkiler.



Altın Kural Ticari kabul, sentetik tekdüzelik imkânsız standardına değil, fiziksel numunelerle gösterilen onaylı değişkenlik aralığına dayandırılmalıdır.



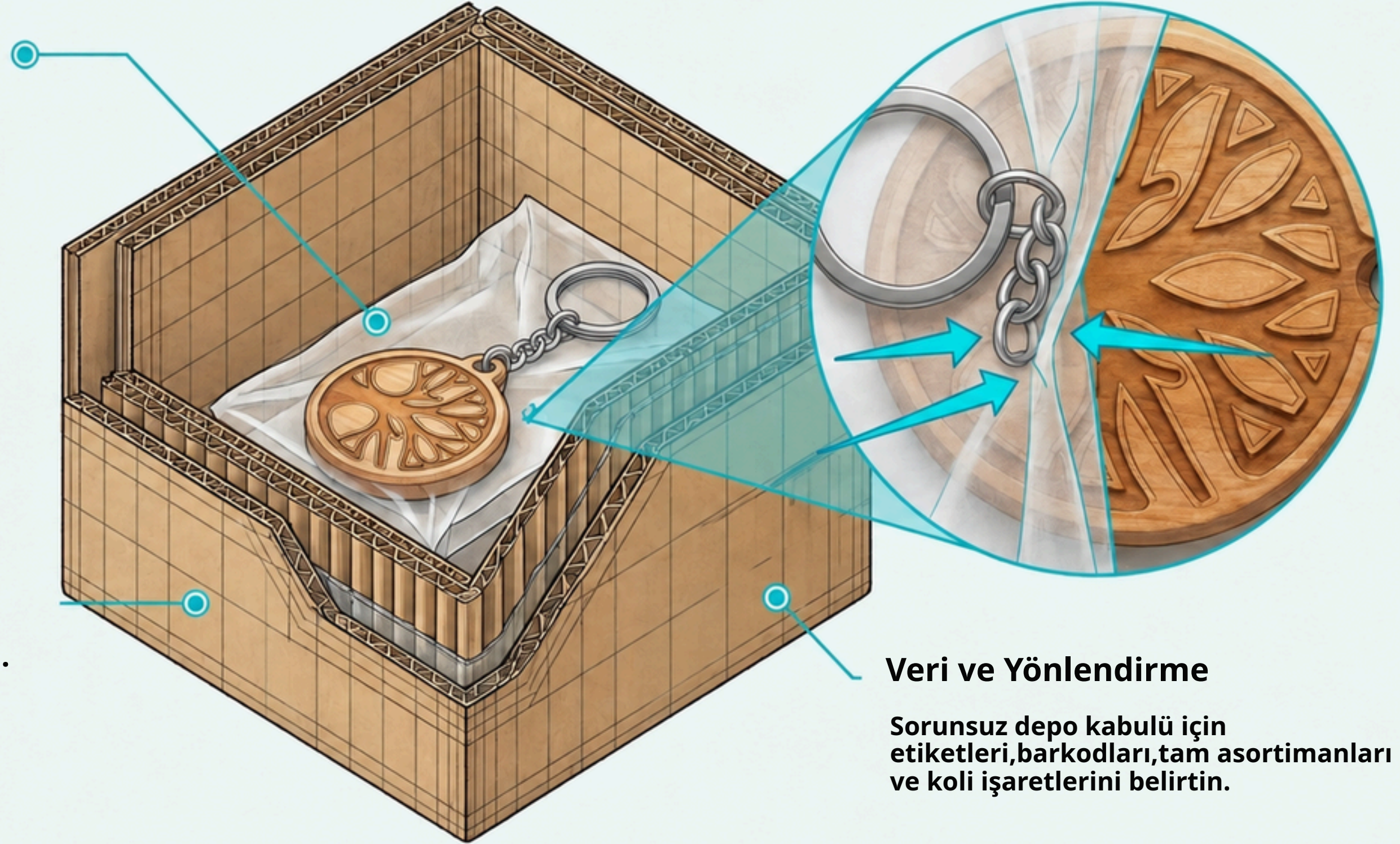
Gerekli Eylem

Doğal karakter, tam üretim başlatılmadan önce onaylanabilir ve belgelenmiş bir değişkenlik aralığına çevrilmelidir.

Taşıma ve Ambalaj Mimarisi

İç Koruma

Taşıma sırasında sürtünme ve çizilmeyi azaltmak için bitmiş yüzeyler ve kenarlar metal donanımdan nasıl ayrılır? Bireysel koruma ve destek kartlarını belirtin.



Dış Mimari Neme duyarlı taşıma ambalajını tanımlayın. Ahşap,deniz taşımacılığında nem dalgalanmalarına aktif olarak tepki verir.

Veri ve Yönlendirme

Sorunsuz depo kabulü için etiketleri,barkodları,tam asortimanları ve koli işaretlerini belirtin.

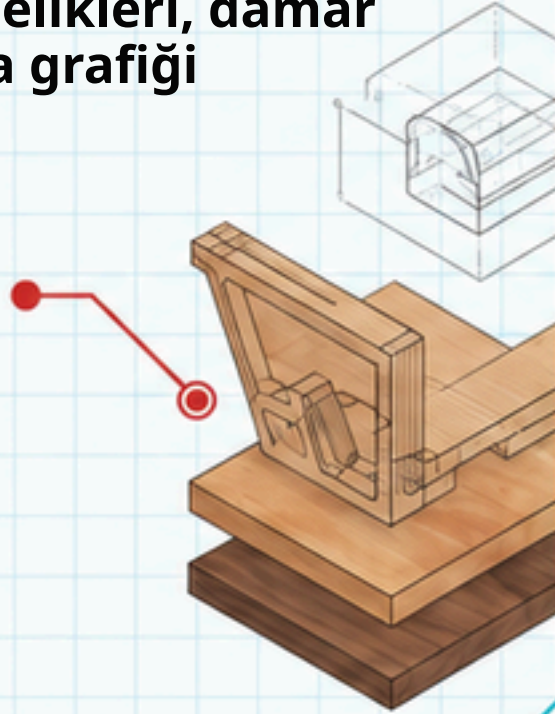
RFQ Ana Kontrol Listesi

Malzeme ve Geometri

1.Tercihi belirleyin (doğal ahşap, kaplama, laminat veya mühendislik ürünü).

2.Kesim yollarını,delikleri, damar yönünü ve ön/arka grafiği sağlayın.

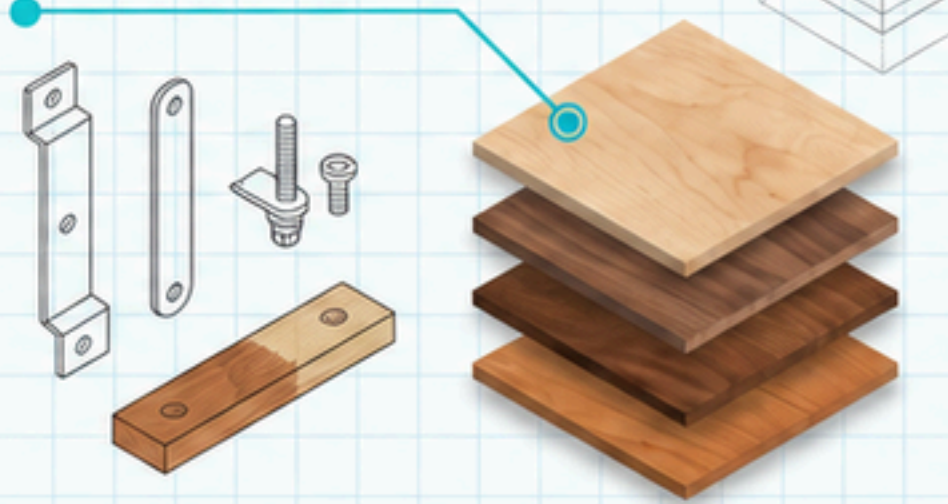
3.Kırılğan geometrileri,inçe detayları,kritik renkleri ve damar beklentilerini işaretleyin.



Bitiş ve Donanım

4.Gravür,baskı,boyama, kaplama ve kenar görünümünü tanımlayın.

5.Bağlantı türünü,güvenliği,metal yüzeyini ve asma yönünü doğrulayın.

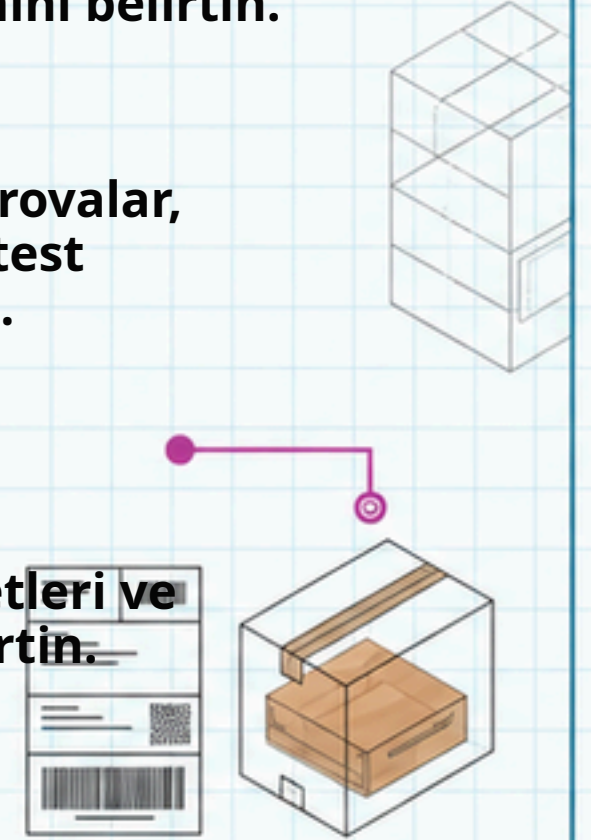


Lojistik ve Kalite

6.Kullanım amacı,miktar, varış yeri ve teslimat gereksinimini belirtin.

7.Malzeme tanımı,provalar, numuneler ve ilgili test incelemesini isteyin.

8.Bireysel ambalajı, asortimanlar ı,etiketleri ve koli işaretlerini belirtin.



ONAYLANMIŞ SONUÇ: Nihai teknik ve ticari taahhütler teklif gerektirir, grafik ve malzeme incelemesi. Onaylı fiziksel numuneler temeli tanımlar.