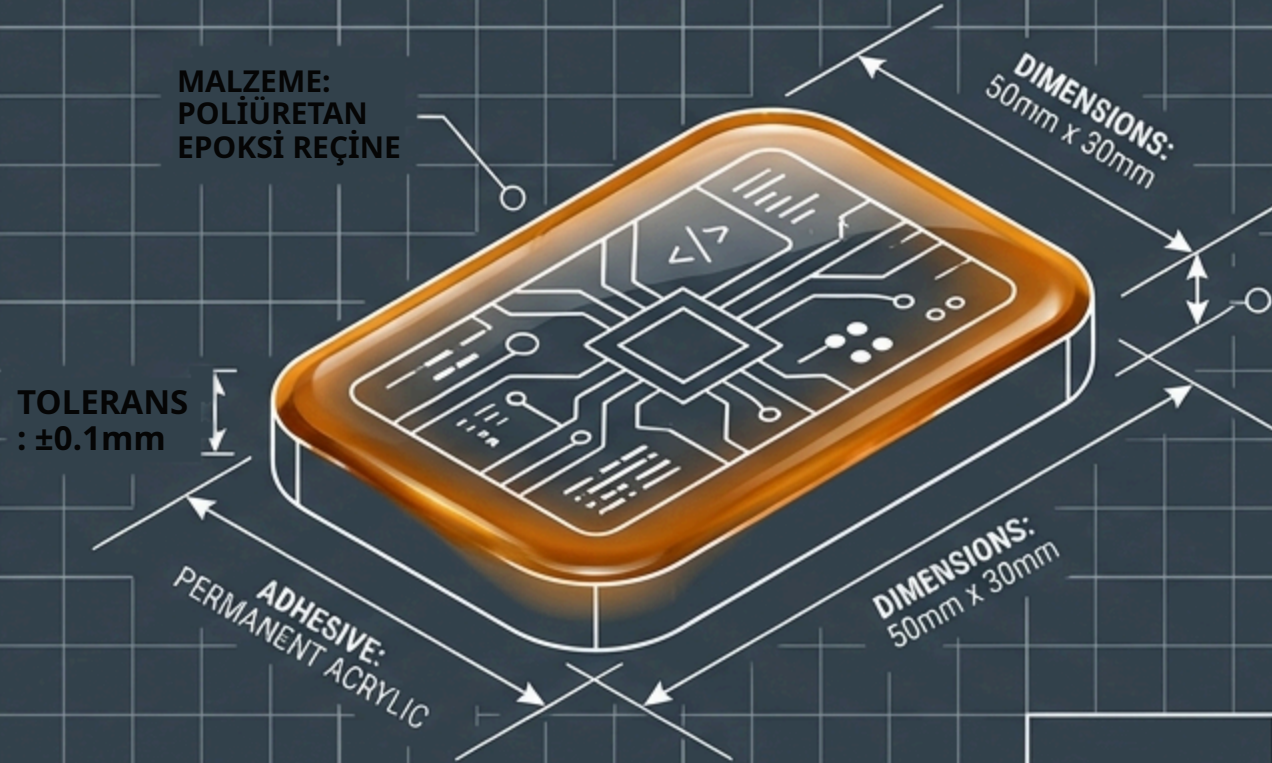


ÖZEL EPOKSİ ÇIKARTMALAR

TEDARİK ŞARTNAMESİ KILAVUZU



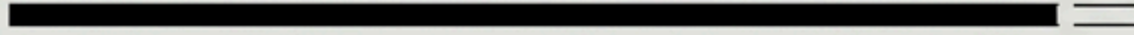
Kategori: Özel Çıkartmalar

Yayıncı: Zigpac

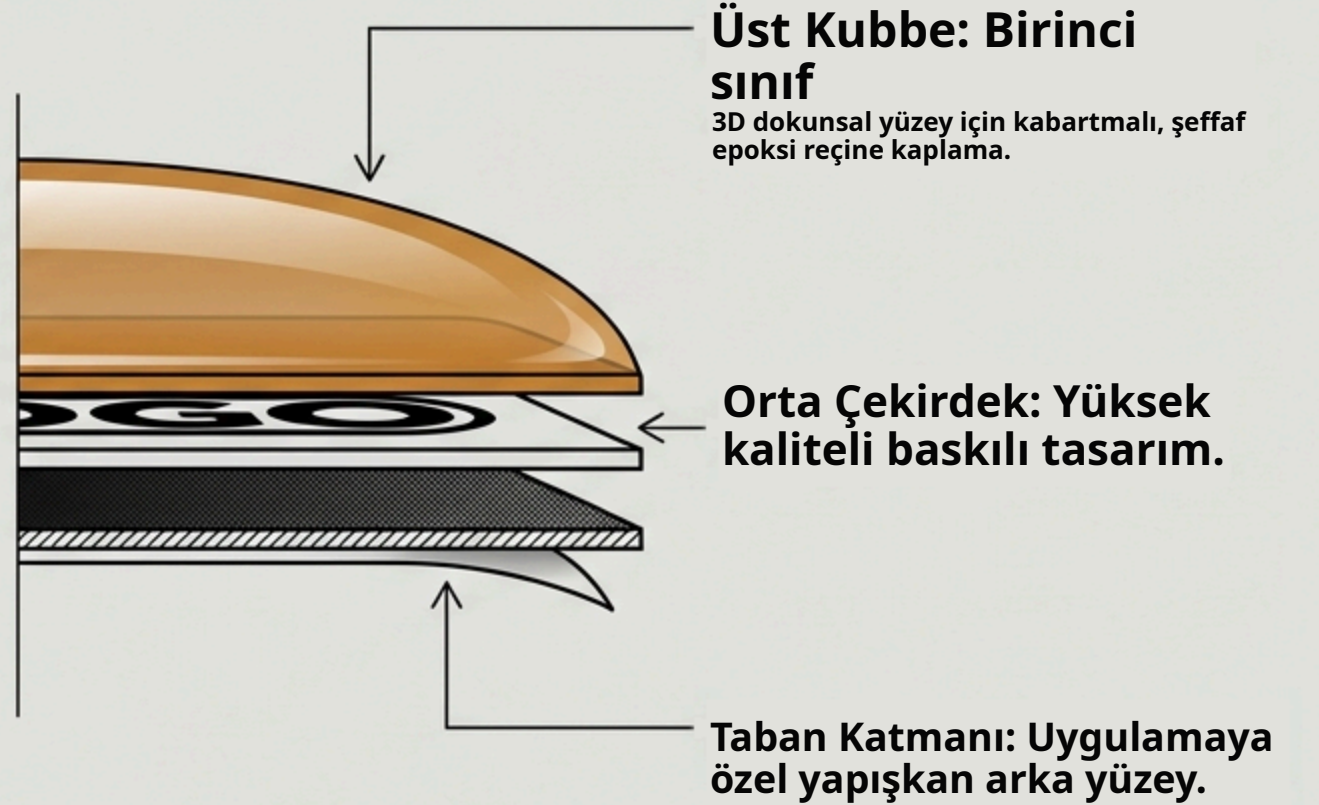
Sürüm: V1

Epoksi Profil: Derinlik ve Dayanıklılık

Kenar Anatomisi



Standart Özel Çıkartma



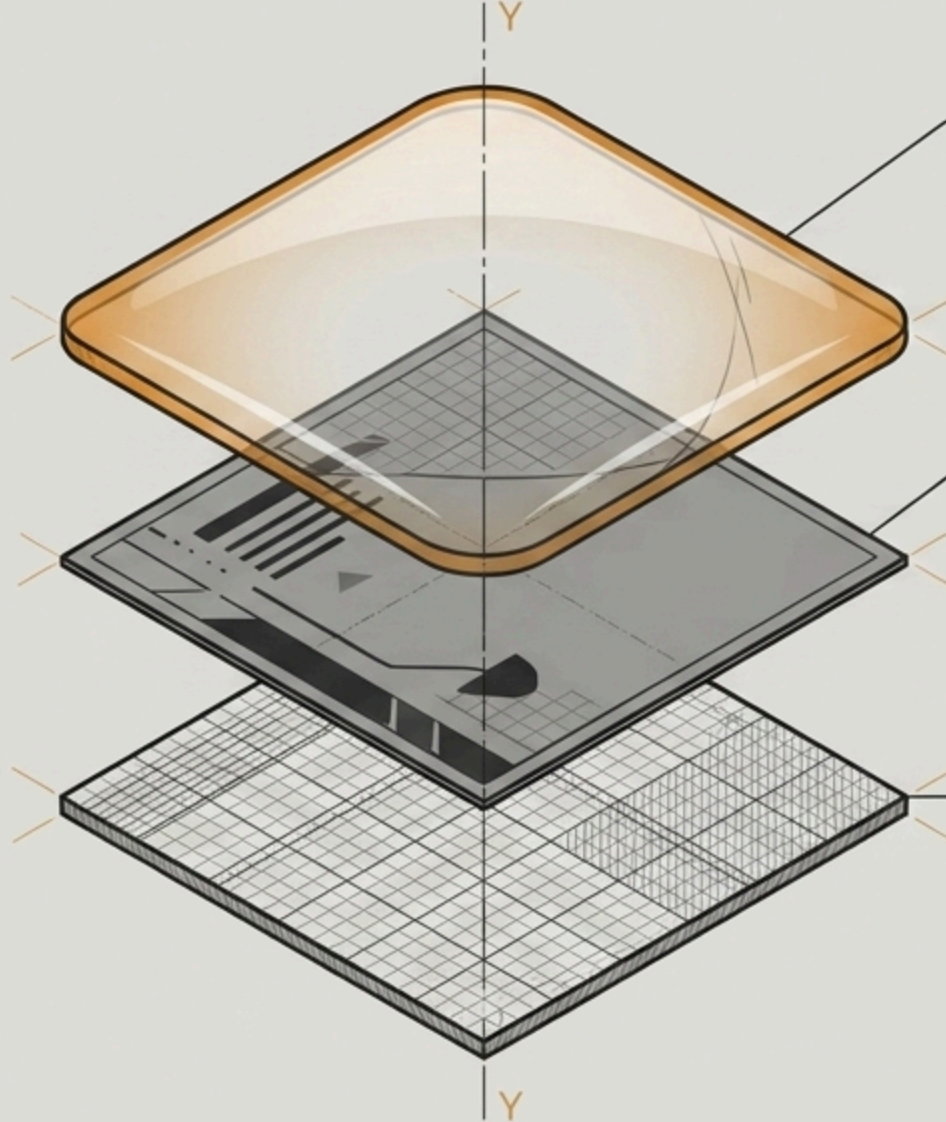
Standart düz çıkartmanın yetersiz kaldığı donanım, premium markalama ve yoğun kullanım ortamları için tasarlanmıştır.

Kategori Teşhisi: Üretim Yolunun Doğrulanması

	Özel Epoksi Çıkartmalar	Özel Kalıp Kesim Çıkartmalar	Özel Rulo Etiketler	Özel Transfer Çıkartmalar
Görsel Profil	3D Kubbeli	Düz Özel Şekil	Düz Sürekli	Kesimli Çıkartma
En Uygun Kullanım	Premium rozetler, yoğun aşınma	Promosyon ürünleri, bireysel markalama	Makine uygulaması, yüksek hacimli ambalajlama	vitrin grafikleri, hassas logolar
Üretim Yolu	Levha bazlı reçine dökümü	Tekli hassas kesim	Rulo halinde	Maskelme bandı uygulanmı ş

Malzeme, şekil veya üretim yolu düz ya da yüksek hızlı makine uygulamasına daha uygunsa teknik özellikleri kesinleştirmeden önce yakın bir kategoriye geçin.

Bileşenlerin Ayırıştırılması



o Yüzey Kaplaması

Epoksi kubbe yapısı.
(Seçim: Nihai kalınlığı ve dokunma hissini belirler).

o Tasarım ve Mürekkep

Görsel dosya. (Gereklilik:
Hassas vektör formatı ve renk hedeflemesi).

o Malzeme Yönü

Taban malzemesi ve yapıştırıcı. (Seçim:
Ürünün nerede kullanılacağına ve görüleceğine bağlıdır).

Tüm katmanların teknik özelliklerini doğrudan etkiler.

Her özel siparişte üç katmanın teknik özelliklerini kesinleştirilmelidir. Taban malzemesindeki değişiklik gerekli yapıştırıcıyı ve nihai üretim yolunu etkiler.

Üretim Parametrelerinin Tanımlanması



Boyut ve Yapı

Kesin dış ölçüleri ve yapısal şekli doğrulayın. Fiziksel alan gerekli epoksi hacmini belirler.



Malzeme Yönü

Taban malzemesini tanımlayın. Alt malzeme, çıkartmanın kullanılacağı gerçek ortama uygun olmalıdır.



Hedef Miktar: Çok düşük adetler (1 parçadan başlayan) desteklense de fabrika kapasitesini ölçeklendirmek için hedef hacim gereklidir

ve fiyatlandırma için.



Ambalaj Gereksinimleri: Nihai ürünün teslimatta nasıl gruplanacağını veya paketleneceğini belirtin. Standart ambalajın

sipariş karşılama hattınıza uygun olduğunu varsaymayın.

Varsayım Uyarısı: Değişken Kısıtlamalar

ALICI KONTROLÜNDE



Tasarım Dosyası



Hedef Boyut



Hedef Miktar

FABRİKAYA BAĞLI



MOQ: Farklı malzemelerde sabit bir minimum sipariş miktarı olduğunu asla varsaymayın.



Teslim Süresi: Üretim hızı tamamen kaplamanın karmaşıklığına ve hacme bağlıdır.



Sertifikalar: Uygunluk belgeleri seçilen taban malzemesine bağlıdır.



Sevkiyat Koşulları: Navlun, ambalaj gereksinimleri ve ağırlık kesinleştirildikten sonra hesaplanır.

Nihai teknik özellik incelemesinden önce bu değerleri varsaymayın.

RFQ Gönderim Kontrol Listesi: 1 saat içinde doğru yanıt almak için teklif istemeden önce bu 7 bilgiyi hazırlayın.

- | | |
|--------------------------|---|
| ☐ | 1. Kullanım Alanı: Ürün nerede görülecek ve kullanılacak? |
| ☐ | 2. Hedef Boyut: Kesin ölçüler ve yapısal şekil. |
| ☐ | 3. Tasarım: Nihai dosya veya yüksek kaliteli referans. |
| ☐ | 4. Malzeme Yönü: Taban malzemesi gereksinimi. |
| ☐ | 5. Kaplama Tercihi: Yüzey dokusuna ilişkin beklentiler. |
| ☐ | 6. Hedef Miktar: Tahmini hacim ihtiyacı. |
| ☐ | 7. Ambalaj Gereksinimleri: Teslimat sunumu ve gruplama. |

Üreticiye Doğrudan Erişim

1 SAAT

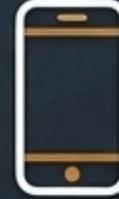
Hızlı Yanıt
Standardı



Canlı Sohbet:
Zigpac.com'da hızlı yanıt

1 ADET

Çok Düşük
MOQ Başlangıcı



WhatsApp/Telegram:
Doğrudan mesaj hattı

100%

Fabrika Fiyatı
Güvencesi



E-posta: RFQ Kontrol Listesini
sales_support@zigpac.com adresine
gönderin