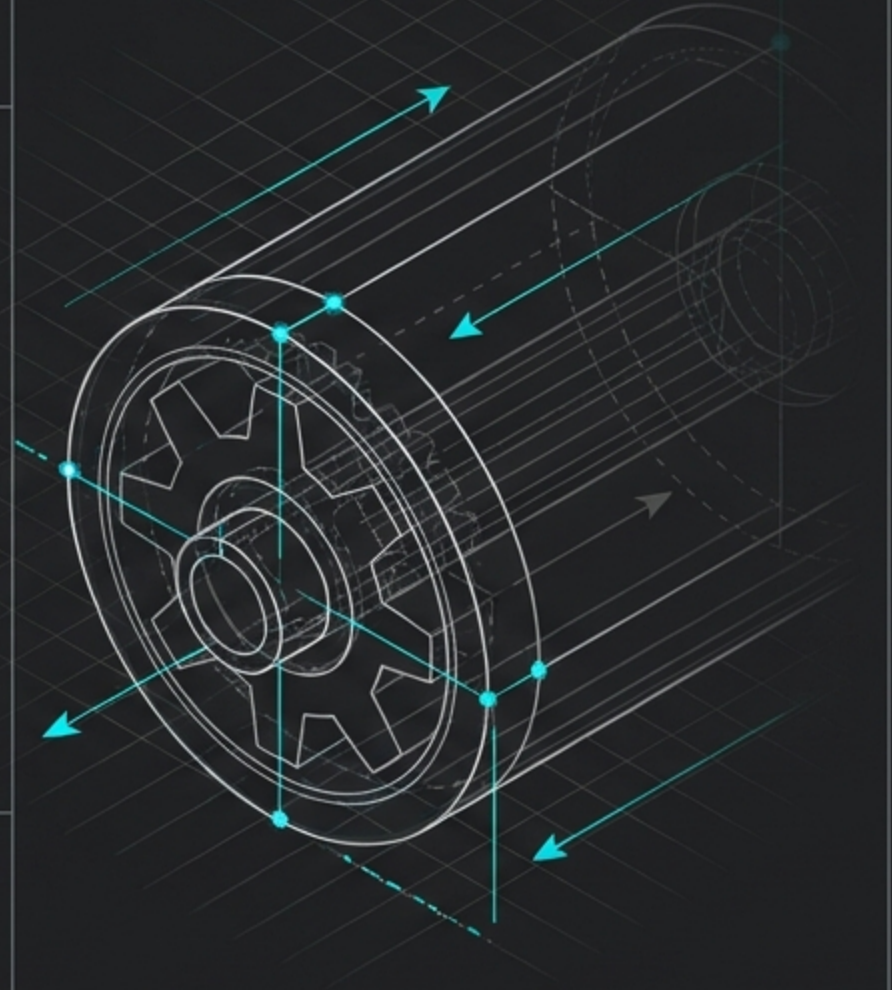


Özel Rulo Etiketler Teknik Özellik Rehberi

B2B alıcılarının kategoriye doğrulaması, yapısal gereksinimleri belirlemesi ve kusursuz üretim siparişleri hazırlaması için karar odaklı rehber.



Ön Eleme ve Yönlendirme: Kategoriyi Doğrulayın

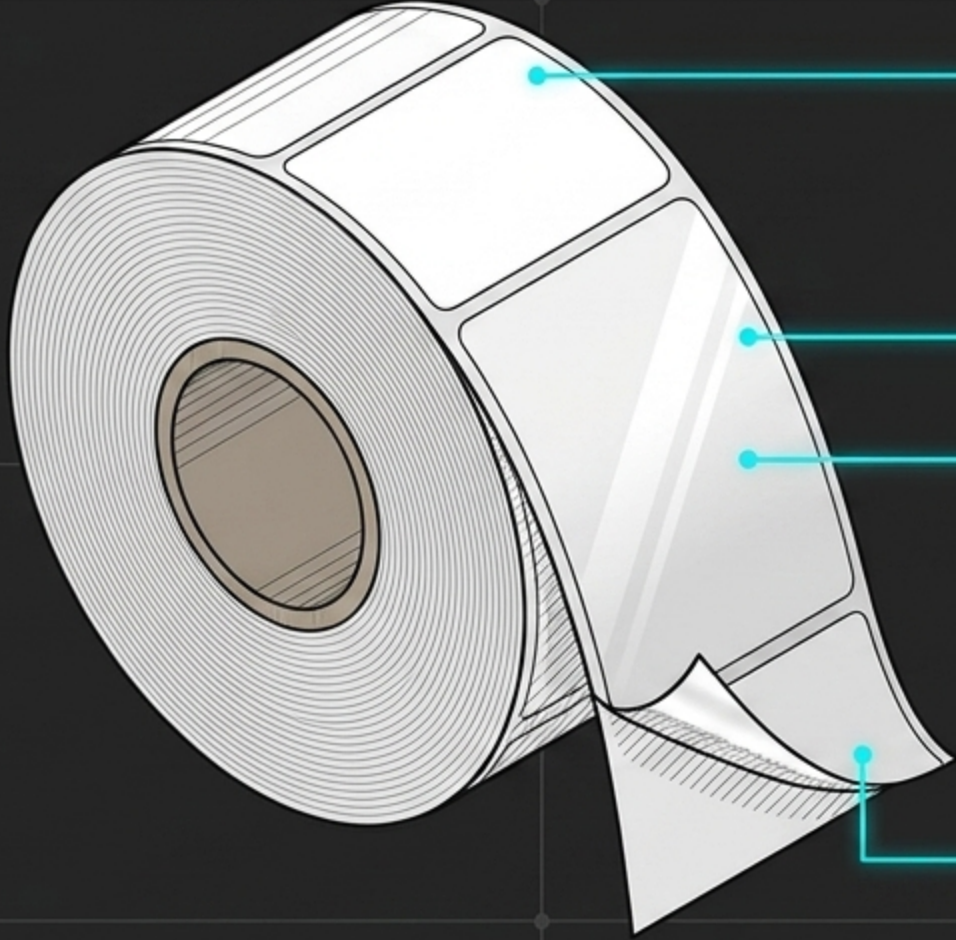
Kategoriyi kesinleştirmeden önce benzer seçenekleri kullanım, yapı ve baskı yöntemine göre karşılaştırın.

Etiket Kategorisi Seçim Matrisi

Özel Rulo Etiketler	Özel Kesim Etiketler	Özel Transfer Etiketleri	Özel Etiket Sayfası
✓	✗	✗	✗
En uygun: proje özellikle kesintisiz rulo etiket gerektiriyorsa (ör. makineyle uygulama ya da hızlı manuel uygulama).	En uygun: dağıtım veya tek ürün markalaması için ayrı şekiller gerekiyorsa.	En uygun: çıkartmanın arka plan katmanı olmadan uygulanması gerekiyorsa.	En uygun: çoklu soyulabilir perakende sunumları veya gruplandırılmış setler gerekiyorsa.

Rulo Etiket Teknik Özelliğinin Yapısı

Bu temel fiziksel değişkenleri ürünün görüleceği ve kullanılacağı yere göre belirleyin.



[01] HEDEF BOYUT Her bir kesilmiş etiketin tam genişlik ve yükseklik ölçüleri.

[02] MALZEME YÖNÜ Etiketlerin belirtilen açılma yönü; makine uygulamalı ambalaj için kritiktir.

[03] YÜZEY BİTİŞİ Kullanım ortamı için gereken kesin kaplama veya laminasyon.

[04] YAPI Gerçek kullanım alanına göre belirlenen temel malzeme.

Teknik Özellik Sistemi

Üretim gereksinimlerini tanımlayan sıralı iş akışı.

[TEKNİK ÖZELLİK İŞ AKIŞI]

Adım 1: Bağlamı Belirleyin

Gerçek kullanım alanından başlayın. Ürünün nerede görüleceğini, kullanılacağını ve uygulanacağını tam olarak belirleyin.

Adım 2: Yapıyı Kesinleştirin

Adım 1'de tanımlanan ortama göre hedef boyutu ve ana yapısal malzemeyi doğrulayın.

Adım 3: Bitişi İyileştirin

Yüzey bitişini seçin ve gerekli malzeme yönünü, yani rulo açılma yönünü belirleyin.

Adım 4: Dosyaları Hazırlayın

Tasarım veya referans dosyasını kesinleşen boyut ve yapısal sınırlamalara göre tamamlayın.

Uyarılar: doğrulanacak değişkenler. Nihai teknik incelemeden önce koşulları sabit varsaymayın. Aşağıdaki unsurlar tamamen nihai özelliklere, tasarıma ve miktara bağlıdır:



[!] Minimum Sipariş Miktarı (MoQ)

Sabit bir standart değildir. Malzeme seçimi ve üretim yöntemine göre doğrulanmalıdır.



[!] Teslim Süreleri

Değişkendir. Yapıya, bitiş karmaşıklığına ve sipariş hacmine bağlıdır.



[!] Sertifikalar

Belirli uygunluk veya malzeme sertifikaları ayrıca doğrulanmalıdır.



[!] Sevkiyat Koşulları

Lojistik ve ambalaj rotaları ayrı ayrı tanımlanıp fiyatlandırılmalıdır.

RFQ Hazırlık Hattı

Kesin üretim teklifi oluşturmak için alıcıdan gereken tam bilgiler.

Akış 1: Teknik Özellikler.

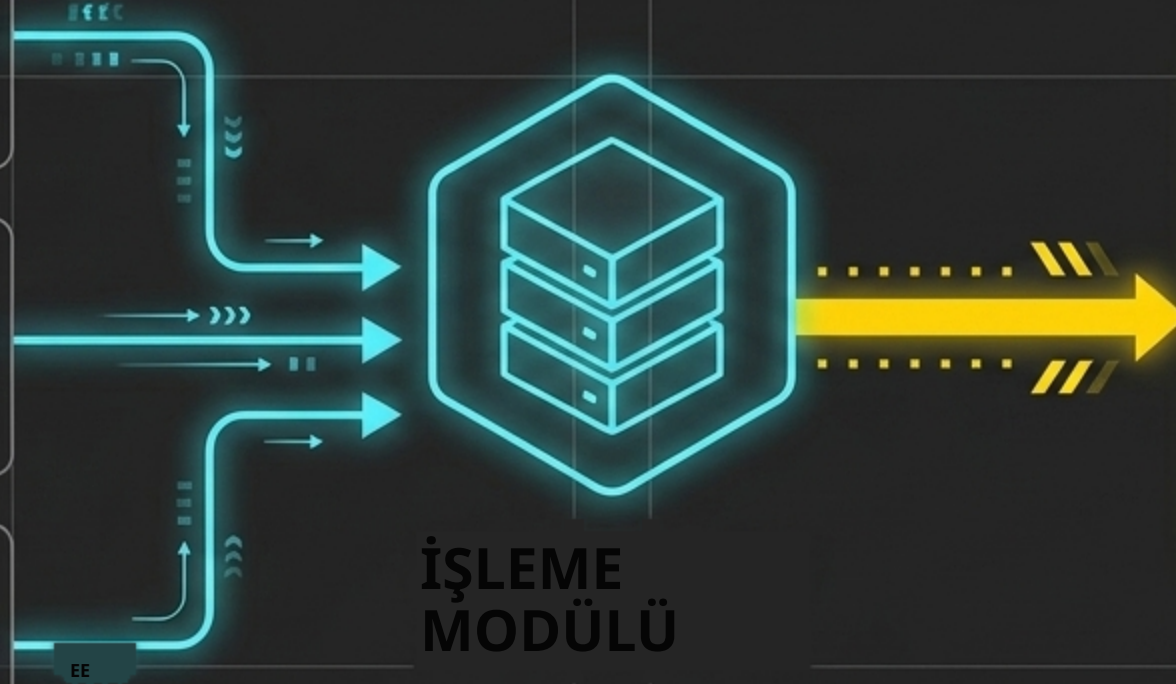
Kullanım, hedef boyut, malzeme yönü, tercih edilen bitiş.

Akış 2: Dosyalar.

Baskıya hazır tasarım dosyası veya kesin görsel referans.

Akış 3: Lojistik.

Hedef miktar ve özel ambalaj ihtiyaçları.



“Teklife Hazır” Ana Kontrol Listesi. ZIGPAC RFQ'nuzu hazırlamak için bu dosyanın ekran görüntüsünü alın veya kopyalayın.

BLOK O1: TEMEL ÖZELLİKLER			BLOK O2: ÜRETİM DEĞİŞKENLERİ			BLOK O3: LOJİSTİK		
☐	Kategori Doğrulandı: özel rulo etiketler kesinleşti; özel kesim/sayfa değil.		CI	Yapı ve Bitiş: yüzey bitişi ve malzeme seçildi.		☐	Hedef Miktar: başlangıç hacmi belirtildi.	
☐	Gerçek Kullanım: ortam ve kullanım biçimi tanımlandı.		\\C J	Malzeme Yönü: rulo açılma yönü belirtildi.		☐	Ambalaj İhtiyaçları: özel kutulama/sevkiyat gereksinimleri kaydedildi.	
☐	Hedef Boyut: kesin ölçüler belirlendi.		☐	Tasarım: nihai dosya veya referans materyali hazırlandı.				
☐			☐	Tasarım: nihai dosya veya referans materyali hazırlandı.				

MoQ, teslim süreleri ve sertifikaların nihai incelemesini başlatmak için bu değişkenleri gönderin.