



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



### Details

**Kısa cevap:** Düz geçmeli uçlu kutu, üst ve alt geçme dillerinin ikisi de aynı panelden menteşelenen ve aynı yönde kapanan bir katlanır karton kutudur. Ön panelin iki ucu da temiz kalır. Rafa dönük perakende, premium kutular ve pencere yamalı tasarımlar için uygundur; ancak ters geçmeliye göre kutu başına genellikle biraz daha fazla karton gerektirir.

### Kalıp Şablonunu Onaylamadan Önce Kapanış Yönü Neden Önemlidir

Alıcıların çoğu kutuyu, bitmiş ürünün fotoğrafına bakarak seçer. Oysa kapanış tipi çok daha önce, yapısal tasarımcı üst ve alt geçme dillerinin hangi panelden menteşeleneceğine karar verdiğinde belirlenir. Bu tek karar, ön panelin rafta nasıl görüldüğünü, görselinizin nereye kadar uzanabileceğini, bir baskı tabakasına kaç kutunun sığacağını ve müşteri kutuyu açtığında nasıl davrandığını etkiler.

Yanlış kararın bedeli geç ortaya çıkar. Marka düz görseli onaylar, katlanmış kutuyu ise ancak numune aşamasında görür. O noktada kapak görseli önden bakınca ters okunur, bir pencere kırım çizgisine fazla yakın kalır ya da geçme kenarı, kenardan kenara uzanması gereken bir logoyu böler. Bunlardan herhangi birini düzeltmek; yeni bir kalıp şablonu, yeni bir prova turu ve çoğu zaman yeni bir bıçak kalıbı demektir.

Bu rehber, düz geçmeli uçlu kutuların nasıl yapıldığını, iki kapanışın 1 panel tarafını nasıl paylaştığını, formatın biraz daha yüksek karton kullanımını nerede hak ettiğini ve karar vermeden önce kalıp şablonunda ve baskı dosyasında nelerin kontrol edileceğini anlatır. Ters geçmeli kutunun daha uygun olduğu durumlarda bunu belirtir ve sizi doğru kaynağa yönlendiririz.

### İçindekiler

- [1. Düz geçmeli uçlu kutu nedir?](#)
- [2. İki kapanış da aynı panel tarafında nasıl durur](#)
- [3. Düz geçmeli kutuların en uygun olduğu yerler](#)
- [4. Kalıp şablonunu ve baskı yerleşimini planlama](#)
- [5. Karton israfı ve birim maliyet](#)
- [6. Düz geçmeli, ters geçmeli ve kilitli taban](#)
- [7. Sürdürülebilirlik ve uygunluk kontrol noktaları](#)
- [8. SSS](#)
- [9. Temel çıkarımlar](#)

### Düz Geçmeli Uçlu Kutu Nedir?

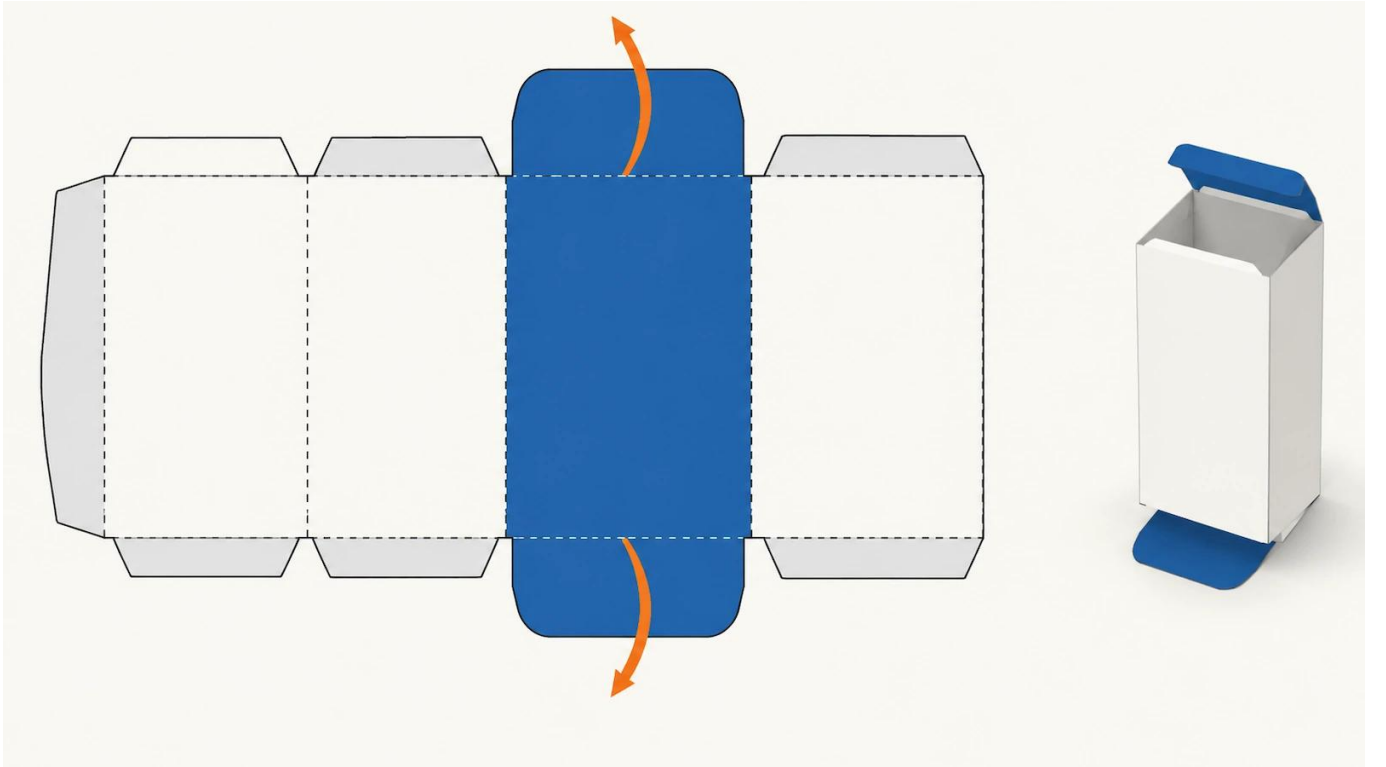
Çoğunlukla STE olarak kısaltılan düz geçmeli uçlu kutu, her ucunda geçmeli bir kapanış bulunan 4 panelli bir katlanır karton kutudur. Yan dikişi önceden yapıştırılmış, düz halde sevk edilir; kullanıcı kutuyu açıp şekillendirir ve uçları elle ya da kutulama hattında kapatır. Onu diğer geçmeli uçlu kutulardan ayıran şey menteşe konumudur: üst kapanış ve alt kapanış, normalde arka panel olan aynı

gövde paneline bağlanır.

Standart bir düz geçmeli kutu şu parçalardan oluşur:

- **Dört gövde paneli:** ön, arka ve 2 yan; dikey kırım çizgileriyle birleşir.
- **Bir yapıştırma kanadı** (üretici birleşimi); tüpü oluşturmak için karşı kenar panelinin iç yüzüne yapıştırılır.
- **Geçme dilli iki kapanış paneli**, biri üstte, biri altta; ikisi de arka panelden menteşelenir.
- **Dört toz kapakçığı** yan panellerden menteşelenir; önce içe katlanır ve kapanış panellerini dik tutar.

Karton genellikle oluklu değil, katlanır kutu kartonu kalitesindedir. Paperboard Packaging Council, katı ağartılmış sülfat kartonunu (SBS) parlak beyaz görünümü ve [yüksek kaliteli baskıyı destekleyen kil kaplı yüzeyiyle](#)<sup>[1]</sup> öne çıkan premium bir kalite olarak tanımlar. Bu nedenle ön panel marka mesajının büyük bölümünü taşıdığında SBS yaygın tercihtir. Geri dönüştürülmüş ve ağartılmamış kaliteler de bu yapıda çalışır. Aradaki fark, yüzey parlaklığı ve kartonun ne kadar net katlandığıdır; kapanışın çalışma biçimi değildir.



## İki Kapanış da Aynı Panel Tarafında Nasıl Durur

İki kapanış paneli de arkadan menteşelendiğinde her biri açık ucunun üzerinden öne doğru kapanır ve geçme dili ön panelin üst ya da alt kenarının arkasına kayar. Önden bakıldığında kutuda biri üstte, biri altta olmak üzere iki özdeş kesim kenarı görünür. İki kapağın menteşe kırım çizgileri de arkada yer alır. Tasarımcıların perakende için düz geçmeliyi seçmesinin başlıca nedeni bu simetridir.

Ters geçmeli farklı çalışır. Bir kapanış önden, diğeri arkadan menteşelenir; böylece ön panelin bir ucunda katlanmış bir menteşe, diğeri ucunda kesilmiş bir geçme kenarı olur. Alıcılar bunu çoğu zaman önde görünen bir geçme kenarı olarak tarif eder. Küçük bir ayrıntıdır ama yüzlerce kutunun alıcıya baktığı bir rafta önem taşır.

Kapanış güvenliği yöne değil, kilit ayrıntılarına bağlıdır. Geçme dilleri genellikle sürtünmeyle tutar;

bazen geçme dilinin kapanış paneliyle buluştuğu omuza açılmış küçük yarıklı kilitler de yardımcı olur. Düz geçmeli, ters geçmeli ile aynı kilitleri kullanabilir. Bir kapanış nakliyede açılıyorsa, kapanış tipini suçlamadan önce geçme derinliğine, kırım çizgisi kalitesine ve karton sertliğine bakın.

Aynı tarafa bağlı menteşe, öngörülebilir bir açılış da sağlar. İki kapak da ön kenardan arkaya doğru kalkar; dolayısıyla üst kapağı açan müşteri, altta da aynı hareketi görür. Açılan, denenen ve rafa geri konan ürünlerde (deneme ürünleri, kart desteleri, küçük aksesuarlar) bu tutarlılık deneyimin bir parçasıdır.

## Düz Geçmeli Kutuların En Uygun Olduğu Yerler

Bu format, satışı ön panelin yaptığı yerlerde en çok işe yarar. Future Market Insights'ın değerlemesine göre ABD katlanır karton kutu pazarının büyüklüğü [USD 15,6 milyar \(2026 yılında\), USD 24,0 milyar \(2036 yılına kadar\)](#)<sup>[2]</sup> düzeyine yükselecek; büyümeyi güzellik, kişisel bakım, sağlık ve özel gıda kategorileri yönlendiriyor. Bunlar, raf sunumu ile etiket alanının aynı panel için yarıştığı kategorilerdir.

**Öne dönük ve önden yüklemeli teşhirler.** Tezgâh üniteleri, yerçekimli besleme rafları ve kutuların ön yüzü dışa dönük durduğu raflarda temiz bir ön panel, görselin bir kutu sırası boyunca tek blok olarak okunmasını sağlar. Personel ön taraftan dolum yaptığınd ya da müşteriler içine bakmak için üst kapağı kaldırdığında iki uç da aynı biçimde açılır; böylece teşhirin yüzü düzenli kalır.

**Premium perakende kutuları.** Kozmetik ürünleri, parfüm numuneleri, mumlar ve hediyelik aksesuarlar kesintisiz grafiklere, panel kenarına kadar uzanan metal folyoya ve basılı bir sürprizle açılan kapağa dayanır. ABD kurallarına göre birçok kozmetik ürününün etiket bilgisi dış ambalajda bulunmalıdır; bu dış ambalaj, [FDA'nın belirttiği üzere genellikle bir kutu ya da katlanır karton kutudur](#)<sup>[3]</sup>. Ana görüntü paneli ürün kimliğini ve net miktarı taşımalıdır. Geçme kenarı bulunmayan bir ön panel, gerekli bu metin ile marka tasarımı için tüm yüzü serbest bırakır.

**Pencere yamalı kutular.** Pencere ön panelden kesilir ve yan dikiş kapatılmadan önce içeriden yapıştırılan bir film yamayla desteklenir. Önde geçme kenarı bulunmadığı için pencere, bir kapanış kırım çizgisi çerçeveyi kesmeden üst ya da alt kenara daha yakın konumlanabilir. İçerideki toz kapakçıklarının ve geçme dillerinin uçlara yakın yer kaplamaya devam ettiğini unutmayın; bu yüzden pencereden bir kapakçığın değil, ürünün görüldüğünden emin olun.

**Daha zayıf kaldığı durumlar.** Yoğun ya da ağır ürünler, yalnızca sürtünme ve toz kapakçıklarıyla tutulan alt geçme dilini yükler. Bu ürünler için olağan yükseltme, kilitli tabandır (otomatik kilitli ya da hızlı kilitli taban). Satış noktasında ön paneli kimsenin görmediği, yüksek hacimli ve maliyet odaklı işlerde (örneğin posta siparişi iç kutularında) ters geçmeli genellikle kartonu daha verimli kullanır.

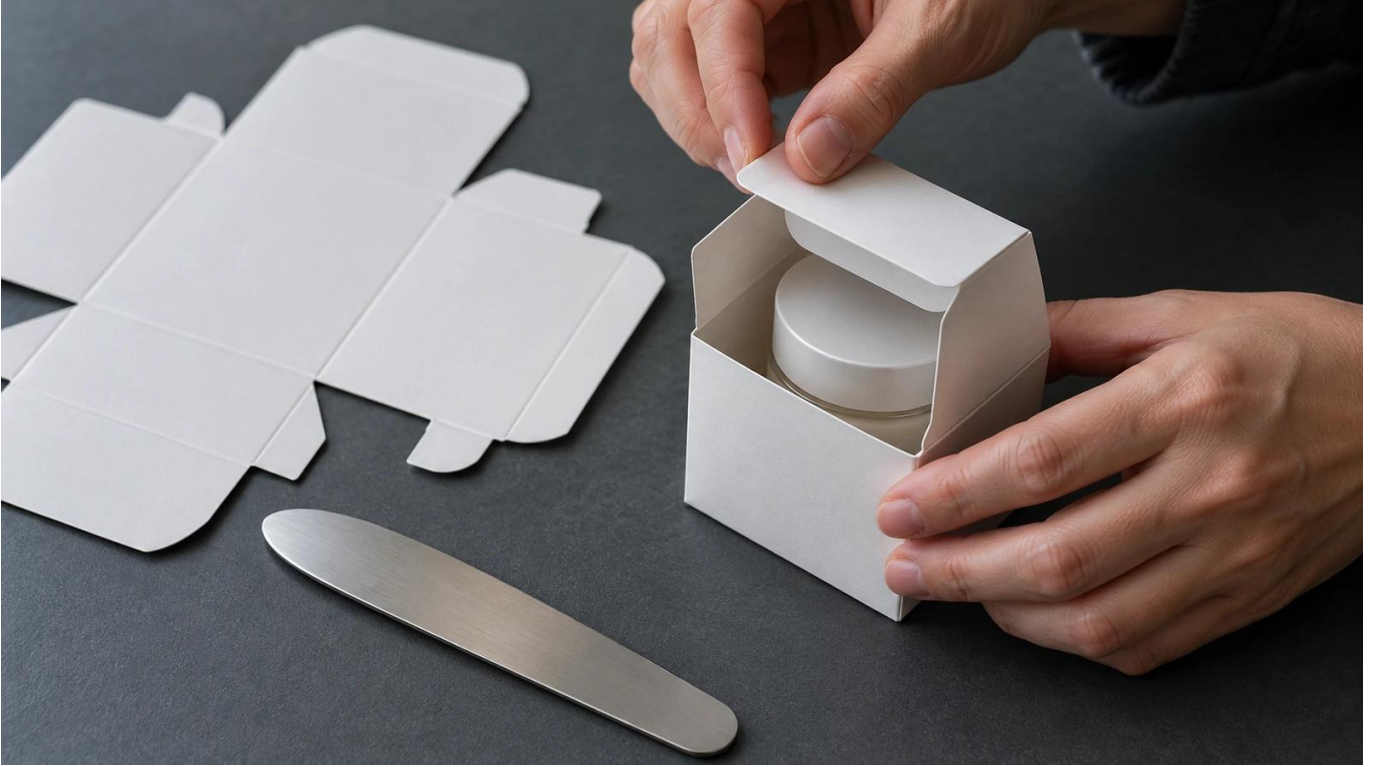


## Düz Geçmeli Uçlu Kutu Kalıp Şablonu ve Baskı Yerleşimi Nasıl Planlanır

Aşağıdaki adımlar yalnızca düz geçmeliye özgü noktaları kapsar. Genel ölçülendirme, malzeme seçimi ve görsel teslimi [markalı perakende için özel geçmeli uçlu kutuların belirlenmesine dair rehberimizde](#) ele alınmıştır; bu yüzden burada tekrarlanmaz.

1. **Menteşe panelini doğrulayın.** Yapısal tasarımcıdan, her iki kapanış panelini hangi gövde panelinin taşıdığını işaretlemesini isteyin. Çoğu dosyada bu, arka paneldir; ancak bazı markalar kapağın müşteriden uzağa açılması için önden menteşeler. Bunu, herhangi bir görsel yerleştirilmeden önce kesinleştirin.
2. **Kapak görselini döndürün.** Düz tabakada üst kapanış paneli arka panelden yukarı doğru uzanır. Öne katlandığında, arka panelden en uzak olan kenar müşteriye en yakın konuma gelir. Bu nedenle kapak grafiklerinin önden doğru okunabilmesi için genellikle arka panel görseline göre döndürülmesi gerekir. Alt panel aynı kuralı tersine izler.
3. **Kritik metni kırım çizgilerinden ve geçme bölgelerinden uzak tutun.** Bir katı geçen ya da geçme dilinin üzerinde duran metin ve barkodlar çatlayabilir, aşınabilir ya da ön panelin arkasında kaybolabilir. Tedarikçiden güvenli alan ve taşma payı yönergelerini isteyin ve bunları geçme dilleri dahil her panele uygulayın.
4. **Yan dikişi bilinçli konumlandırın.** Yapıştırma kanadı, bir kenar panelinde çift katlı bir dikiş oluşturur. Barkodları, yasal bilgi panellerini ve küçük puntolu yazıları bu dikişten uzak tutun. Yapıştırma kanadının bir yan panele mi yoksa arka panele mi birleştiğini sorun.
5. **Kapağın iç yüzünü tasarlayın.** Her iki kapanış paneli de 1 panelden menteşelendiği için, kutu açılırken müşterinin gördüğü ilk yüzey üst kapağın içidir. Arka yüzü basmak ek maliyet getirir, ancak sade bir karton yüzeyi markalı bir sürprize dönüştürür.
6. **Pencereyi kapakçıklardan arındırın.** Ön panelde pencere varsa, hiçbirinin filminden görünmediğinden emin olmak için toz kapakçıklarının ve geçme dillerinin katlanmış konumlarını görselin üzerine bindirin.
7. **Baskılı bir provayı katlayın.** Düz bir PDF yönlendirme hatalarını gizler. Dosyayı benzer karton üzerine gerçek boyutta basın, kesin, katlayın ve gerçek ürün içerideyken iki ucu da kapatın.

Kapak yönü, dikiş konumu ve pencere boşluğu bir dakika içinde ortaya çıkar.



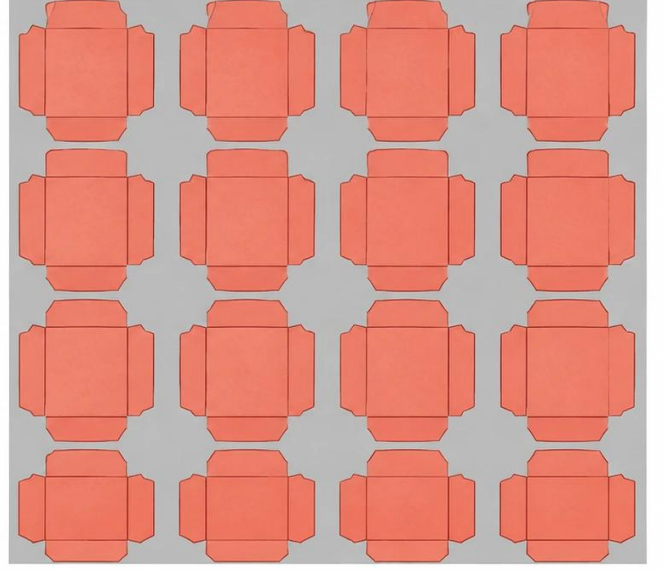
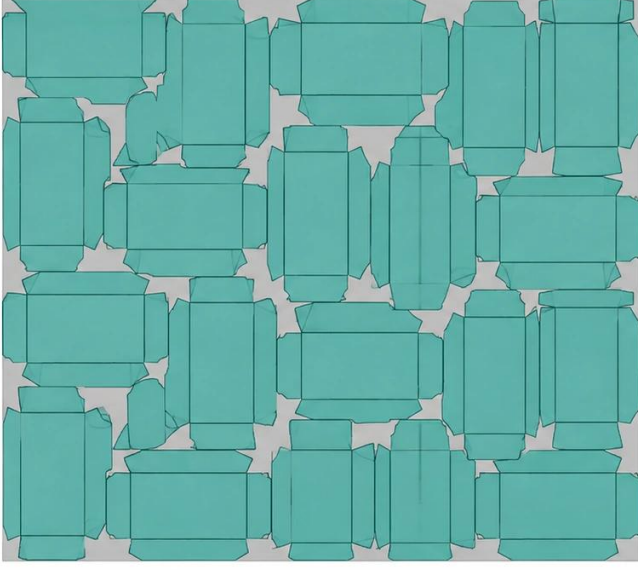
## Karton İsrarı ve Birim Maliyet: Menteşe Konumu Tabakada Neden Kendini Gösterir

Katlanır karton kutular, büyük basılı tabakalardan bıçak kalıbıyla kesilir; her tabakaya sığabildiği kadar çok yerleşim konur. Geçme dilleri gövde panellerinin üstünden ve altından dışarı taşar. Ters geçmelide üst geçme dili yerleşimin 1 tarafında, alt geçme dili diğer tarafında durur. Bu yüzden komşu kutular döndürülerek bir kutunun geçme dili, diğerinin yanındaki boşluğa oturtulabilir. Düz geçmelide iki geçme dili de aynı panel sütunundadır; yerleşimler bu kadar sıkı iç içe geçemez. Sonuç, kutular arasında biraz daha fazla kesim artığıdır.

Bunun ne kadar ek karton maliyeti yarattığı sabit bir yüzde değildir. Kutunun oranlarına, geçme dili derinliğine, baskı tabakası boyutuna ve zaten kaç yerleşimin sığdığına bağlıdır. Uzun ve dar kutularda neredeyse hiç fark görülmeyebilir; kısa ve geniş kutularda ise tabaka başına bir kutu eksilebilir. Öğrenmenin güvenilir yolu, tam ölçünüzde iki tip için tabaka başına kutu sayısını istemektir. Ardından bin adet başına karton maliyetini, bitirme işlemlerindeki olası değişikliklerle birlikte karşılaştırın.

Karton tek maliyet kalemi değildir. Mürekkep kapsamı, kaplamalar, metal folyo, pencere yamalama ve yapıştırma hızı, özellikle makine hazırlık süresinin ağır bastığı kısa tirajlarda, yerleşim farkından çoğu zaman daha ağır basar. Düz geçmelinin temiz ön yüzü ek bir bitirme adımından vazgeçmenizi sağlıyorsa ya da rafta satış hızını artırıyorsa, ek karton kendini amorti edebilir. Kutu bir sevkiyat iç kutusuysa genellikle etmez.

Malzeme seçimi de bu karara etki eder. Smithers'a göre katlanır kutu kartonu ile kaplamalı geri dönüştürülmüş karton/beyaz astarlı gri karton [mevcut ambalaj kartonu talebinin 83,8 % oranını oluşturuyor](#)<sup>[4]</sup>. Dolayısıyla bu kaliteler yaygın olarak stoklanır. Düzeninizde hem ilk elyafı hem geri dönüştürülmüş bir kalite için teklif almak, hangi maliyet kaleminin daha çok etkili olduğunu görmenin hızlı yoludur.



## Düz Geçmeli, Ters Geçmeli ve Kilitli Taban

Üç tip de standart katlanır karton kutu yapılarıdır. Tablo, alıcının tercihini çoğu zaman belirleyen noktalarda bunları karşılaştırır. Bunlar genel farklardır; gerçek performans karton kalitesine, boyuta ve kilit ayrıntılarına bağlıdır.

| Ölçüt                     | Düz geçmeli uç                                               | Ters geçmeli uç                                                        | Geçmeli üstlü kilitli taban                                                   |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Kapanış menteşesi         | İki uç da aynı panelden menteşelenir                         | Uçlar karşıt panellerden menteşelenir                                  | Geçmeli üst; alt paneller birbirine kilitlenir ya da önceden yapıştırılmıştır |
| Ön panel görünümü         | İki uçta da özdeş, temiz kenarlar                            | Bir uçta menteşe kırımı, diğer uçta geçme kenarı                       | Temiz ön yüz; taban gizli                                                     |
| Tabakada karton kullanımı | Biraz daha yüksek; geçme dilleri daha gevşek iç içe yerleşir | Genellikle en verimlisi                                                | Daha yüksek; alt paneller alan ekler                                          |
| Taban yükü desteği        | Sürtünmeli geçme dili ve toz kapakçıkları                    | Sürtünmeli geçme dili ve toz kapakçıkları                              | Daha güçlü; daha yoğun ürünler için daha uygun                                |
| Pencere yamasına uygunluk | Güçlü; ön yüzün tamamı kullanılabilir                        | Uygulanabilir; geçme ucundan kaçınır                                   | Güçlü                                                                         |
| Tipik kullanım            | Rafa dönük perakende, premium ve pencereli kutular           | Maliyet odaklı işler, sipariş hazırlama, ilaç ikincil ambalaj kutuları | Daha ağır veya yoğun ürünler, daha hızlı taban kurulumu                       |

Ters geçmeli kutular, maliyet odaklı işlerde daha yüksek hacimli format olmayı sürdürüyor. Towards Packaging'e göre ters geçmeli kutu pazarının büyüklüğü [USD 3,90 milyar \(2025 yılında\)](#), [USD 7,19 milyar \(2035 yılına kadar\)](#)<sup>[5]</sup> düzeyine ulaşacağı öngörülüyor. Karşılaştırmanız bu formattan yana çıkıyorsa, [özel ters geçmeli uçlu kutular](#) konulu sayfamız uygunluğu, kapanışı ve yeniden ikmali ayrıntılı biçimde ele alıyor.

Dikkate değer bir pazar sinyali var. Herkese açık alıcı tartışmalarında, elle paketlenen yaparlar geçmeli kutuların torbalara kıyasla belirgin ölçüde ek elleçleme süresi getirebildiğini ve bazılarının nakliyede köşe ezilmelerinden endişe ettiğini bildiriyor. Bu kaygıların hiçbirisi düz geçmeliye özgü değildir; ancak ikisi de, yalnızca görünüme bakarak kapanış seçmeden önce elle paketlenme süresini ölçmek ve gerçek ürünle bir sevkıyat testi yapmak için nedendir.

## Sürdürülebilirlik ve Uygunluk Kontrol Noktaları

**Geri dönüştürülebilirlik.** Kâğıt-karton geçmeli kutu, laminasyon ya da büyük film pencereler eklenene kadar tek malzemeli bir formattır. Pro Carton'ın [katlanır karton kutuların geri dönüştürülebilirliği](#)<sup>[6]</sup> konulu çalışması, geleneksel biçimde basılmış ve vernikli kutuların kâğıt geri dönüşüm akışında iyi performans gösterdiğini bulmuştur. Tam geri dönüştürülebilirlik sizin için önemliyse, bir pencere filminin ya da yumuşak dokunuşlu laminasyonun bu sonucu spesifikasyonunuz için değiştirip değiştirmediğini sorun.

**Lif kaynağı beyanları.** Kutunun üzerine sertifikalı orman logosu basmak için malzemenin mülkiyetini devralan her şirketin [FSC gözetim zinciri sertifikasına](#)<sup>[7]</sup> sahip olması gerekir. Beyanı görselinize eklemekten önce tedarikçinin sertifika kodunu isteyin. Yalnızca sertifikalı kartonun buna izin verdiğini varsaymayın.

**AB pazarına erişim.** AB Ambalaj ve Ambalaj Atıkları Tüzüğü 11 Şubat 2025 tarihinde yürürlüğe girdi ve genel olarak 12 Ağustos 2026 tarihinden itibaren uygulanıyor. Tüzük şu hedefi koyuyor: [AB pazarındaki tüm ambalajların 2030 yılına kadar ekonomik açıdan uygulanabilir biçimde geri dönüştürülebilir hale getirilmesi](#)<sup>[8]</sup>. Avrupa'ya satış yapan markalar kutu spesifikasyonlarını sade tutmalıdır: karton, su bazlı kaplamalar ve en az plastik.

**OTC ilaçlar için kurcalama belirtisi.** Geçmeli kapanış, kurcalama belirtili bir mühür değildir. FDA'nın uygunluk politikası kılavuzuna göre, yalnızca uç kapakçıkları yapıştırılarak kapatılan karton kutular [kurcalamaya dayanıklı ambalaj gereksinimlerini karşılamaz](#)<sup>[9]</sup>. Yapıştırılmamış sürtünmeli geçme dili ise açılma konusunda daha da az kanıt sunar; bu nedenle mühür etiketi, yırtma şeridi veya kaptaki iç mühür gibi ayrı bir kurcalama belirtisi özelliği ekleyin.

**İlaç etiketleme kontrolleri.** İlaç ürünlerinde kutu, etiketleme malzemesidir ve şu düzenlemenin kapsamına girer: [21 CFR Part 211, Subpart G](#)<sup>[10]</sup>. Bu bölüm, etiketlerin nasıl incelendiğini, kullanıma verildiğini ve mutabakatının yapıldığını kapsar. Kalıp şablonunda ve görselde sürüm kontrolü, baskı kalitesi kadar önemlidir. Ayrıntılı kalite ve uygunluk adımlarını şu sayfada bulabilirsiniz: [ürün sayfası](#).

**Pazar yönü.** Katlanır karton kutular, markalar plastik ikincil ambalajdan uzaklaştıkça pay kazanıyor. [Paperboard Packaging Council'in pazar görünümü](#)<sup>[11]</sup> kategoride istikrarlı bir büyüme olduğunu gösteriyor. Bu da dönüştürücü firmaların hem düz hem ters geçmeli işler için genellikle iyi donanımlı olduğu anlamına gelir; dolayısıyla tedarikçi seçiminizi erişilebilirlik değil, fiyat ve kalite belirlemelidir.

## Düz Geçmeli Uçlu Kutu SSS

**SSS: Düz geçmeli uç ile ters geçmeli uç arasındaki fark nedir?**

Düz geçmeli uçta iki kapanış paneli de aynı gövde panelinden menteşelenir ve aynı yönde geçer; bu yüzden ön yüzde iki özdeş temiz kenar görünür. Ters geçmeli uçta kapanışlar karşı panellerden menteşelenir. Bu durumda ön yüzde bir uçta menteşe, diğer uçta geçme kenarı görünür ve yerleşimler baskı tabakasında daha sıkı iç içe geçer.

### **SSS: Düz geçmeli uçlu kutu, ters geçmeliden daha güvenli midir?**

Kendiliğinden değil. İki tip de sürtünmeli geçme dillerine ve isteğe bağlı yarıklı kilitlere dayanır. Tutma gücü; geçme derinliğinden, kırım çizgisi kalitesinden, karton sertliğinden ve kilit tasarımından gelir. Kurcalama belirtisi için iki tip de tek başına yeterli değildir; bir mühür ya da yırtma özelliği ekleyin.

### **SSS: Düz geçmeli kutu neden genellikle biraz daha pahalıdır?**

İki geçme dili de yerleşimin aynı tarafında yer aldığı için kutular tabakada bu kadar sıkı iç içe geçemez ve daha fazla kesim artığı kalır. Fark kutu oranlarına ve tabaka boyutuna bağlıdır; bu yüzden tam ölçülerinizde iki tip için tabaka başına adet karşılaştırması isteyin.

### **SSS: Düz geçmeli uçlu kutuya pencere ekleyebilir miyim?**

Evet, hatta formatın güçlü yönlerinden biridir. Pencere ön panelden kesilir ve içeriden yapıştırılan bir film yamayla desteklenir. Kutu kapalıyken toz kapakçıklarının ve geçme dillerinin pencereden görünmediğini kontrol edin ve filmin geri dönüştürülebilirliği etkileyip etkilemediğini değerlendirin.

### **SSS: Kapak görseli kalıp şablonunda hangi yöne bakmalıdır?**

Kapak arka panelden öne doğru katlandığı için grafiklerinin önden doğru okunması amacıyla genellikle arka panel görseline göre döndürülmesi gerekir. Üretimi onaylamadan önce her zaman baskılı bir provayı gerçek boyutta katlayarak doğrulayın.

### **SSS: Ne zaman kilitli taban seçmeliyim?**

Ürün, sürtünmeli alt geçme dilini zorlayacak kadar yoğun ya da ağırsa veya paketleme hattı tabanı tek harekette kurulan bir kutu gerektiriyorsa kilitli taban seçin. Temiz bir açılış deneyimi için üstte düz geçmeli kullanmaya devam edebilirsiniz.

## **Temel Çıkarımlar**

- **Düz geçmeli kutuların rekabet ettiği ABD katlanır karton kutu pazarı büyümeye devam ediyor.** — USD 15,6 milyar, 2026 yılında; USD 24,0 milyar, 2036 yılına kadar; yıllık bileşik büyüme oranı (CAGR) 4,4 % ([Kaynak](#))
- **Katlanır kutu kartonu ve geri dönüştürülmüş kaliteler ambalaj kartonu arzına hâkimdir; bu nedenle ikisi için de bu yapıda teklif almak kolaydır.** — mevcut ambalaj kartonu talebi içindeki payı: 83,8 % ([Kaynak](#))
- **Küresel katlanır karton kutu değeri yükselmeyi sürdürüyor; bu da dönüştürücü firmaların kapasitesini geniş tutuyor.** — USD 132,8 milyar, 2025 yılında; USD 159,6 milyar, 2030 yılına kadar ([Kaynak](#))
- **Maliyet odaklı işlerde daha yüksek hacimli seçenek, ters geçmeli olmaya devam ediyor.** — USD 3,90 milyar, 2025 yılında; öngörü: USD 7,19 milyar, 2035 yılına kadar ([Kaynak](#))
- **AB'de satış, geri dönüştürülebilir olacak şekilde tasarlanmış kutular gerektiriyor.** — AB pazarındaki tüm ambalajlar, PPWR kapsamında 2030 yılına kadar geri dönüştürülebilir olmalı ([Kaynak](#))
- **Geçmeli kapanışlar, reçetesiz (OTC) ilaçlar için ayrı bir kurcalama belirtisi özelliği gerektirir.** — FDA CPG Sec. 450,500 ([Kaynak](#))

## Sonuç: Kapanışı Satışı Yapan Panele Göre Seçin

Düz geçmeli uçlu kutu, simetrik bir ön panel ve iki uçta tutarlı bir açılış karşılığında biraz daha fazla karton harcar. Satın almayı ön yüz, pencere ya da basılı bir kapak sürprizi belirliyorsa bunu seçin. Kutu esas olarak koruyup sevk ediyorsa ters geçmeliyi, belirleyici kaygı ürünün ağırlığıysa kilitli tabanı seçin. Hangi yöne giderseniz gidin, dosyayı onaylamadan önce tabaka başına adet karşılaştırması isteyin ve baskılı bir provayı katlayın. Ters geçmeli daha uygunsa, [özel ters geçmeli uçlu kutular](#) konulu sayfamız sonraki adımları ve teklif ile fiziksel numune talebinin nasıl yapılacağını açıklıyor.

## Dipnotlar

1. Paperboard Packaging Council, “4 Types of Paperboard”.  
<https://paperbox.org/4-types-of-paperboard/> ↵
2. Future Market Insights, “USA Folding Carton Market”, yayın tarihi: 10 Şubat 2026.  
<https://www.futuremarketinsights.com/reports/usa-folding-carton-market> ↵
3. U.S. Food and Drug Administration, “Summary of Cosmetics Labeling Requirements”.  
<https://www.fda.gov/cosmetics/cosmetics-labeling-regulations/summary-cosmetics-labeling-requirements> ↵
4. Smithers, “Smithers forecasts extra growth in folding cartons”, Temmuz 2025.  
<https://www.smithers.com/resources/2025/july/smithers-forecasts-extra-growth-in-folding-cartons> ↵
5. Towards Packaging, “Reverse Tuck Box Market Size and Trends 2026–2035”, son güncelleme: 2 Temmuz 2026. <https://www.towardspackaging.com/insights/reverse-tuck-box-market-sizing> ↵
6. Pro Carton, “Recyclability of Folding Cartons”, kısa rapor, Kasım 2020.  
<https://www.procarton.com/wp-content/uploads/2021/01/Recyclability-of-Folding-Cartons-November-2020-Short-Report.pdf> ↵
7. Forest Stewardship Council, “Paper and Packaging”.  
<https://fsc.org/en/businesses/paper-packaging> ↵
8. European Commission, “Packaging waste” (Tüzük (AB) 2025/40, PPWR).  
[https://environment.ec.europa.eu/topics/waste-and-recycling/packaging-waste\\_en](https://environment.ec.europa.eu/topics/waste-and-recycling/packaging-waste_en) ↵
9. U.S. Food and Drug Administration, “CPG Sec. 450,500 Tamper-Resistant Packaging Requirements for Certain Over-the-Counter Human Drug Products”.  
<https://www.fda.gov/regulatory-information/search-fda-guidance-documents/cpg-sec-450500-tamper-resistant-packaging-requirements-certain-over-counter-human-drug-products> ↵
10. Electronic Code of Federal Regulations, 21 CFR Part 211, Subpart G — Packaging and Labeling Control. <https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-C/part-211/subpart-G> ↵
11. Paperboard Packaging Council, “Folding Carton Market to Enjoy Measured Growth Through 2026”. <https://paperbox.org/folding-carton-market-to-enjoy-measured-growth-through-2026/> ↵