



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Hızlı yanıt: Kauçuk yamalar için en iyi yapışkanlı arka yüzey, yamanın kendisine değil, yamanın üzerine yapıştığı yüzeye bağlıdır. Temiz naylon, poliester ve çıplak metalde plastikleştiriciye dayanıklı akrilik transfer bandı kullanın. Dokulu PP veya PE plastiklerde düşük yüzey enerjili (LSE) modifiye akrilik kullanın. Sıcaklıkla genleşen ve büzülen kavisli, sert ürünlerde akrilik köpük bant kullanın. Çamaşır makinesinden geçecek her şey için bant kullanmayın; yamayı dikiş veya ısıyla mühürleyin.



İyi Bir Yama Neden 3 Haftada Soyulur?

Soyup yapıştırılabilen arka yüzeyli yumuşak PVC yamaları sipariş ederseniz, bir naylon sırt çantasına veya plastik bir kutuya birini bastırırsınız ve doğru görünür. Birkaç hafta sonra bir köşe kalkar. Kenarın altına toz girer ve sezonun sonunda yama düşmüş ya da yapışkan bir halka bırakmış olur. Çoğu zaman sorun yamanın kendisi değildir; yapışkan yanlış yüzeye uygun seçilmiş, çok soğukken uygulanmış, ıslanması tamamlanmadan test edilmiş ya da PVC'den göç eden plastikleştirici tarafından yavaş yavaş yumuşatılmıştır.

Maliyet gerçektir. Başarısız bir yapışma, iade edilen bir çanta, kötü bir ürün fotoğrafı ya da farklı bir arka yüzey ve yeni numunelerle yapılan yeniden sipariş olarak geri döner. En iyi yapışkanlı arka yüzeyi arayan alıcılar genellikle her yerde işe yarayan tek bir bant ister, ancak böyle bir bant yoktur. İşe yarayan şey kısa bir karar sürecidir: alt tabakayı belirleyin, yapışkan kimyasını ona uydurun, yüzeyi hazırlayın, yapışmaya zaman tanıyın ve bandın yanlış araç olduğu durumu bilin. Bu rehber, altı yaygın yüzey için bu süreci adım adım anlatır.

İçindekiler

1. [Kauçuk bir yamadaki yapışkanlı arka yüzey gerçekte nedir?](#)
2. [Kauçuk yamalar için en iyi yapışkanlı arka yüzeyi yüzeye göre seçme](#)
3. [Uygulama: sıcaklık, basınç ve 72 saatlik kural](#)
4. [Dikişli, yapışkanlı kauçuk yamalar ve ısı mühürleme](#)
5. [Yapışkanlı kauçuk yamalar ne kadar dayanır?](#)
6. [SSS](#)
7. [Önemli çıkarımlar](#)

Kauçuk Yamadaki Yapışkanlı Arka Yüzey Gerçekte Nedir?

Soyup yapıştırılabilen bir kauçuk yamanın logosunun altında 3 katman bulunur: kalıplanmış PVC taban, basınca duyarlı yapıştırıcı (PSA) ve ayırıcı liner. PSA, tutkalın yaptığı gibi kurlenmez. Basınç altında yüzeyin mikroskobik dokusuna akan, kalıcı olarak yumuşak ve viskoz bir filmidir; aktıkça yapışma gücü artar. Bant üreticileri buna “ıslanma” (wet-out) der.

Yapışkan üç ana yapıda bulunur. Bir **transfer bandı** yamaya doğrudan laminatlanan, tipik olarak 0,05-0,13 mm (2-5 mil) kalınlığında çıplak bir yapışkan filmidir. Bir **çift taraflı bant** ince bir doku veya film taşıyıcının iki yüzünde yapışkan bulunur ve bu, kesimi daha temiz hale getirir. Bir **köpük bant** akrilik veya PE köpük çekirdeğin iki yüzüne yapışkan sürer; genellikle 0,4-1,1 mm kalınlığındadır, böylece boşlukları doldurabilir ve hareketi emebilir.

Belirli bir yüzeyde hangi yapının işe yarayacağını iki özellik belirler.

Yüzey enerjisi. dynes/cm cinsinden ölçülen yüzey enerjisi, bir sıvının bir yüzeyde ne kadar kolay yayıldığını tanımlar. Su düşük enerjili plastiklerde damlalar oluşturur, temiz metalde ise yayılır; yapışkan da aynı şekilde davranır. Yaygın olarak verilen yaklaşık değerler şöyledir: polipropilen için yaklaşık 29-31 dynes/cm, polietilen için yaklaşık 31, ABS için yaklaşık 42, poliester (PET) için yaklaşık 43, naylon için yaklaşık 46, temiz çelik veya alüminyum için ise yüzlerce. Genel amaçlı akrilik yapışkanlar yaklaşık 36-38 dynes/cm'nin altında zorlanır. Bu eşik, standart ve LSE yapışkanlar arasındaki ayrım çizgisidir.

Plastikleştirici direnci. Yumuşak PVC esnekliğini plastikleştiricilerden alır; bunlar PVC ile temas eden yapışkan tabakaya yavaşça göç edebilir. Yapışkan tabaka bunun sonucunda yumuşar, kenarlardan taşar, kayma mukavemetini kaybeder ve bazen sararır. Kauçuk esaslı yapışkanlar en savunmasızdır. Vinil için formüle edilmiş özel akrilikler çok daha iyi dayanır. Plastikleştirici kimyası da düzenlemelere tabidir: [CPSC, sekiz ftalatın her birini 0,1 % ile sınırlar^{\[1\]}](#) çocuk oyuncaklarının ve çocuk bakım ürünlerinin erişilebilir plastikleştirilmiş kısımlarında. Bu nedenle plastikleştirici sistemi hem yapışmayı hem de uygunluk dosyasını etkiler.

Kauçuk Yamalar İçin En İyi Yapışkanlı Arka Yüzeyi Yüzeye Göre Seçme



Adım 1: 10 saniyelik su testi uygulayın. Yamanın temas edeceği tam yüzeye bir damla su koyun; bu, kumaşın kaplanmış yüzeyi veya parçanın bitmiş yüzeyi anlamına gelir. Damla sıkı bir küre halinde toplanırsa düşük enerjili olarak ele alın ve bir LSE yapışkan planlayın. Yayılıyorsa standart bir akrilik genellikle işe yarar. Tedarikçi şartnamesi için sayısal bir değere ihtiyacınız varsa dyne test kalemleri bunu verir.

Adım 2: Alt tabakayı bir arka yüzeye eşleştirin, aşağıdaki yönlendirmeleri kullanarak.

Naylon çantalar ve sırt çantaları

Naylon çantalarındaki yapışkanlı kauçuk yamalar en yaygın talep ve en yaygın arızadır. Çıplak naylon, yaklaşık 46 dynes/cm ile orta düzeyde kabul edicidir. Ancak çanta kumaşı nadiren çıplaktır. Çoğu paket kumaşında poliüretan arka kaplama bulunur ve birçok yüzey kumaşında su itici (DWR) veya silikonla yumuşatılmış bir bitiş vardır. Bu bitişler yüzey enerjisini LSE bölgesine indirebilir ve yapışkanın damlalar halinde toplanmasına neden olabilir. Dokuma yapı da temas alanını azaltır.

LSE sınıfı bir akrilikte, daha kalın ve yüksek yapışkanlıklı bir yapıştırıcı belirtin: kalınlığı yaklaşık 0,13 mm (5 mil) olsun, 0,05 mm yerine. Yapışkanı dikiş veya kıvrım üzerinden geçirmeden düz bir panele uygulayın. Çanta her doldurulduğunda bükülen panellerde yapışkanı yalnızca konumlandırma yardımcısı olarak düşünün ve çevresine bir dikiş ekleyin.

Poliester kumaş

Poliester yaklaşık 43 dynes/cm civarındadır; bu, sert ve işlenmemiş ürünlerde standart bir akrilik için yeterlidir. Sınırlayıcı faktör kimya değil, yıkamadır. Deterjan, ılık su ve kurutma makinesinin ısısı PSA'ya zarar verir. Hiç yıkanmayan poliester taşıma çantaları, pankartlar ve sergi parçaları yapışkanlı bir arka yüzey alabilir. Poliester giysiler dikilmelidir.

Deri

Deri, birkaç farklı alt tabaka gibi davranır. Pigmentli, üst kaplamalı deriler, akrilik yapışkanı makul

ölçüde kabul eden kapalı bir yüzeye sahiptir. Anilin, yağlı, balmumlu veya “pull-up” deriler, yapışkana göç eden ve bağı bazen birkaç gün içinde bozan yağlar salar. Süet ve nubuk neredeyse hiç sürekli bir yüzey sunmaz.

Kaplanmış deri dışında her şeyde dikiş veya perçin güvenilir tercihtir. Yapışkan kullanmak zorundaysanız aynı deri partisinden bir kesim parçası üzerinde test edin ve yama kenarının çevresinde koyulaşma olup olmadığına bakın; bu, yağ göçünün işaretidir.

Dokulu plastik (kasalar, bavul kabukları, soğutucular)

Kalıplanmış PP ve PE gövdeler iki sorunu birlikte taşır: düşük yüzey enerjisi ve yalnızca tepeciklerin bantla temas ettiği dokulu bir yüzey. İnce, genel amaçlı bir transfer bandı yalnızca tepecikleri tutar. Desenin içine akacak kalınlıkta, modifiye akrilik bir LSE yapışkanı veya LSE yüzeyli bir köpük bant kullanın. PP üzerinde seri üretimde, uygulamadan önce bir yapışma artırıcı silme işlemi ya da parçanın alev veya korona işlemi yüzey enerjisini yükseltir.

Metal

Temiz alüminyum ve çelik çok yüksek yüzey enerjisine sahiptir; bu nedenle riskler kimyadan çok kirlenme ve hareketten kaynaklanır. Talaşlama yağları, parmak izleri ve korozyon önleyici filmler giderilmelidir. Metal ayrıca PVC’den farklı bir hızda genleşir ve büzülür; soğuk metal ise uygulama sırasında yoğunlaşma toplar. Akrilik köpük bant, bu farklı hareketi ince bir transfer filminden daha iyi emer; özellikle sıcak bir araç ile soğuk bir depo arasında gidip gelen ekipmanlarda bu önemlidir.

Boyalı yüzeyler

Boya alt tabakadır; bu nedenle bağ, ancak boyanın kendi yapışması kadar güçlü olabilir. Toz kaplamalar ve dokulu boyalar yüzey enerjisi açısından büyük farklılıklar gösterir ve bazıları LSE aralığına düşer. Yeni boyanmış parçalar solvent salabilir ve yapışkanı kabarcıklandırabilir. Kaplama tedarikçisinin belirttiği tam kurlenme süresi geçene kadar bekleyin. Güçlü bir köpük bant, yama sökölürken boyayı da koparabilir. Ürün ileride yeniden markalanacaksa sökölülebilir veya orta yapışkanlı bir akrilik seçin ve bir test panelinde sökölümün temiz olduğunu doğrulayın.

Uygulama: Sıcaklık, Basınç ve 72 Saatlik Kural



Adım 3: Yüzeyi hazırlayın. Tiftiksiz bir bezle, 50:50 to 70:30 izopropil alkol ve su karışımı kullanarak silin ve hızlıca kurumasını bekleyin. Yüzey aktif madde veya silikon kalıntısı bırakan ev temizlik ürünlerinden kaçının.

Adım 4: Ilık ve basınçla uygulayın. Akrilik yapıştırıcı üreticileri genellikle 21-38°C (70-100°F) aralığında uygulanmasını ve yaklaşık 10°C (50°F) altında uygulanmamasını önerir; çünkü soğuk yapıştırıcı ıslanmak için fazla serttir. Merkezden dışa doğru çalışarak bir el merdanesiyle sabit ve düzgün bir basınç uygulayın. Akışı başlatan zaman değil, basınçtır. Dokulu bir yüzeyde hafif bir baş parmak basıncı, yapışkanın büyük kısmına dokunmadan kalır.

Adım 5: Yapışmayı değerlendirmeden önce bekleyin. Bant üreticileri, akrilik PSA'lar için genellikle şuna benzer bir ıslanma (wet-out) eğrisi yayımlar: oda sıcaklığında 20 dakikada son mukavemetin yaklaşık yarısına, 90 % düzeyine ise 24 saatte ulaşılır ve tam mukavemet yaklaşık 72 saatte elde edilir. Uygulamadan bir saat sonra bir yamayı soyarak test edip yapışkanı reddetmek, en sık yapılan değerlendirme hatalarından biridir.

Adım 6: Gerçek parçanız üzerinde doğrulayın. 72 saat sonra, bir kenarı tırnakla kaldırmayı, alt tabakayı bükmeyi ve ürünün gerçekçi olarak duracağı en sıcak yerde, örneğin yazın bir araç iç mekânında bir örnek bırakmayı deneyin. Sayısal değerlere ihtiyacınız varsa, 180° soyma testi, ASTM D3330 esaslarına göre karşılaştırılabilir bir kuvvet değeri verir. Boyut, renk ve yüzey işlemi gibi bir siparişin daha geniş kabul kriterleri ise [özel kauçuk etiketler](#) sayfamızda ele alındığı için burada tekrarlanmaz.

Dikişli, Yapışkanlı Kauçuk Yamalar ve Isı Mühürleme

Dikişli ile yapışkanlı kauçuk yamalar arasındaki seçim iki maruziyete indirgenir: yıkama ve bükülme. Buna ek olarak yamanın yeniden konumlandırılabilir veya sökülebilir olması gerekip gerekmediği de belirleyicidir.

Alt tabaka	Önerilen arka yüzey	Hazırlık	Başlıca arıza riski	Şuna geçin
Kaplamasız naylon, sert panel	Plastikleştiriciye dayanıklı akrilik transfer bandı	IPA ile silme	Katlarda esneme	Panel esnediğinde çevre dikişi
PU kaplamalı / DWR naylon	Kalın LSE akrilik (~5 mil)	Önce su testi	Kaplama yapışkanlığı	Dikiş
Poliester (yikanmamış)	Standart akrilik	IPA ile silme	Yıkama	Giysiler için dikiş
Kaplamalı deri	Akrilik, her deri partisinde test edilir	Kuru silme, solvent batırma yok	Yağ göçü	Dikiş veya perçin
Dokulu PP/PE plastik	LSE akrilik veya LSE yüzeyli köpük	Yapışma artırıcı veya alev işlemi	Düşük temas alanı	Ağır kullanım için mekanik bağlama
Çıplak metal	Akrilik köpük bant	Yağını alın, parçayı ıltın	Yoğuşma, genleşme uyumsuzluğu	Nadiren gerekir
Boyalı / toz kaplama	Akrilik köpük veya orta yapışkanlıklı akrilik	Boyanın tam kürlenmesi	Sökülürken boyayı çeker	Sökülebilir yapışkan



Dikiş Dikiş, kumaş için en güvenli mekanik bağlantı yöntemidir ve çamaşır yıkamaya dayanır. Yama kenarına kalıplanmış bir dikiş kanalı ve makinede çalışan bir operatör gerektirir. Kalın yamalarda yamayı cilde sürten bölgelerden uzak tutun. Bağımsız sağlık haberciliği şu notu düşmektedir: [yalnızca etiket sürtünmesi bile hassas cildi tahriş edebilir^{\[2\]}](#), alerji olmasa bile.

Yapışkan en hızlı seçenektir ve ekipman gerektirmez. Sert ürünler, ambalajlar, kasalar ve hiç yıkanmayacak çanta panelleri için uygundur.

Isı mühürleme kumaşa bastırılan sıcak eriyik bir tabaka kullanır; tipik olarak 150-160°C sıcaklıkta birkaç saniye boyunca uygulanır ve ardından soğuk soyma yapılır. Yayımlanmış uygulama kılavuzları, spandeks içeren esnek kumaşlara ve dokulu alt tabakalara karşı uyarır. Bazı malzeme tedarikçileri

ayrıca PVC için yüksek sıcaklıkta ısı mühürlemeye karşı tavsiyede bulunur, çünkü bu kabarcıklanma veya çarpılmaya yol açabilir. Bu nedenle ısı mühürleme genellikle PVC yerine silikonla eşleştirilir.

Yapışkanlı Kauçuk Yamalar Ne Kadar Dayanır?

Yapışkanlı bir kauçuk yamanın ömrünü tanımlayan standart yoktur. Gördüğünüz tek bir rakam bir satıcının iddiasıdır. Net olarak söylenebilecek olan, bağı kısaltan faktörlerdir; bunlar etki sırasına göre kabaca şöyledir:

- **Yıkama.** Deterjan artı ısı, PSA'yı hızla bozar; bu nedenle yapışkan giyim için kötü bir tercihtir.
- **Isı.** Hem yapışkan hem de yumuşak PVC sıcaklık arttıkça yumuşar. Bir tedarikçi, yumuşak PVC'nin rahat kullanım üst sınırını yaklaşık 45-50°C olarak verir; park halindeki bir aracın gösterge paneli bu değeri aşabilir.
- **Plastikleştirici güçü.** Bu durum yavaştır ve diğer açılardan iyi yüzeylerde birkaç ay sonra görülen arızaların olağan nedenidir. Plastikleştiriciye dayanıklı bir akrilik bunu önemli ölçüde yavaşlatır.
- **Bükülme ve kenar gerilimi.** Her gün katlanan bir paneldeki yama, kenarlarını gevşetir.
- **UV ve dış mekân maruziyeti.** Akrilik yapışkanlar UV'yi kauçuk esaslı olanlardan çok daha iyi taşır.

Pratikte temiz, sert ve iç mekânda kullanılan bir sert üründe doğru eşleştirilmiş bir akrilik yıllarca tutabilir. Dışarıda bükülen ve kaplanmış bir kumaştaki aynı yama ise bir sezonu bile atlatamayabilir. Bir tedarikçi karşılaştırması, kauçuk etiketlerdeki standart 3M-type arka yüzeylerin giyim türü kullanımda yaklaşık bir yıl içinde zayıflayabileceğini özellikle belirtir. Bunu bir laboratuvar sonucu değil, bir risk sinyali olarak değerlendirin.

Çocuklara veya Kaliforniya kanallarına satış yapıyorsanız dayanıklılık, belirtimin yalnızca yarısıdır. Bu durumda şunlar gibi laboratuvar tarama listeleri [SATRA'nın Prop 65 yüksek riskli listesi](#)^[3] plastik ve kauçuklardaki ftalatları 0,005 % altındaki tespit edilemez düzeyde işaretler. Bu [AAFA Kısıtlı Madde Listesi](#)^[4], 2026 İngilizce sürümü 28 Ocak 2026 tarihinde yayımlanmış olup birçok markanın süsleme malzemelerini taradığı referanstır. Çocuk ürünleri ayrıca üçüncü taraf test ve şu çerçevedeki bir Çocuk Ürün Sertifikası gerektirir: [CPSIA çerçevesi](#)^[5].

SSS

SSS: 3M yapıştırıcı, PVC etiketler için iyi mi?

"3M yapıştırıcı" onlarca farklı kimyayı kapsadığından yalnızca marka adı size çok az şey anlatır. PVC etiketler için önemli olan, yapışkanın plastikleştiriciye dayanıklı bir akrilik olması ve hedef yüzeyin PP, PE veya toz kaplama olması durumunda bir LSE sınıfı olmasıdır. Tedarikçinizden "3M arka yüzey" ifadesini bir şartname olarak kabul etmek yerine belirli bant tipini ve amaçlanan alt tabakasını isteyin.

SSS: Yapışkanlı kauçuk yamalar çamaşır makinesine girebilir mi?

Kesin olarak değil. Basınca duyarlı yapıştırıcılar ılık su ve deterjanda yumuşar. Yıkanacak her şey için bir dikiş kanalı kullanın veya uygun kumaşlarda silikon ısı mühürlemeli yama tercih edin.

SSS: Yamayı yapıştırdıktan sonra yeniden konumlandırabilir miyim?

İlk birkaç dakika içinde genellikle evet, çünkü bağ hâlâ zayıftır. 24 saatten sonra soyma, yumuşak PVC'yi bozar ve yapışkanı kırletir; yama bir daha düzgün yapışmaz. Önce hafif bir dokunuşla konumlandırın, ardından sıkıca bastırarak yapıştırın.

SSS: Kauçuk yamayı kalıntı bırakmadan nasıl çıkarırım?

Yamayı bir saç kurutma makinesiyle nazikçe ısıtın, düşük açıyla yavaşça soyun, ardından kalan yapışkanı izopropil alkolle temizleyin. Boyalı yüzeylerde önce solventi gizli bir yerde test edin.

SSS: Soy-yapıştır bir yamayı lastik, kauçuk paspas veya hortuma yapıştırabilir miyim?

Hayır. Vulkanize kauçuk ürünler, kür sırasında bağlanan farklı bir etiket sınıfı kullanır. Patent literatürü bu tür etiketlerin şu koşullarda kürlendiğini tanımlar: [150–200°C sıcaklıkta, en az 1 MPa basınç altında 10–20 dakika^{\[6\]}](#), ki bunlar PSA destekli bir PVC yamanın tasarlanmadığı koşullardır.

SSS: Bir kauçuk yama, çanta veya giysideki yasal etiketin yerini alır mı?

Hayır. ABD’de tekstil ürünlerinde elyaf içeriği, menşe ülke ve üretici kimliği hâlâ zorunludur ve bunlar şu düzenlemeye göre belirtilmelidir: [FTC Tekstil Elyafı Kuralı^{\[7\]}](#), şu bölümde kodlanmıştır: [16 CFR Bölüm 303^{\[8\]}](#). Bakım talimatları ise şu düzenlemeye uyar: [Bakım Etiketleme Kuralı^{\[9\]}](#). Markalı yama bu etiketlerin yanında yer alır ve bunların yerini almaz.

Önemli Çıkarımlar

- **Plastikleştirici kimyası hem bağ ömrünü hem de uygunluğu etkiler.** — 8 ftalat, çocuk oyuncaklarında ve çocuk bakım ürünlerinde her biri 0,1 % ile sınırlıdır ([Kaynak](#))
- **Perakende tarama listeleri, kauçuk ve plastik süslemeler için federal yasadan daha sıkıdır.** — ftalatlar 0,005 % altındaki tespit edilemez düzeyde taranmıştır ([Kaynak](#))
- **Markalar süslemelerini, yıllık olarak güncellenen kısıtlı madde listesine göre tarar.** — RSL 26 İngilizce sürümü 28 Ocak 2026 tarihinde yayımlandı ([Kaynak](#))
- **Yapışkanlı yamalar, kauçuk ürünlerdeki kür ile bağlanan etiketlerin yerini alamaz.** — 150–200°C, ≥ 1 MPa, patent örneklerinde 10–20 dakika ([Kaynak](#))
- **Markalı bir yama bir süslemedir, yasal etiket değildir.** — 3 zorunlu bildirim: elyaf içeriği, menşe ülke ve üretici kimliği ([Kaynak](#))

Sonuç

Tek bir bant her yüzeye uymaz. Su damlası, LSE yapışkana ihtiyacınız olup olmadığını söyler. PVC’nin kendisi plastikleştirici direnci talep etmenizi gerektirir. Bükülme ve yıkama ise yapışkan kullanmayı bırakıp bunun yerine dikmeniz veya ısı mühürlemeniz gerektiğini gösterir. Sıcakken uygulayın, sıkıca bastırın ve bağı değerlendirmeden önce 72 saat bekleyin.

Yüzeyinizi biliyorsanız (kaplanmış bir naylon çanta, dokulu bir PP kasa veya toz kaplı bir alet kutusu olsun), bunu tasarımıyla birlikte gönderin; size uygun bir arka yüzey önerelim ve gerçek parçanız üzerinde test için numune teklif edelim. Sayfamızı inceleyin: [kendinden yapışkanlı yumuşak PVC kauçuk etiketler](#) teklif talebi başlatmak için.

Kaynaklar

1. [ABD Tüketici Ürünleri Güvenliği Komisyonu - Ftalatlar İş Rehberi \(CPSIA Madde 108, 16 CFR, Bölüm 1307\) ↵](#)
2. [CNA Lifestyle - Hassas cilt, dermatografi ve giysi etiketleri \(2024-08-18\) ↵](#)
3. [SATRA - Kaliforniya Önerisi 65 Yüksek Riskli Maddeler Özet Listesi, Sayı 04 \(Eylül 2026\) ↵](#)
4. [American Apparel & Footwear Association - Kısıtlı Madde Listesi \(RSL 26, 2026-01-28\) ↵](#)

5. [ABD Tüketici Ürünleri Güvenliği Komisyonu - CPSIA SSS ↵](#)
6. [ABD Patenti 11,466,180 B2 - Vulkanizasyon lastik etiketi \(2022-10-11 tarihinde verildi\) ↵](#)
7. [ABD Federal Ticaret Komisyonu - Tekstil Elyafı Kuralı ↵](#)
8. [eCFR - Başlık 16, Bölüm 303: Tekstil Elyafı Ürünlerinin Tanımlanması Hakkında Kanun kapsamındaki Kurallar ve Düzenlemeler ↵](#)
9. [ABD Federal Ticaret Komisyonu - Giysi Etiketlemesi: Bakım Etiketleme Kuralına Uyum ↵](#)

Ekim 21, 2026