



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Sprey Boya Şablonları: Duvar, Zemin, Sandık ve Güvenlik Tabelaları İçin Nasıl Tasarlanır

Details

Kısa cevap: Özel sprej boya şablonları, kesimden önce verilen dört tasarım kararıyla işe yarar. Köprüler, okunabilirliği bozmadan her harf adasını tutmalıdır. Şablon yazı tipinin iç boşlukları açık, çizgileri ise boya savrulmasına dayanacak kadar kalın olmalıdır. Savrulma kenar payı işe göre boyutlandırılmalıdır. Levha kalınlığı, püskürtmeyi planladığınız geçiş sayısı boyunca düz kalmalıdır. İnce film duvar logoları ve sandık işaretleme için uygundur. Kalın polietilen ise zemin için uygundur.

Özel sprej boya şablonları, rulo veya fırça şablonlarından farklı biçimde başarısız olur. Aerosol kutusu, her kesimin kenarına doğru hareket eden hava ve ince boya sisi iter. Levha en ufak bir şekilde kalkarsa sis altına sızar. Bir harfin ortasında köprü yoksa kapak gibi çırpınır veya düşer. Yazı tipinin iç boşlukları fazla dar ise harf iki kattan sonra dolar. Birçok kurumsal alıcı bunu iş başında öğrenir: mağaza duvarındaki logo bulanık çıkar, otopark yazısı sürücü koltuğundan leke gibi okunur ya da bir sandık numarası üçüncü yeniden boyamadan sonra okunmaz hale gelir.

Çözüm, boyama hileleri değil tasarım kararlarıdır. Bu rehber köprü yerleşimini, şablon yazı tipi seçimini, boya savrulmasının kontrolünü ve levha kalınlığının tekrarlanan püskürtme geçişlerinde nasıl dayandığını ele alır. Ardından bu kuralları dört yaygın aerosol işine uygular: duvarlarda logo markalama, zemin reklamı ve otopark işaretleri, sandık ve ekipman işaretleme ile güvenlik tabelaları.

İçindekiler

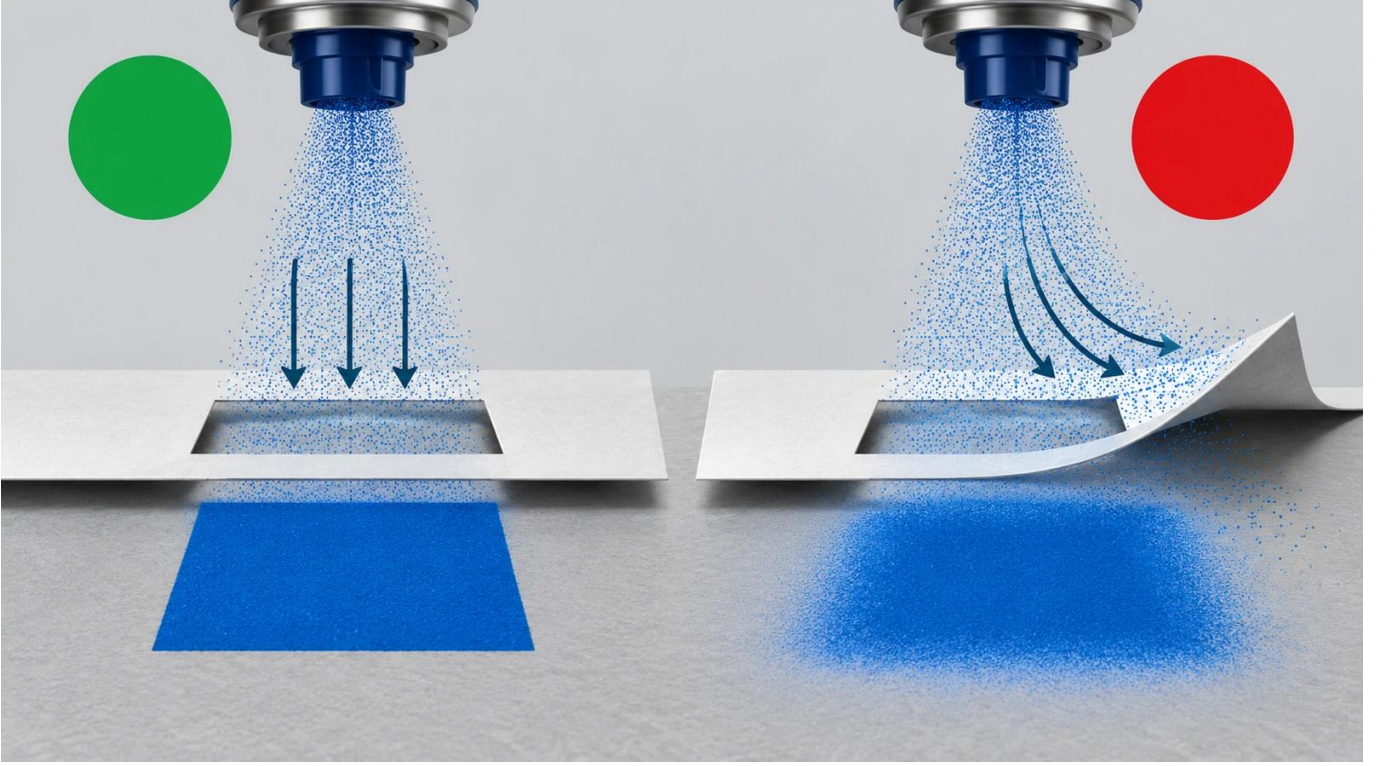
- [Sprej boya şablonunu farklı kılan nedir](#)
- [Hem sağlam tutan hem okunaklı kalan köprü yerleşimi](#)
- [Sprej boya şablonu için yazı tipi seçimi](#)
- [Tasarımla boya savrulması kontrolü](#)
- [Kalınlık püskürtme geçişlerinde nasıl dayanır](#)
- [Dört aerosol işi için tasarım notları](#)
- [SSS](#)
- [Önemli çıkarımlar](#)

Özel Sprej Boya Şablonlarını Diğer Şablonlardan Farklı Kılan Nedir?

Sprej şablonu, içinden tasarımınızın kesildiği bir maskeleme levhasıdır. Kesilmiş açıklıklar aerosol boyanın yüzeye ulaşmasına izin verir, dolu alanlar ise boyayı engeller. Sprej işinde fırça veya rulo işine göre üç özellik daha önemlidir:

- **Kenar teması.** Kesilmiş kenarlar, püskürtme hava akımı onlara doğru iterken yüzeye düz yatmalıdır.
- **Yapısal süreklilik.** Kapalı her şekil levhaya bağlı kalmalıdır.
- **Tasarımın çevresinde kenar payı.** Dolu bir kenar payı, hedef alanın dışına savrulan sisi tutacak kadar geniş olmalıdır.

Yeniden kullanılabilir film şablonların çoğu, Mylar gibi ticari adlarla satılan iki eksenli yönlendirilmiş polyesterden yapılır. Kimyasal olarak ambalaj ve elektrik filmlerinde kullanılan BoPET ailesiyle aynıdır ([BoPET film^{\[1\]}](#)). Ağır hizmet tipi zemin şablonları genellikle düşük yoğunluklu veya doğrusal düşük yoğunluklu polietilen levhaya geçer, çünkü ek ağırlık levhanın açık havada kalkmasını önler. PET şablonlarımızın ne olduğunu ve nasıl yapıldığını öğrenmek isterseniz, [özel yeniden kullanılabilir PET boyama şablonları sayfası](#) bu konuyu anlatıyor. Bu makale ise sprej tasarımına odaklanır.



Köprü Yerleşimi: Okunabilirliği Bozmadan Harfleri Bütün Tutmak

Köprü, bir adayı levhanın geri kalanına bağlayan ince bir şablon malzemesi şeridir. Adalar; O, A, B, D, P, R harflerinin ve 0, 6, 8 veya 9 rakamlarının ortası gibi kapalı şekillerdir; çoğu logonun iç kısımları da bu gruba girer. Köprü olmazsa ada düşer. Köprü çok ince olursa ada birkaç temizlikten sonra kopar. Köprü yanlış yerdeyse boyanan harf başka bir harf gibi okunur.

Dayanıklı genişlik kuralları

Lazer kesim film şablonlarda köprüler ve kesilmiş öğeler arasındaki boşluklar için genellikle asgari genişlik olarak yaklaşık 1 mm kullanılır. Bundan dar çizgiler birbirine kaynaşma veya yırtılma eğilimindedir. Daha kalın levhalarda ve büyük zemin harflerinde üreticiler, yaklaşık 3 mm (yaklaşık 1/8 in) genişliğindeki köprülerin daha iyi dayandığını belirtiyor. Köprü genişliğini harf boyutuyla birlikte büyütün; çünkü büyük bir adaya gelen püskürtme hava akımı köprüye daha fazla kuvvet uygular. 12 inç boyunda bir O gibi büyük iç boşluklar genellikle tek köprü yerine iki köprü ister. Tek köprü, adanın püskürtme altında kapak gibi çırpınmasına yol açar.

Harfleri okunaklı tutan yerleşim kuralları

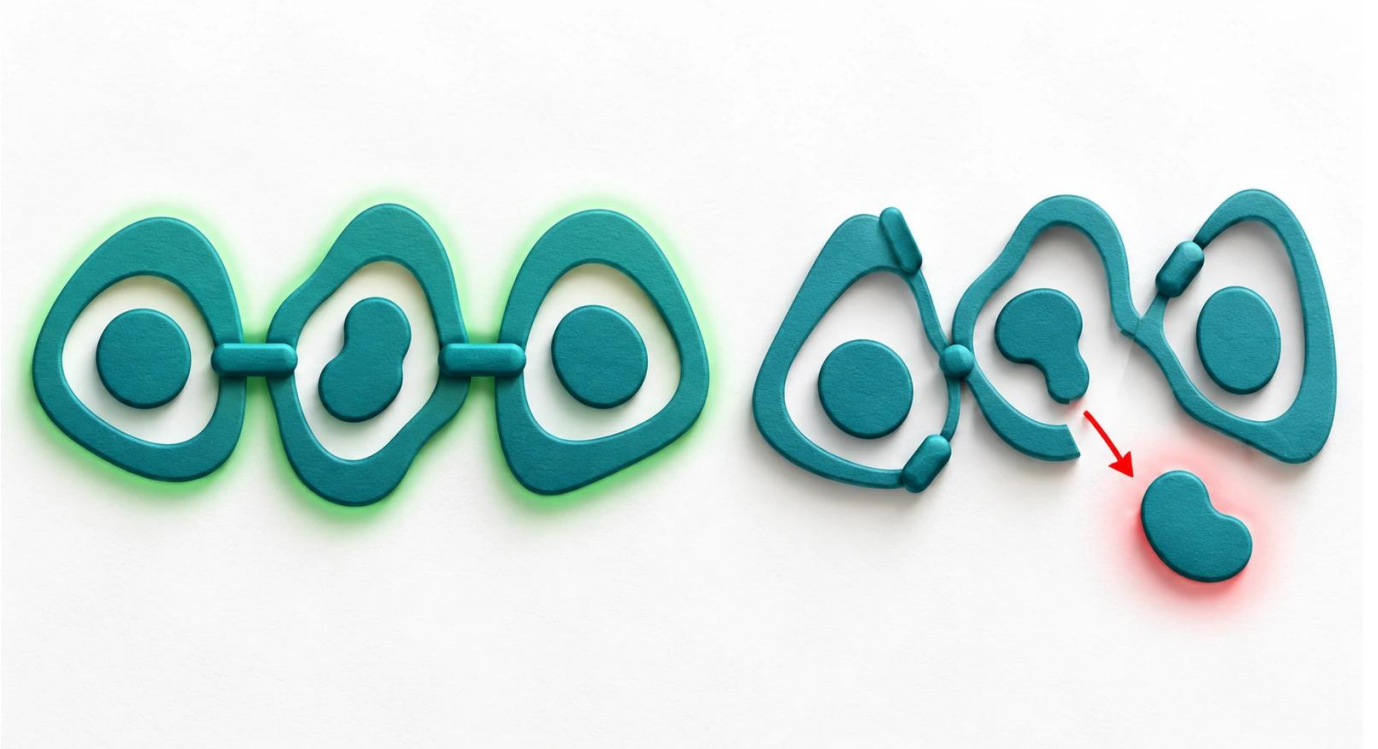
- Köprüleri çizgilerin en kalın olduğu yerlere koyun; eğrinin en dar noktasına ya da iki çizginin birleştiği yere asla koymayın.
- Bir kelime boyunca köprüleri ortak bir yatay şeritte hizalayın. Tutarlı bir şerit, bilinçli bir şablon

stili olarak okunur. Rastgele kopukluklar hasar gibi görünür.

- Ayırt edici bir özelliğin üzerinden köprü geçirmeyin; örneğin Q'nun kuyruğu, e'nin yatay çizgisi ya da C'yi O'dan ayıran boşluk.
- Logolarda köprülü tasarımı ekranda değil, boyanacak boyutta kontrol edin. 300 % yakınlaştırmada kaybolan bir köprü, duvarda işareti ortadan ikiye bölebilir.

Köprü boşluklarının görünmemesi gereken durumlar

Bazı şartnameler bitmiş işarettaki şablon boşluklarını kabul etmez. Havalimanı zeminleri için FAA'nın havalimanı işaretlemelerine ilişkin tavsiye genelgesi, şablonla boyarken oluşan tüm boşlukların doldurulması gerektiğini belirtir ([FAA AC 150/5340-1M^{\[2\]}](#)). Birçok marka kılavuzu bir logo için de aynısını bekler. Bu durumlarda köprüleri, bir ekibin tek fırça darbesiyle veya kısa bir ikinci maskeleme geçişiyle rötuş yapabileceği yerlere koyun: eğrilere değil, düz çizgi bölümlerine. Bir başka seçenek de tasarımı iki şablon katmanına bölmektir; böylece hiçbir katman görünen işaretin üzerinde köprü gerektirmez.



Okunaklı Yazılar İçin Sprey Boya Şablonu Yazı Tipi Seçimi

Yazı tipi seçimi, boya savrulması her kenarı yumuşattıktan sonra yazının okunabilir kalıp kalmayacağını belirler. Aerosol boya her kesime hafif bir hale ekler; bu yüzden o halenin genişliğine yakın her ayrıntı kaybolur. Hazır şablon yazı tiplerinde köprüler zaten vardır. Şablona dönüştürülen standart bir yazı tipinde ise köprüler, yukarıdaki kurallara göre elle eklenmelidir.

- **Açık iç boşluklar.** a, e, g ve s harflerinde geniş iç boşlukları olan yazı tipleri, hale bu boşlukları daraltsa bile okunaklı kalır. Açıklıkları dar olan sıkıştırılmış ve geometrik yazı tipleri ilk önce dolar.
- **Düzgün, kalın çizgiler.** Çok ince serifli ve yüksek kontrastlı gösteri yazı tiplerinden kaçınin. Temiz kesim ve püskürtme için en küçük öğede pratik alt sınır yaklaşık 1/4 in kadardır. İnce çizgili logolar inceltirmek yerine büyütülmelidir.
- **Daha geniş harf aralığı.** Ekranda doğru görünenin ötesinde harf aralığı ekleyin. Boya savrulması, harfler arasındaki boşlukları iç boşluklardan önce kapatır.

- **Uzaktan okunması için büyük harf.** Sandık kodları, ekipman kimlikleri ve zemin yazıları, karakterleri net biçimde ayrılmış büyük harflerle daha hızlı okunur. 6, 8 ve 9 gibi rakamların birbirine karıştırılmaması için köprü konumları farklı olmalıdır.

Kamu yolları özel bir durumdur. Zemin yazı işaretleri, federal Tek Tip Trafik Kontrol Cihazları Kılavuzu'ndaki (MUTCD) alfabe ve düzenleri izler. Güncel metin, 11th Baskı ve Revizyon 1 olup Aralık 2025 tarihlidir ([FHWA MUTCD^{\[3\]}](#)). Zemin yazıları, hareket halindeki bir araçtan doğru okunsun diye uzatılmıştır. Kelime işaretleme bölümünün yorumlarına göre, geleneksel yollarda harfler yaklaşık 6 ft yüksekliğindedir; bu, izin verilen hızın 25 mph veya altında olduğu yollar için geçerlidir. Yaklaşık 8 ft yükseklik ise 30 mph veya üzeri hızlar için kullanılır ([MUTCD Bölüm 3 özet^{\[4\]}](#)). Özel otoparklar genellikle çok daha küçük yazılar kullanır. Sahada hangi kuralların geçerli olduğunu kontrol etmeden yol yüksekliklerini otoparka ya da otopark yüksekliklerini yola uygulamayın.

Boya Savrulması Kontrolü Şablon Dosyasında Başlar

Boyacılar savrulmayı teknikle azaltabilir, ancak sınırları şablon tasarımı belirler. Özel sprey boya şablonlarına kesimden önce şu kontrolleri yerleştirin:

1. **Kenar payını işe göre boyutlandırın.** Zemin şablonlarında tasarımın çevresinde genellikle 2-4 in genişliğinde dolu bir pay bulunur. Standart 12 inçlik otopark harfleri için alıcı rehberleri en az 3 in önerir. Korunaklı bir iç mekânda boyanan duvar logosu daha azıyla idare edebilir, ancak kenar payı yine de geniş süpürme hareketli bir geçişin erişimini aşmalıdır.
2. **Sabitlemeyi tasarlayın.** Film şablonlarda kesim kenarlarının yakınında bant veya hafif bir yeniden konumlandırılabilir yapışkan spreyin tutunabileceği dolu alanlar bırakın. Zemin levhasında geniş bir kenar payı, açıklıkları kapatmadan ağırlık koymaya veya levhaya basmaya da yer açar.
3. **Uzun desteksiz parmaklardan kaçın.** İki uzun kesim arasında kalan dar levha şeridi, örneğin M'nin içindeki boşluk ya da ok gövdeleri arasındaki alan, rüzgârda veya püskürtme hava akımında ilk kalkan yerdir. Genişletin veya çapraz köprü ekleyin.
4. **Tek ağır kat yerine hafif geçişler planlayın.** Birkaç hafif kat, kenarlarda daha az ıslak boya birikmesine yol açar. Biriken boya levhanın altına sızar. Valf ve nozul tasarımları değiştiği için genel bir kural yerine kutu etiketinde yazan püskürtme mesafesine uyun.
5. **Kenar payının ötesini maskeleyin.** Duvarlarda ve araçlarda maskelemeyi kâğıt veya filmle şablonun dış kenarının ötesine uzatın. Zeminde püskürtmeden önce rüzgâr yönünü kontrol edin.



Şablon Kalınlığı Tekrarlanan Püskürtme Geçişlerinde Nasıl Dayanır

Her püskürtme geçişi şablonda ince bir boya filmi bırakır. Bu boya kuruyunca büzülür ve levhayı çeker. Birçok geçiş boyunca bu gerilim ince plastiğin kıvrılmasına veya eğrilmesine yol açar. Eğrilmiş şablon artık düz yatmaz ve sızıntı bu noktada başlar. Bu nedenle kalınlık, bir şablonun temizlikler arasında kaç püskürtme döngüsüne dayandığını ve açık havada nasıl davrandığını belirler. Kalınlık genellikle mil cinsinden verilir. Bir mil, 0,001 in veya 0,0254 mm değerine eşittir.

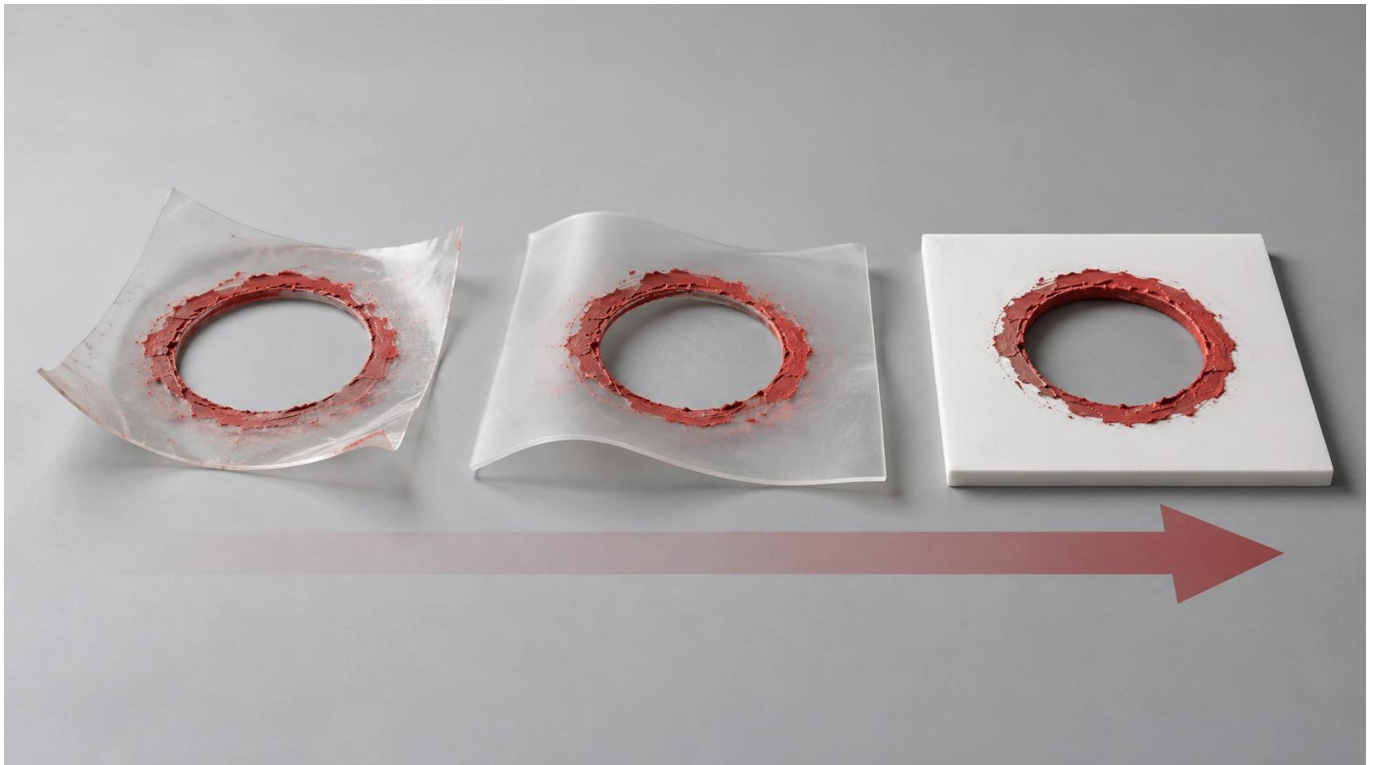
Levha sınıfı	Kalınlık	Tekrarlanan püskürtme geçişlerinde davranış	Dikkat edilecekler	Tipik sprej işi
İnce polyester film	7-7,5 mil (≈0,18 mm)	En keskin kenarlar ve en ince ayrıntı. Boya biriktikçe en önce kıvrılır.	Dar köprülerde yırtılma ve püskürtme hava akımı altında kalkma	Küçük logolar, 1 in altındaki ince yazılar, kısa seriler
Orta kalınlıkta polyester film	10 mil (≈0,25 mm)	Ayrıntı ile sertliği dengeler. Seanslar arasında iyi temizlenir.	Pürüzlü beton veya asfaltta kenar kalkması	Sandık ve ekipman kodları, iç mekân duvar markalaması
Kalın polyester film	14 mil (≈0,36 mm)	Daha fazla döngü boyunca şeklini korur, varil yüzeyi gibi hafif kıvrımlara uyum sağlar	Çok ince ayrıntı kaybı ve katlanırsa kırışma	Tekrarlı logo serileri, pürüzsüz yüzeylerde tabela
Polietilen levha	60 mil, yaklaşık 1/16 in (≈1,52 mm)	Kendi ağırlığıyla yerinde durur	Küçük çizgiler ve rulo halinde sevkiyattan kalan şekil hafızası	Ara sıra yapılan otopark ve depo zemini işaretleri

Levha sınıfı	Kalınlık	Tekrarlanan püskürtme geçişlerinde davranış	Dikkat edilecekler	Tipik sprej işi
Polietilen levha	125 mil, 1/8 in (≈3,18 mm)	Yoğun boya savrulmasının yol açtığı kıvrılmaya direnir	Ağırlık ve birkaç inçten küçük harflerde zayıf ayrıntı	Yüklenicilerin sık yaptığı çizgi boyama işleri, rüzgârlı sahalar

Bu tabloyu dürüst tutan iki nokta var. Birincisi, hiçbir ASTM veya ISO testi bir şablonun kaç püskürtme geçişi dayanması gerektiğini tanımlamaz. “Yüzlerce” veya “binlerce” kullanım iddiaları satıcı beyanlarıdır; gerçek ömür boya birikimine, temizliğe ve saklamaya bağlıdır. İkincisi, kalın levhanın arkasında gerçek bir malzeme şartnamesi vardır: ASTM D4801, 0,25 mm (0,010 in) ve daha kalın polietilen levhaları kapsar; bu da alıcılara zemin sınıfı levha belirtmek için ortak bir dil sağlar ([ASTM D4801^{\[5\]}](#)). Malzemeyi bütçenize göre seçmek için [özel plastik şablonlar](#) ürün sayfasına bakın; bu rehber bunun için değildir.

Geçişler arasında ömrü uzatmak

- **Kuru boyayı esneterek çıkarın.** Su bazlı veya lateks boya kuruduktan sonra levhayı esnetmek boyayı çatlatır ve büyük kısmını döker. Yağ bazlı boyalar genellikle bu şekilde soyulmaz, bunun yerine temizlenmesi gerekir.
- **Düz saklayın.** Şablonu rulo veya katlı saklamak plastiğe kalıcı bir şekil hafızası verir ve katlama izi bir sızıntı çizgisine dönüşür. Polietilen bir şablon rulo halinde gelirse ilk kullanımdan önce sıcak güneşte düz yatırmak sahada yaygın bir çözümdür.
- **Isı ve UV sınırlarına uyun.** Polyester film yaklaşık 250–254 °C sıcaklıkta erir. Uzun vadeli UV direnci zayıftır; bu yüzden açık hava işleri arasında güneşten uzak saklayın ([BoPET teknik rehberi^{\[6\]}](#)). Sıcak uygulanan termoplastik işaretleme, plastik sprej şablonlarla yapılacak bir iş değildir.
- **Reçineyi etiketleyin.** Büyük veya ortak kullanılan şablonların üzerine, ISO 11469 standardındaki genel plastik tanımlama işaretlemesine uyarak malzeme kodunu yazın; böylece ekipler hangi çözücülerin güvenli olduğunu bilir ([ISO 11469^{\[7\]}](#)).



Dört Yaygın Aerosol İşi İçin Tasarım Notları

Duvarlarda logo markalama

Marka işaretleri en çok ayrıntıyı ve en sıkı onayı gerektirir; bu yüzden vektör ana dosyadan başlayın. İnce öğeleri inceltmek yerine büyütün ve köprü boşluklarının kalıp kalmayacağına ya da doldurulacağına erkenden karar verin. Yarı saydam film, ekiplerin şablonu mevcut mimariyle hizalamasına yardım eder. Dokulu blok veya tuğlada levha ne kadar düz olursa olsun kenarlarda bir miktar yumuşaklık bekleyin ve bunu dengelemek için daha kalın bir yazı ağırlığı kullanın. Bir müşterinin veya iş ortağının logosunu püskürtmeden önce marka hakkı sahibinden yazılı izin alın.

Zemin reklamı ve otopark işaretleri

Açık hava zemin işi rüzgâr, pürüzlü doku ve yüksek püskürtme hacmi getirir; bu işte kalın polietilenin ağır basmasının nedeni budur. Yeni kamu yolu işaretlemeleri MUTCD'nin 11th Baskısını izler. FHWA ayrıca zemin işaretlemeleri için asgari geri yansıtma bakım gereksinimleri ekledi; bunlar şablondan çok boya ve cam boncuk seçimini etkiler ([FHWA zemin işaretleme kuralları](#)^[8]).

Erişilebilir otoparkta zemindeki tekerlekli sandalye sembolü hiçbir zaman çözümün tamamı değildir. ADA kuralları, Uluslararası Erişilebilirlik Sembolünü gösteren ve alt kenarı zeminden en az 60 in yükseğe monte edilen, yerden yüksek bir tabela şart koşar ([ADA.gov otopark rehberi](#)^[9]). ABD Access Board, eyalet veya yerel kurallar gerektirse bile otopark yüzeyine boyanan sembollerin bu tabelaların yerini alamayacağını belirtir. Federal standartlar ayrıca çizgi rengini eyalet ve yerel mevzuata bırakır ([Access Board otopark rehberi](#)^[10]). Bazı eyaletler kesin ölçüler belirler. Örneğin Kaliforniya, en az 36 x 36 in boyutunda bir zemin sembolü ister. Çizimi kesinleştirmeden önce sahanın bulunduğu eyaletin kurallarını doğrulayın.

Sandık ve ekipman işaretleme

Bu işlerde tekrar yüksektir, karakterler küçük ve orta boydadır, yüzeyler de çoğu zaman kavisli ya da nervürlüdür. Orta ağırlıkta film, alfanümerik kodları keskin tutarken varil yüzeylerine ve sandık çitalarına uyum sağlar. Kodların bir filo genelinde aynı okunması için her karakter setine tutarlı köprü konumları verin. Aynı şablonla birkaç renk püskürtülüyorsa katmanların birikmesine izin vermek yerine renkler arasında şablonu temizleyin. Karışık boya katmanları eşit olmayan biçimde büzülür ve eğilmeyi hızlandırır.

Güvenlik tabelaları

Zemin okları, “geçiş boş bırakın” bölgeleri ve tehlike yazıları, çoğu zaman bir forklift koltuğundan bile bir bakışta okunabilmelidir. Kalın serifsiz yazı, büyük harfli metin ve geniş kenar payları kullanın. Markayla uyumlu bir renk seçmek yerine sahanızın güvenlik programının belirttiği rengi kullanın. Depolardaki zemin şablonları kullanımlar arasında yaya ve tekerlek trafiğine maruz kalır; bu nedenle düz kalan daha kalın levha, betonda filminden daha uzun ömürlüdür. Tek bir tabela küçük bir piktogramı büyük metinle bir araya getiriyorsa iki şablon düşünün: ayrıntılı sembol için ince film, yazı için kalın levha.



SSS

SSS: Şablon köprüleri yazıyı amatör gösterir mi?

Yalnızca rastgele yerleştirildiklerinde. Ortak bir yatay şeritte hizalanan köprüler bilinçli bir şablon stili olarak okunur. FAA havalimanı işaretlemeleri veya katı marka kılavuzları gibi boşlukların kabul edilmediği yerlerde köprüleri düz çizgi bölümlerine tasarlayın; böylece tek bir hızlı rötuşla doldurulabilirler. Ya da 2 katmanlı bir şablon kullanın.

SSS: Tek bir şablon hem iç mekân duvarını hem asfalt otoparkı idare edebilir mi?

Nadiren iyi sonuç verir. Duvarda net bir logo veren ince film, pürüzlü asfaltta püskürtme hava akımı altında kalkma eğilimindedir. Açık havada yerinde duran kalın polietilen ise ince ayrıntıyı kaybeder. Aynı işaret iki yerde de gerekiyorsa her yüzeye göre boyutlandırılmış iki sürüm planlayın.

SSS: Özel bir şablon kaç püskürtme geçişine dayanır?

Bunu tanımlayan standart bir test yok; bu yüzden tekrar kullanım iddialarını tahmin olarak değerlendirin. Esnettikten sonra kenarlar kalkık kalıyorsa, köprüler yırtılmaya başlıyorsa ya da boya sürekli aynı noktada sızıyorsa şablonu değiştirin veya yeniden kesin. Kuru boyayı temizlemek ve şablonu düz saklamak, ömrü tek başına kalınlık seçiminden daha fazla etkiler.

SSS: Şablonla boyanmış tekerlekli sandalye sembolü bir park yerini ADA'ya uygun yapar mı?

Hayır. Federal kurallar yerden yüksek bir tabela şart koşar; tabelanın alt kenarı en az 60 in yükseklikte monte edilmelidir. Alan ve erişim koridoru ölçüleri ile eyalet işaretleme kuralları da geçerlidir. Zemin sembolü bir ektir, yerine geçmez.

SSS: Başlamak için hangi çizim dosyasına ihtiyacım var?

Boyanacak boyutta, 1:1 ölçeğinde çizilmiş vektör çizim, köprü ve kenar payı kararlarını çok

kolaylaştırır. Dosya hazırlığı ve prova süreci için şu sayfaya bakın: [özel PET şablon ürün sayfası](#).

SSS: Bir müşterinin logosunu spreyci boya şablonunda kullanabilir miyim?

Şablona sahip olmak, tasarım üzerinde hak vermez. Özellikle halka açık mülklerdeki zemin reklamlarında, markayı kesmeden veya püskürtmeden önce marka sahibinden yazılı onay alın.

Önemli Çıkarımlar

- **Havalimanı şablon işlerinde bitmiş işaretleme köprü boşluğu kalmamalıdır.** — AC 150/5340-1M, imza yılı 2019 ([Kaynak](#))
- **Kamu yolu zemin yazıları uzatılmıştır ve otopark yazılarından çok daha büyüktür.** — yaklaşık 6 ft, ≤ 25 mph hızlarda; 8 ft, ≥ 30 mph hızlarda ([Kaynak](#))
- **Güncel federal işaretleme kılavuzu 2023 sürümünden bu yana revize edildi.** — 11th Baskı, Revizyon 1, Aralık 2025 ([Kaynak](#))
- **Boyanmış erişilebilirlik sembolü, gerekli tabelanın yerini asla tutmaz.** — tabelanın alt kenarı zeminden en az 60 in yüksekte ([Kaynak](#))
- **Zemin sınıfı polietilen, yayımlanmış bir standarda göre belirtilebilir.** — ASTM D4801, 0,25 mm (0,010 in) ve daha kalın levhaları kapsar ([Kaynak](#))
- **Polyester film şablonların kesin ısı ve UV sınırları vardır.** — erime noktası yaklaşık 250–254 °C, uzun vadeli UV direnci zayıf ([Kaynak](#))

Sonuç

İyi özel spreyci boya şablonları, kesilmeden önce püskürtme için tasarlanır. Köprüleri en çok tutacakları, en az görüneceği yerlere koyun. İç boşlukları boya savrulmasına dayanan bir yazı tipi seçin. Kenar payını sahaya göre boyutlandırın; levha kalınlığını geçiş sayısına ve açık hava koşullarına uydurun. Bu dört kararı doğru verdiğinizde aynı tasarım, iş iş, bir duvarı markalayabilir, bir otoparkı işaretleyebilir, bir sandık filosunu kodlayabilir veya bir güvenlik bölgesini temiz biçimde etiketleyebilir. Çiziminiz hazır olduğunda, [özel yeniden kullanılabilir PET şablon](#) sayfamız üzerinden gönderin ve ölçüleriniz ile adetleriniz için prova ve fiyat teklifi isteyin.

Kaynakça

1. [Science Info — Mylar veya BoPET: Üretim, Özellikler, Kullanım Alanları](#) ↵
2. [Federal Aviation Administration — AC 150/5340-1M, Havalimanı İşaretleme Standartları \(2019-05-10, Değişiklik 1 dahil\)](#) ↵
3. [Federal Highway Administration — MUTCD 11th Baskısı \(güncel metin: Revizyon 1, Aralık 2025\)](#) ↵
4. [MUTCD.info — MUTCD Bölüm 3: İşaretleme \(bağımsız özet, erişim: 2026\)](#) ↵
5. [ASTM International — D4801-08\(2025\), Polietilen Levhalar İçin Standart Şartname: Kalınlık 0,25 mm \(0,010 in.\) ve Üzeri](#) ↵
6. [Wevolver — Mylar Nedir? Mühendisler İçin BoPET Film Teknik Rehberi](#) ↵
7. [ANSI — ISO 11469:2016, Plastik Ürünlerin Genel Tanımlanması ve İşaretlenmesi](#) ↵
8. [FHWA Güvenlik Ofisi — Zemin İşaretleme Düzenlemeleri ve Standartları](#) ↵
9. [U.S. Department of Justice, ADA.gov — Erişilebilir Park Yerleri](#) ↵
10. [U.S. Access Board — ADA Erişilebilirlik Standartları Rehberi, Bölüm 5: Otopark](#) ↵

Ekim 21, 2026