Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Ürün Etiketleri İçin Tam Kesim ve Yarım Kesim Çıkartmalar: Ambalajınıza, Uygulama Hızınıza ve Bütçenize Hangi Kesim Uyar?

Details

Kısa cevap: Zigpac'in ürün etiketlerinde tam kesim ile yarım kesim arasında seçim yapma kuralı basittir: Etiketleri ekibiniz ya da bir etiketleme hattı uygulayacaksa yarım kesimi, çıkartma müşteriye bitmiş bir parça olarak verilecekse tam kesimi seçin. Yarım kesim yalnızca yüzey malzemesini ve yapışkanı keser. Böylece taşıyıcı bütün kalır ve etiketler art arda soyulur. Tam kesim taşıyıcıyı da keser. Bu yüzden her çıkartma kendi şekilli taşıyıcısıyla ayrılır ve bu ek elleçleme genellikle etiket başına maliyeti artırır. Etiketlerin elle mi yoksa makineyle mi uygulanacağını bize bildirdiğinizde Zigpac olarak kesim türünü teklifinizde netleştiriyoruz.

Kesim Türü, Etiketlerinizin Uygulama Hızını Neden Belirler?

Çoğu marka etiket kesimini bir maket görselinden seçer. Görsel temiz görünür, şekil logoya uyar ve sipariş verilir. Kesim yöntemi ise asıl paketleme masasında kendini gösterir. Her etiketin kaç saniye sürdüğünü, işin sonunda çöpe ne gittiğini ve etiketlerin bir gün makinede kullanılıp kullanılamayacağını o belirler.

2024–2026 dönemine ait kamuya açık alıcı yorumları, kesimden kaynaklanan aynı sorunları tekrar tekrar bildiriyor. Fazla sığ ayarlanmış yarım kesimler, bir partinin yarısının soyulamamasına yol açıyor. Taşıyıcıya hiç ulaşmayan tam kesimler bitmiş gibi görünse de kalkmıyor. Şekilli tekli çıkartmalar aceleyle soyulduğunda iç köşelerden yırtılıyor. Bunların hiçbiri tasarım sorunu değil. Hepsi, etiketin uygulanma biçimine uymayan bir kesimin ya da kesim derinliğinin seçilmesinden kaynaklanıyor.

Bu rehber doğrudan kesim yöntemini karşılaştırıyor: bıçağın ne kadar derine indiği, taşıyıcı üzerinde ne kaldığı, soyma hızı, taşıyıcı atığı, elle ve makineyle uygulama ve birim maliyeti neyin belirlediği. Rehberin sonunda, her ürün etiketine uygulayabileceğiniz bir karar kuralı yer alıyor.

İçindekiler

1. Tam kesim ve yarım kesim çıkartmalar arasındaki fark nedir?
2. Ürün etiketleri için beş adımlı karar kuralı
3. Tam kesim ve yarım kesim ürün etiketlerinin karşılaştırması
4. SSS
5. Temel çıkarımlar
6. Sonuç ve sonraki adım

Tam Kesim ve Yarım Kesim Çıkartmalar Arasındaki Fark Nedir?

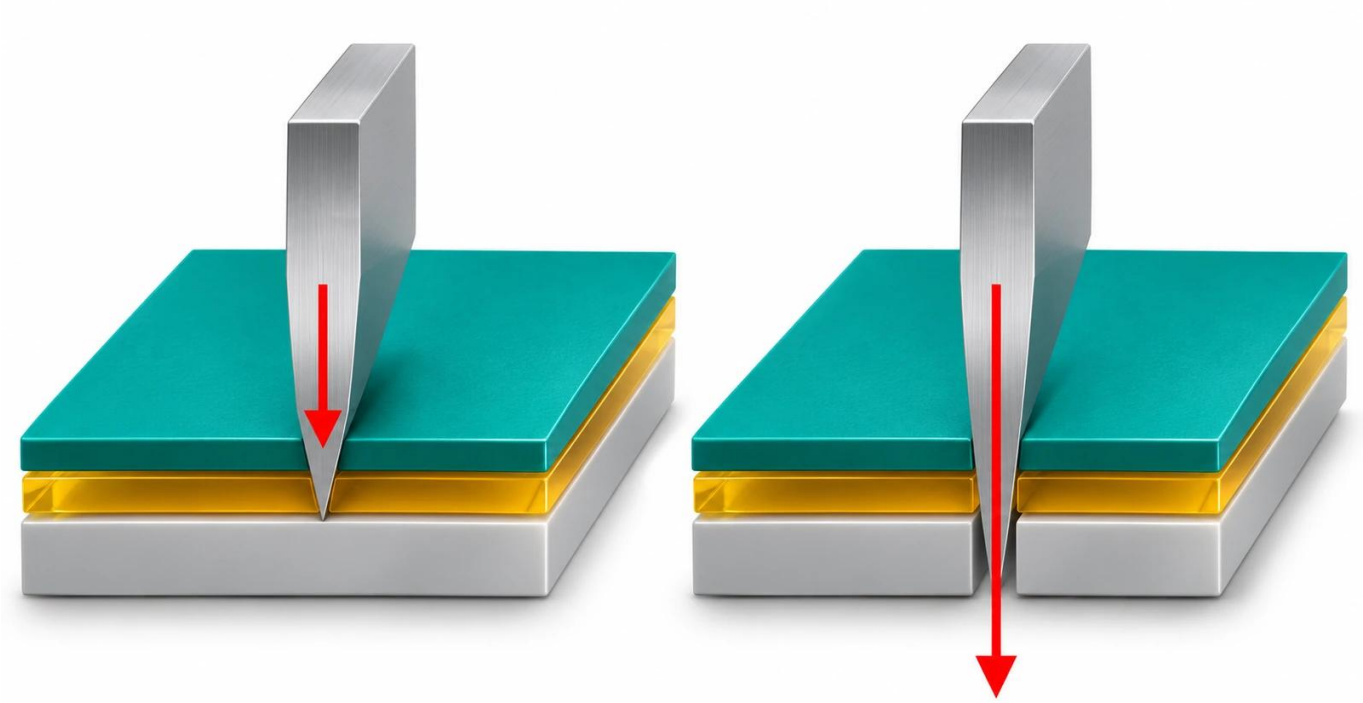
Her basınca duyarlı etiket 3 katmanlı bir yapıdır: En üstte baskılı **yüzey malzemesi** (vinil, kâğıt veya film), ortada **yapışkan**, en altta da silikon kaplı **taşıyıcı** bulunur. Bu taşıyıcı, yapışkanı uygulama anına kadar temiz tutar. İki kesim arasındaki fark, bıçağın bu katmanlardan kaçını kestiğidir.

Çıkartma üreticilerine yönelik bir sektör rehberi bunu tek cümlede özetliyor: Yarım kesim “taşıyıcıyı bozmadan yüzey malzemesini ve yapışkan katmanı keser”, zımbalı tam kesim ise “taşıyıcı dahil tüm katmanları keser” (eLoveBook Magazine, 2026[1]). Kısacası yarım kesim katmanlardan yalnızca 2 tanesini keser ve toplam 3 katmanın tamamına inmez. Tam kesim ise 3 katmanın hepsinden geçer.

Elinize ne geçeceğini bu tek fark belirler:

- **Yarım kesim:** Etiketler, tabaka ya da rulo biçimindeki tek ve kesintisiz bir taşıyıcı üzerinde durur. Taşıyıcı geri kalan her şeyi yerinde tutarken her etiket tek başına kalkar. Etiketlerin arasındaki baskısız yüzey malzemesi (“matris”), etiket kenarları serbest kalsın diye fabrikada sıyrılabilir. İstersen istif hâlindeyken kenarları koruyan bir çerçeve olarak da bırakılabilir.
- **Tam kesim:** Her çıkartma, aynı şekilde kesilmiş kendi taşıyıcısı olan ayrı bir parçadır. Hiçbir çıkartma bir sonrakine bağlı değildir.

Terminolojideki bir tuzak pek çok alıcıyı yanıltır. Etiket dönüştürme sektöründe kesici takıma, hangi derinlikte keserse kessin “kalıp” denir. Bu yüzden “rulo hâlinde kalıp kesim etiketler” neredeyse her zaman kesintisiz taşıyıcı üzerinde yarım kesimdir. Tüketici çıkartma pazarında ise “kalıp kesim” genellikle tamamen ayrılmış, şekilli tekli çıkartma, yani tam kesim anlamına gelir. Tedarikçiye “Kalıp kesim mi, yarım kesim mi?” diye sormayın. Şunu sorun: *“Taşıyıcı kesilecek mi, yoksa bütün mü kalacak?”* Bu sorunun cevabı yoruma yer bırakmaz.



Ürün Etiketleri İçin Kesim Nasıl Seçilir: Beş Adımlı Karar Kuralı

Adım 1: Etiketi kimin uygulayacağını belirleyin

Bu sorunun cevabı kararın büyük kısmını belirler. Bu yüzden işe buradan başlayın.

Kendi personeliniz, elle → yarım kesim. Tabakadan bir etiket soyulduğunda bir sonraki zaten aynı taşıyıcı üzerinde yerinde durur. Kimsenin dağınık parçaları ayıklaması, ters çevirmesi ya da taşıyıcı

kenarını araması gerekmez. Matris sıyrılmışsa her etiketin kenarı tırnakla doğrudan kalkar. Tabakalar paketleme istasyonunda düz durur ve kolayca sayılır. Masada kavanoz, poşet veya gönderi zarfı etiketleyen küçük ölçekli markalar için yarım kesim özel çıkartma tabakaları varsayılan tercihtir.

Etiketleme makinesi → kesintisiz rulo taşıyıcı üzerinde yarım kesim. Aplikatör, taşıyıcıyı bir soyma kenarının etrafından keskin bir açıyla çeker. Etiket taşıyıcıdan daha sert olduğu için ileri gitmeye devam eder, ayrılır ve ürüne bastırılır. Bu yöntem yalnızca kesintisiz bir taşıyıcı bant üzerinde işler. Tam kesim tekli çıkartmalar aplikatöre beslenemez. Tabakaların da elle uygulanması gerekir. Endüstriyel etiketlemenin neredeyse tamamen rulolarla yapılmasının nedeni budur. Avrupa'da 2025 yılında kendinden yapışkanlı etiket malzemesi tüketimi 7,37 milyar m² seviyesine ulaştı. Kâğıt rulolar talebin 67 %, film rulolar ise 30 % payını aldı. Tabakaların payı yirmi yılda 7 % düzeyinden 3 % düzeyine düştü (FINAT / Panteia, 2026[2]). Hat hızında taşıyıcının her seferinde eşit biçimde ayrılması da gerekir. FINAT, düşük hızda ayrılma kuvveti (FTM 3) ve 10–300 m/dk hızda yüksek hızlı ayrılma (FTM 4) için ayrı yöntemler yayımlar. Bunların yanında 180° ve 90° soyma testleri de 300 mm/dk hızda yapılır (FTM 1 ve FTM 2) (FINAT test yöntemleri[3]). Hattınız hızlı çalışıyorsa, tedarikçilere hangi ayrılma kuvveti verilerini paylaşabileceklerini sorun.

Müşteri → tam kesim. Bazen çıkartmanın kendisi üründür. Koliye konan bir teşekkür çıkartması ya da dizüstü bilgisayar veya şişe için logolu bir parça buna örnektir. Bu durumda çerçevesiz, şekilli tekli çıkartma bitmiş bir nesne gibi görünür. Müşteri onu yalnızca bir kez soyar. Dolayısıyla soyma hızının pek önemi yoktur.



Adım 2: Birim ve vardiya başına etiket sayısını hesaplayın

Her ürüne iki ya da üç etiket (ön yüz, arka panel ve kurcalama mührü) gerekiyorsa, yarım kesim bir tabaka her birim için eşleşmiş bir set taşıyabilir. Böylece personel tasarımları asla karıştırmaz. Yerleşim düzeni ve tabaka başına tasarım sayısıyla ilgili ayrıntılar için şu sayfaya göz atın: yarım kesim çıkartma tabakası sayfası. Kesim kararı için tek bir kural yeterlidir: Bir kişinin vardiya başına uyguladığı etiket sayısı arttıkça, kesintisiz taşıyıcının dağınık tekli çıkartmalara göre sağladığı tasarruf da artar.

Adım 3: Taşıyıcı atığının nerede toplanacağına karar verin

İki kesim de benzer malzemeyle başlar. Fark, atığın nerede son bulduğundadır. Yarım kesim tabakada taşıyıcının tamamı ve varsa çerçeve sizin paketleme masanızda kalır. Yani her etiket seti için 1 tabaka çöpe gider. Tam kesim tekli çıkartmalarda atık iskelet fabrikada ayrılır ve müşterinizin elinde çıkartma boyutunda bir taşıyıcı kalır. İşleyişinize uyan yeri seçin. Paketleme istasyonundaki merkezi bir çöp kutusunu yönetmek kolaydır. Binlerce müşteri evine dağılan parçalar ise sizin sorununuz olmaz, ama bu atıktan da tasarruf edilmiş olmaz.

Ölçek büyüdükçe taşıyıcı atığı gerçek bir işletme maliyetine dönüşür. Etiket malzemeleri alanında çalışan ve Label & Narrow Web[4] dergisinde görüşlerine yer verilen bir ürün müdürü, lojistik etiketlemede taşıyıcısız formatların büyümesinin nedenlerini "çevresel sürdürülebilirlik, atığın ortadan kaldırılması ve verimlilik" olarak sıraladı. Taşıyıcısız formatlar markalı ürün etiketleri için nadiren söz konusudur, ancak aynı mantık geçerlidir: Etiket başına daha az taşıyıcı, elleçlenecek ve atılacak daha az malzeme demektir.

Adım 4: Malzemeyi kesimden bağımsız seçin

Kesim, bir etiketi su geçirmez ya da solmaya dayanıklı yapmaz. Bunu yüzey malzemesi, mürekkep ve laminasyon sağlar. Kâğıt etiket, hangi kesimi seçerseniz seçin iyice ıslandığında kırışır. Laminasyonlu vinil ise yoğuşmaya, yağlara ve elleçlemeye çok daha iyi dayanır. Şişelerdeki, soğutulmuş ürünlerdeki veya dış mekânda saklanan her şeydeki etiketler için Zigpac'in **Premium Custom Die Cut Vinyl Stickers** (hava koşullarına dayanıklı, UV laminasyonlu) ürünü tam kesim seçeneğidir. Tabakadaki yarım kesim etiketler de aynı koşullarla karşılaşacaksa onlar için de laminasyonlu vinil yüzey malzemesi belirtin.

Etiketli ürünler sevkiyat kolilerinde birbirine sürtünüyorsa, baskının sürtünme testinden geçip geçmediğini sorun. ISO 18947-1:2021[5] standardı baskıların genel sürtünme testlerini kapsar ve ASTM D5264 standardında tanımlanan Sutherland yöntemine atıfta bulunur. Yapışma için referans yöntemler ASTM D3330/D3330M (2025 yılında yeniden onaylandı) ya da FINAT FTM 1 yöntemidir. Yöntem numarası ve bekleme süresi belirten bir tedarikçi size doğrulayabileceğiniz bir bilgi verir. "Güçlü yapışkan" ifadesi ise böyle bir bilgi değildir.

Adım 5: Seri üretimden önce fiziksel numuneyle soyma testi yapın

Zigpac, seri üretimden önce fiziksel bir numuneyi onaylamanızı ve personelinizin kullanacağı şekilde test etmenizi önerir. Tabakanın ortasından ve kenarlarından alınmış, en küçük şekli ve iç köşeleri de içeren 5–10 etiketi soyun. Ardından üç hatayı kontrol edin:

- **Kesim fazla sığ:** Yüzey malzemesi yırtılır veya esner ya da etiket matrise yapışık kalır.
- **Yarım kesimde kesim fazla derin:** Taşıyıcıda kesik izi oluşur. Bu yüzden tabaka ikiye ayrılır ya da etiketler kutunun içinde düşer. Ruloda kesik izli taşıyıcı, aplikatör gerginliği altında kopabilir.
- **Kesim baskıyla hizasız:** 1 tarafta ince beyaz bir şerit kalır, diğer tarafta ise bıçak baskıya girer. Kritik metni kesim çizgisinin en az 1/8 in (yaklaşık 3 mm) içinde tutun.

Tam Kesim ve Yarım Kesim Ürün Etiketlerinin Yan Yana Karşılaştırması

Zigpac olarak kesimi netleştirmeden önce etiketlerinizin nasıl uygulanacağını sorarız: paketleme masasında elle mi, yoksa bir etiketleme hattında mı? Bu cevap seçeneği her türlü malzeme

şartnamesinden daha hızlı daraltır. Bu kararı ambalajınız, hızınız ve bütçenizle karşılaştırmak için tabloyu kullanın.

Ölçüt	Yarım kesim	Tam kesim
Bıçağın kestiği katmanlar	Yüzey malzemesi + yapışkan (2/3)	Yüzey malzemesi + yapışkan + taşıyıcı (3/3)
Taşıyıcı üzerinde kalanlar	Çok sayıda etiketi taşıyan tek ve kesintisiz taşıyıcı; matris sıyrılmış ya da çerçeve olarak bırakılmış	Ortak taşıyıcı yok; her çıkartmanın kendi şekilli taşıyıcısı var
Personel için soyma hızı	Hızlı: Bir sonraki etiket zaten yerinde; ayıklama gerekmez	Daha yavaş: Her parça tek tek alınır ve taşıyıcı kenarı aranır (yarıklı arka taşıyıcı işi kolaylaştırır)
Makineyle uygulama	Evet, kesintisiz rulo taşıyıcıyla tedarik edildiğinde; tabakalar elle uygulanır	Hayır; dağınık tekli çıkartmalar aplikatöre beslenemez
Taşıyıcı atığının toplandığı yer	Paketleme masanızda: Tabaka başına bütün bir taşıyıcı	Fabrikada ayrılır; son kullanıcı çıkartma boyutundaki taşıyıcıyı atar
Birim maliyeti belirleyen başlıca etkenler	Kesim geçişi ve elleçleme adımı başına çok sayıda etiket	Tam kesime ek olarak her parçanın sayılıp paketlenmesi
Tipik hata	Derinlik fazla sığ (etiket kalkmaz) ya da fazla derin (taşıyıcıda kesik izi oluşur)	Eksik tam kesim; iç köşelerde yırtılma
Ürün etiketinde en uygun kullanım	Ekibinizin ya da hattınızın uyguladığı etiketler: kavanozlar, poşetler, kutular, mühürler	Müşteriye verilen çıkartmalar: koli içi ekler, logolu parçalar
Zigpac seçeneği	Custom Kiss-Cut Sticker Sheets	Premium Custom Die Cut Vinyl Stickers (hava koşullarına dayanıklı, UV laminasyonlu)

Zigpac'te her iki seçenek de 50 pcs itibarıyla başlayan fiyat kademeleriyle teklif edilir ve nihai minimum sipariş miktarı teklifinizde belirtilir. Böylece tam üretime karar vermeden önce iki kesimi de küçük hacimde deneyebilirsiniz.



Birim maliyeti asıl belirleyen etkenler

Kesimler arasındaki fiyat farkını üç etken belirler. Birincisi derinlik kontrolüdür. Yarım kesimin yüzey malzemesi ve yapışkanın kalınlığı içinde durması gerekir. Bu yüzden derinlik her malzeme için ayrı ayarlanır ve kontrol edilir. İkincisi, genellikle en büyük etken olan elleçlemedir. Yarım kesim bir tabaka, üzerinde kaç etiket olursa olsun 1 birim olarak sayılır, istiflenir ve paketlenir. Oysa her tam kesim tekli çıkartmanın ayrı ayrı sayılması, istiflenmesi ve paketlenmesi gerekir. Üçüncüsü kesim takımıdır. Kısa tirajlı dijital işler büyümeye devam ediyor. Ankete katılan ABD'li matbaalarda ambalaj ve etiket üretiminin ortalama 39,3 % kadarı dijital ve hibrit baskıyla yapılıyor. Bu payın 5 yıl içinde 53,5 % seviyesine ulaşması bekleniyor. Katılımcıların 45,5 % kadarı da özel, kısa tirajlı dijital işleri sektörü dönüştüren başlıca etkenlerden biri olarak gösterdi (PRINTING United Alliance, 2025[6]). Kısa dijital tirajlar çoğu zaman özel bir çelik kalıp olmadan kesilir. Bu nedenle özel bir şekil maliyete pek bir şey eklemez. Elleçlenmesi gereken parça sayısı daha belirleyicidir. Kesimleri adil biçimde karşılaştırmak için aynı etiket boyutu, malzeme ve miktar üzerinden teklif isteyin.

Taşıyıcı atığı ve geri dönüşüm beyanları

Taşıyıcılar silikon kaplıdır ve yerel geri dönüşüm sistemlerinin bunları kabul edip etmediği bölgeden bölgeye değişir. Bir etikete veya ambalaja “geri dönüştürülebilir” ibaresini basmadan önce şunu unutmayın: FTC Yeşil Rehberleri, 16 CFR Part 260[7] (§260.12) kapsamında geri dönüştürülebilirlik beyanlarının kanıtlanmasını şart koşar. Kaliforniya'da SB 343[8] sayılı yasa, 4 Ekim 2026 sonrasında üretilen ürün ve ambalajlarda geri dönüşüm sembollerinin kullanımını kısıtlıyor. 14 Temmuz 2026 tarihinde verilen federal ihtiyati tedbir kararı, yasanın kendisini değil, yalnızca uygulanmasını durduruyor. Etiketleme programları da aynı yönde ilerliyor. How2Recycle direktörü Waste Dive[9] sitesine standartların “teknik geri dönüştürülebilirliğin ötesine geçtiğini” söyledi. Hiçbir kesim türü etiketi geri dönüştürülebilir yapmaz. Bu nedenle her beyanı belirli yüzey malzemesine, yapışkana ve taşıyıcıya dayandırın.



SSS: Tam Kesim ve Yarım Kesim Çıkartmalar

SSS: Yarım kesim çıkartmalar tam kesim çıkartmalardan daha hızlı mı soyulur?

Evet, art arda çok sayıda etiket uygulayan herkes için. Etiketler tek ve kesintisiz bir taşıyıcı üzerinde kalır. Bu yüzden bir sonraki etiket zaten yerindedir ve hiçbir şeyi ayıklamak gerekmez. Matris sıyrılmışsa her kenar tırnakla kalkar. Tam kesim tekli çıkartmaları son kullanıcı bir kez soyar. Bu nedenle onların soyma hızı nadiren önem taşır.

SSS: Tam kesim çıkartmalar etiketleme makinesinde kullanılabilir mi?

Hayır, dağınık tekli çıkartmalar olarak kullanılamaz. Aplikatörün, soyma kenarının etrafından çekebileceği kesintisiz bir taşıyıcı banda ihtiyacı vardır. Bu yüzden makineyle uygulanan etiketler kesintisiz rulo üzerinde yarım kesim olarak tedarik edilir. Tabakalar ise elle uygulama için tasarlanmıştır.

SSS: Hangi kesimin etiket başına maliyeti daha düşüktür?

Yarım kesimin etiket başına maliyeti genellikle daha düşüktür. Bunun nedeni, çok sayıda etiketin tek bir kesim geçişini ve tek bir elleçleme adımını paylaşmasıdır. Tam kesim tekli çıkartmalarda her parçanın sayılması ve paketlenmesi ek iş getirir. Tek adil karşılaştırma, aynı boyut, malzeme ve miktar için alınmış iki teklifi kıyaslamaktır.

SSS: Yarım kesim daha fazla taşıyıcı atığı oluşturur mu?

Atığı artırmaz, yalnızca yerini değiştirir. Yarım kesim tabakada taşıyıcının tamamı paketleme masanızda kalır. Tam kesimde iskelet fabrikada ayrılır ve son kullanıcı küçük, şekilli bir taşıyıcıyı atar. Geri dönüşüm beyanında bulunmayı planlıyorsanız yüzey malzemesini, yapışkanı ve taşıyıcıyı 16 CFR Part 260 hükümlerine, Kaliforniya için de SB 343 hükümlerine göre kontrol edin.

SSS: Her iki kesimi de Zigpac'ten sipariş edebilir miyim?

Evet. Zigpac, ekibinizin uyguladığı etiketler için Custom Kiss-Cut Sticker Sheets, müşterilere verilen çıkartmalar için ise Premium Custom Die Cut Vinyl Stickers (hava koşullarına dayanıklı, UV laminasyonlu) sunar. Her ikisinde de fiyat kademeleri 50 pcs itibarıyla başlar ve nihai minimum sipariş miktarı teklifinizde belirtilir. Etiketlerin nasıl uygulanacağını bize bildirin, Zigpac de kesim türünü teklifte netleştirsin.

SSS: Kesim etiketi su geçirmez yapar mı?

Hayır. Su, yağ ve UV direnci kesimden değil, yüzey malzemesinden, mürekkepten ve laminasyondan gelir. Islak, soğutulmuş veya dış mekânda kullanılan ürünler için hangi kesimi seçerseniz seçin laminasyonlu vinil tercih edin. Kâğıt etiketleri ise kuru ve kapalı ortamlarda kullanın.

Temel Çıkarımlar

- **Yarım kesim taşıyıcıyı bütün bırakır; tam kesim ise taşıyıcıyı da keser.** — kesilen katmanlar: 2/3, buna karşılık 3/3 (Kaynak)
- **Makineyle etiketleme tabakalarla ya da tekli çıkartmalarla değil, yarım kesim rulolarla yapılır.** — rulolar Avrupa etiket malzemesi talebinin 97 % payını aldı (2025 yılı; 67 % kâğıt + 30 % film); tabakalar 3 % (Kaynak)
- **Hat hızında ayrılma kuvveti önemlidir.** — FINAT FTM 4, yüksek hızda ayrılmayı 10–300 m/dk hızda test eder (Kaynak)
- **Kısa tirajlı dijital işler özel şekilleri uygun fiyatlı tutar. Bu yüzden maliyet farkını elleçleme belirler.** — üretimde dijital baskının payı bugün 39,3 %; 5 yıl içinde 53,5 % olması bekleniyor (Kaynak)
- **Etiketlerdeki geri dönüşüm beyanlarının hem Kaliforniya'da hem de federal düzeyde kanıtlanması gerekir.** — SB 343, 4 Ekim 2026 sonrasında üretilen ürünleri kapsıyor; uygulama 14 Temmuz 2026 itibarıyla durduruldu (Kaynak)
- **Her iki kesimi de küçük hacimde deneyebilirsiniz.** — fiyat kademeleri 50 pcs itibarıyla başlıyor; nihai minimum sipariş miktarı teklifinizde (Kaynak)

Sonuç: Kesimi Uygulama Yöntemine Göre Seçin

Tam kesim ile yarım kesim arasındaki seçim, büyük ölçüde etiketi kimin soyacağıyla ilgilidir. Etiketi ekibiniz ya da bir etiketleme hattı uyguluyorsa yarım kesim taşıyıcıyı kesintisiz tutar, soymayı hızlandırır ve daha düşük maliyetle elleçlenir. Çıkartma bitmiş bir parça olarak müşteriyle birlikte eve gidiyorsa tam kesim temiz, şekilli bir nesne sunar. Malzemeyi etiketin karşılaşacağı ortama göre seçin ve fiziksel bir numuneyle soyma testi yapın. Geri dönüşüm beyanlarını da gerçek taşıyıcıya ve yüzey malzemesine dayandırın.

Teklif almak için tasarım dosyanızı, etiket boyutunu ve miktarı gönderin. Etiketlerin elle mi yoksa bir etiketleme hattında mı uygulanacağını da belirtin. Zigpac kesim türünü ve nihai minimum sipariş miktarını teklifte netleştirir. Ekibiniz etiketleri elle uygulayacaksa işe şu ürünümüzle başlayın: Custom Kiss-Cut Sticker Sheets.

Kaynaklar

1. eLoveBook Magazine, “A Manufacturer's Guide to Producing Custom Printed Stickers”, 2026-09-09. https://elovebook.com/a-manufacturers-guide-to-producing-custom-printed-stickers/ ↩
2. FINAT, “European Label Forum 2026: Label industry moves from recovery to strategic

repositioning” (Panteia verileri, 2025 tüketimi), yayın tarihi: Mayıs 2026. https://www.finat.com/news/finat-european-label-forum-2026-label-industry-moves-from-recovery-to-strategic-repositioning ↩
3. FINAT, Test Yöntemleri dizini (FTM 1–5), erişim tarihi: 2026-10. https://www.finat.com/resources/finat-test-methods/ ↩
4. Label & Narrow Web, “Avery Dennison chronicles growth in linerless labeling”, 2025-11-21. https://www.labelandnarrowweb.com/exclusives/avery-dennison-chronicles-growth-in-linerless-labeling/ ↩
5. ISO 18947-1:2021, Görüntüleme malzemeleri ve baskılar — Aşınma direnci — Bölüm 1: Genel sürtünme testi yöntemleri. https://www.iso.org/obp/ui/fr?_escaped_fragment_=iso:std:75677:en ↩
6. PRINTING United Alliance, “State of the Package and Label Printing Industry, Fall 2025, Executive Summary” (Ambalaj ve Etiket Baskı Sektörünün Durumu, yönetici özeti). https://www.printing.org/docs/default-source/research-docs---public/pbos_package_and_label_printing_industry_fall_2025_executive_summary.pdf ↩
7. Elektronik Federal Düzenlemeler Kodu, 16 CFR Part 260, Çevresel Pazarlama Beyanlarının Kullanımına İlişkin Rehberler, 2026-10 itibarıyla güncel. https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260?toc=1 ↩
8. CalRecycle, “SB 343: Accurate Recycling Labels” (SSS: 2025-08-13; ihtiyati tedbir notu: 2026-07-14). https://calrecycle.ca.gov/wcs/recyclinglabels/ ↩
9. Waste Dive, How2Recycle geri dönüştürülebilirlik etiketi değişiklikleri ve SB 343, 2026-10-14. https://www.wastedive.com/news/how2recycle-recyclability-label-sb343-mrf-acceptance/803712/ ↩

Kasım 24, 2026