Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

# YOUR CUSTOM

# PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



**Markalı Hediyeler ve Günlük Kullanım İçin Özel Deri Anahtarlıklar**

---

## Product Image




MERIDIAN
AUTOMOTIVE


MERIDIAN
AUTOMOTIVE


MERIDIAN
AUTOMOTIVE


MERIDIAN
AUTOMOTIVE
MERIDIAN
AUTOMOTIVE
MERIDIAN
AUTOMOTIVE




## Details

**Özel deri anahtarlıklar, kişiselleştirilmiş bir deri bağlantı parçasını anahtar taşıma donanımıyla birleştirir. Başarılı bir markalı hediye veya perakende aksesuarı için malzemeyi, bitmiş ölçüleri, logo uygulamasını, bağlantı yapısını ve ambalajı birlikte belirtin. Seri üretime bağlanmadan önce fiziksel numuneyi onaylayın; yalnızca görünüm, dayanıklılığı veya uygunluğu kanıtlayamaz.**

Bir anahtarlık, hoş geldin hediyesini gösteriş eşyasına dönüştürmeden kişisel hissettirebilir. Kurumsal hediyeler, bayii teslimleri, otel projeleri ve perakende koleksiyonlarında yararlı başlangıç noktası alıcının rutinidir: anahtarların nereye konduğu, bağlantı parçasının elde nasıl hissettirdiği ve markalamanın gerçek boyutunda okunaklı kalıp kalmadığı.

Kurumsal alıcılar tutarlı sunuma ve etkinlik teslim tarihine öncelik verebilir. Perakende markaları, diğer aksesuarlarını tamamlayan ayırt edici bir şekle ihtiyaç duyabilir. Kişiselleştirilmiş hediye projeleri

doğru isimlere, baş harflere ve sunuma daha fazla önem verir. Her brifing, görünüm, yapı ve maliyet arasında farklı bir denge gerektirir.

Sorun, çekici bir taslak görselin tüm spesifikasyona dönüşmesiyle başlar. Koyu bir logo koyu deri üzerinde kaybolabilir, aşırı büyük bir bağlantı parçası hantal gelebilir ve belirsiz bir malzeme tanımı teslim edilen ürünün karşılamadığı beklentiler yaratabilir. Bu sorunları dağıtımdan sonra fark etmek, bir aksesuarı değiştirmekten daha fazlası demektir: alıcı deneyimi markanızla zaten ilişkilendirmiştir.

Pratik çözüm, yalnızca logoyu değil tüm kombinasyonu onaylamaktır. Bu rehber, tasarım olanaklarını doğrulanmış spesifikasyonlardan ayırır ve siparişten önce nelerin kontrol edilmesi gerektiğini açıklar. Bu ürünün malzeme bulunabilirliği, kişiselleştirme yöntemleri, minimum sipariş miktarı, üretim süresi, birim ağırlığı ve performansı teklif, numune alma veya teste tabidir.




*Görseller tasarım ve satın alma değerlendirmelerini örnekler; onaylanmış üretim numunelerinin fotoğrafları veya test edilmiş performans kanıtları değildir.*

Bu satın alma rehberini inceleyin


- Deri anahtarlık tam olarak neleri içerir?
- Boyut, markalama ve bağlantı parçaları nasıl belirtilir?
- Çalışma dosyası onay için nasıl hazırlanmalıdır?
- Numune alma ile üretim arasında neler yapılmalıdır?
- Satın alma sözleşmesinde hangi kalite kontrolleri yer almalıdır?
- Ambalaj ve yeniden sipariş kayıtları projeyi nasıl korur?
- Hangi malzeme ve markalama yaklaşımı brifinginize uygundur?
- Daha iyi bir satın alma kararı için temel çıkarımlar
- Tasarım brifinginizi numuneye hazır bir talebe dönüştürün

## Deri anahtarlık tam olarak neleri içerir? ↑

Burada deri anahtarlık, anahtar taşıma donanımına bağlanan özelleştirilebilir deri etiket, dil veya halka anlamına gelir. Elektronik bir kumanda, yedek araç anahtarı ya da otomatik olarak tam oturan koruyucu bir kılıf değildir. Referans fotoğraflarını incelerken veya tedarikçi tekliflerini karşılaştırırken bu ayrımlar önemlidir.

Tam oturan araç anahtarı kılıfı ayrı bir tasarım problemidir. Kumandanın tam biçimi, düğmelere erişim, acil anahtarın çıkarılması ve pil erişimi kontrol edilmelidir. Dekoratif bir bağlantı parçası; yanlışlıkla düğmeye basmayı önlediği, kumanda gövdesini koruduğu veya test edilmiş sinyal uyumluluğu sağladığı şeklinde tanımlanmamalıdır.

Benzer şekilde, halka biçimli bir tasarım otomatik olarak bilek askısı değildir. Kullanılabilirlik, taşıma kapasitesi ve uyumluluk fiziksel ölçülere, yüklü yapılandırmaya ve numune doğrulamasına bağlıdır. Bir fotoğraftan anahtar sayısı veya yük kapasitesi sonucu çıkarmayın.

Malzeme açıklamaları da hassas olmalıdır. “Hakiki deri” tek başına deri katmanını, yüzey bitişini, kalınlığını veya yapısını belirtmez. FTC deri rehberleri[1] yanıltıcı bileşim ve ürün özelliği iddialarını ele alır. Satın alma amacıyla, geniş bir etiketi kalite derecesi saymak yerine açık bir malzeme açıklaması kullanın.

## Boyut, markalama ve bağlantı parçaları nasıl belirtilir? ↑

### Bitmiş ürünle başlayın

Bitmiş deri gövde ölçülerini, donanım dâhil toplam ölçülerden ayrı kaydedin. Katlanmış bir halka için açılmış kesim şeklini monte edilmiş boyuttan ayırın. Birden fazla katman söz konusu olduğunda deri kalınlığını ve bitmiş montaj kalınlığını ayrı belirtin. Tekliflerin aynı geometriye atıf yapması için çizimin tamamında milimetre kullanın.

Markalama alanını, alıcının ürünü taşıyacağı alanla dengeleyin. Daha büyük bir yüzey daha fazla tasarım barındırabilir, ancak cep profilini de değiştirir. Numuneyi, amaçlanan anahtarlar veya kumanda takılıyken kontrol edin; kapasite ve rahat kullanım fiziksel ölçülere, yüklü yapılandırmaya ve numune doğrulamasına bağlıdır.




## Yüzeyi ve sabitlemeyi birlikte değerlendirin

Kör gofre, renkli yüzey baskısı olmadan çökük bir işaret oluşturur. Kabartma yükseltili bir etki yaratırken metal folyo karşıt renkli dekoratif bir bitiş sağlar. Seçilen malzemenin uygun olduğu durumlarda lazer kazıma ve baskılı uygulamalar da değerlendirilebilecek ek yöntemlerdir. Bunlar aday işlemlerdir; her deri veya bitiş için doğrulanmış seçenekler değildir.

Arka yüz ve bağlantı için önerilen perçin, dikiş, halka veya klips düzenini karşılaştırın. Donanım malzemesini renk veya kaplamasından ayrı belirtin: pirinç renkli bir bitiş, masif pirinç beyanı değildir. Yalnızca ön yüzü değerlendirmek yerine donanımın deriyle temas ettiği noktaları inceleyin.



| Spesifikasyon alanı | Brifingde kaydedilmesi gerekenler | Onay dayanağı |
|---|---|---|
| Malzeme | Deri türü, tabaklama açıklaması, bitiş ve varsa astar | Malzeme beyanı ve fiziksel numune parçası |
| Ölçüler | Gövde ve toplam ölçüler mm cinsinden; kalınlık mm cinsinden | Ölçülendirilmiş çizim ve monte edilmiş numune |
| Markalama | İşlem, mm cinsinden çalışma dosyası boyutu, konum ve yön | Gerçek boyutlu prova ve markalanmış numune |
| Donanım | Ana malzeme, yüzey bitişi, halka veya klips ve sabitleme yöntemi | Bileşen spesifikasyonu ve montaj kontrolü |
| Sipariş koşulları | Adet bazında miktar, USD cinsinden fiyat ve mutabık kalınan teslim aşamaları | Yazılı teklif |
| Birim ağırlık | Ambalajdan ayrıştırılmış olarak bitmiş ürünün g cinsinden ağırlığı | Onaylı yapılandırmanın ölçümü |

Bu alanlar üzerinde anlaşılması gerekenleri tanımlar; mevcut bir yapılandırmanın yayımlanmış spesifikasyonları değildir. Bu ürün için sayısal ölçüler, birim ağırlık, minimum sipariş miktarı veya üretim takvimi doğrulanmamıştır.

## Çalışma dosyası onay için nasıl hazırlanmalıdır? ↑

Mümkün olan yerlerde logoyu vektör çalışma dosyası olarak hazırlayın ve amaçlanan ön ve arka tasarımları açıkça tanımlayın. İstenen bitmiş işaret boyutunu ve deri gövde üzerindeki konumunu ekleyin. İsimler veya diğer değişken metinler için, kişiselleştirme sistematik biçimde kontrol edilebilsin diye onaylı yazım listesini görsel referans görsellerinden ayrı tutun.

Yararlı bir ön kontrol, ince çizgileri, küçük harfleri, aralıkları ve çalışma dosyası ile yakınındaki kenarlar, dikişler, kıvrımlar veya perçinler arasındaki mesafeyi inceler. Seçilen işlem ve malzeme için üretilebilir en küçük ayrıntı belirlenmelidir. Ekran önizlemesini büyütmek, küçük bir işaretin dokulu bir yüzeyde okunaklı kalıp kalmayacağını göstermez.

Dijital prova şekli, yönü, çalışma dosyası yerleşimini, donanım konumunu ve renk niyetini göstermelidir. Fiziksel numune, ekranın çözemediği unsurları açıklığa kavuşturmalıdır: doku, markalama kontrastı, baskı derinliği, kenar görünümü ve kullanım hissi. Kesin renk önemliyse monitör görseline güvenmek yerine fiziksel bir referansı onaylayın.




Onaylı çalışma dosyası sürümünü numune onayına bağlı tutun. Logo, malzeme, markalama yöntemi veya yerleşimdeki değişiklikler üretimden önce gözden geçirilmelidir. Kişiselleştirilmiş partilerde, örnek bir ismin onayının her kaydı onayladığını varsaymak yerine metin listesinin tamamını doğrulayın.

## Numune alma ile üretim arasında neler yapılmalıdır? ↑

Teklifi, numuneyi ve üretim siparişini birbirine bağlamak için belgelenmiş bir onay sırası kullanın. Aşağıdaki, önerilen bir satın alma iş akışıdır; doğrulanmış bir fabrikanın ekipmanı, kapasitesi veya teslim süresi hakkında beyan değildir.

1. **Ticari brifingi tanımlayın.** Kullanım alanını, miktarı, varış yerini, ambalaj ihtiyaçlarını ve gerekli varış tarihini kaydedin.
2. **Malzemeleri ve yapıyı netleştirin.** Deri açıklamasını, renk referansını, gövde şeklini, kenar işlemini ve donanım düzenini doğrulayın.
3. **Çalışma dosyası provasını onaylayın.** Numune üretiminden önce ölçüleri, kişiselleştirmeyi, yönü ve yerleşimi kontrol edin.
4. **Fiziksel numuneyi inceleyin.** Amaçlanan taşıma düzenini kullanarak markalanmış deriyi ve monte edilmiş donanımı birlikte inceleyin.
5. **Onaylı spesifikasyonu sabitleyin.** Kabul edilen numune referansını, çizimi, çalışma dosyasını ve kontrol gerekliliklerini siparişe ekleyin.
6. **Üretimi ve kontrolü serbest bırakın.** Sevkiyattan önce ikamelerin, kusurların ve sapmaların nasıl ele alınacağı üzerinde anlaşın.




Numune hazırlığı, revizyon, seri üretim, kontrol ve nakliyeyi ayrı takvim kalemleri olarak tutun. Üretim tahmini, varış garantisi değildir. Malzeme bulunabilirliği, özel renkler, dekorasyon, ambalaj ve onay değişiklikleri sırayı etkileyebilir; bu nedenle sipariş, her mutabık kalınan termin süresini hangi olayın başlattığını tanımlamalıdır.

Etkinlik temelli siparişlerde gerekli varış tarihinden geriye doğru plan yapın ve dağıtım taahhütleri vermeden önce numuneyi sonuçlandırın. Numune ücretleri, kalıp maliyetleri, revizyon maliyetleri ve önerilen hızlandırılmış düzenlemeler teklifte yer almalıdır. Başka bir tedarikçinin duyurduğu minimum sipariş miktarını veya teslim süresini projeye özgü koşulların yerine kullanmayın.

## Satın alma sözleşmesinde hangi kalite kontrolleri yer almalıdır? ↑

“Dayanıklı” veya “üst sınıf” gibi geniş beklentileri gözlemlenebilir kabul kriterlerine dönüştürün. Görünüm kontrollerini işlevsel testlerden ayırın: görsel olarak çekici bir numune, bağlantı dayanımını, renk haslığını veya tekrarlanan bükülmeye karşı direnci kanıtlamaz.

| Endişe | Önerilen kontrol | Üzerinde anlaşılması gerekenler |
|---|---|---|
| Yanlış tasarım veya kişiselleştirme | Bitmiş ürünü onaylı çalışma dosyası ve metin listesiyle karşılaştırın | Doğru içerik, yön, yerleşim ve okunaklılık |
| Kenar veya katman ayrılması | Kenarları inceleyin ve bükülme ile sürtünmeyi değerlendirin | Yöntem, maruziyet ve sonrasında kabul edilebilir görünüm |
| Zayıf bağlantı | Monte edilmiş deri-donanım bağlantısını çekme altında değerlendirin | N cinsinden kuvvet, yükleme yönü, bekletme süresi ve başarısızlık kriterleri |
| Yüzey transferi veya solma | Seçilen deri ve dekorasyonu mutabık kalınan sürtünme koşullarında değerlendirin | Koşullandırma, temas malzemesi ve kabul edilebilir transfer |

| Endişe | Önerilen kontrol | Üzerinde anlaşılması gerekenler |
|---|---|---|
| Donanım sorunları | Uygun olduğunda sabitleme güvenliğini, halka kapanmasını ve klips çalışmasını kontrol edin | İşlevsel kabul ve varsa korozyon testi gerekliliği |
| Parti tutarsızlığı | Üretim numunelerini onaylı fiziksel referansla karşılaştırın | Numune alma yaklaşımı ve kabul edilebilir renk veya doku farklılığı |

Burada çekme kuvveti, çevrim sayısı, kusur oranı veya kullanım ömrü iddia edilmemektedir. Test koşulları ve kabul sınırları testten önce kararlaştırılmalı, ardından sonuçlar gerçek malzeme ve montajla ilişkilendirilmelidir.

Bitiş yapışması önemli olduğunda, ISO 11644:2022[2] deri bitiş yapışması için bir test referansı sağlar. Bir yöntemi adlandırmak, bu ürünün test edildiğini, bir eşiği geçtiğini veya sertifika aldığını göstermez.




Varış yeri gereklilikleri de spesifikasyonda yer almalıdır. Atıf yapılan REACH kısıtlama metni, ciltle temas eden deri ürünlerin toplam kuru deri ağırlığında 3 mg/kg değerine eşit veya daha yüksek krom VI konsantrasyonlarında piyasaya arzını yasaklar; eşitlik geçer sonuç değildir. yayımlanmış krom VI kısıtlamasına[3] bakın. Uygulanabilir gereklilikler ve destekleyici raporlar yine de varış yeri ve sipariş için incelenmelidir.

Kaliforniya'ya yönelik projelerde, “test edildi” ifadesini evrensel bir uygunluk sertifikası saymak yerine uygunluk brifingine Proposition 65 değerlendirmesini ekleyin. Sorumlu uygunluk inceleyicisiyle ilgili malzemeleri, kimyasalları, maruziyet hususlarını ve varsa uyarı gerekliliklerini belirleyin. Deri, kaplamalar, yapıştırıcılar ve donanım birbirinin yerine geçebilen kanıt kaynakları olarak görülmemelidir.

## Ambalaj ve yeniden sipariş kayıtları projeyi nasıl korur? ↑

Ambalajı yalnızca görünüme göre değil, dağıtım biçimine göre seçin. Tek tek sunulan kurumsal bir hediye, perakende aksesuarından veya toplu etkinlik dağıtımından farklı gereksinimlere sahiptir. Önerilen torba, kart veya kutunun ürünü yerinde tutup tutmadığını ve nakliye sırasında donanım ile

markalanmış deri arasındaki zarar verici teması sınırlayıp sınırlamadığını değerlendirin.

Ambalajı numune incelemesine dâhil edin. Paketlenmiş sunumu, kişiselleştirmenin görünürlüğünü ve malzeme veya bakım bilgilerini kontrol edin. Tek tek isimlendirilmiş hediyelerde, dış kimliğin içindeki ürünle nasıl eşleştirileceği üzerinde anlaşın; aksi hâlde doğru ürünler bile yanlış alıcılara ulaşabilir.




Nakliye ücretlerini, teslim koşullarını, takip düzenlemelerini ve taşıma hasarına verilecek yanıtı açıkça belirtin. Uluslararası taşıma ve sınır işlemleri üretim süresinden ayrı tutulmalıdır. Genel bir iade politikasının kişiselleştirilmiş ürünleri kapsadığını varsaymak yerine görünür hasarın, eksikliklerin ve yanlış kişiselleştirmenin nasıl belgeleneceği ve çözüleceği üzerinde anlaşın.

Tekrar siparişlerde onaylı numuneyi, çalışma dosyası sürümünü, malzeme açıklamasını, donanım spesifikasyonunu, ambalaj referansını ve kontrol kaydını saklayın. Özellikle malzeme partisi veya bileşen değiştiğinde, yeniden siparişler bu kayıtla karşılaştırılmalıdır. Bakım rehberi seçilen bitişle uyumlu olmalıdır: evrensel bakım kremi önerilerinden kaçının ve rutin bakımın belirli bir kullanım ömrünü garanti ettiğini vaat etmeyin.

## Hangi malzeme ve markalama yaklaşımı brifinginize uygundur? ↑

Malzemeleri sabit bir ömür sıralamasına göre değil, istediğiniz görünüme ve ihtiyaç duyduğunuz kanıta göre karşılaştırın. Aşağıdaki yapım yolları teklif ve numune değerlendirmesi için adaylardır; bu ürün için doğrulanmış malzemeler değildir.

| Malzeme seçeneği | Değerlendirme nedeni | Temel satın alma uyarısı |
|---|---|---|
| Tam damarlı deri | Doğal damar ve karakter odaklı sunum | Kabul edilebilir yüzey farklılığını ve yaşlanma beklentilerini onaylayın; kullanım ömrü varsaymayın. |

| Malzeme seçeneği | Değerlendirme nedeni | Temel satın alma uyarısı |
|---|---|---|
| Bitirilmiş üst katman deri | Uyumlu markalama için kontrollü yüzey görünümü | Gerçek bitişi, renk uyumunu, esnekliği ve markalama tepkisini kontrol edin. |
| Yarma deri | Maliyete duyarlı brifing için alternatif bir yapı | Kaplamayı ve astarı açıklığa kavuşturun, ardından kenarları ve donanım bağlantı noktalarını değerlendirin. |
| Bonded malzeme | Açık beyan gerektiren bileşim temelli alternatif | Bileşim beyanını alın; bunu sağlam bir deri katmanına eşdeğer olarak tanımlamayın. |
| PU veya başka sentetik malzeme | Deri dışı bir yapı istendiğinde alternatif | Bileşimi tanımlayın ve montajın tamamını değerlendirin; çevresel üstünlük varsaymayın. |

Bitkisel tabaklama, ayrı bir damar derecesini değil, tabaklama yaklaşımını tanımlar. Tabaklamayı ve damar açıklamasını bağımsız olarak belirtin. Sentetik bir alternatif de, teklif edilen deri yapısının sessizce yerine geçmek yerine açıkça ayrı etiketlenmelidir.

Sade markalama için kör gofreli bir numuneyi seçilen deri rengi ve dokusuyla karşılaştırın. Daha güçlü görsel kontrast için metal folyoyu veya uygun bir baskılı uygulamayı değerlendirin. Kazıma ayrıntılı kişiselleştirme için uygun olabilir, ancak kullanılmadan önce işlem uygunluğu tam malzeme ve bitiş için doğrulanmalıdır. Hiçbir dekorasyon yöntemi destekleyici kanıt olmadan kalıcı şekilde aşınmaz olarak satılmamalıdır.

Sürdürülebilirlik odaklı satın almada sıfatlardan belgelendirmeye geçin. Leather Working Group[4] deri tedarik zinciri içinde denetim ve sertifikasyon çerçeveleri sunar. Bir tedarik iddiası sipariş için önemliyse, adı verilen tedarikçiyi, ilgili sertifikasyon kapsamını ve izlenebilirlik belgelerini doğrulayın. Bu sayfa ürün için LWG sertifikası iddia etmez.

“Bitkisel tabaklanmış”, “vegan”, “geri dönüştürülmüş” ve “biyobozunur” birbirinin yerine kullanılabilecek iddialar değildir. Kaplamalar, yapıştırıcılar, donanım ve ambalaj dâhil olmak üzere tüm yapıyı değerlendirin. Araç geri dönüşüm hedefleri, ayrı bir anahtar aksesuarının geri dönüştürülebilirliğini kanıtlamaz; malzeme tercihi tek başına da bitmiş ürünün çevresel iddiasını desteklemez.

### Yalnızca birim fiyatı değil, teklifin tamamını karşılaştırın

Teklifleri karşılaştırırken aynı onaylı spesifikasyonu kullanın. Birim fiyatı numune alma, kalıp, dekorasyon, ambalaj, kontrol, test ve navlundan ayırın. Daha düşük bir rakam farklı bir deri yapısını, daha basit bağlantıyı, daha küçük markalama alanını veya daha az koruyucu ambalajı kapsayabilir.

Geniş piyasa fiyat aralıklarına güvenmek yerine gerçek satın alma senaryolarınıza göre miktar kademeleri isteyin. Bu ürün için minimum sipariş miktarı ve üretim süresi teklif kalemleri olmaya devam eder. Toplam sipariş taahhüdünü revizyon maliyetleri ve teslimat riskiyle birlikte değerlendirin; ucuz bir birim mutlaka en düşük maliyetli proje değildir.

## Daha iyi bir satın alma kararı için temel çıkarımlar ↑

- **Ürünü doğru tanımlayın.** Deri bir bağlantı parçası otomatik olarak tam oturan kumanda kılıfı, bilek askısı veya koruyucu cihaz değildir.
- **Tüm yapılandırmayı onaylayın.** Malzeme, ölçüler, markalama, donanım ve ambalaj fiziksel numunede birlikte çalışmalıdır.
- **Kaliteyi ölçülebilir kılın.** Dayanıklılığı yerleşik bir fayda saymadan önce test yöntemleri ve

kabul kriterleri üzerinde anlaşın.

- **İddiaları kanıtla orantılı tutun.** Tedarikçi belgeleri, test sonuçları ve sertifikasyon kapsamı, ileri sürülen belirli iddiayı desteklemelidir.
- **Eşdeğer teklifleri karşılaştırın.** Yalnızca birim fiyata göre değerlendirmek yerine kurulum, numune alma, ambalaj, test ve nakliyeyi dâhil edin.

## Tasarım brifinginizi numuneye hazır bir talebe dönüştürün ↑

Doğru özel deri anahtarlıklar açık bir brifingle başlar: kim kullanacak, nasıl taşıyacak, markalama ne anlatmalı ve üretimden önce hangi ayrıntılar doğrulanmalı. Belgelenmiş numune onayı bu beklentileri bir satın alma referansına dönüştürür ve gelecekteki yeniden siparişler için tutarlı bir başlangıç noktası sağlar.

**Logonuz, hedef miktarınız, tercih ettiğiniz stil, teslimat varış noktası ve gerekli varış tarihiyle projeye özel bir teklif isteyin.**

---

[1]FTC deri rehberleri: Deri ve suni deri ürün açıklamaları, bileşim beyanları ve yanıltıcı özellik iddiaları hakkında resmî rehberlik. Ürün sertifikasyonu için değil, etiketleme ilkeleri için atıf yapılmıştır. ↩

[2]ISO yüzey kaplaması yapışması: Seçilen yüzey kaplamasını değerlendirmek için kullanılan deri yüzey kaplaması yapışma testi referansıdır. Bu ürüne özgü bir test sonucu veya geçme iddiası verilmemiştir. ↩

[3]Krom VI kısıtlaması: Ciltle temas eden deri ürünler için, konsantrasyonu toplam kuru deri ağırlığına göre ifade edilen yayımlanmış kısıtlama metni. Önerilen malzemenin veya bitmiş siparişin uygun olduğunu kanıtlamaz. ↩

[4]Leather Working Group: Deri tedarik zinciri denetimi ve sertifikasyonu hakkında bilgi sağlayan sektör kuruluşu. Tedarik veya sertifikasyon iddiasında bulunmadan önce tedarikçiye özgü belge gereklidir. ↩

---

## Product Option