



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Markalı Hediyeler ve Günlük Takdir İçin zel Damgalı Metal Anahtarlıklar

Product Image













Details

SEO Başlığı: Özel Damgalı Metal Anahtarlıklar | Tasarım ve Sipariş Rehberi Meta Açıklaması: Markalı hediyeler ve hatıralar için özel damgalı metal anahtarlıkları planlayın. Yüzeyleri karşılaştırın, tasarımı inceleyin, kalite kontrollerini belirleyin ve teklifinizi hazırlayın.

Özel damgalı metal anahtarlıklar; logoları, isimleri ve anma tasarımlarını metalde oluşturulmuş izlere dönüştürür. Başarılı bir sipariş için tasarımı üretim yöntemiyle eşleştirin, fiziksel numuneyi onaylayın ve seri üretimden önce yüzey, bağlantı aparatı, ambalaj ve teslimat gerekliliklerini tanımlayın.

Gayrimenkul teslimine, şirket yıl dönümüne veya hatıra koleksiyonuna ayırt edici bir son dokunuş katın. Damgalı tasarım, baskılı grafiğe dokunsal bir alternatif sunar; kabartma ve çukur ayrıntılar metali sunumun bir parçası hâline getirir.

Promosyon alıcıları için öncelik, sipariş genelinde tutarlı markalamadır. Perakendeciler satış fiyatlarına

uygun bir yüzey ve ambalaja ihtiyaç duyar. Konaklama ekipleri okunabilir tanımlayıcılara ihtiyaç duyarken, kişisel hediye alıcıları elde damgalanmış harflerin özgün karakterini tercih edebilir. Hepsi anahtarlık içeriyor diye bu kullanım alanları aynı spesifikasyonu paylaşmamalıdır.

İkna edici bir dijital maket yalnızca başlangıçtır. Küçük harfler okumayı zorlaştırabilir, yansıtıcı bir yüzey ayrıntıları gizleyebilir ve yanlış konumlandırılmış bağlantı parçası tasarımın asılış biçimini değiştirebilir. Bu farkların teslimattan sonra fark edilmesi yeniden paketlenme, değişim veya dağıtım tarihlerinin kaçırılması anlamına gelebilir.

Uygulanabilir çözüm; görünümü, yapıyı ve kabul kriterlerini birlikte netleştirmektir. Bu rehber, başka bir tedarikçinin fiyatlandırmasını, test sonuçlarını veya üretim takvimini sizin siparişiniz için vaat saymadan, talebinize neleri eklemeniz ve numunede neleri doğrulamanız gerektiğini açıklar.

Ölçüler, malzemeler, birim ağırlık, minimum sipariş miktarı, fiyatlandırma ve üretim süresi teklif ve numune onayına tabidir. Görseller önerilen konfigürasyonları gösterir; onaylanmış numuneleri ya da tamamlanmış fabrika testlerini değil.



Tasarım, sipariş ve kalite kararlarını inceleyin

- [Damgalı metal anahtarlığı farklı kılan nedir?](#)
- [Tasarımı gerçek boyutta nasıl okunabilir tutarsınız?](#)
- [Hangi malzeme, yüzey ve bağlantı aparatı kullanımınıza uygundur?](#)
- [Teklif için tasarımı nasıl hazırlamalısınız?](#)
- [Tasarım onayı ile üretim arasında neler olmalıdır?](#)
- [Damgalama ne zaman doğru satın alma tercihidir?](#)
- [Kabulü hangi kalite kontrolleri tanımlamalıdır?](#)
- [Ambalaj, nakliye ve tekrar siparişler maliyeti nasıl etkiler?](#)
- [Sipariş vermeden önce neleri netleştirmelisiniz?](#)
- [Konseptinizi net bir ürün brifine dönüştürün](#)

Damgalı metal anahtarlığı farklı kılan nedir? [↑](#)

Kalıpla presleme yönteminde özel bir kalıp, kabartma ve çukur özellikler oluşturmak için tasarımı metale bastırır. Bu yöntem, tamamen oyulmuş bir figür yerine görünür rölyefli, ağırlıklı olarak düz bir anahtarlık için uygundur. Üretim referansı olarak Jin Sheu, pirinç veya demirden imalatı ve çukur arka planlarla kontrast oluşturan parlak ayrıntıları kendi kalıpla preslenmiş anahtarlık rehberinde açıklar^[1].

El damgalama farklı bir satın alma önerisidir. Harfler veya semboller tek tek basılır; bu nedenle aralık ve hizalama değişebilir. Bu karakter kişisel bir hatıra için uygun olabilir, ancak parti boyunca tutarlı görünmesi gereken kurumsal bir logo için kabul edilebilir olduğu varsayılmamalıdır.

Damgalama metalin nasıl şekillendirildiğini, mine ise renk uygulamasını ifade eder. Tamamen metal bir tasarım renk dolgu olmadan rölyef ve yüzey kontrastı kullanabilir; mineli sürümde ise çukur alanlar renk için kullanılabilir. Yalnızca “damgalı” sözcüğüne güvenmek yerine, çıplak metal görsel kontrastı, dolgu rengi veya başka bir önerilen uygulama isteyip istemediğinizi belirtin.

Tasarımı gerçek boyutta nasıl okunabilir tutarsınız? [↑](#)

Ekrandaki büyütülmüş logodan değil, bitmiş ürünün görüntülenme boyutundan başlayın. Tanınabilir kalması gereken unsuru belirleyin: marka sembolü, tesis tanımlayıcısı, kısa mesaj veya anma tarihi. Destekleyici süslemeler bu unsuru kalabalıklaştırmamalı ya da önemli harfleri doğrulanmamış bir üretim sınırına zorlamamalıdır.

Tasarım incelemesinden önerilen malzeme ve süreç için minimum çizgi genişliği, aralık, harf boyutu ve rölyef derinliğini belirlemesini isteyin. Bu ürün için evrensel bir minimum doğrulanmamıştır. Tasarım ince harfler, dar boşluklar veya ayrıntılı konturlar içeriyorsa fiziksel numunede okunabilirliği onay koşulu yapın.

Gövde boyutlarını bağlantı aparatından ayrı belirtin. Kalınlığı ve delik konumunu çizime kaydedin, ardından tam montajı elde değerlendirin. Bir görselleştirme gerçek ağırlığı, anahtarlığın nasıl asıldığını veya bağlantının tasarımı engelleyip engellemediğini doğrulayamaz.



Özellik alanı	Tercih edilen birim veya açıklama	Onay dayanağı
Gövde boyutları ve kalınlığı	mm	Ölçülendirilmiş çizim ve ölçülmüş numune
Yazı, aralık ve kabartma	Gerektiğinde mm; kabartmalı veya girintili	Sanat eseri incelemesi ve gerçek boyutlu numune
Bağlantı parçası geometrisi	Delik konumu, halka ölçüleri, bağlantı tipi	Monte edilmiş numune ve amaçlanan anahtar düzeni
Bitmiş birim ağırlık	g, belirtilen bağlantı parçası dahil	Ölçülmüş numune

Bu alanlar neyin ölçüleceğini tanımlar; yayımlanmış ürün spesifikasyonları değildir. Anahtar kapasitesi, yük taşıma uygunluğu ve uyum; fiziksel boyutlara, yüklü düzene ve numune doğrulamasına bağlıdır. Bunları fotoğraftan çıkarmayın.

Hangi malzeme, yüzey ve bağlantı aparatı kullanımınıza uygundur? [↑](#)

Ana metali ve yüzey işlemini ayrı seçimler olarak ele alın. Gümüş renkli görünüm alttaki alaşımı, antik görünüm ise kaplama kalınlığını belirlemez. Teklifte önerilen malzeme tanımını ve yüzey işlem açıklamasını isteyin.

Pirinç, demir veya çelik, alüminyum ve paslanmaz çelik üretim kaynaklarında ele alınmakla birlikte, aynı damgalama davranışına sahip birbirinin yerine kullanılabilecek seçenekler olarak sunulmamalıdır. Onaylı tasarım için hangi malzemenin uygun olduğunu sorun. Aynı şekilde, çinko alaşımlı döküm bir ürünü otomatik olarak sac metal damgalı ürün olarak tanımlamayın.

Görünüm için, mevcutsa parlak, mat, kumlanmış ve antik tarzı numuneleri karşılaştırın. Bunları yakın plan fotoğrafın yanı sıra normal aydınlatmada da inceleyin. Karar yalnızca hangi yüzeyin daha parlak görüldüğü değildir: logo ve harfler amaçlanan sunumda okunabilir kalmalıdır.



Arka yüzü brife dâhil edin. Düz kalıp kalmayacağını, tasarımı tekrarlayıp tekrarlamayacağını veya farklı bilgi taşıyıp taşımayacağını belirtin. Çift taraflı çalışma ayrı inceleme ve teklif gerektirir; tek taraflı fiyata dâhil olduğu varsayılmamalıdır.

Bağlantı için halka, zincir veya klips düzenini ve tasarıma göre konumunu belirtin. Yalnızca dekoratif gövdeyi onaylamak yerine monte edilmiş numuneyi inceleyin. Yüzey aşınması, eğilmiş bağlantı parçaları ve zayıf halka kapanışı farklı arıza türleridir ve farklı kontroller gerektirir.

Teklif için tasarımı nasıl hazırlamalısınız? [↑](#)

Kullanışlı bir tasarım paketi yalnızca görünümü değil, yapıyı da iletir. Varsa vektör tasarımı, okunabilir önizleme ve gereken kesin metinle birlikte sağlayın. Teklif edilen işin amaçlanan bitmiş ürünle eşleşmesi için ön ve arka yüzü açıkça ayırın.

- **Konturu tanımlayın:** gövde şeklini, delik konumunu ve takıldığındaki yönünü gösterin.
- **Yüzey seviyelerini belirleyin:** kabartma metali, çukur metali ve önerilen renk dolgu alanları ayırt edin.
- **Metni doğrulayın:** yazımı, tarihleri, noktalama işaretlerini ve arka yüzdeki mesajın yönünü kontrol edin.
- **Zor ayrıntıları işaretleyin:** uygulanabilirlik incelemesi gerektiren ince çizgileri, küçük harfleri veya birbirine yakın unsurları belirleyin.
- **Değişken içeriği ayırın:** her parçanın aynı mı olduğunu, yoksa isim ve numaraların mı değiştiğini açıklayın.
- **Satın alma brifini ekleyin:** tasarıma göre miktar, kullanım amacı, yüzey tercihi, ambalaj, varış yeri ve gerekli teslim tarihi.



Bir ayrıntı net biçimde üretileniyorsa, belirsiz bir “çalışır hâle getirin” talimatını kabul etmek yerine belirli bir revizyonu onaylayın. Olası kararlar arasında logoyu sadeleştirmek, ikincil metni kaldırmak, gövde boyutunu değiştirmek veya başka bir işaretleme yöntemini değerlendirmek bulunur. Her biri görünümü veya maliyeti etkileyebilir.

Onaylanan tasarım sürümünü teklif ve numune kaydıyla birlikte saklayın. Üretim ilerlemeden önce isim, delik konumu veya arka yüz tasarımındaki sonraki değişiklik bu kayıtlara yansıtılmalıdır. Bu, teslim edilen sonuç beklentilerden farklıysa her iki tarafa da açık bir referans sağlar.

Tasarım onayı ile üretim arasında neler olmalıdır? [↑](#)

Genel bir üretim sırası; tasarım incelemesi, takım hazırlığı, şekillendirme, yüzey işlemi, montaj ve muayeneyi içerir. Sourcify, sac metal damgalamayı anahtarlık üretiminin diğer yollarından ayırarak bu konudaki anahtarlık üretimine genel bakış^[2]. Bir siparişe ait gerçek sıra ve zamanlama hâlâ teyit edilmelidir.

1. **Uygulanabilirliği gözden geçirin.** Takım üretimine bağlanmadan önce malzemeyi, rölyefi, konturu, bağlantı aparatını ve zor tasarım özelliklerini çözün.
2. **Ticari kapsamı doğrulayın.** Takım üretimi, numune alma, birim üretim, ambalaj, test ve nakliye ücretlerini ayırın.
3. **Prova baskıyı onaylayın.** Boyutları, metni, tasarım seviyelerini, ön ve arka yüz yönünü ve bağlantı konumunu kontrol edin.
4. **Fiziksel numuneyi değerlendirin.** Okunabilirliği, kenarları, yüzeyi, ağırlığı ve bağlantı aparatının davranışını mutabık kalınan brife göre değerlendirin.
5. **Onaylanan yapılandırmaya yetki verin.** Seri üretimden önce kabul edilen ayrıntıları ve çözülmemiş düzeltmeleri kaydedin.
6. **Kontrol edin ve paketleyin.** Bitmiş montajı ve ambalajı numuneye ve satın alma gerekliliklerine göre kontrol edin.



Tasarım incelemesi, takım üretimi ve numune alma, seri üretim ve taşıma için ayrı zamanlama isteyin. Her aşamayı hangi onayın başlattığını ve belirtilen günlerin iş günü mü yoksa takvim günü mü olduğunu açıklığa kavuşturun. Özellikle numune değişiklikleri veya varış ülkesi işlemleri çözülmemişken, üretim tahmini teslim varış garantisi değildir.

Damgalama ne zaman doğru satın alma tercihidir? [↑](#)

Tek bir süreci evrensel olarak üstün saymak yerine yöntemi tasarıma göre seçin. Aşağıdaki satın alma rehberi, tekrarlanan rölyef tasarımlarını, tekil metin değişikliklerini, heykelsi biçimleri ve ince çizgi süslemesini ayırır.

Yöntem	Tasarım yönü	Satın alma dengesi	Doğrulanacaklar
Kalıpla pres damgalama	Tekrarlanan logolar ve ağırlıklı olarak düz rölyef	Özel takım üretimi projenin bir parçasıdır	Rölyef netliği, takım ücreti, numune mutabakatı
El damgalama	Kişisel harfler ve el yapımı karakter	Tek tek izler değişebilir	Kabul edilebilir hizalama ve derinlik değişimi
Kalıp döküm	Heykelsi figürler ve daha karmaşık üç boyutlu biçimler	Farklı yapı ve takım gereklilikleri	Biçim uygulanabilirliği ve hassas bağlantı bölgeleri
Lazer kazıma	İsimler, seri bilgileri ve ince metin	İşaretleme aynı kabartmalı rölyefi oluşturmaz	Kontrast ve gerçek işaretleme görünümü
Foto-kimyasal aşındırma	Ayrıntılı çizgi çalışması ve sığ çukur süsleme	Rölyef ve kalınlık diğer yöntemlerden farklıdır	Ayrıntı üretimi ve kenar görünümü

Bu karşılaştırmayı otomatik dayanıklılık dereceleri atamak için değil, numune yönünü seçmek için kullanın. Malzeme, yüzey işlemi, geometri ve montaj sonucu yine etkiler. Aşındırmaya uygun ince çizgili bir tasarım damgalama için sadeleştirme gerektirebilirken, heykelsi bir maskot dökümü değerlendirmeyi haklı çıkarabilir.

Teklifinizde fiyat kademelerini ve MOQ değerini teyit edin. Aynı spesifikasyonla, planladığınız miktarlar için teklif isteyin. Yalnızca birim fiyata değil, toplam sipariş maliyetine bakın ve farklı miktarların ambalaj, takım tahsisi veya üretim düzenlemelerinde değişiklik gerektirip gerektirmediğini kontrol edin.

Değişken isimler ve numaralar özel dikkat gerektirir. Değişen bilginin nasıl uygulanacağını, ayrı bir işlem gerektirip gerektirmediğini ve her sürümün nasıl kontrol edileceğini doğrulayın. Ortak bir logo takımının her kişiselleştirme biçimini maliyet veya zamanlama açısından eşdeğer kıldığını varsaymayın.

Kabulü hangi kalite kontrolleri tanımlamalıdır? [↑](#)

“Üstün kaliteli” ve “dayanıklı” gibi açıklamaları gözlemlenebilir ölçütlere dönüştürün. Seri üretimden önce nelerin kontrol edileceği, nasıl değerlendirileceği ve hangi kusurların kabul edilemeyeceği konusunda anlaşın. Aşağıdaki plan denetim kalemleri önerir; tamamlanmış testleri temsil etmez.

Risk	Önerilen doğrulama	Gerekli kayıt
Belirsiz veya tutarsız izler	Harfleri ve rölyefi onaylı fiziksel numuneyle karşılaştırın	Numune referansı ve denetim fotoğrafları
Keskin kenarlar veya çapaklar	Çevreyi, deliği ve bağlantı bölgelerini inceleyin	Belgelenmiş kenar kabul kriterleri
Yüzey uyumsuzluğu veya bozulması	Görsel inceleme; belirtilmişse kaplama ve korozyon testleri	Yüzey spesifikasyonu ve ilgili test raporu

Risk	Önerilen doğrulama	Gerekli kayıt
Gevşek veya deforme donanım	Kapanış incelemesi ve üzerinde anlaşılmış çekme veya kullanım testleri	Montaj açıklaması, yöntemi ve kabul eşiği
Dağıtım sırasında hasar	Ambalaj korumasını ve üzerinde anlaşılmış düşürme değerlendirmesini inceleyin	Ambalaj spesifikasyonu ve denetim sonucu

Numune miktarı, test koşulları ve kabul eşikleri üzerinde henüz anlaşılmalıdır. Bir fotoğraf bağlantı dayanımını belirleyemez; çekici yüzeye sahip bir numune de parti genelindeki kaplama performansını belirleyemez. Her iddia edilen sonucu, gerçekten test edilen yapıyla eşleştirin.



Korozyon yöntemlerini ürün garantilerinden ayırın

Tuz püskürtme testi olası bir korozyon değerlendirmesidir. [ASTM B117^{\[3\]}](#) kontrollü test ortamıyla ilgilidir; yalnızca adını anmak, bu anahtarlığın bir testi geçtiğinin kanıtı değildir. ISO 9227 ise başka bir tuz püskürtme yöntemidir. Talep edilen her raporda numune, yüzey işlemi, maruz kalma koşulları, süre ve değerlendirme ölçütleri belirtilmelidir.

Gerektiğinde test kapsamına korozyon sonuçları, kaplama kalınlığı, aşınma ömrü veya bağlantı dayanımı testlerini ekleyin. Başka bir üreticinin sonucunu, seçtiğiniz konfigürasyon için bir hizmet ömrü vaadine dönüştürmeyin.

Güvenlik ve çevre iddialarını varış yerine ve kullanıma göre tanımlayın

Malzeme güvenliği, dekoratif bir etiket değil, bir satın alma konusudur. Bu konuda [CPSC metal anahtarlık geri çağırması^{\[4\]}](#) malzeme kanıtının neden önemli olduğunu gösterir. Bu tarihsel bir bağlamdır; bu üründe bir kusur olduğuna dair kanıt değildir.

Uyumluluk gerekliliklerini tanımlamadan önce hedef pazarı, amaçlanan yaş grubunu ve beklenen kullanımı belirtin. Uygun olduğunda, gerçek ürün için geçerli CPSIA, REACH, California Proposition 65 veya eyalet malzeme gerekliliklerini belirleyin. Takıya özgü kurallar işlevsel bir anahtarlığa otomatik olarak kopyalanmamalı; işlevsel açıklama da genel bir muafiyet sayılmamalıdır.

“Kurşunsuz”, “nikelsiz”, “hipoalerjenik” veya “uyumlu” gibi iddialar uygun destekleyici kanıt gerektirir. Benzer şekilde, burada geri dönüştürülmüş içerik yüzdesi veya çevre sertifikası doğrulanmamıştır. Bunlar satın alma gerekliliğiye malzeme adından varsaymak yerine belge ve testleri teklif kapsamına dâhil edin.

Ambalaj, nakliye ve tekrar siparişler maliyeti nasıl etkiler? [↑](#)

Ambalaj teslim deneyimine uygun olmalıdır. Tek tek korunan ürün dağıtım için uygun olabilirken, sunum kutusu müşteri hediyesi veya perakende sergisi için uygun olabilir. Sunum maliyetlerinin tasarım onayından önce görünür olması için önerilen paketi anahtarlıkla birlikte fiyatlandırın.

Taşıma sırasında bağlantı aparatının dekoratif yüze sürtünüp sürtünemeyeceğini inceleyin. Navlun seçeneklerini karşılaştırmadan önce paketleme miktarını, paket boyutlarını ve paketlenmiş ağırlığı doğrulayın. Ne bitmiş birim ağırlığı ne de sevkiyat ağırlığı ürün görseliyle belirlenir.



- **Takım üretimi ve numune alma:** ayrı ücretleri ve revizyonların nasıl ele alınacağını belirleyin.
- **Üretim:** miktarı, yüzeyi, bağlantı aparatını ve arka yüz çalışmasının dâhil olup olmadığını belirtin.
- **Ambalaj:** tekli korumayı sunum ve dış koli maliyetlerinden ayırın.
- **Teslimat:** varış yerini, navlun hizmetini, gümrük vergilerini veya vergileri ve her ücretin sorumlusunu netleştirin.
- **Kusurlar:** bildirim süreci, değişim veya iade koşulları ve iade navlunu sorumluluğu üzerinde anlaşın.

Tekrar siparişlerde onaylı numuneyi, tasarım sürümünü, malzeme ve yüzey açıklamalarını, bağlantı aparatı spesifikasyonunu ve paketleme ayrıntılarını saklayın. Takım mülkiyeti, depolama ve yeniden kullanım ücretlerini sorun; bu ürün için saklama süresi veya ücretsiz yeniden kullanım politikası doğrulanmamıştır.

Son yapılandırmayla birlikte uygun bakım talimatlarını ekleyin. Genel bakım rehberliği nazik temizlik önerir ve aşındırıcı uygulamalardan ya da uzun süreli suda bekletmekten kaçınılmasını tavsiye eder.

Bakım ifadesini, her metal veya kaplamanın bakım gerektirmediğini vaat etmek yerine onaylanmış yüzey işlemine göre teyit edin.

Sipariş vermeden önce neleri netleştirmelisiniz? [↑](#)

- **Yayımlanmış kalınlık rehberliği, doğrulanmış bir ürün spesifikasyonu değildir.** — 1,5–4 mm, MicroMetal’in damgalama için referans aralığıdır; bu ürünün kalınlığı çizim ve numune onayı gerektirir (Kaynak^[5]).
- **Görünüm onayı gerçek boyutlu referans gerektirir.** — Harfleri, rölyefi, ön ve arka yüz tasarımı, yüzeyi ve bağlantı konumunu netleştirin.
- **Ticari koşullar ürüne özel teklif gerektirir.** — Minimum sipariş miktarı, üretim süresi, birim ağırlık, fiyatlandırma ve takım koşulları henüz doğrulanmamıştır.
- **Kalite iddiaları tanımlı kanıt gerektirir.** — Denetim kriterleri ve gerekli malzeme, korozyon veya bağlantı testleri üzerinde anlaşın.
- **Sipariş dekoratif gövdeden fazlasını içerir.** — Ambalaj, navlun sorumlulukları, kusur yönetimi ve tekrar sipariş kayıtları satın alma sözleşmesinde yer almalıdır.

Konseptinizi net bir ürün brifine dönüştürün [↑](#)

Doğru damgalı anahtarlık, yalnızca çekici bir görselle değil, açık bir amaçla başlar ve onaylı montajla biter. Odaklı bir brif; tasarımı değerlendirmeyi, teklifleri karşılaştırmayı ve hâlâ fiziksel numune gerektiren kararları belirlemeyi kolaylaştırır.

Sanat eserinizi, miktarınızı, tercih ettiğiniz boyutlar ve yüzey işlemi, ambalaj ihtiyaçları, teslimat adresi ve gerekli varış tarihi ile birlikte özel damgalı metal anahtarlıklar için teklif isteyin.

^[1]Kalıpla preslenmiş yapı: Jin Sheu’nun ürün açıklaması, preslenmiş metal rölyefi ile yüzey süslemesi arasındaki ayrımı destekler. Ticari koşulları ve yetkinlikleri bu ürüne atfedilmemektedir. [↪](#)

^[2]Üretime genel bakış: Sourcify genel anahtarlık üretim bağlamı sağlar. Önerilen onay sırası, doğrulanmış fabrika iş akışı değil, satın alma çerçevesidir. [↪](#)

^[3]Korozyon testi: ASTM B117, bir ürün sertifikası veya bu ürün için bir test sonucu değil, test ortamına yönelik bir uygulamadır. [↪](#)

^[4]Malzeme güvenliği bağlamı: CPSC geri çağırması başka bir ithalatçının tarihsel ürünleriyle ilgilidir. Bu, bu ürünün güvenliği hakkında sonuç çıkarmayı değil, ilgili malzeme kanıtı istemeyi destekler. [↪](#)

^[5]Süreç seçimi referansı: MicroMetal’in üretim karşılaştırması, onaylı bir spesifikasyon değil, genel damgalama kalınlığı yönlendirmesi sunar. [↪](#)

Product Option