



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Kuru Ürünler İçin Özel Orta Dikişli Poşetler ve Pratik Ambalajlama

Product Image













Details

Özel orta dikişli poşetler, boyuna arka dikiş ve enine uç kaynaklara sahip düz esnek ambalajlardır. Siparişi onaylamadan önce ürün korumasını, üretim uyumluluğunu ve maliyeti değerlendirmek için poşet ölçülerini, film yapısını, tasarımı ve dolum koşullarını birlikte belirtin.

Gıda markaları, satın alma ekipleri ve fason paketleyiciler için: atıştırmalıkları, şekerlemeleri, baharatları ve diğer kuru ürünleri karton dağıtımı veya düz sergileme için paketlerken bu format değerlendirilmelidir. Genel bir poşet ölçüsünden veya desteklenmeyen raf ömrü vaadinden değil, üründen ve dolum yönteminden başlayın.

Doğru görünen bir poşet yine de iş için yanlış olabilir. Kaynağa sıkışan toz, arka dikişin arkasında kalan tasarım veya dolum hattında farklı davranan film, görünüşte ekonomik bir alımı reddedilen paketlere ve geciken teslimatlara dönüştürebilir.

Pratik çözüm ortak bir spesifikasyondur: kullanılabilir ölçüleri tanımlayın, aday bir laminat seçin, her kaynağın çevresindeki tasarımı kontrol edin ve üretime bağlanmadan önce doldurulmuş numuneleri doğrulayın. Böylece teklif, ilgisiz fiyatların değil eşdeğer ambalajların karşılaştırması olur.



Bu sayfada

- [Orta dikişli düz poşeti farklı kılan nedir?](#)
- [Ölçüler, malzemeler ve tasarım nasıl belirtilir?](#)
- [Numuneler onaylı ambalaj spesifikasyonuna nasıl dönüşür?](#)
- [Hangi poşet ve satın alma yolu önceliklerinize uygundur?](#)
- [Satın alma kararınıza ne yön vermelidir?](#)
- [Ambalaj brifinginizi karşılaştırılabilir bir teklife dönüştürün](#)

Orta dikişli düz poşeti farklı kılan nedir? [↑](#)

Özel Orta Dikişli Düz Poşetler Özel Plastik Poşetler içindeki Özel Düz Poşetler kategorisine girer. Ayırt edici özellikleri, arkadaki boyuna dikiştir. Doldurulup kapatıldığında poşet yastık benzeri bir form alabilir; taban körüklü dik duran poşet değildir.

İlgili satın alma terimleri arka kaynaklı poşet, yastık poşet ve fin kaynaklı poşettir. Bu adlar örtüşür, ancak yapım çiziminin yerini tutmaz. Özellikle fin kaynak ve bindirmeli kaynak, filmin arkada birleştirilmesinin farklı yollarını tanımlar.

Fin kaynak, iç kaynak yüzeylerini birleştirir ve dışa çıkan veya katlanmış bir kanat bırakır. Bindirmeli kaynak, iç yüzeyi dış yüzeye birleştirir ve uyumlu kaynaklanabilir yüzeyler gerektirir. Bu ayrım fin ve bindirmeli kaynak yapım kılavuzunda^[1] açıklanır; ancak yapım adı tek başına daha güçlü kaynakları garanti etmez.

Arka dikiş ön yüzü boyuna kaynaksız bırakırken, arka yüz tasarımın bilinçli yerleştirilmesini gerektirir. İçindekiler, talimatlar ve kodlar yalnızca düz tasarım önizlemesinde değil, dikiş oluşturulduktan sonra da okunabilir kalmalıdır.

Ayrıca satın alınan ürünü bitmiş ambalajdan ayırın. Hazır poşet belirlenmiş ağızdan doldurulur. Rulo film uygun ekipmanda şekillendirilir, doldurulur ve kaynaklanır. Aynı bitmiş yastık şeklinin çizimi, bu tedarik formatlarını birbirinin yerine geçebilir kılmaz.

Ölçüler, malzemeler ve tasarım nasıl belirtilir? [↑](#)

İçerik ve dağıtım koşullarıyla başlayın

Ürün biçimini, hedef net ağırlığı, yığın yoğunluğunu, yağlılığını, toz içeriğini ve keskin kenarlarını kaydedin. Dolum sıcaklığını, hedef raf ömrünü, depolama koşullarını, taşıma rotasını ve vakumlu veya modifiye atmosferde paketlenme amaçlanıp amaçlanmadığını ekleyin. Bu ayrıntılar ambalajın neye dayanması gerektiğini belirler.

Hedef performansı kanıtlanmış performanstan ayrı tutun. Raf ömrü, laminata “yüksek bariyerli” denmesiyle belirlenen bir özellik değil; ürün ve bitmiş paketle doğrulanması gereken bir gerekliliktir. Sıvı, retort, steril veya diğer uzmanlık uygulamaları ayrı bir uygunluk değerlendirmesi gerektirir.

Yalnızca dış dikdörtgeni değil, kullanılabilir alanı ölçün

Dış genişliği ve uzunluğu milimetre cinsinden, toplam film kalınlığını mikrometre cinsinden ve önerilen kaynak genişliklerini bir çizim üzerinde belirtin. Dolum ağızını ve nihai kapatma için ayrılan alanı tanımlayın. Bu ayrıntılar, farklı tedarikçilerin aynı nominal ölçüler altında farklı kullanılabilir paket boyutları teklif etmesini önler.

Kapasite, yük uygunluğu ve ürün adedi; gerçek ürün ölçülerine, yüklü duruma ve numune doğrulamasına bağlıdır. Hafif ve hacimli içeriklerle yoğun granüllere, dış poşet ölçüleri aynı diye aynı kapasite atanamaz.



Spesifikasyon alanı

Ölçüler

Kaydedilecek bilgiler

mm cinsinden dış genişlik ve uzunluk;
dolum ağızı

Onaya tabi kalanlar

Kullanılabilir hacim ve dolu şekil

Spesifikasyon alanı	Kaydedilecek bilgiler	Onaya tabi kalanlar
Film	Katman sırası ve �m cinsinden toplam kalınlık	Bariyer, kaynak ve kullanım performansı
Dikişler	Fin veya bindirmeli yapı; kaynak konumları ve genişlikleri	Malzeme ve ekipmanla uyumluluk
Tasarım	�n, arka, dikiş dışlama alanları ve kod konumları	Okunabilirlik ve baskı onayı
Ticari şartlar	Tasarım başına miktar, teslimat yeri ve baskı yöntemi	Minimum sipariş miktarı, fiyat ve üretim takvimi

Bu, yayımlanmış bir yetenek aralığı değil, bir spesifikasyon çerçevesidir. Mevcut bilgilerde bu ürün için ürüne özgü fabrika ölçümleri, minimum sipariş miktarı, üretim süresi, birim ağırlık, sertifikasyon veya test sonuçları belirlenmemiştir. Bu alanlar teklif, numune onayı veya destekleyici dokümantasyon gerektirir.

Koruma ihtiya ına göre aday laminat seçin

PET/PE, PET/VMPET/PE ve PET/AL/PE, esnek ambalaj için değerlendirilebilecek malzeme yapılarıdır. Bunlar bu ürün için tartışılacak adaylardır; onaylanmış seçenekler veya performans spesifikasyonları değildir. Kesin yapı; nem, oksijen, ışık ve fiziksel elle lemeyi birlikte ele almalıdır.

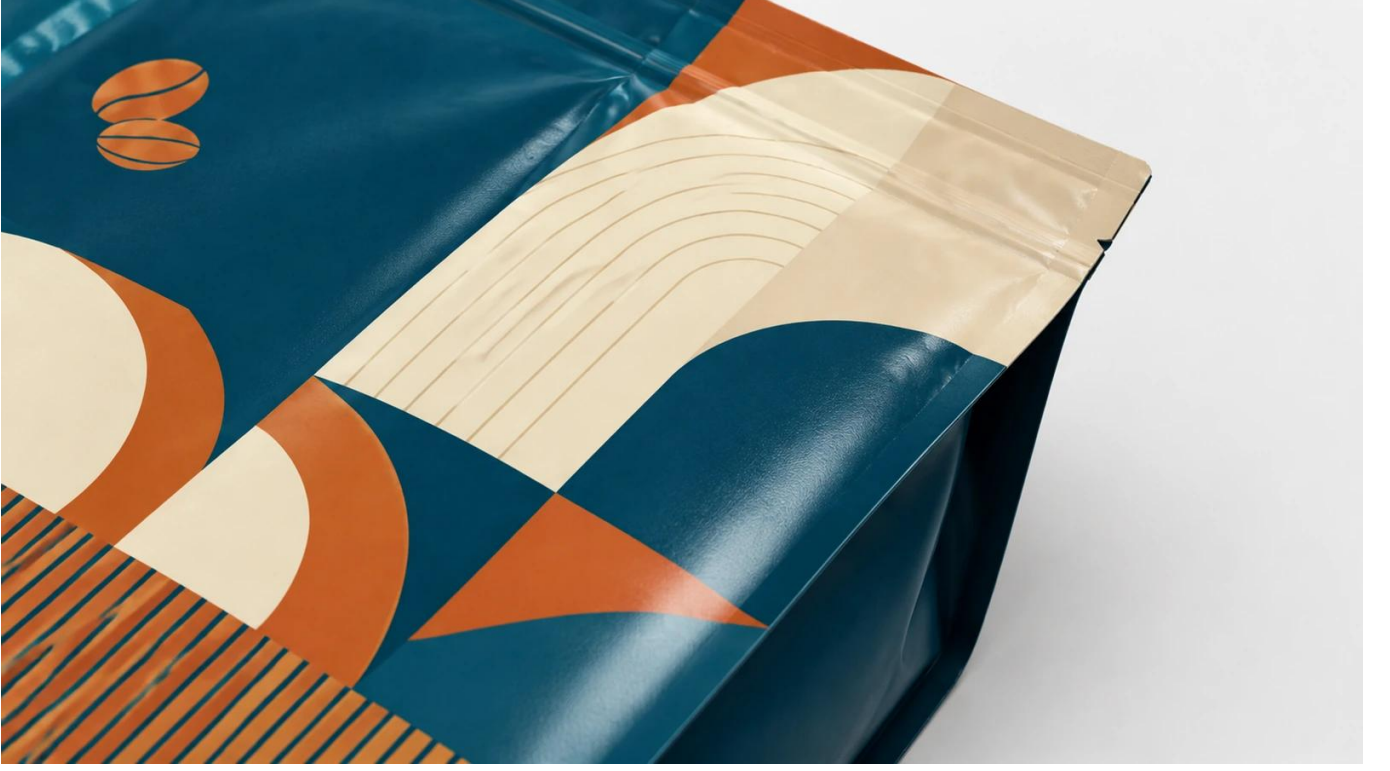
Aday yapı	Değerlendirme nedeni	Karar sınırı
PET/PE	Uygun kuru ürün uygulamaları için şeffaf bir laminat yolu	Oksijene duyarlı veya uzun raf ömürlü içerikler için yeterli koruma varsaymayın
PET/VMPET/PE	şeffaflığın gerekli olmadığı durumlar için metalize bariyer yolu	Metalizasyon, alüminyum folyo katmanına eşdeğer değildir
PET/AL/PE	Zorlu koruma gereksinimleri için opak metal folyo laminat yolu	Maliyet, kullanım ve kullanım ömrü sonu sınırlamalarını değerlendirin
Tek malzemeli PE yolu	Uyumlu bir geri dönüşüm akışına yönelik olası bir yol	Kaynak ve bariyer performansını doğrulayın; toplama uygunluğunu ayrıca kontrol edin

Malzeme adları, oksijen geçirgenlik oranını veya su buharı geçirgenlik oranını belirlemez. OTR'yi $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ cinsinden, uygun olduğunda basınç esasını belirterek; WVTR'yi ise $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ cinsinden talep edin. Her sonuç için test yöntemi, sıcaklık, nem ve test edilen yapı belirtilmelidir. Eşleşmeyen koşullar sayısal karşılaştırmaları güvenilmez kılar.

Metal folyo ve metalize adaylar ayrıca ısıtma kullanımına ilişkin kısıtlamalar gerektirir; mikrodalgaya uygun olarak sunulmamalıdır. şeffaf görünüm, daha yüksek kalınlık veya metalik yüzey, uygun malzeme spesifikasyonunun yerine geçmez.

Yüzey ve arka kaynak yapılandırmasını birlikte seçin

Mat ve parlak, numunelerde değerlendirilmesi gereken görünüm yönleridir. Arka dikiş yapısal kapatma ayrıntısıdır; klips, toka veya çıkarılabilir bağlantı elemanı değildir. Arka yüzün kullanım ve okuma açısından pratik kalması için katlanmış dikiş profilini önerilen yüzeyle birlikte inceleyin.



Yırtma çentikleri ve askı delikleri, gerekli kaynak alanını koruyacak konumlarda olmalıdır. Fermuar veya valf, bu düz poşet spesifikasyonunun varsayılan özelliği değildir. Tekrar açma veya gaz giderme gerekiyorsa, özelliği tasarıma eklemeyen önce yapıyı ve üretim yolunu değerlendirin.

Dosyayı gerçek poşet çizimine göre ön kontrolden geçirin

Temel bilgileri arka dikişten, uç kaynaklardan, kesim kenarlarından ve açma özelliklerinden uzağa yerleştirin. Yalnızca açılmış dosyayı incelemek yerine, şekillendirme sonrasındaki yönü kontrol edin. Açık bir ön panel, arka yüzde gizlenen barkod veya içerik beyanını telafi etmez.



Grafik onayını işlevsel onaydan ayırın. Dijital prova metni ve düzeni doğrulayabilir, ancak nihai filmin hissini, doldurulmuş şekli, kaynak performansını veya gerçek aydınlatmadaki görünümü belirlemez. Onaylı tasarım sürümünü saklayın ve hangi fiziksel numuneye eşlik ettiğini tanımlayın.

Numuneler onaylı ambalaj spesifikasyonuna nasıl dönüşür?



Üretimden önce dolum ve kaynak yolunu belirleyin

Hazır poşetler için dolum ağzının nasıl kapatılacağını doğrulayın. Rulo film için ağ ve rulo spesifikasyonları, kaynak düzeni ve amaçlanan çalışma koşulları dahil ekipman gereksinimlerini sağlayın. Dikey veya yatay şekillendirme-doldurma-kaynak ekipmanıyla uyumluluk, önerilen malzeme üzerinde gösterilmelidir.

Aday yapıyı sıcaklık, basınç ve bekleme süresi veya hat hızını koordineli bir set olarak kullanarak deneyin. Yalnızca tek bir başarılı ayarı değil, kabul edilebilir çalışma aralığını kaydedin. Laminat veya kaynak yapısındaki değişiklik, önceki ayarların otomatik yeniden kullanımı yerine inceleme gerektirir.



Önerilen yol; baskıyı, gerektiğinde laminasyonu, uygun olduğunda kürmeyi, poşet şekillendirmeyi veya rulo bitirmeyi ve kontrolü tanımlamalıdır. Bunlar planlama aşamalarıdır; bu ürünün fabrika ekipmanı veya kapasitesine dair bir beyan değildir. Üretim planlaması yalnızca baskıyla başlayıp bitmek yerine onaylı süreci içermelidir.

Dikiş kesişimlerini ve paketin tamamını inceleyin

Arka dikiş, hedefli incelemeyi hak eden birleşim noktalarında enine kaynaklarla buluşur. Kırıksıklıklar, kontaminasyon ve yerel kalınlık değişimleri kaynağı kesintiye uğratabilir. Orta dikiş sorun giderme kılavuzu^[2] bu birleşim noktalarını ve ürün tozunu pratik arıza riskleri olarak tanımlar; bu, süreç kılavuzudur, sunulan ürüne ait bir test raporu değildir.

Görsel olarak kapalı bir paketi sızdırmazlığın kanıtı saymayın. Benzer şekilde, güçlü bir kaynak şeridi poşetin başka yerinde delik olmadığını göstermez. Kabul planı; görünümü, kaynak dayanımını, sızdırmazlığı ve dağıtım gerilimlerine direnci ayırmalıdır.



Kontrol	Belirtilecek yöntem veya yaklaşım	Önemli sınırlama
Kaynak dayanımı	ASTM F88/F88M; numune genişliğini, sonuçları ve arıza modunu bildirin	Dayanım tek başına sızdırmazlığı göstermez
Sızdırmazlık	Baş boşluğu bulunan uygun paketler için ASTM D3078 veya uygun bir alternatif	Yöntem uygunluğu ve tespit sınırları pakete uygun olmalıdır
İç basınçta büyük sızıntılar	Uygun olduğunda ASTM F2096	Tahribatlı bir testtir; otomatik hat içi kontrol iddiası değildir
Patlama direnci	Fikstür ve koşullar belirtilerek ASTM F1140 veya F2054	Sonuçlar seçilen düzeneğe bağlıdır
Boya penetrasyonu	Gözeneksiz ambalajlar için ASTM F3039 değerlendirin	Kapsamı kontrol etmeden gözenekli tıbbi ambalaj yöntemini ikame etmeyin
Taşıma gerilimi	Doldurulmuş paketin elleçlenmesi, istiflenmesi ve düşürme değerlendirmesi; uygun olduğunda irtifa koşullandırması	Koşullandırma tek başına sızıntı testi değildir

Testten önce gerçek uygulama için geçme/kalma kriterlerini belirleyin. [DLA ambalaj kalite spesifikasyonu](#)^[3] bir satın alma belgesinin kaynak incelemesi ile dayanım gereksinimlerini nasıl bağladığını gösterir. Askeri gıda gereksinimleri, ticari orta dikişli poşetler için evrensel kabul sınırları değildir.

Numune alma planı üzerinde anlaşın; test edilen yapıyı, parti referansını, ekipman ayarlarını ve sonuçları saklayın. Numuneler başarısız olursa, aynı yapıya üretim izni vermeden önce gözlenen arızayı giderin. Genel bir kalite sertifikası, önerilen pakete bağlı kanıtın yerini tutamaz.

Gıda teması dokümantasyonunu amaçlanan kullanımla eşleştirin

ABD gıda uygulamaları için ilgili malzemeleri ve amaçlanan gıda temas koşullarını ele alan dokümantasyon talep edin. [21 CFR 177.1520^{\[4\]}](#) hükümlerine tabi belirtilmiş olefin polimerlerini kapsar; buna atıf yapmak, baskılı laminatın tamamının her gıda, sıcaklık ve temas süresi için uygun olduğunu göstermez.

Sınırsız bir “FDA onaylı poşet” iddiasını kabul etmek yerine ilgili katman, yapıştırıcı, kaplama ve mürekkep dokümantasyonunu inceleyin. Bir tesis sertifikası sunulursa güncel geçerliliğini ve kapsamını ayrıca kontrol edin. Burada fabrika sertifikasyonu veya ürüne özgü gıda teması onayı ileri sürülmemektedir.

Geri dönüşüm ifadesini basmadan önce doğrulayın

Tek malzemeli bir tasarım, otomatik olarak evsel kaldırım kenarı toplamasına uygun sayılmaz. [How2Recycle’in Mağazaya Bırakma kılavuzu^{\[5\]}](#) uygun film ambalajları ile çoğu kaldırım kenarı programında kabul edilen malzemeleri ayırır. Geri dönüşüm beyanını onaylamadan önce paketin tamamını ve toplama yolunu doğrulayın; bu sayfa bu ürün için etiket uygunluğu belirlemez.

Onaylı spesifikasyonu sevkiyat ve tekrar siparişlerde koruyun

Paketleme yönü, karton yükleme ve sıkışma veya delinmeye karşı koruma üzerinde anlaşın. Doldurulmuş ürünü amaçlanan sevkiyat düzeninde değerlendirin. Karton miktarları ve yük sınırları gerçek ölçülere, yüklü duruma ve numune doğrulamasına bağlıdır; boş poşet fotoğrafı bunları belirleyemez.



Tekrar siparişte onaylı ölçüleri, laminatı, tasarım revizyonunu, dikiş geometrisini ve kabul kriterlerini tanımlayın. Önerilen her ikameyi serbest bırakmadan önce inceleyin. Şikâyet durumunda sızıntı, katman ayrılması, delinme ve baskı kusurlarının ayrı ayrı incelenebilmesi için etkilenen paketleri ve parti ayrıntılarını saklayın.

Hangi poşet ve satın alma yolu önceliklerinize uygundur? [↑](#)

Fiyatı karşılaştırmadan önce formatı karşılaştırın

Format	Karşılayabileceği öncelik	Değerlendirilecek ödünleşim
Orta dikişli düz poşet	Şeffaf ön panel ve yalın yastık geometrisiyle kuru ürün paketlenme	Arka dikiş düzeni ve sınırlı dik durma sunumu
3 tarafı kaynaklı poşet	Düz sunum ve küçük formatlı porsiyonlar	Kullanılabilir alan, dolum erişimi ve uygulamaya özgü kaynaklama
Yan körüklü poşet	Ek hacim ve farklı dolu profil	Daha karmaşık katlar ve yerel kaynak gereksinimleri
Dik duran poşet	Dik perakende sunumu ve olası tekrar açma özellikleri	Farklı yapı, malzeme kullanımı ve dolum gereksinimleri

Bu karşılaştırma, fiyat, dayanım veya sızıntı direnci için garanti edilmiş sıralamaları değil, tasarım önceliklerini belirler. Sıvıya duyarlı bir uygulama, format ne olursa olsun doğrulanmış malzeme ve kaynak seçimleri gerektirir. Güvenilir dik sergileme gereksinimi, düz yastık paketi dik duran poşet gibi davranmaya zorlamak yerine poşetin değiştirilmesini haklı çıkarabilir.

Baskı ekonomisini malzeme performansından ayırın

Dijital baskı; pilot çalışmalar, sık tasarım değişiklikleri ve birden çok tasarım için araştırılacak bir yoldur. Rotogravür, hazırlık maliyetlerinin üretim miktarına yayılabildiği sürekli miktarlar için karşılaştırılacak bir yoldur. Hiçbir süreç bariyer performansını belirlemez ve bu ürün için kullanılabilirlik teklife tabidir.

Tasarım başına miktarı, hazırlık veya silindir ücretlerini, numune ücretlerini ve tekrar sipariş şartlarını ayrı ayrı sorun. Daha düşük birim fiyat, lansmanın kullanabileceğinden fazla basılı stok gerektiriyorsa yanıltıcı olabilir. Yalnızca poşet başına teklif edilen fiyatı değil, toplam sipariş taahhüdünü karşılaştırın.

Takvimde numune onayını, tasarım onayını, üretimi ve nakliyyeyi ayırın. Üretim süresi, ABD deposuna teslim süresi değildir. Ürüne özgü teklif olmadan bu ürün için sabit minimum sipariş miktarı, fiyat, üretim süresi veya teslimata kadar geçen süre yayımlanmamıştır.

Satın alma kararınıza ne yön vermelidir? [↑](#)

- **Fiyat talep etmeden önce tedarik formatını tanımlayın.** Hazır poşetler ve şekillendirme-doldurma-kaynak rulo filmleri farklı satın alma spesifikasyonları gerektirir.
- **Performans gereksinimlerini ölçülebilir tutun.** Ölçüler, bariyer koşulları, kaynak testleri ve kabul kriterleri onaylı spesifikasyona aittir.
- **Ambalajı onaylamadan önce geçerli pazarı kontrol edin.** — AB ambalaj kuralları, gıda temaslı ambalajlarda PFAS kısıtlamaları dahil, 12 Ağustos 2026 tarihinde uygulanmaya başladı ([Kaynak^{\[6\]}](#)). Yalnızca ABD dokümantasyonu AB uygunluğunu göstermez.
- **Ürüne özgü ticari teyit isteyin.** Bu ürün için minimum sipariş miktarı, üretim süresi, birim ağırlık ve test edilmiş performans doğrulanmamıştır; rakip spesifikasyonları ikame değildir.

Ambalaj brifinginizi karşılaştırılabilir bir teklife dönüştürün



Yararlı başlangıç noktası; tanımlanmış ürün, dolum yolu ve dağıtım gereksinimidir. Buradan ölçüler, tasarım, aday malzemeler ve kabul kontrolleri birlikte değerlendirilebilir. Bu, satın alma kararını bir fotoğraf veya tek başına düşük fiyat yerine uygulamaya uygun pakete odaklar.

Ürün ayrıntılarınız, hedef ölçüleriniz, tasarım başına miktar, dolum yöntemi, tasarım ve teslimat pazarınızla birlikte Özel Orta Dikişli Düz Poşetler için teklif isteyin.

^[1]Fin ve bindirmeli kaynak yapısı: TedPack'in üretici kılavuzu, ilgili poşet terminolojisini ve içten içe ile içten dışa kaynaklamayı açıklar. Bu ürün için yetenekleri belirlemez. [↩](#)

^[2]Orta dikiş arıza noktaları: MIN SUN, dikiş kesişimlerini, kontaminasyonu ve süreçle ilişkili kaynak kusurlarını ele alır. Bu gözlemler ürüne özgü inceleme sonuçları değildir. [↩](#)

^[3]Uygulamaya özgü kabul: DLA belgesi Q-20177E, belirli askeri gıda ambalajları için satın alma gereksinimlerini gösterir. Eşik değerleri burada ticari poşet spesifikasyonları olarak benimsenmemiştir. [↩](#)

^[4]Olefin polimerlerde gıda teması: Atıf yapılan eCFR hükmü, belirtilmiş polimerleri ve geçerli koşulları ele alır. Tüm paketin uygunluğu, gerçek yapının ve amaçlanan kullanımın incelenmesini gerektirir. [↩](#)

^[5]ABD film toplama: How2Recycle, Mağazaya Bırakma uygunluğunu ve sıradan kaldırım kenarı toplamasından farkını açıklar. Bu ürün için geri dönüşüm etiketi yetkilendirmesi iddia edilmemektedir. [↩](#)

^[6]AB ambalaj gereksinimleri: Avrupa Komisyonunun yeni ambalaj kurallarının uygulanmasına ve gıda temaslı PFAS kısıtlamalarına ilişkin duyurusu. Önerilen ambalaj için varış ülkesine özgü uygunluk değerlendirilmelidir. [↩](#)

Product Option