



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Baskılı Numuneler ve Tek Porsiyonluk Ambalajlar için Özel Düz Mylar Poşetler

Product Image













Details

Özel düz Mylar poşetler, yatay düz formu özel baskı ve ısıyla kapatma özelliğiyle birleştirir. Ayakta sergilemenin gerekli olmadığı numune paketleri, tek kullanımlık porsiyonlar ve kutulu ürünler için uygundur. Sipariş vermeden önce kullanılabilir ölçüleri, laminat yapısı, tasarımı ve dolum koşullarını belirtin; kapasite, bariyer performansı ve ürün uyumluluğu numune doğrulaması gerektirir.

Ürün: Custom Printed Flat Heat-Seal Mylar Pouches

Kategori: Custom Plastic Bags > Custom Mylar Pouches

Düz ambalaj, ürününüz için nerede uygundur? [↑](#)

Çay tadım seti, baharat deneme paketi veya abonelik kutusu iç parçası için ambalajın, gereksiz bir dik durma tabanı eklemekten ürünü açıkça anlatması gerekir. Müşterilerin ürünü başka bir ambalajın

içinde aldığı veya içeriği tek porsiyonda kullandığı durumlarda düz poşet değerlendirilmesi gereken bir formattır.

Ambalajın nasıl satılacağı ve kullanılacağıyla başlayın. Koruyucu bir kartonun içinde taşınan poşetin gereksinimleri, perakende teşhirinde asılı duran poşetten farklıdır. Toz ürün için temiz bir dolum ve mühürleme alanı gerekir; kırılğan atıştırmalıklar da ezilmeye karşı korunmalıdır. Aynı basılı görünüm, bu uygulamaları birbirinin yerine kullanılabilir kılmaz.

- **Numuneler ve deneme paketleri:** açma biçimini, kullanılabilir iç hacmi ve zorunlu ürün bilgileri için ayrılan alanı değerlendirin.
- **Tek kullanımlık porsiyonlar:** basit bir ısıl mühürün gereksiz bir yeniden kapatma özelliğini önleyip önlemediğini değerlendirin.
- **Kutulu veya doğrudan tüketiciye yönelik ürünler:** dolu poşeti, sevkiyat kartonu ve koruyucu malzemeleriyle birlikte değerlendirin.
- **Perakende asılı teşhirleri:** önerilen asma özelliğini, mühürlü ürün iç hacmi ve açma yolu açısından inceleyin.

Maliyetli hata, ürünün sığdığını doğrulamadan çekici bir tasarımı onaylamaktır. Mühür payları kullanılabilir alanı azaltabilir, küçük metinlerin okunması zorlaşabilir ve mühürleme alanına sıkışan toz kapatmayı zayıflatır. Bu sorunların baskıdan sonra fark edilmesi ambalaj israfı yaratır ve lansmanı geciktirir.

Pratik çözüm, ambalajı aşamalı olarak onaylamaktır: kullanım durumunu belirleyin, fiziksel uyumu test edin, belgelenmiş bir malzeme yapısı seçin ve ardından tasarımı baskı için serbest bırakın. Bu, görünümü performanstan ayırır ve her satın alma kararına net bir kabul noktası verir.



Teknik özellikleri, numune sürecini ve satın alma kararlarını inceleyin

- [Düz ambalaj, ürününüz için nerede uygundur?](#)
- [Düz ısıl mühürlü Mylar poşet tam olarak nedir?](#)
- [Kullanılabilir ölçü ve okunabilir tasarım nasıl belirlenir?](#)
- [Teknik özelliklerde hangi malzeme ve kapatma ayrıntıları yer almalıdır?](#)

- [Tasarım ve uygunluk belgeleri nasıl kontrol edilmelidir?](#)
- [Numune onayından üretime nasıl geçilir?](#)
- [Kalite kabulü gerçekte neyi ölçmelidir?](#)
- [Hangi ambalaj ve satın alma yolu siparişinize uygundur?](#)
- [Teslimatı nasıl korur ve tekrar siparişleri nasıl kolaylaştırırsınız?](#)
- [Teklif istemeden önce neleri hatırlamalısınız?](#)
- [Kontrol edilebilir bir teknik özellik ile başlayın](#)

Düz ısıl mühürlü Mylar poşet tam olarak nedir? [↑](#)

Düz poşette, dik durmasını sağlayacak genişleyen bir taban körüğü bulunmaz. 3 kenar mühürlü yapı yaygın bir çeşittir; dolum ve son mühürleme için bir açıklık bırakır. Ek panellere ve ayakta duran bir tabana sahip kutu biçimli düz tabanlı poşetten farklıdır.

“Mylar” ambalaj açıklamalarında sık kullanılır, ancak bu ad tek başına tam laminat yapıyı tanımlamaz. Satın alma teknik özellikleri, ürün adını oksijen direnci, nem koruması veya gıda temasına uygunluğun kanıtı saymak yerine gerçek katmanları belirtmelidir.

Bu kategori için ele alınan yapılar arasında PET/PE, PET/VMPET/PE ve PET/AL/PE bulunur. Bunlar farklı malzeme kombinasyonlarını tanımlar: VMPET metalize polyesteri, AL ise alüminyum folyo katmanını ifade eder. Bunlar teknik inceleme için aday yapılardır; bu ürün için onaylanmış malzeme seçenekleri ya da test edilmiş teknik özellikler değildir.

Benzer şekilde, düz format bir raf ömrü süresi belirlemez. Ürün hassasiyeti, dolum koşulları, mühür bütünlüğü, elleçleme ve depolamanın tümü dikkate alınmalıdır. Malzeme açıklaması doğrulamanın başlangıç noktasıdır; onun yerine geçmez.

Kullanılabilir ölçü ve okunabilir tasarım nasıl belirlenir? [↑](#)

Dış genişlik ve yüksekliği, kullanılabilir iç hacimden ayrı kaydedin. Mühürlü kenarlar, son kapatma alanı ve ek açma özellikleri yer kaplar. Tasarım sınırı da ayrı bir ölçüdür: Filme fiziksel olarak sığan içerik, kesime veya mührü yine de fazla yakın olabilir.

Poşeti fotoğrafa veya genel gramaj tablosuna göre seçmek yerine dolu numune kullanın. **Kapasite, taşınan yük ve sığan ürün adedi; gerçek ürün ölçülerine, dolu duruma ve numune doğrulamasına bağlıdır.** Aynı ağırlıktaki ürünler çok farklı hacimler kaplayabilir.

Teknik özellik alanı	Kaydedilecek bilgi	Onay kontrolü
Dış ölçüler	mm cinsinden genişlik x yükseklik; gerekirse inç	Çizimde ölçüm kuralını doğrulayın
Kullanılabilir iç hacim	Önerilen mühürler ve kapatma içinde kalan alan	Gerçek ürünle doldurun
Dolum payı	Son mührü temiz tutmak için gerekli boş alan	Amaçlanan dolum işlemini test edin
Tasarım alanı	Kesim, taşma payı, güvenli alanlar ve özellik konumları	Ön ve arka yüzleri gerçek ölçekte inceleyin
Dolu yapılandırma	Ürünün yerleşimi ve ortaya çıkan poşet biçimi	Paketleme, açma ve sevkiyat uyumunu kontrol edin

Bu, kolayca karıştırılan üç kararı birbirinden ayırır: doğru dış ölçüyü satın almak, yeterli iç alan elde

etmek ve basılı bilgilerin okunabilirliğini korumak. Dolu yapılandırma kontrol edilene kadar bu ürün için kapasite veya yük derecesi belirlenmiş değildir.

Arka panele de ön yüz kadar dikkat edin. İçindekiler, talimatlar, uyarılar ve barkod alanları mühür veya açma özelliğinin üzerinden geçmeden okunabilir kalmalıdır. Metni önceden onaylanmış tasarıma sığdırmak için sıkıştırılmadan önce kullanılabilir alanı doğrulayın.



Teknik özelliklerde hangi malzeme ve kapatma ayrıntıları yer almalıdır? [↑](#)

Laminatı gümüş görünümüne göre değil, içeriğe göre seçin. Metalize film ve metal folyo laminat benzer görünebilir ancak bariyer davranışları farklı olabilir. Önerilen katman sırasını, ilgili olduğunda tek tek katman bilgilerini ve bir poşet duvarının toplam laminat kalınlığını isteyin.

Kalınlık birimlerini tutarlı kullanın. **1 mil, 25,4 µm değerine eşittir.** Ayrıca ölçümün tek duvarı mı yoksa yassılaştırılmış torbanın iki yüzünü mü ifade ettiğini netleştirin. Kalınlık, elleçleme ve malzeme seçimi için bilgi verebilir; ancak tek başına delinme direncini veya depolama ömrünü belirlemez.

Aday yapı	Değerlendirme nedeni	Belirlenmesi gerekenler
PET/PE	Şeffaf veya temel laminat yaklaşımı	Ölçülen bariyerinin ürün ihtiyaçlarını karşılayıp karşılamadığı
PET/VMPET/PE	Metalize bariyer katmanı yaklaşımı	Gerçek geçirgenlik sonuçları ve elleçleme hasarına direnç
PET/AL/PE	Opak alüminyum folyo bariyer yaklaşımı	Laminat bütünlüğü, bükülmeye bağlı hasar ve mühürleme uyumluluğu

Bunlar malzeme aileleridir; tedarik edilen ürünler için fiyat listesi veya performans sıralaması değildir. Nihai seçim teklif, destekleyici belgeler ve önerilen yapının test edilmesini gerektirir. Şeffaf pencere de bariyer düzenini değiştirir ve tam ambalajın parçası olarak değerlendirilmelidir.

Tek kullanımlık uygulamalarda, fermuarın gerekli olduğunu varsaymadan ısıl mühürlemeyi değerlendirin. Yeniden açma gerekiyorsa bunu ayrıca belirtin: fermuar yeniden kapatma kolaylığı sağlar, ancak açılmamış ambalajın mühür bütünlüğünün kanıtı sayılmamalıdır. Yırtma çentikleri ve askı delikleri de mühürlü iç hacme göre konum açısından kontrol edilmelidir.

Mat, parlak ve diğer yüzey işlemleri, teklif sırasında görülecek görünüm talepleridir. Renk, okunabilirlik ve sürtünme izleri üzerindeki etkilerini numunelerle inceleyin. Bunlar bu ürün için doğrulanmış seçenekler değildir; yüzey bitişi gıda teması uygunluğunu veya bariyer performansını belirlemez.



Tasarım ve uygunluk belgeleri nasıl kontrol edilmelidir? [↑](#)

Baskı dosyasını onaylı poşet çizimi temelinde hazırlayın. Ön-arka yönünü, taşma payını, mühür dışı alanları ve her açma özelliğinin konumunu kontrol edin. Varsa uygun vektörel tasarımı sağlayın ve ekran görüntüsünü üretim hedefi saymak yerine prova öncesinde marka renk referanslarını belirleyin.

Dijital prova, metni ve yerleşimi kontrol etmeye yardımcı olur. Renk önemliyse önerilen altlık üzerinde fiziksel bir referans daha kullanışlı bir onay temeli sağlar. Farkların nasıl değerlendirileceği konusunda anlaşın; örneğin üzerinde mutabık kalınmış ışık kaynağında imzalı numuneyle karşılaştırma veya belgelenmiş renk toleransı kullanılabilir.

Gıda teması incelemesi, gerçek içerik ve çalışma koşullarıyla eşleşmelidir. FDA, oda sıcaklığında depolama, sıcak dolum ve yeniden ısıtma gibi gıda türleri ve koşullarını ayırır; bunlar birbirinin yerine kullanılabilir değildir. Önerilen belgeleri ilgili [gıda türleri ve kullanım koşullarıyla eşleştirin^{\[1\]}](#).

- **Malzeme kimliği:** belgeler, önerilen laminatı ve geçerli bileşenleri tanımlamalıdır.
- **Amaçlanan kullanım:** gıda türü, temas sıcaklığı ve temas süresi için kapsamı kontrol edin.
- **Destekleyici kanıt:** uygulanabildiği durumlarda ilgili uygunluk beyanlarını ve migrasyon veya diğer test belgelerini isteyin.
- **Tasarım kontrolü:** onaylı revizyonu, renk referansını ve poşet çizimini birlikte saklayın.

Kalite yönetim sertifikası, ürüne özgü gıda teması kanıtının yerini tutmaz. Benzer şekilde, yalnızca “gıda sınıfı” etiketi mürekkep, yapıştırıcı ve temas katmanının uygunluğunu belirlemez. Önerilen poşet için burada herhangi bir sertifikasyon veya uygunluk durumu doğrulanmamaktadır.

Kuru ürün ambalajı onayını kaynatma, retort işlemi, sous-vide veya mikrodalga kullanımına genişletmeyin. Bu uygulamalar, ayrı olarak değerlendirilmiş bir yapı ve destekleyici kanıt gerektirir. Çocuklara dayanıklı ambalaj gerekiyorsa, fermuarın bu işlevi sağladığını varsaymak yerine önerilen tam yapılandırmayı kapsayan kanıt edinin.



Numune onayından üretime nasıl geçilir? [↑](#)

Yararlı bir numune sıralaması, her aşamada farklı bir soruyu yanıtlar. Fiziksel uyum, tasarım baskı için serbest bırakılmadan önce kesinleştirilmelidir; mühürleme uyumluluğu ise üretim ambalajı kabul edilmeden önce belirlenmelidir. Boş teşhir maketi, dolu ürün için bu soruların hiçbirini yanıtlayamaz.

1. **Uygulama brifini sabitleyin.** Ürün formunu, amaçlanan kullanımı, hedef pazarı, depolama koşullarını ve gereken açma deneyimini kaydedin.
2. **Fiziksel numuneyi kontrol edin.** Gerçek ürünle doldurun; açma biçimini, iç hacmi, kapatma payını ve dış ambalaj uyumunu değerlendirin.
3. **Önerilen laminatı deneyin.** Amaçlanan mühürleme ekipmanını kullanın ve uygun sıcaklık, süre ve basınç ayarlarını belirleyin.
4. **Görünümü onaylayın.** Çizimi, tasarım revizyonunu, altlığı, yüzey bitişini ve renk referansını doğrulayın.
5. **Kabul kriterleri üzerinde anlaşın.** Kontrolleri, numune almayı, belgeleri ve başarısız sonuçta verilecek yanıtı tanımlayın.
6. **Belirtilen siparişi serbest bırakın.** Üretim onayını genel bir poşet açıklamasına değil, imzalı teknik özelliklere bağlayın.

Baskı yöntemi ayrı bir ticari karardır. Dijital baskı, kısa tirajlar ve çoklu tasarımlar için değerlendirilebilecek bir seçenektir; klişe veya silindirik tabanlı üretim ise istikrarlı tekrar talebine uygun olabilir. Teklif verilene kadar hiçbir yöntem bu ürün için doğrulanmış değildir ve seçilen

yöntemden laminat performansı çıkarılmamalıdır.

Takvimi ayrı bölümler halinde tutun: tasarım onayı, numune hazırlama, üretim ve sevkiyat. Her aşamayı neyin başlattığını ve revizyonların zamanlamayı değiştirip değiştirmediğini sorun. **MOQ, üretim süresi, birim ağırlık ve fiyat için ürüne özgü bir teklif ya da ölçüm gerekir; bu ürün için bunlardan hiçbiri belirlenmiş değildir.**



Kalite kabulü gerçekte neyi ölçmelidir? [↑](#)

Gözle görülebilen kusurlarla başlayın: hatalı ölçüler, görünür laminat ayrılması, hasarlı kenarlar, baskı hizasızlığı, kontaminasyon ve olağandışı iç koku. Görsel inceleme yararlıdır, ancak mikroskopik sızıntıların olmadığını gösteremez veya ölçülmüş bariyer sonuçlarının yerini tutamaz.

Mühür dayanımı testi, mühürlü bir numuneyi ayırmak için gereken kuvveti ölçer. Sonuçların tutarlı yorumlanabilmesi için numune genişliğini, test kurulumunu ve hata türünü kaydedin. ASTM F88 mühür dayanımı yöntemi^[2] bir ölçüm yöntemidir; her poşet için evrensel bir asgari dayanım gerekliliği değildir.

Gerçek uygulama için kabul değerini belirleyin. Ayrılarak açılan mühür ile filmi yırtılan numune farklı sonuçlardır. Mühür bütünlüğünü de ayrı değerlendirin: tek başına dayanım ölçümü, sızıntı kanalı bulunmadığını göstermez. Gözeneksiz laminat ve dolu ambalaj yapılandırmasına uygun bir bütünlük yöntemi seçin.

Kontrol	İstenecek kayıt	Yorumlama sınırı
Mühür dayanımı	Yöntem, numune genişliği, kuvvet ve hata türü	Tek başına sızıntısız performans kanıtı değildir
Oksijen geçirgenliği	OTR: $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, yöntem ve test koşulları	Koşulları uyuşmayan raporları karşılaştırmayın
Su buharı geçirgenliği	WVTR: $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, yöntem ve test koşulları	Bitmiş ürünün raf ömrü garantisi değildir

Kontrol

Baskı ve laminat bütünlüğü
Dolu ambalajın elleçlenmesi

İstenecek kayıt

Mutabık kalınan yapışma, sürtünme ve katman ayrılması kontrolleri
Uygun olduğunda düşme, sıkıştırma veya delinme kontrolleri

Yorumlama sınırı

Onaylı yapıyı ve yüzey bitişini değerlendirin
Temsili içerik ve sevkiyat koruması kullanın

OTR ve WVTR için sırasıyla ASTM D3985 ve ASTM F1249 referans yöntemlerdir. Laboratuvarın kullanılan yöntemi, sıcaklığı, nemi ve ilgili gaz koşullarını belirtmesini isteyin. Bu poşet için ölçülmüş bir geçirgenlik değeri veya test geçişi iddia edilmemektedir.

Toz ürünlerde, temsili dolumdan sonra mühürleme alanını inceleyin. Yağlı veya kimyasal açıdan zorlayıcı içeriklerde uyumluluk ve laminat bütünlüğü değerlendirmesi ekleyin. Kısa süreli depolama gözlemi erken sorunları belirleyebilir, ancak uygun bir doğrulama programı olmadan çok daha uzun bir raf ömrünü kanıtlayamaz.



Hangi ambalaj ve satın alma yolu siparişinize uygundur? [↑](#)

Birim fiyatları karşılaştırmadan önce ambalaj formatlarını satış ortamına göre karşılaştırın. Düz poşet, yüksek bariyerli malzeme kullandığı için ayakta duran bir taban sağlayamaz. Tersine, ayakta duran format daha güçlü oksijen veya nem koruması sağladığını göstermez.

Seçenek**Değerlendirmenin en iyi nedeni****Çözülecek denge**

Özel baskılı düz poşet

Numuneler, tek kullanımlık paketler ve kutulu ürünler

Serbest duran tabanı yoktur; dolu uyumu ve koruma kontrol edilmelidir

Ayakta duran poşet

Dik perakende sunumu

Farklı yapı, taban alanı ve teklif gerektirir

Düz tabanlı poşet

Kutu benzeri sunum ve ek paneller

Daha karmaşık şekillendirme ve tasarım gereksinimleri

Etiketli stok poşet

Özel baskıya bağlanmadan önce ürünü test etmek

Sınırlı format seçenekleri ve ek etiketleme işlemi

Bu bir format karşılaştırmasıdır; bir seçeneğin her zaman daha düşük maliyetli olacağı garantisizdir. Eşdeğer ölçüleri, laminatları, miktarları, baskı kaplamasını ve teslim koşullarını karşılaştırın. Stok poşetin uygunluğu da markalamanın basılı veya etiket olarak uygulanmış olmasına değil, belirlenmiş malzeme teknik özelliklerine bağlıdır.

Yararlı bir ticari karşılaştırma için poşet fiyatını kurulum, numune alma, navlun ve varış yeri ücretlerinden ayırın. Yalnızca toplam siparişi değil, her tasarımın miktarını belirtin. Aynı ölçüleri paylaşsalar bile çoklu sürümler üretim ekonomisini değiştirebilir.

Kusurların, eksiklerin, yanlış tasarımın ve taşıma hasarının nasıl ele alınacağını sorun. Yazılı kabul ve çözüm koşulları, teknik yapısı belirtilmemiş düşük bir başlangıç fiyatından daha anlamlıdır.

Teslimatı nasıl korur ve tekrar siparişleri nasıl kolaylaştırırsınız? [↑](#)

Boş poşet paketlemesini ve dolu ürün sevkiyatını ayrı inceleyin. Gelen ambalaj için tasarımların ve partilerin nasıl tanımlanacağını ve ayrı tutulacağını belirleyin. Teslim alımında poşetleri dolum işlemine vermeden önce miktarları ve tasarım sürümlerini mutabık hale getirin.

Giden ürünlerde poşeti gerçek sevkiyat ambalajının içinde değerlendirin. Esnek film rijit bir ezilme bariyeri değildir. Keskin parçacıklar, sıkı paketlenmiş kartonlar ve tekrarlanan bükülme; boş poşet incelemesinin ortaya çıkarmayacağı elleçleme riskleri yaratabilir.

Onaylı çizimi, laminat teknik özelliklerini, kalınlık kuralını, tasarım revizyonunu, renk referansını, kapatma ayrıntılarını ve kabul sonuçlarını içeren bir tekrar sipariş kaydı tutun. Saklanan numuneler ve parti tanımlayıcıları, üretim değişikliğini dolum veya dağıtım sorunundan ayırmaya yardımcı olur.

Tekrar sipariş, onaylanan yapılandırmaya atıf yapmalıdır. Ürün formülasyonu, film, yüzey bitişi, kapatma veya dolum koşullarındaki değişiklikler, aynı tekrar siparişmiş gibi ele alınmak yerine hedefe yönelik incelemeyi tetiklemelidir. Ticari takvimi de yeniden doğrulayın; önceki teslimat süresi sürekli bir taahhüt değildir.



Teklif istemeden önce neleri hatırlamalısınız? [↑](#)

- **Formatı satış ortamına göre seçin.** Düz ambalaj, serbest duran taban gerektirmeyen uygulamalara uygundur; koruma ve sergileme ayrı kararlardır.
- **Yalnızca dış ölçüleri değil, kullanılabilir alanı onaylayın.** Kapasite, yük ve ürün adedi; gerçek ürün ölçülerine, dolu duruma ve numune doğrulamasına bağlıdır.
- **Belgelenmiş yapıları karşılaştırın.** Fiyat karşılaştırmadan önce katman sırasını, kalınlığı, geçirgenlik testi koşullarını ve amaçlanan kullanım belgelerini eşleştirin.
- **Doğrulanmamış ticari koşulları açık bırakın.** Bu ürün için MOQ, üretim süresi, birim ağırlık ve fiyatlandırma doğrulanmış değildir.
- **Geri dönüştürülebilirlik iddiaları, uygun bir geri kazanım yoluna ilişkin kanıt gerektirir.** — 16 CFR 260.12, toplama erişimini ve geri dönüşümü engelleyen bileşenleri ele alır ([Kaynak^{\[3\]}](#)). Çok katmanlı bir poşeti, yalnızca tek bir katmanı geri dönüştürülebilir olduğu için evsel atık toplama sisteminde geri dönüştürülebilir olarak etiketlemeyin.

Tek malzemeli bir alternatif önerilirse, bunu bariyer, mühürleme ve yerel toplama incelemesi gerektiren ayrı bir teknik özellik olarak ele alın. Ne malzeme değişikliği ne de geri dönüşüm sembolü, bu ürün için eşdeğer korumayı veya gerçek geri dönüştürülebilirliği kanıtlar.

Kontrol edilebilir bir teknik özellik ile başlayın [↑](#)

Doğru özel baskılı düz ısıtılabilir mühürlü poşet içerikle başlar ve onaylı, izlenebilir bir teknik özellik ile tamamlanır. Fiziksel numune alma uyumu çözer; belgelenmiş malzemeler amaçlanan kullanımı ele alır; mutabık kalınan testler kabulü tanımlar. Baskı daha sonra gereksinimleri zaten netleştirilmiş bir ambalajı destekler.

Ürün bilgilerinizi, önerdiğiniz ölçüleri, tasarım başına miktarı, baskı tasarımını, teslim yerini ve istenen teslim tarihini içeren ürüne özgü bir teklif talep edin.

^[1]FDA gıda türleri ve kullanım koşulları: Gıda kategorilerini ve ambalaj kullanım koşullarını ayıran referans tablolar. Bu tablolar, ürün için bir uygunluk iddiasını değil, amaçlanan kullanım incelemesini destekler. [↩](#)

^[2]ASTM F88 mühür dayanımı testi: Instron'un esnek ambalaj mühürlerinin testine ilişkin teknik açıklaması. Yönteme atıf yapılması, bu poşet için test edilmiş sonuç veya kabul eşiği oluşturmaz. [↩](#)

^[3]FTC geri dönüştürülebilirlik iddiaları: Green Guides, kanıtlama, toplama erişilebilirliği ve geri dönüşümü sınırlandıran bileşenleri ele alır. Önerilen yapı için geri dönüştürülebilirlik iddiası oluşturulmamaktadır. [↩](#)

Product Option