



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel PE Büzgülü Torbalar: Teknik Özelliklerinize Göre Üretilen Baskılı Polietilen Film Torbalar

Product Image













Details

Özel PE büzgülü torbalar, logonuzla baskılanan ve plastik çekme şeridi veya pamuk kordonla kapatılan polietilen film torbalardır. Fiyat istemeden önce dört unsuru belirleyin: mil cinsinden film kalınlığı, kapatma türü, baskı renk sayısı ve miktar. Seri üretim başlamadan önce yazılı provayı ve fiziksel numuneyi onaylayın.

Bu sayfa kimler içindir. Baskılı polietilen büzgülü torba alıcılarının çoğu, küçük ve orta ölçekli kuruluşlarda etkinlik, satın alma veya operasyon yönetir. Tipik alıcılar; katılımcı setlerini hazırlayan fuar ekipleri, çamaşır torbası tedarik eden otel kat hizmetleri yöneticileri, hasta eşyalarını torbalayan klinikler ve parça, kılavuz ve numuneleri ayıran depolardır. Interplas^[1] otel vale hizmeti, çamaşırhane, golf turnuvaları, ürün lansmanları, kongreler ve fuarları gerçek kullanım alanları olarak listeler. Ayrıca geniş ön ve arka baskı alanının etkinlik alanında taşındığını ve diğer katılımcılar tarafından görüldüğünü belirtir. Bireysel alışveriş yapanlar genellikle baskısız saklama torbaları ister. Omuzda taşımak için polyester büzgülü sırt çantası isteyenlerin PE film değil, kumaş ürüne ihtiyacı vardır.

Neden sorun çıkarır. Çantanın ağzındaki kanalın içinde büzgü ipinin tamamen kapalı olduğunu kontrol edin. Kalınlıkları karşılaştırırken mil ve milimetreyi birbirinden ayrı tutun. Geç gelen baskı tasarımını onayı, takvimi fark edilmeden tüketebilir.

Çözüm. Çantayı katalogdan seçilmiş bir ürün gibi değil, bir teknik şartname gibi ele alın. Bu sayfa kalınlığı, kapatma yöntemini, baskı tasarımını, üretimi, kalite kontrolü ve teslimatı kapsar. Alıcıların gerçekte karşılaştığı tedarik yollarını karşılaştırır ve hangi gıdayla temas ve geri dönüşüm iddialarının belgeye ihtiyaç duyduğunu belirtir. Özel Baskılı PE Film Büzgülü Çantalarımız için şartnameniz kesinleştikten sonra MOQ, birim fiyat ve teslim süresini teklif ederiz. Performans önceden vaat edilmez, numune testiyle doğrulanır.



İçindekiler

- [Özel PE Büzgülü Torba Tam Olarak Nedir?](#)
- [Ebat, Kalınlık ve Baskı Alanı Nasıl Seçilir?](#)
- [İçeriğiniz İçin Hangi Kapatma ve Film Seçenekleri Uygun?](#)
- [Kalıplar Yapılmadan Önce Tasarım Nasıl Hazırlanmalıdır?](#)
- [Prova Onayı ile Sevkiyat Arasında Neler Olur?](#)
- [Bir Partiyi Kabul Etmeden Önce Nasıl Kontrol Edersiniz?](#)
- [Torbalar Nasıl Paketlenir, Sevk Edilir ve Yeniden Sipariş Verilir?](#)
- [Miktarınıza ve Teslim Tarihinize Hangi Tedarik Yolu Uyar?](#)
- [Hangi Gıda Teması ve Geri Dönüşüm İddialarını Yapabilirsiniz?](#)
- [Daha Hızlı ve Güvenli Sipariş İçin Temel Noktalar](#)
- [Torbalarınızı Belirlemeye Hazır mısınız?](#)

Özel PE Büzgülü Torba Tam Olarak Nedir? [↑](#)

Özel PE büzgülü torba polietilen filminden üretilir. LDPE genellikle yumuşaklık ve şeffaflık, HDPE ise rijitlik ve delinme direnci için seçilir. Film, torbaya dönüştürülmeden önce rulo üzerinde baskılanır. 4over4^[5] süreci şöyle açıklar: her spot renk için bir fotopolimer klişe hazırlanır ve mürekkebin

tutunması için filme korona işlemi uygulanır. Baskılı film şeridi daha sonra doğrudan mühürleme, havalandırma deliği açma ve kesme yapan torba makinesine girer. ASTM D2103-23a^[6] 0,254 mm (0,010 in.) kalınlığa kadar polietilen film için referans spesifikasyondur. Renk sayısı veya büzgü ipi tasarımı gibi bitmiş torba özelliklerini değil, film toleranslarını kapsar.

Yayımlanmış kapasite aralıkları tipik sınırları gösterir. Excellent Poly boyutları 5 × 7 in ile 24 × 52 in arasında, film 0,00125 in ile 0,004 in arasında ve en fazla 10 renkte fleksografik baskıyı listeler. Bu rakamlar tek bir tedarikçiden gelir ve sektör standardı değildir. Bu ürün için boyut, kalınlık ve renk sınırları teklifte belirtilir ve numunede kontrol edilir. Poliester ve naylon büzgülü sırt çantaları ayrı bir ürün kategorisidir; bunlar ekran baskılıdır.

Ebat, Kalınlık ve Baskı Alanı Nasıl Seçilir? [↑](#)

Katalog ebatından değil, içerikten başlayın. En büyük ürünü veya tamamen paketlenmiş seti ölçün; ardından üst kanal ve büzgü katı için pay ekleyin. Pioneer Poly^[7] büzgülü torbalarını 1,25 to 2,5 mil, 8 to 18 in genişlik ve 13 to 34 in uzunluk olarak listeler. Hacimli ürünler için Diversified Plastics & Packaging^[8] hacim eklemek için taban körüğü sunar. “Sığacak kadar büyük” demek yerine genişlik, uzunluk, körük derinliği ve toleransı birlikte belirtin. Kapasite ve taşıma yükü gerçek ölçülere ve torbanın nasıl paketlenmesine bağlıdır; her ikisi de numunede doğrulanmalıdır.

Kullanım sınıfı	Önerilen kalınlık	Tipik içerik	Siparişten önce doğrulayın
Hafif perakende	1,5–2 mil	Kartlar, kozmetikler, küçük kutulu ürünler	Keskin köşeler, tekrarlanan kaldırma
Giyim, çok parçalı setler	2–2,5 mil	Giysiler, katılımcı setleri	Toplam paketlenmiş ağırlık
Ağır hizmet	Yaklaşık 3 mil ve üzeri	Daha ağır ürünler	Yerel asgari kalınlık kuralları
Islak çamaşır, hırdavat	Numune testiyle belirlenir	Nemli tekstiller, parçalar	Delinme, kaynak ve kordon yük testi

İlk üç sınıf, şu alıcı rehberini temel alır: 4over4^[9]. Bu rehber, bir milin inçin binde biri olduğunu; dolayısıyla 2 milin yaklaşık 0,05 mm olduğunu, 2 mm olmadığını belirtir. Ayrıca bazı yargı bölgelerinin yeniden kullanılabilir alışveriş torbaları için asgari kalınlık belirlediği uyarısını yapar. Excellent Poly müşterilerinin çoğunun dayanım ve maliyeti dengelemek için 2–2,5 mil seçtiğini bildirir. Baskı alanı torba ebadı kadar önemlidir. PrintGlobe 9,5 × 12 in torbanın baskı alanı 6 × 6 in boyutundadır. Logoları kaynak kenarlarından, torba ağzından ve havalandırma deliklerinden uzak tutun; esnek film üzerinde okunabilir kalması için metni en az 8 pt kullanın.



İçeriğiniz İçin Hangi Kapatma ve Film Seçenekleri Uygundur?



Kapatma seçimi, çoğu alıcının beklediğinden daha fazla dayanımı, maliyeti ve geri dönüştürülebilirliği etkiler. Excellent Poly, plastik çekme şeridini endüstriyel ve yüksek hacimli ambalajlarda nem direnci ve dayanıklılık için; pamuk kordonu ise daha yumuşak, perakendeye hazır bir görünüm için konumlandırır. Diversified Plastics & Packaging pamuk büzgü iplerinin en sıkı kapatmayı ve en yüksek dayanıklılığı sağladığını, polietilen çekme şeridinin ise hafif içerikler için daha ekonomik seçenek olduğunu belirtir. Interplas pamuk kordonun daha uzun ömürlü olduğunu ve daha fazla ağırlık taşıdığını; polietilen çekme şeridinin ise daha düşük maliyetli ve kendisinin de geri dönüştürülebilir olduğunu ekler.

Katalog açıklamaları fiziksel numunenin yerini tutamaz. İp malzemesini, tek mi çift mi ip olduğunu, ip rengini ve kalınlığı satın alma siparişine yazın ve bunları numune üzerinde onaylayın. Film için şeffaf PE, personelin içeriği bir bakışta kontrol etmesini sağlar; beyaz film ise içeriği gizler ve logolara daha fazla kontrast kazandırır. Şeffaf filmde beyazdan farklı her renk beyaz bir alt baskı gerektirir; bu da bir baskı istasyonu kullanır ve klişe sayısını etkiler.



Kalıplar Yapılmadan Önce Tasarım Nasıl Hazırlanmalıdır? [↑](#)

Yazı tipleri ana hatlara dönüştürülmüş ve her spot rengi adlandırılmış vektör dosyaları (AI veya PDF) sağlayın. Beyaz alt baskıyı ayrı bir katmana yerleştirin. Her spot renk kendi klişesini gerektirir; bu nedenle onaydan sonra renk değiştirmek yeni klişe hazırlanması ve yeni ücret ödenmesi anlamına gelir. Yüzey işlemi de önemlidir: korona işlemi zamanla zayıflar ve uzun süre depolanmış film, mürekkebin tutunması için baskıdan önce yeniden işleme ihtiyaç duyabilir.

İmzalamadan önce tolerans beklentilerini netleştirin. PrintGlobe^[11] tam renk eşleşmesinin garanti edilmediğini belirtir ve renkler arasında en fazla 0,5 in hizalama sapmasına izin verir. Ayrıca bitmiş boyutların 0,5 to 1 in kadar değişebileceğini de not eder. ImprintItems^[12] 12 x 15 in çantasını 8 x 8 in alanında iki spot renkle sınırlar ve renkler arasında en az 1/2 in boşluk bırakılmasını şart koşar. Dijital prova, fleksografik nokta kazancını veya tam dolu mürekkep yoğunluğunu tam olarak gösteremez; bu nedenle marka renkleri kritik olduğunda basılı bir ön üretim numunesi isteyin.



Prova Onayı ile Sevkiyat Arasında Neler Olur? [↑](#)

Bir ECER tedarikçi ilanındaki^[13] açık fabrika iş akışı, teklif ve onay için izlediğimiz sırayla örtüşür:

1. Müşteri tasarımı sağlar.
2. Yerleşim hazırlanır ve inceleme için geri gönderilir.
3. Müşteri ebatı, renkleri ve ayrıntıları kontrol eder, ardından onay verir.
4. Numune hazırlanır.
5. Numune yazılı olarak onaylanır.
6. Seri üretim yapılır.
7. Paketlemeden önce kalite kontrol gerçekleştirilir.
8. Sipariş sevk edilir.

Çanta makinesinde baskılı film katlanır ve üst kanal oluşturulur. İp veya şerit yerleştirilir ve kanal ipi yakmadan ısıyla mühürlenir. Ardından alt kısım kapatılır veya körüklü hale getirilir, gerekirse havalandırma delikleri delinir ve çantalar kesilip sayılır. Teslim süresi şartname kesinleştikten sonra teklif edilir ve prova onayından itibaren sayılır. Etkinlik alıcıları ayrıca çanta ve logo boyutuna ilişkin mekân güvenlik kurallarını da kontrol etmelidir.



Bir Partiyi Kabul Etmeden Önce Nasıl Kontrol Edersiniz? [↑](#)

Kontrol	Yöntem	Kabul kriteri
Ölçüler	Genişliği, uzunluğu ve körüğü satın alma siparişiyle karşılaştırın	Kararlaştırılan tolerans; APlasticBag ^[14] $\pm 1/4$ in yayımlar
Film kalınlığı	Birkaç noktada mikrometre ölçümü; mil olarak kaydedilir	Sözleşme toleransı içinde sipariş edilen kalınlık
Renk ve registro	İmzalı prova ile karşılaştırın	Pantone toleransı ve azami sapma; örneğin ≤ 2 mm
Mürekkep yapışması	Bant soyma ve sürtme testi	Mürekkep kalkması ve torbalar arasında transfer olmaması
Kaynaklar	Görsel kontrol ve tam yükle kaldırma	Eksik, soğuk veya yanmış kaynak olmaması
Büzgü ipi	Planlanan yükte tekrarlanan açma ve kapama	Kordon tamamen kanal içinde, serbestçe kayıyor ve satın alma siparişiyle uyumlu
Adet ve etiketler	Karton adetlerini ve etiketleri kontrol edin	Miktar, parti ve parça numarası eşleşir

Büzgülü çantalar için yayımlanmış evrensel bir AQL yoktur. Alıcı ve tedarikçi örnekleme planını sözleşmede belirler. Sevkiyattan önce üçüncü taraf kontrolüne izin verin ve ilk ürün, üretim sırasındaki ve nihai kontrol kayıtlarını onaylanmış numuneyle birlikte saklayın. Bu kontroller, kanal dışında kalan ipler, ayrılan dikişler ve ilan edilenle uyuşmayan kalınlık veya ip malzemesi gibi arıza noktalarını hedefler.



Torbalar Nasıl Paketlenir, Sevk Edilir ve Yeniden Sipariş Verilir? [↑](#)

Her kartonda parça numaranız, parti numaranız ve miktarınız bulunmalıdır. Karton başına adet, varsayılmaz; teklifte doğrulanır. Sevkiyat belgeleri teknik şartnameyi ve parti referansını içermelidir. Gıda teması siparişlerinde, ihtiyaç duyduğunuz üçüncü taraf raporuyla birlikte aşağıda açıklanan reçine ve mürekkep beyanları da yer almalıdır. Sınır ötesi siparişlerde, üretim günleri varış günleriyle aynı olmadığından fabrika terminine deniz veya hava navlunu eklenmelidir.

Tekrar siparişleri ilk siparişten itibaren planlayın. Tekrar üretimlerin tutması için onaylanmış prova sürümünü, klişe kayıtlarını ve saklanan bir numuneyi muhafaza edin. İlk siparişı onaylamadan önce, bizi de dahil olmak üzere her tedarikçiye klişelerin ne kadar süre saklandığını ve bir tekrar üretimin maliyetinin ne olduğunu sorun.



Miktarınıza ve Teslim Tarihinize Hangi Tedarik Yolu Uyar? [↑](#)

Baskı gerekmediğinde yalnızca boş stok çantaları seçin. İnsanlar çantayı sırtlarında taşıyacaksa PE filmi sırt çantası olarak tanımlamak yerine poliester seçin.

Hangi Gıda Teması ve Geri Dönüşüm İddialarını Yapabilirsiniz? [↑](#)

Gıdayla temas. Şu hüküm uyarınca [21 CFR 177.1520^{\[17\]}](#), listelenen olefin polimerleri, polietilen dahil, o bölümün koşullarına tabi olarak gıdayla temas eden ürünlerde kullanılabilir. Bu kural reçineyi kapsar, basılı çantayı değil. Bir mürekkep veya kaplama gıdayla temas eden yüzeyi oluşturduğunda, [21 CFR 175.320^{\[18\]}](#) kloroformda çözünen net ekstraktları 0,5 mg/in² ile sınırlar. Gıda kullanımı için, bölümü ve kullanım koşullarını belirten bir reçine beyanı ile birlikte bir mürekkep uygunluk beyanı isteyin. Aksi halde çantaları gıdayla temas için değildir diye etiketleyin. Teklif aşamasında bu belgeler doğrulanmadıkça bu ürün için gıdayla temas uygunluğunu iddia etmiyoruz.

Geri dönüşüm etiketleri. ASTM D7611 uyarınca reçine tanımlama kodu yalnızca plastiği tanımlar. Şu kaynağın açıkladığı üzere, ürünün geri dönüştürülmüş olduğu veya toplama sistemlerinin mevcut olduğu anlamına gelmez: [ANSI özet^{\[19\]}](#) açıklar. Şu PE Şeffaf Film Sınıf A^[20] spesifikasyonu, “#4, LDPE/LLDPE” kodlu ve ağırlıkça toplam kontaminasyonu en fazla 5 % olan filmlere izin verir. Yoğun baskı, renkli film ve pamuk kordonun tümü torbayı bu sınıftan uzaklaştırır. Şuna göre: [Packaging Dive^{\[21\]}](#), California SB 343, Ekim 4, 2026 tarihinden itibaren üretilen ürünlerde takip ok sembollerini kısıtlar. Aynı kaynak, Washington'un yeniden kullanılabilir alışveriş torbaları için 2,25 mil asgari kalınlığı koruduğunu bildirir; bu, büzgülü torba standardı değil, kasa torbası kuralıdır. Verdant Law'a göre California'nın SB 54 nihai kuralı Mayıs 1, 2026 tarihinde onaylanmıştır. Verdant Law^[22]. Ocak 1, 2027 tarihinden itibaren kapsam dahilindeki malzeme, California'da yalnızca onaylı bir üretici programı kapsamında satılabilir.

AB alıcıları. Packaging Europe^[23] adapa'nın torbalarını ağırlıkça 95 % PE'nin üzerinde tutmak ve en fazla 80 % PCR kullanmak için PE büzgü ipleri kullandığını bildirir. Bu, düzenleyici metin değil şirket

beyanıdır. Better Regulation tarafından özetlenen PPWR Ek II, Better Regulation^[24], geri dönüştürülebilirliği A (≥ 95 %), B (≥ 80 %) ve C (≥ 70 %) olarak derecelendirir; 70 % altı geri dönüştürülebilir sayılmaz.

Daha Hızlı ve Güvenli Sipariş İçin Temel Noktalar [↑](#)

- **Alıcıların çoğu orta aralıktaki kalınlıkta karar kılar.** — 2-2,5 mil (Kaynak)
- **Gıda temas mürekkeplerinin kendi ekstraksiyon sınırı vardır.** — $\leq 0,5$ mg/in² ([Kaynak](#))
- **#4 kodu geri dönüştürülebilirlik iddiası değildir.** — Sınıf A şeffaf film ≤ 5 % kontaminasyona izin verir (Kaynak)
- **California yeni üretilen ambalajlardaki takip oklarını kısıtlar.** — Ekim 4, 2026 tarihinden itibaren ([Kaynak](#))

Torbalarınızı Belirlemeye Hazır mısınız? [↑](#)

Baskılı bir PE büzgülü çanta projesi, klişeler yapılmadan önce kalınlık, kapatma yöntemi, renkler ve kabul testleri sabitlendiğinde başarılı olur. MOQ, birim fiyat ve teslim süresini şartnameniz üzerinden teklif ederiz. Taşıma kapasitesi, uyum ve baskı kalitesi ise varsayılmak yerine ön üretim numunesi üzerinde doğrulanır. **Teklif ve ön üretim numunesi talep etmek için çanta boyutunuzu, içeriğini, adedini, baskı tasarımını ve ulaşmasını istediğiniz tarihi bize gönderin.**

^[1]Interplas: Özel büzgülü torba kullanım alanları ve kapatma karşılaştırması. [↪](#)

^[5]4over4 baskı rehberi: Flekso klişeler, korona işlemi ve torba makinesi sırası. [↪](#)

^[6]ASTM D2103-23a: Polietilen film ve levha için standart spesifikasyon. [↪](#)

^[7]Pioneer Poly: Büzgülü torba kalınlık ve ebat aralıkları. [↪](#)

^[8]Diversified Plastics & Packaging: Kapatma rehberi ve taban körüğü seçenekleri. [↪](#)

^[9]4over4 mil rehberi: Baskılı plastik torbalar için kalınlık sınıfları, 2026-08-06. [↪](#)

^[11]PrintGlobe 20 × 20 in torba: Renk, registro ve ebat toleransı koşulları. [↪](#)

^[12]ImprintItems: Büzgülü çantalar için baskı alanı ve baskı tasarımı rehberi. [↪](#)

^[13]ECER listesi: Fabrika iş akışı örneği. [↪](#)

^[14]APlasticBag: Büzgülü çantalar için boyut toleransı. [↪](#)

^[17]21 CFR 177.1520: Gıda temasında olefin polimerlerine ilişkin FDA kuralı. [↪](#)

^[18]21 CFR 175.320: Poliolefin filmler üzerindeki kaplama sınırları. [↪](#)

^[19]ANSI blogu: ASTM D7611 reçine kodları geri dönüştürülebilirlik iddiası değildir. [↪](#)

^[20]PE Şeffaf Film Sınıf A: #4 koduna ve kontaminasyon sınırlarına izin veren balya sınıfı. [↪](#)

^[21]Packaging Dive: 2026 eyalet torba ve etiketleme yasaları, 2026-01-05. [↪](#)

[22] Verdant Law: California SB 54 nihai düzenlemeleri, 2026-06-08. [↩](#)

[23] Packaging Europe: PPWR için adapa PE büzgü ipleri, 2025-02-06. [↩](#)

[24] Better Regulation: PPWR Ek II geri dönüştürülebilirlik sınıflarının özeti. [↩](#)

Product Option