



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

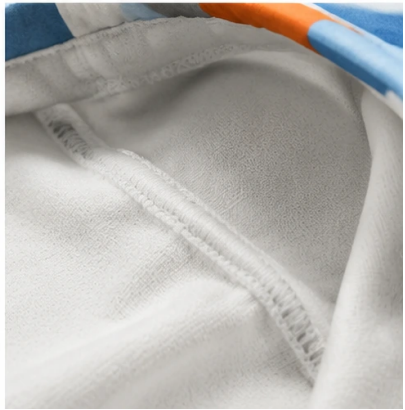
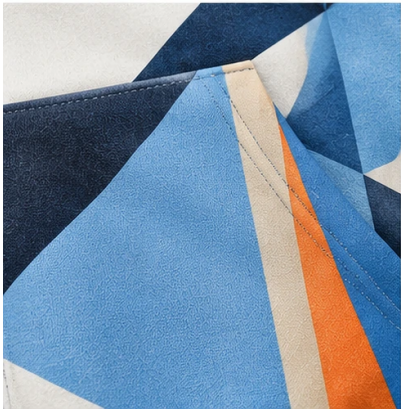


Özel Fermuarlı Kapüşonlular: Fermuara Dayanacak Şekilde Tasarlanan Baskılı Tam Fermuarlı Kapüşonlular

Product Image













Details

Özel fermuarlı kapüşonlular; sol göğüs, kollar, kapüşon yanı veya sırta, tasarım fermuardan uzak tutularak uygulanan tam fermuarlı polar kapüşonlulardır. Sipariş kanalını miktara, boş ürünü kumaş gramajı ve fermuar donanımına, süsleme yöntemini ise renk sayısına göre seçin. Seri üretimi yalnızca yıkanmış ve fermuarı kapatılıp açılmış numune kontrolden geçtikten sonra onaylayın.

Özel Fermuarlı Kapüşonluları Kimler Sipariş Eder ve Giysi Ne Yapmalıdır? [↑](#)

Dört alıcı grubunun gereksinimleri farklıdır. Ofis yöneticileri, HR ekipleri, saha şefleri ve distribütörler, ekipler için dış katmanları satın alır. 2026 toptan alıcı rehberi^[1] depo ve saha personelinin baret, koruyucu gözlük ya da boyun askısını çıkarmadan, saniyeler içinde üzerinden alabilecekleri bir

katmana ihtiyaç duyduğunu belirtir. Aynı rehber, fermuar donanımı, çift patlet dikişi ve ayrıık ceplerin, herhangi bir süsleme eklenmeden önce ham ürünün maliyetini artırdığı konusunda uyarır.

Koçlar, öğrenci konseyleri ve etkinlik düzenleyicileri belirli bir tarih ve karışık beden dağılımı için satın alır; çoğu zaman daha ucuz bir kapüşonluyu takım ceketı görünümü veren fermuarlı modelle karşılaştırır. Shopify mağaza sahipleri ve bağımsız sokak giyim markaları tasarımları her seferinde 1 adet test eder; kumaş gramajına, nakış kalitesine ve fermuar hissine önem verir. Hediye alıcıları ise çoğunlukla kalıp, kalınlık ve fermuarın dayanıklılığıyla ilgilenir. Her grubun farklı bir kanala ihtiyacı olduğundan bu sayfa genel bir kapüşonlu hayranına göre yazılmak yerine grupları ayırır.

Kapüşonlular Başarılı Olurken Fermuarlı Siparişler Neden Başarısız Olur? [↑](#)

Sorun yapısaldır. Bir fermuar ön kısmı 2 panele böler, hacim ekler ve çevresindeki kumaşı çeker. USA Teamwear tasarım rehberi^[2] üzerinden geçen herhangi bir grafiğin “çatlayabileceği, kalkabileceği veya bölünmüş görünebileceği” konusunda uyarır. Rehber, DTF ve ısı transfer vinilini de fermuar yakınında zayıf olarak değerlendirir.

Arızalar genellikle onay aşamasında değil, teslimattan sonra ortaya çıkar. Bir tam fermuarlı yapı analizi^[3] mekanizmayı açıklar: pamuklu polar kumaş kurutma makinesinde çekerken naylon fermuar bandı ise çekmez; bu yüzden göğüs boyunca bir dalga oluşur. Takım siparişlerinde, fermuar dalgalanmasına yol açan bir yıkama, tek bir kusur değil, tüm partiyle ilgili bir şikâyeteye dönüşür.

Çözüm, teklifi yazılı bir spesifikasyona göre almaktır. Custom Printed Full-Zip Hoodies, kumaş oranı ve gramaj, fermuar malzemesi, fermuar boşluk payına uyan süsleme alanları ve yıkanmış bir ön üretim numunesiyle kapsamı belirlenir. MOQ, üretim günleri, birim ağırlık ve yıkama sonuçları, varsayılmak yerine teklif ve numune aşamasında teyit edilir.



İçindekiler

- [Özel fermuarlı kapüşonluları kimler sipariş eder?](#)

- [Fermuarlı siparişler neden başarısız olur?](#)
- [Özel tam fermuarlı kapüşonlu nedir?](#)
- [Nasıl şartname hazırlanır, prova yapılır ve onaylanır?](#)
- [Hangi kanal ve boş ürün uygundur?](#)
- [Temel çıkarımlar](#)
- [Siparişinizi tanımlayın](#)

Özel Baskılı Tam Fermuarlı Kapüşonlu Nedir ve Tasarım Nereye Uygulanabilir? [↑](#)

Özel baskılı tam fermuarlı kapüşonlu; tam boy ön fermuara, iki ön panele, ribanalı manşet ve eteğe, ayrıca bölmeli kanguru ceplere veya yan dikiş ceplerine sahip kapüşonlu polar sweatshirt'tür. Serigrafi, nakış, DTG veya DTF ile süslenir. Kumaş gramajı, alıcıların en sık yanlış okuduğu özelliktir. Printful gramaj rehberi^[7] kapüşonluları yaklaşık 280 g/m²'ye kadar hafif, 280-350 g/m² aralığında orta gramajlı ve 350 g/m² ve üzerini ağır gramajlı olarak sınıflandırır. Bu ölçüğe göre yaygın kullanılan Gildan 18600^[8] "Heavy Blend" adına rağmen 8,0 oz/yd² (271 g/m²) ile hafif gruba girer.



Bölge	Tipik kullanım	Boyut veya boşluk payı sınırı
Sol veya sağ göğüs	Logo nakışı veya küçük baskı	Göğüs alanı örneği: 3,25 in genişliğinde x 3 in yüksekliğinde, şu üründe: Carhartt K122 ^[9]
Fermuarın yanındaki kenar	Her yöntem	Baskılar fermuardan yaklaşık 0,5-1 in, nakışlar yaklaşık 1-1,5 in uzaklıkta (USA Teamwear ^[2])
Sırt tamamı	Takım adı veya büyük grafik	18 x 23 in'e kadar jumbo baskı, şurada: Threadbird ^[10]
Fermuarın üzerinden geçen	Yalnızca istisna	Threadbird bunu iş başına teklif eder; Printful ^[11] paneller arasında hizalamayı garanti edemez.

Tabloyu varsayılan yerleşim olarak kullanın: göğüste küçük bir işaret, sırtta büyük tasarım, ikincil uygulamalar için kollar veya kapüşon yanı. Fermuarı aşan grafik, standart baskı konumu değil, ayrıca

fiyatlandırılması ve numunelenmesi gereken bir istisnadır. Göğüs tasarımını serideki en küçük bedene göre ölçekleyin; çünkü 3XL için boyutlandırılmış bir işaret küçük bedende fermuarı sıkıştırır.

Tam Fermuarlı Sipariş Nasıl Şartnamelendirilir, Provalanır ve Onaylanır? [↑](#)

Adım 1: Rotayı miktara göre seçin

Talep üzerine baskı, tek ürünler ve küçük testler için uygundur. Printful yardım merkezi^[12] çoğu ürünün kargo hariç ortalama 2-5 iş gününde hazırlandığını ve siparişlerin 97 %'den fazlasının 5 iş günü içinde gönderildiğini belirtir. Buna göre Sunday'in 2026 rehberi^[13] stok boş ürünlerin süslenmesinin genellikle yaklaşık 10-25 ile başladığını, top kumaştan kesimin ise bedenler dâhil yaklaşık 100 ile başladığını belirtir. Fermuarları, cepleri veya kalıpları değiştiren fabrikalar çoğu zaman model ve renk başına 100^[14] planlar. Kullandığınız tedarikçiden minimum miktarı yazılı olarak alın.

Adım 2: Kumaşı, fermuarı ve astarı tek teknik föyde sabitleyin

Fiyat verilebilir bir talep; elyaf oranını, hem oz/yd² hem de g/m² cinsinden gramajı, ön çekme gerekliliğini, fermuar malzemesi ve markasını, üst ve alt stoperleri, cep türünü, kapüşon astarını ve beden aralığını listeler. Sunday^[13] kurumsal kapüşonlular için 280-400 GSM ve 80/20 to 95/5 ön çekmeli pamuk-polyester önerir. Tam fermuarlı yapı bir pat işlemi ekler ve Yite^[15] fermuar takmanın kapüşonlu modele göre yaklaşık 15-20 % daha fazla işçilik gerektirdiğini bildirir. Seri üretim sırasında fermuar markasını, diş tipini veya cep yapısını değiştirmeyin; her değişiklik hem maliyeti hem de takvimi etkiler.



Fırçalanmış polar iç yüzeyi yalnızca konfor özelliği değil, düzenlemeye tabi bir yüzeydir. [CPSC giyim rehberi](#)^[16] "tam ön fermuarlı ceketler gibi açıkta kalan alanlara sahip astarları" açıkta kalan parçalar arasında sayar. Bu nedenle kabarık yüzeyli iç kısım, dış kumaş muafiyete uygun olsa bile kendi 16 CFR Bölüm 1610 testini gerektirebilir.

Adım 3: Süslemeyi miktar ve renk sayısı ile eşleştirin

Sunday'in pratik kuralı, logo ve sade bir görünüm için nakış, renk, ölçek ve grafik ağırlıklı tasarımlar için ise baskıdır. 50/50 polar üzerindeki nakış, yıkamadan sonra da buruşabilir. Nakışçılar^[19] tear-away arka destek kullanmak yerine cut-away stabilizatör kullanmayı ve ham ürünü nakıştan önce yıkamayı önerir.

Adım 4: Tasarım dosyasını ön kontrolden geçirin



Prova öncesinde vektör veya yüksek çözünürlüklü tasarımı, serigrafi maliyetini belirleyen spot renk sayısını, koyu poların beyaz alt baskıya ihtiyacı olup olmadığını, her giysi bedeni için baskı ölçüsünü ve her iki paneldeki fermuar boşluğunu doğrulayın. Onay aynı zamanda takvimi başlatır. Threadbird^[20] baskıya hazır tasarım, onaylı maket ve ödenmiş fatura eline geçtikten sonra teslim süresini saymaya başlar. Revizyonlarda kaybedilen bir hafta teslimata eklenen bir haftadır.

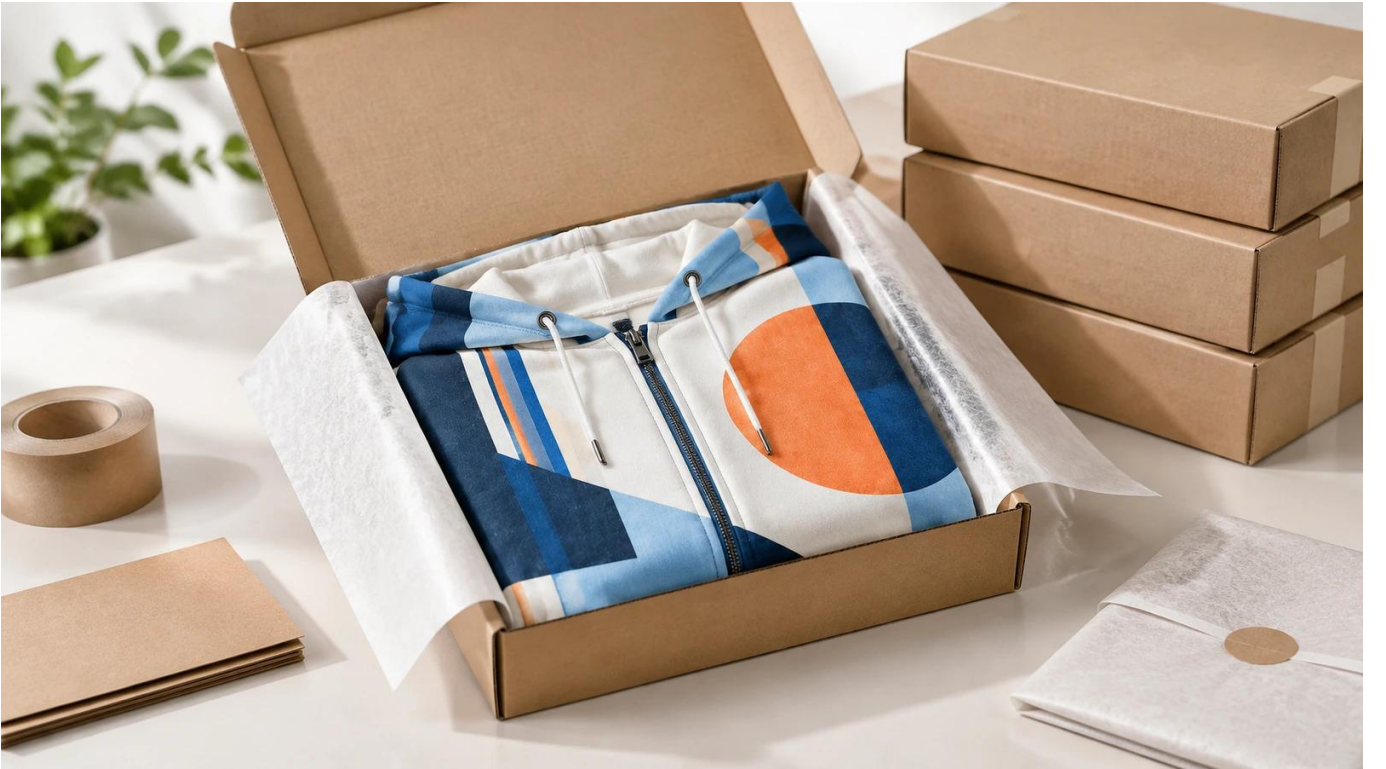
Adım 5: Yıkanmış, fermuarı test edilmiş numuneyi onaylayın; ardından seri üretime geçin

Temiz görünen bir numune yine de başarısız olabilir. 2026 tarihli bir Ninghow vaka çalışmasında^[21] ince çatlaklar, yalnızca yıkama ve elle germe sonrasında en yoğun mürekkep bölgelerinde görüldü. Yite'in^[15] üretim kuralı, seri üretimden önce numuneleri üç kez yıkama testine tabi tutmaktır. Kürtleme ayarları mürekkep veya film veri föyüne uymalıdır. Design Brand Print^[22] yetersiz kürlenmiş plastizolün yapışkan kaldığını, aşırı kürlenmiş mürekkebin ise kırılmanlaştığını belirtir. Onay; açık ve koyu gövdelerdeki rengi, 2 panelin hizasını, fermuar sürgüsünün baskıya karşı çalışmasını, çekmeyi, kapüşon biçimini ve ribanayı kapsamalıdır.



Seri üretim genellikle kalıp, kumaş ve aksesuarlar, kesim, süsleme, dikim ve ardından kalite kontrolden oluşur. Tasarım patı aşmak zorundaysa, bitmiş dışların üzerine pres yapmak yerine fermuar dikilmeden önce kesilmiş panelleri süsleyin.

Adım 6: Fermuar işlevini süslemeyle birlikte inceleyin



Ninghow kusur kontrol listesi^[23] fermuar dalgalanmasını, diş takılmalarını ve hizasız ön panelleri mutlaka kontrol edilmesi gereken maddeler olarak işaretler. Bir fermuarın görsel kontrolden geçip bant gerilimi veya düzensiz pat dikişi nedeniyle kullanımda yine de başarısız olabileceğini belirtir. Her fermuarı uçtan uca birkaç kez çalıştırın, dişlere kumaş sıkışıp sıkışmadığını kontrol edin, etek uçlarının

birleştğini doğrulayın ve süsleme konumunu mutabık kalınan toleransa göre ölçün. Laboratuvar kanıtı için [ASTM D2061](#)^[24] diş, stoper, sürgü kilidi ve çekme dayanımını kapsar. Baskı yıkama haslığı yaygın olarak AATCC TM61 standardına göre test edilir. Rapor olmadan herhangi bir süslemeyi “yıkamaya dayanıklı” olarak adlandırmayın.

Adım 7: Lansmandan önce ABD uygunluğunu sağlayın

Şu standarda göre: [16 CFR 1610.4](#)^[25] kabarik yüzeyli kumaş, yanma süresi 7,0 saniyeyi aştığında veya yalnızca yüzey parlaması oluştuğunda Sınıf 1 sayılır. Sınıf 3 kumaş giysi olarak satılamaz. [CPSC](#)^[16] yetişkin giysileri için Genel Uygunluk Sertifikası gerektirir. Çocuk bedenlerinde bunun yerine CPC gerekir ve fermuarları kurşun açısından test edilmelidir. Etiketlerde ağırlığa göre elyaf içeriği, üretici adı veya RN ve menşe ülke şu kapsamda yer almalıdır: [16 CFR 303.16](#)^[26]; bu nedenle süslemeci orijinal etiketi asla kesmemelidir.

Çocuk modelleri özel bir tehlike taşır. [CPSC](#)^[27] çocuk dış giyimindeki boyun ve kapüşon bağlarıyla bağlantılı 26 ölüm ve 73 ölümcül olmayan olayı, 1985 ile Haziran 2019 arasında kaydeder; bu nedenle çocuk kapüşonları bağırsız gönderilmelidir. Kaliforniya’nın AB 1817^[28] yeni tekstillerde düzenlemeye tabi PFAS’ı yasaklar ve toplam organik flor eşiği 1 Ocak 2027 tarihinde 100 ppm’den 50 ppm’ye düşer. Su itici herhangi bir polar için test verisi isteyin. İthal pamuk karışımları da [DHS’nin 43 şirket eklemesinden](#)^[29] sonra daha yakından incelenmektedir; ekleme tarihi 31 Temmuz 2026, UFLPA Entity List’tir.

Adım 8: Gönderin, ardından tekrar siparişleri tekrarlanabilir hâle getirin



Üretim günlerini ve taşıma günlerini her zaman ayrı belirtin. Çin üretimi 300-500 adetlik özel seri, numune onayından sonra yaklaşık 25-35 gün sürer; buna denizyoluyla yaklaşık 10 gün daha eklenir: Yite^[15]. Q4, örme ve nakış kuyruklarını uzatır; karma sipariş en yavaş hattın hızında sevk edilir. Tekrar siparişler için, sonraki partinin aynı boş ürünü ve ayarları kullanması amacıyla onaylı provayı, iplik ve mürekkep referanslarını, yıkanmış numuneyi ve beden dağılımını arşivleyin.

Siparişinize ve Bütçenize Hangi Kanal ile Boş Ürün Uyar? [↑](#)

Kanallı sipariş yapısına göre seçin. Az sayıda spot renkli bütçe etkinlikleri; sırt tasarımı ve küçük göğüs işaretiyle serigrafi firması ve temel boş ürüne uygundur. Tekil tam renkli ürün satan çevrimiçi mağazalar talep üzerine baskıya uygundur. Üniform görünüm isteyen şantiye ekipleri, takvim uygunsa iş kıyafeti programına uygundur. Yurt dışı kesim-dikim yalnızca özel kalıp, kumaş veya fermuara ihtiyacınız olduğunda anlamlıdır.

Ham ürün	Kumaş	Gramaj	Donanım
Gildan 18600	50/50, astarsız kapüşon	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Metal kissing fermuar (Threadbird'e göre YKK)
Independent SS4500Z	Çoğu düz renkte 80/20, jersey astarlı kapüşon	8,5 oz	Metal kissing fermuar
Independent IND4000Z	Üç uçlu polar	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 antik nikel
Carhartt K122	50/50, gevşek iş kıyafeti kalıbı	10,5 oz (Triple Crown ^[33])	Tam boy fermuar

18600, ağır gramajlı değil, etkinlik ve gönüllü kullanımı için bir boş üründür; SS4500Z perakende hissi veren ürünlere, IND4000Z ise sokak giyim lansmanlarına uygundur. Farklı satıcılardaki gramaj değerleri oz/yd² ve GSM'yi karıştırır; bu nedenle her teklifte ikisini de listeleyin. Sertifikaların da sınırları vardır: Gildan'ın [OEKO-TEX sertifikası 68252^{\[34\]}](#) Sınıf II'dir ve sonradan eklenen baskı veya nakışı değil, listelenen boş ürünleri kapsar.

Teklif İstmeden Önce Neleri Hatırlamalısınız? [↑](#)

- **Tasarımı fermuar dişlerinden uzak tutun.** — baskılar için yaklaşık 0,5-1 in boşluk, nakış için 1-1,5 in (Kaynak)
- **“Heavy Blend” ağır gramajlı bir özellik değildir.** — 280 g/m² orta gramajlı çizgi, 18600 modelinin 271 g/m² değerinin üzerindedir (Kaynak)
- **Açıkta kalan polar astarlar için yanmazlık kanıtı gerekir.** — kabarık yüzeyler, 7,0 saniyelik yanma süresinin üzerinde Sınıf 1 olur ([Kaynak](#))
- **ABD’de süslemeli giyim büyüyen bir kategoridir.** — 2023 yılında \$5,11 milyar \$, 2024-2030 için öngörülen yıllık bileşik büyüme oranı 13,2 % (Kaynak)
- **Küresel süsleme talebi daha hızlı yükseliyor.** — 2025 yılında \$28 milyar \$, 2032 yılına kadar öngörülen \$67,3 milyar \$ (Kaynak)

Özel Tam Fermuarlı Kapüşonlu Siparişinizi Tanımlamaya Hazır mısınız? [↑](#)

Tam fermuarlı bir kapüşonun başarısı ya da başarısızlığı fermuarda belirlenir. Süslemeleri göğüs, kol ve sırt alanlarında tutun; kumaş gramajını iki birimde de belirtin; fermuar donanımını adlandırın; yalnızca yıkanmış, gerdirilmiş ve fermuarı kapatılmış bir numuneyi onaylayın. Custom Printed Full-Zip Hoodies için MOQ, üretim günleri, birim ağırlık ve yıkama sonuçları teklif ve numune aşamasında belirlenir, varsayılmaz. Teklif ve yıkanmış ön üretim numunesi talep etmek için adedinizi, beden dağılımınızı, hedef teslim tarihinizi ve tasarım dosyanızı gönderin.

- ^[1]Blankstyle: kullanım alanlarını, maliyeti ve boş ürünleri kapsayan 2026 toptan fermuarlı kapüşonlu alıcı rehberi. [↵](#)
- ^[2]USA Teamwear: Tam fermuarlı tasarım hataları, fermuar boşluğu ve yöntem değerlendirmeleri (2026-10-01). [↵](#)
- ^[3]Military Budget: Uyumsuz pamuk ve bant çekmesinin yol açtığı fermuar dalgalanmasını açıklar. [↵](#)
- ^[7]Printful gramaj rehberi: Hafif, orta ve ağır kapüşonlu gramaj gruplarını g/m² cinsinden tanımlar. [↵](#)
- ^[8]Printful Gildan 18600: 18600 fermuarlı kapüşon için ürün spesifikasyonları. [↵](#)
- ^[9]Carhartt K122: Marquette tam fermuarlı ürün için logo alanı. [↵](#)
- ^[10]Threadbird 18600: Gildan 18600 için jumbo baskı boyutu ve fermuar üzerinden geçen baskılara dair yönlendirme. [↵](#)
- ^[11]Printful tam yüzey baskılı fermuarlı kapüşonlu: Fermuarlı kapüşonlularda paneller arası tasarım hizalamasını garanti etmez. [↵](#)
- ^[12]Printful Yardım Merkezi: Ortalama hazırlama süreleri ve 5 gün içinde gönderilen siparişlerin oranı. [↵](#)
- ^[13]Sunday rehberi: Minimumlar, GSM ve süsleme seçimi hakkında 2026 tarihli özel kapüşonlu rehberi. [↵](#)
- ^[14]VANRD: Renk başına planlama miktarlarını ve süreci açıklayan fermuarlı kapüşonlu üreticisi. [↵](#)
- ^[15]Yite Clothing: Tam fermuarlı kapüşonlular için işçilik, yıkama testi ve teslim süresi aralıkları (2026-04-01). [↵](#)
- ^[16]CPSC giyim rehberi: Açıkta kalan astarlar, GCC gerekliliği ve çocuk fermuarlarında kurşun testi. [↵](#)
- ^[19]r/Machine_Embroidery: Yıkama sonrası kapüşonlu nakışında büzüşme ve tela önerileri. [↵](#)
- ^[20]Threadbird teslim süresi: Üretim zamanlamasının ne zaman başladığı ve standart teslim süresi aralıkları. [↵](#)
- ^[21]Ninghow çatlama vakası: Yalnızca yıkama ve germe sonrasında ortaya çıkan baskı çatlakları (2026-10-03). [↵](#)
- ^[22]Design Brand Print: Kırılma aralıkları mürekkep veri föylerine uymalı ve numunelerde test edilmelidir. [↵](#)
- ^[23]Ninghow kusur kontrol listesi: Fermuar dalgalanması, takılma ve panel hizası denetim noktaları. [↵](#)
- ^[24]ASTM D2061: Fermuar dayanımı için standart test yöntemleri. [↵](#)
- ^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: Düz ve kabarık yüzeyli giyim tekstilleri için yanmazlık sınıfları. [↵](#)
- ^[26]eCFR 16 CFR 303.16: FTC tekstil etiketi içerik gereklilikleri. [↵](#)
- ^[27]CPSC bağ ipleri: Çocuk üst dış giyimindeki bağ ipi tehlikesi ve olay verileri. [↵](#)
- ^[28]AB 1817 özeti: Kaliforniya PFAS tekstil kısıtlamaları ve flor eşikleri. [↵](#)

^[29]DHS: UFLPA Entity List genişlemesinin duyurulduğu tarih: 2026-07-31. [↩](#)

^[33]Triple Crown: Carhartt K122 orta gramajlı 10,5 oz özel ürün listesi. [↩](#)

^[34]OEKO-TEX Etiket Kontrolü: Gildan sertifikası 68252, Sınıf II kapsamı. [↩](#)

Product Option