



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Süblimasyon Polo Tişörtler: Takımlar, Personel ve Markalar için Tam Yüzey Baskılı Polyester Pololar

Product Image













Details

Özel süblimasyon polo tişörtler, tasarımın ısıyla liflere boyandığı polyester pololardır. Tam renkli tasarımlar, degradeler ve isimler; kabarık bir baskı katmanı olmadan ön, arka, kollar ve yakaya uygulanabilir. En iyi sonucu açık renkli, polyester oranı yüksek kumaşta; onaylanmış tasarım ve imzalı fiziksel numuneyle verir.

Tam Yüzey Baskılı Poloları Kimler Sipariş Eder ve Nerede Giyer? [↑](#)

Alicıların çoğu bireysel tüketicilerden ziyade kurumlardır. Spor direktörleri, antrenörler ve kulüp yöneticileri tek bir programda takım renkleri, nem yönetimi ile yetişkin, kadın ve genç bedenleri ister. Momentec, Holloway FreeStyle polosunu antrenörler, personel ve kurumsal ekipler için tasarlanmış [u](#) olarak konumlandırır. Fortera rehberi ise spor takımlarını, e-spor ekiplerini ve etkinlik

ekiplerini^[2] doğal kullanım alanları olarak gösterir.

İkinci bir grup, etkinlikler ve hafif iş kıyafetleri için satın alır. Buna golf turnuvaları, fuar ekipleri, restoranlar ve tişörtten daha şık, işlemeli göğüs logosundan daha etkileyici bir seçeneğe ihtiyaç duyan hizmet şirketleri dahildir. SWAGO, kurumsal ekipleri, golf turnuvalarını, restoranları ve HVAC veya peyzaj şirketlerini^[3] tipik alıcılar arasında sayar. Üçüncü grup, tasarımın ürünün kendisi olduğu sınırlı sayıda seri çıkaran küçük markalardır. Fexwear bunu küçük partili, yüksek tasarımlı üretim^[4].

Üç grubun da sorduğu sorular aynıdır. Baskı yıkamaya dayanacak mı? Marka rengimizle uyumlu çalışabilir mi? Bedenler uyar mı? Ürün etkinlikten önce ulaşacak mı? Bu sayfa, kategori genelinde ve Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts ürünlerimiz için bu soruların yanıtlarını veriyor.

Süblimasyon Polo Siparişleri Neden Sorun Yaşar ve Nasıl Önlenir?¹

Sorun: Bir mockup ekranda kusursuz görünebilir; ancak süblimasyon, mockupın gösteremeyeceği katı malzeme kurallarına uyar. Reddit'te bir ticari baskıcı, 50/50 polikoton üzerinde baskının “yıkana kadar harika görüneceğini”^[5] söyledi; çünkü pamuk ipliklerindeki boya yıkamada çıkar. Aynı başlık, dikilmiş bir poloya pres uygulamanın “en azından gömleğin yanlarında boşluk bıraktığını” belirtir.

Sorunlar: Bu sorunlar genellikle ekip tişörtleri giyildikten sonra, yeniden sipariş vermek yavaş ve maliyetli olduğunda ortaya çıkar. Baskıdan sonra yapılan değişiklikler de basit düzeltmeler sayılmaz. Customised Sportswear'ın belirttiğine göre sipariş ortasındaki bir değişiklik “yeni bir sipariştir”^[7], çünkü basılmış paneller yeniden renklendirilemez.

Çözüm: Siparişi bir görsel değil, teknik şartname olarak ele alın. Dört kural çoğu hatayı önler:

- Açık tabanlı, polyester oranı yüksek kumaş seçin.
- Düz panelleri dikimden önce basın.
- Tasarım kilitlenmeden önce tam beden ve isim listesini toplayın.
- Üretim kumaşından yapılmış fiziksel numuneyi onaylayın.

Aşağıdaki bölümler bu kuralları adım adım sürece dönüştürür.



İçindekiler

- [Tam Yüzey Baskılı Poloları Kimler Sipariş Eder?](#)
- [Süblimasyon Polo Siparişleri Neden Sorun Yaşar?](#)
- [Süblimasyonlu Polo Nedir?](#)
- [Adım Adım Nasıl Sipariş Verilir?](#)
- [Süblimasyon, Nakış, DTF ve OEM Karşılaştırması](#)
- [Seri Üretimden Önce Neleri Doğrulamalısınız?](#)
- [Kanıtlarla Desteklenen Temel Çıkarımlar](#)
- [Polo Programınız için Brif Vermeye Hazır mısınız?](#)

Süblimasyonlu Polo Nedir ve Neleri Yapamaz? [↑](#)

Boya süblimasyonu, katı dispers boyayı ısı ve basınçla gaze dönüştürür; bu gaz daha sonra polyester liflerine girer. Customised Sportswear, reaksiyon sıcaklığını yaklaşık 200°C olarak verir. Bu noktada renk, üstte bir katman olmak yerine kumaşın parçası olur; bu nedenle doğru süblimasyonlu bir polo çatlamaz veya soyulmaz.

Aynı kimya sınırları da belirler. Boya yalnızca polyestere bağlanır; bu nedenle pamuk ve pamuk oranı yüksek pololar başarısız olur. Boya ayrıca yarı saydamdır; dolayısıyla koyu renkli giysileri kapatamaz^[8]. Lacivert veya siyah tabanlarda tasarım parlak değil, mat ve çamurlu görünür. Süblimasyon ayrıca “asla solmaz” anlamına gelmez. Uzun UV maruziyeti ve sert yıkama zamanla rengi soldurabilir; bu nedenle her dayanıklılık iddiası kumaş içeriği ve bakım koşullarına bağlanmalıdır.

İki üretim yöntemi vardır:

- **Baskı-kesim-dikim:** Her düz panel basılır, ardından giysi dikilir; böylece tasarım yaka ve kollar dahil olmak üzere dikişten dikişe uzanabilir.
- **Bitmiş giysiye pres:** Tasarım, dikilmiş boş giysiye preslenir. Momentec, bu yöntemin kusurları görünür hâle getirebileceği^[9] uyarısını yapar; çünkü giysi düz yatmayabilir ve hiçbir 2 parça

birebir aynı görünmez.

Her tam yüzey tasarımında baskı-kesim-dikim yöntemini yazılı olarak belirtin.

Talep artık spor giyimin ötesine uzanıyor. Grand View Research, süblimasyonlu giyim pazarını USD 4,21 milyar ABD doları olarak 2022 yılında, USD 10,67 milyar ABD dolarına 2030 yılına kadar ulaşacağı öngörüsüyle hesapladı^[10] ve yıllık bileşik büyüme oranını 12,3 % olarak verdi. Emergen Research, “süblimasyonlu polo tişörtleri ve performans üstleri”^[11] markalı iş kıyafeti olarak belirten kurumsal programlardan söz eder. Araştırma şirketleri farklı kapsamlar kullanır; tahminleri birleştirilmemelidir.

Tam Yüzey Baskılı Polo Adım Adım Nasıl Sipariş Edilir? [↑](#)

Adım 1: Listeyi, bedenleri ve isim okunabilirliğini kesinleştirin

Tasarım değil, kişilerle başlayın. Tasarım onayından önce her kullanıcının bedenini ve varsa adını veya numarasını toplayın; çünkü kişiselleştirilmiş her giysi ayrı bir değişken verili paneldir. Beden tabloları üreticiler arasında büyük farklılık gösterir. Bir numuneyi kullanıcının beğendiği bir poloyla karşılaştırarak göğüs genişliğini, gövde boyunu ve kol boyunu ölçün. Redwood Sports, kalıp ve kumaşı kontrol etmek için numune sipariş edilmesini^[12] takım siparişinden önce önerir.

Okunabilirliği kontrol etmek için isim ve numaraları fiziksel numunede kol mesafesinden inceleyin. Yoğun arka planlara karşı kontrastı doğrulayın; küçük metinleri dikişlerden ve pat açıklığından uzak tutun. Büyük bedenler ek ücrete tabi olabilir; bunu teklifte sorun.



Adım 2: Kumaş yüzeyini, yakayı ve patı seçin

Kumaş içeriği, renk ve yıkama ömrünü diğer tüm seçeneklerden daha fazla etkiler. TeckWrapCraft pratik bir alt sınır belirler: karışımlar yalnızca polyester içeriği 65 % veya üzerindeyse^[13] işe yarar; beyaz ya da açık renkli 100 % polyester en iyi sonucu verir. Workwear Manufacturer boya tutulumunu 95-98 % oranında 100 % polyesterde, 75-85 % oranında ise 65/35 üzerinde^[14] olarak tahmin eder. Bunlar laboratuvar sonuçları değil, satıcının kendi rakamlarıdır.

Kumaş	Süblimasyona uygunluk	Kullanım notları	Tipik kullanım
100 % polyester	En iyi renk ve yıkama ömrü	Nem emici, hızlı kuruyan, kırılmaya dayanıklı	Takımlar, sık yıkanan üniformalar
Polyester/spandeks	Mükemmel	Esneklik ve vücuda yakın kalıp	Golf, atletik, dar kesim pololar
Yüksek polyesterli karışım (65 %+ polyester)	Kabul edilebilir, ancak renkler daha mat görünür	Daha yumuşak tutum	Ofis odaklı programlar
Pamuk veya pamuk oranı yüksek	Uygun değil	Uygulanamaz	Nakış veya DTF'ye geçin

Tablo kumaşları konforlarına göre değil, boyayı ne kadar güvenilir tuttuklarına göre sıralar; konfor numunelerden değerlendirilmelidir. Fortera ve Spartan performans örgüleri kullanır. Spartan, 5,3 oz veya 6 oz 92/8 polyester/spandeks ve 40+ UPF^[15] listeler. Yüzey dokusu da önemlidir: düz jarse, dokulu çizgili ve file benzeri örgüler ince çizgileri farklı şekilde oluşturur.

Yaka ve patile ilişkin üç noktayı teyit edin. Birincisi, yakanın kendi kumaşından (basılabilir) mi yoksa örme ribanadan (genellikle düz) mi olduğu. İkincisi, düğme sayısı ve bitiş. Üçüncüsü, baskının patile açıklığı boyunca hizalanması gerekip gerekmediği. Tam polyester karışımını, kumaş gramajını ve aksesuar seçeneklerini teklifte ve üretim öncesi numunede teyit ediyoruz.



Adım 3: Tasarım dosyalarını ön kontrolden geçirin

Tam yüzey tasarım, düz bir tişört mockupı üzerinde değil, panel şablonları üzerinde hazırlanır. BrandHK'nin tam yüzey süblimasyon tasarım rehberi^[16] ve Fortera'nın dosya kuralları yararlı bir temel sağlar.

Kontrol

Gereklilik

Kaynak

Raster çözünürlüğü	Nihai baskı boyutunda en az 300 dpi	BrandHK
Taşma payı	Kesim çizgilerinin en az 10-15 mm dışına uzatın	BrandHK
Dosya türü	AI, EPS veya SVG tercih edilir; PNG/PDF için 300 DPI veya üzeri	Fortera
Renk	Ekranı değil, gerçek kumaş üzerinde onaylayın	Customised Sportswear

Dosyaları göndermeden önce metinleri kontura dönüştürün ve mümkünse logoları vektör olarak koruyun. Taşma payı değerleri değiştiği için tedarikçinin kendi şablonunu kullanın. Renk satırı en fazla dikkati gerektirir. Customised Sportswear bunu “ekran provasının tuzağı” olarak adlandırır: doymuş yeşiller, turuncular ve koyu maviler polyestere bağlandıktan sonra farklı görünür. Bu nedenle marka rengi onay baskılı renk numunesi üzerinde yapılmalıdır.



Adım 4: Numuneyi onaylayın, ardından üretime geçin

Üretim, tasarım incelemesi ve numune onayından sonra planlanır; takvim teklifte belirtilir. Üretim süresini her zaman kapıdan kapıya teslimat süresinden ayırın, ardından etkinlik tarihinden geriye doğru planlama yapın.

Fexwear prese ilişkin tipik aralığı 380-410°F (193-210°C) olarak verir. Kesin ayarlar kumaşa bağlıdır; makine ekranına değil, kalibre edilmiş termometreye göre doğrulanmalıdır. Baskıdan sonra paneller kesilir ve dikilir; böylece tasarım yan dikişlerde boşluk olmadan devam eder.



Süblimasyon, Nakış, DTF ve Yurt Dışı OEM: Siparişinize Hangisi Uyar? [↑](#)

Alicılar dört polo modelini değil, dört üretim yolunu karşılaştırıyor: tam panel süblimasyon, nakış, DTF veya dijital baskı ve yurt dışı OEM süblimasyon.

Yalnızca göğüs logosuna ihtiyacınız varsa, tam panel süblimasyon yerine nakış veya DTF'yi düşünün.

Etiketleri dikkatle kontrol edin. Bir “süblimasyonlu” polo ilanı ^[22] malzemeyi polyester/pamuk, yöntemi ise dijital baskı olarak belirtir; bu, süblimasyonun çalışma biçimiyle çelişir. Lif yüzdesini ve baskı yöntemini sözleşmeye yazın.

Seri Üretimi Onaylamadan Önce Neleri Doğrulamalısınız? [↑](#)

Kalite kontrol ve test yöntemleri

Seri ürünleri imzalı numuneye göre inceleyin. Rengi, tasarımın dikişler boyunca hizasını, yaka ve pat hizasını, listedeki isimlerin yazımını, beden etiketlerini ve dikişleri kontrol edin. Ölçülebilir renk haslığı gerektiğinde tedarikçiden tanınmış yöntemleri kullanan parti raporları isteyin. AATCC kataloğu ^[23] yıkama renk haslığını (TM61), sıcak presi (TM133) ve yıkama sonrası boyutsal değişimi (TM135/TM150) kapsar. [ISO 105-P01](#) ^[24] kuru ısıya karşı renk haslığını kapsar.

Bu standartlar performansı ölçer; bir fabrikaya üretimi nasıl kuracağını söylemezler. Süblimasyonlu pololara özgü tek bir zorunlu standart bulunmuyor. Partiler arasında parlaklık veya kumaş gramajındaki değişkenlik bilinen bir toplu üretim riskidir; bu nedenle onaylanan kumaş lotunu satın alma siparişine kaydedin. Test raporları sipariş bazında kararlaştırılır. Mevcut test sonuçlarını iddia etmiyoruz.



ABD uyumluluk noktaları

ABD'de satılan giyim tekstilleri [16 CFR Bölüm 1610 yanıcılık standardına](#)^[25] tabidir. Genç bedenler çocuk ürünü sayılıyorsa CPSC ayrıca [kalıcı takip etiketleri](#)^[26] ve güvenlik kurallarının geçerli olduğu durumlarda Çocuk Ürünü Sertifikası ister.

Kaliforniya'nın [Sağlık ve Güvenlik Yasası §108971](#)^[27] tekstil ürünlerinde düzenlemeye tabi PFAS'ı 1 Ocak 2025 tarihinden beri sınırlandırmaktadır. Toplam organik flor eşiği 100 ppm olup 1 Ocak 2027 tarihinden itibaren 50 ppm seviyesine düşer. Bu nedenle leke itici veya su itici apreler belgelenmiş uyumluluk gerektirir.

[OEKO-TEX STANDARD 100](#)^[28] gönüllüdür. İddialarda gerçek bir sertifika numarasına ve ürün sınıfına atıf yapılmalıdır. Geri dönüştürülmüş polyester için Textile Exchange'in GRS kılavuzu^[29] genellikle tedarik zinciri takibi için en az 20 % geri dönüştürülmüş içerik ve tüketiciye yönelik etiketler için en az 50 % gerektirir. Bu ürün, teklifte belgelenmedikçe herhangi bir sertifika iddiası taşımaz.

Bakım, ambalaj ve tekrar siparişler

İyi bakım talimatları, müşterilerin kalite kusuru sanabileceği solmayı önler. Fortera, yıkamanın 30°C (86°F) altındaters çevrilmiş şekilde yapılmasını; ardından düşük ısıda kurutma makinesinde kurutulmasını veya asarak kurutulmasını önerir. Bendy Sports, klorlu ağartıcının kalıcı beyaz lekeler bıraktığını^[30] ve yumuşatıcıların kumaşın nem emici gözeneklerini tıkadığını belirtir. Momentec yüksek ısının süblimasyon mürekkeplerini yeniden etkinleştirip kalıcı çapraz lekelenmeye yol açtığını^[31].

belirtir. Dağıtımı kolaylaştırmak için her poloyu beden ve isim etiketiyle, basılı bakım kartıyla ayrı ayrı paketlenin. Tekrar siparişlerde imzalı numuneyi, nihai panel dosyalarını ve renk referanslarını saklayın; tekrar siparişleri bu onaylı standarda göre fiyatlandırın. İkinci partiyi ilk partiyle tutarlı tutmanın en güvenilir yolu budur.



Kanıtlarla Desteklenen Temel Çıkarımlar¹

- **Süblimasyonlu giyim kategorisi büyük ve büyümektedir.** — USD 4,21 milyar ABD doları (2022) seviyesinden USD 10,67 milyar ABD dolarına (2030) kadar, 12,3 % yıllık bileşik büyüme oranı (Kaynak)
- **Analistler kurumsal poloları büyüyen bir kullanım alanı olarak gösteriyor.** — USD 6,10 milyar ABD doları, 2025, 9,2 % yıllık bileşik büyüme oranı tahmini (Kaynak)
- **Lif içeriği baskı kalitesinin alt sınırını belirler.** — Karışımların 65 %+ polyester içermesi gerekir; 100 % polyester en iyi sonucu verir (Kaynak)
- **Kaliforniya PFAS sınırları performans apreleri için geçerlidir.** — 100 ppm toplam organik flor, 2025, 50 ppm tarihinden; 2027 tarihinden itibaren ([Kaynak](#))
- **Geri dönüştürülmüş polyester etiketleri doğrulanmış içerik gerektirir.** — GRS tüketici etiketleri için en az 50 % geri dönüştürülmüş içerik (Kaynak)

Tam Yüzey Baskılı Polo Programınız için Brif Vermeye Hazır mısınız?¹

Başarılı bir süblimasyonlu polo siparişi dört karara dayanır: polyester ağırlıklı hafif kumaş, baskı-kesim-dikim yapısı, kesinleşmiş beden ve isim listesi ile üretim kumaşından yapılmış onaylanmış bir numune. Fiyat kademeleri, teslim süresi ve test raporları dahil diğer her şey varsayılmak yerine teklife yazılmalıdır. Custom All-Over-Print Polyester Polo Shirts ürünümüz için kumaş karışımı, gramaj, minimum sipariş miktarı ve üretim takvimi, tasarım incelemesi ve numune sürecinden sonra teyit edilir.

Teklif ve üretim öncesi numune istemek için tasarımınızı, kullanıcı listenizi ve etkinlik tarihinizi gönderin.

^[1]Momentec Holloway FreeStyle Polo: Hedef kullanıcıları ve kumaşı içeren ürün sayfası. [↩](#)

- ^[2] Fortera Rehberi: Kullanım alanları, dosya kuralları, bakım ve süreler. [↵](#)
- ^[3] SWAGO: Süblimasyonlu poloların tipik kurumsal ve ticari alıcıları. [↵](#)
- ^[4] Fexwear Rehberi: Küçük parti kullanımı ve ısı presi sıcaklık aralığı. [↵](#)
- ^[5] Reddit r/CommercialPrinting: Polikoton yıkama sonrası boya kaybı ve yan boşlukların açıklaması. [↵](#)
- ^[7] Customised Sportswear: Süreç, kumaş sınırları ve ekran provası uyarısı. [↵](#)
- ^[8] NW Custom Apparel: Süblimasyon pamukta ve koyu giysilerde başarısız olur. [↵](#)
- ^[9] Momentec Bitmiş Giysi: Preslenmiş giysiler için kusur açıklaması. [↵](#)
- ^[10] Grand View Research: Süblimasyonlu giyim pazarı, 2022-2030 tahmini. [↵](#)
- ^[11] Emergen Research: Süblimasyonlu poloları iş kıyafeti olarak gösteren pazar raporu. [↵](#)
- ^[12] Redwood Sports: Takım siparişlerinden önce numune önerir. [↵](#)
- ^[13] TeckWrapCraft: Karışımlar için 65 % polyester eşiği. [↵](#)
- ^[14] Workwear Manufacturer: Kumaşa göre satıcı boya tutulum tahminleri. [↵](#)
- ^[15] Spartan Merch: 92/8 kumaş ve UPF. [↵](#)
- ^[16] BrandHK: Çözünürlük ve taşıma payı kılavuzu. [↵](#)
- ^[22] Alibaba İlanı: Yöntemi uyuşmayan polyester/pamuk “süblimasyonlu” polo. [↵](#)
- ^[23] AATCC Standartları: Tekstil renk haslığı ve boyutsal değişim test yöntemleri. [↵](#)
- ^[24] ISO 105-P01: Kuru ısıya karşı renk haslığı test yöntemi. [↵](#)
- ^[25] CPSC Yanıcı Kumaşlar Yasası: Giyim tekstili yanıcılık rehberi. [↵](#)
- ^[26] CPSC Takip Etiketi: Çocuk ürünü takip etiketi gereklilikleri. [↵](#)
- ^[27] Kaliforniya HSC §108971: Tekstil ürünlerindeki PFAS kısıtlamaları. [↵](#)
- ^[28] OEKO-TEX STANDARD 100: Zararlı madde testleri ve etiketleme sistemi. [↵](#)
- ^[29] Textile Exchange GRS-202: İddialar için geri dönüştürülmüş içerik eşikleri. [↵](#)
- ^[30] Bendy Sports: Ağartıcı, yumuşatıcı ve ısıyla bakım rehberi. [↵](#)
- ^[31] Momentec Yıkama ve Bakım Talimatları: Yüksek ısıda çapraz lekelenme uyarısı. [↵](#)

Product Option