Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Özel Süblimasyon Tişörtleri: Takımlar, Okullar ve Etkinlikler için Tam Baskılı Polyester Tişörtler

---

Product Image














THE MOUNTAINS
OUTDOOR LIFE





Details

Özel süblimasyon tişörtleri, görsellerin boya buharı olarak ısıyla liflere aktarıldığı polyester tişörtlerdir. Yüzeyde mürekkep tabakası olmadığından, tam renkli ve kenardan kenara tasarımlar çatlamaz veya soyulmaz. Yöntem yalnızca beyaz ya da açık renkli, yüksek polyester oranlı kumaşlarda çalışır. Beyaz mürekkep basamaz; koyu renkli tişörtlerde veya pamukta çalışmaz.

Özel Süblimasyon Tişörtlerini Kimler, Hangi İşler için Sipariş Eder? ↑

Özel Tam Baskılı Polyester T-Shirt'ün alıcılarının çoğu ısı presi almak isteyen hobiciler değildir. Üç ana grup var. Takım yöneticileri, antrenörler ve lig organizatörleri hafif antrenman tişörtlerinde isim, numara ve tam renkli arma ister. Okul etkinlik müdürleri, okul renklerinde spor günü, okul etkinliği ve

bağış tişörtleri sipariş eder. Pazarlama, insan kaynakları ve etkinlik sorumluları hayır koşuları, şirket ligleri ve fuarlar için personelini giydirir. Baskı atölyeleri ve küçük markalar da yeniden satmak üzere hazır tam baskılı tişörtler satın alır. PW Consulting, Impressions Magazine'e atıfta bulunarak, spor ve atletizmin küresel boyama-süblimasyon giyim gelirindeki payını yaklaşık 50,41 % olarak, bu gelirin toplamını ise 2025 olarak veriyor. Kişiselleştirilmiş modanın payı yaklaşık 27,65 %, kurumsal ve promosyon kullanımının payı ise yaklaşık 21,94 % düzeyinde (PW Consulting pazar raporu[1]) Bu rakamlar arama payını değil, tüm giyim kategorisini tanımlıyor; ancak gerçekte bu siparişleri kimin verdiğiyle örtüşüyor.

Bu alıcıların ortak kısa bir gereksinim listesi vardır. Tek siparişte çocuk ve yetişkin bedenleri, sezon içinde de kolay tamamlayıcı siparişler isterler. Renkler mevcut takım ekipmanıyla eşleşmelidir. Sezon veya etkinlik ertelenmeyeceği için teslim alma tarihi değiştirilemez.

Yumuşak, pamuk hissi veren, siyah bir tişörtte fotoğraf baskısı istiyorsanız, aşağıdaki karşılaştırmada ele alınan DTG veya DTF'yi seçin.

Neden Bu Kadar Çok Süblimasyon Tişört Teslimattan Sonra Hayal Kırıklığı Yaratır? ↑

Sorun genellikle tasarımdan değil, ham tişörtten başlar. Süblimasyon boyası yalnızca polyesterle bağ kurar. 50/50 pamuk-polyester tişörtte polyester lifler renk alırken pamuk lifler esasen boyasız kalır. Yıkama baskıyı sökmekten çok alttaki boş pamuğu ortaya çıkarır; bu da hızlı solma gibi görünür (Subligenius karışım analizi[2]). Jennifer Maker pratik bir alt sınır belirler: Tişörtler, süblimasyon mürekkebini tutmak için en az 65 % polyester olmalıdır[3] Pressten çıktığında kusursuz görünen bir tişört ilk yıkamada grileşebilir ve takım baskıcıyı suçlar.

Hasar onarılamaz, çünkü boya lifin bir parçası haline gelir. Aksi halde kusursuz bir tasarımın etrafında görünen bir pres izi ya da yanık bir alan tüm tişörtü kullanılamaz hale getirir (Bubbakins Blanks[4]) Reddit'te bir üretici, 2–3 mm kadar kaymış soluk hayalet görüntülerin çıktısının yaklaşık 15–20 % kadarında görüldüğünü bildirdi (üretim QC konu başlığı[5]). Sabit bir ilk maç tarihi olan bir kadro için bu hatalardan herhangi biri, son teslim tarihi altında yeniden sıralama anlamına gelir.

Çözüm, süblimasyonu yazılı sınırları olan kontrollü bir süreç olarak yürütmektir. Bu ürün, tam baskılı polyester tişört olarak belirtilmiştir. Her sipariş dört kontrol noktasından geçer: birincisi, lif içeriğini ve temel rengi doğrulamak; ikincisi, tasarım dosyasını tam baskı boyutunda ön kontrolden geçirmek; üçüncüsü, fiziksel bir numune üzerinde bir pres reçetesini kilitlemek; dördüncüsü ise bu numune yıkanıp incelendikten sonra seri üretimi serbest bırakmaktır.

Kumaş ağırlığı, tam karışım, MOQ ve teslim süresi yazılı teklifinizde onaylanır ve üretim öncesi numuneniz üzerinde doğrulanır.



İçindekiler

- Özel Süblimasyon Tişörtlerini Kimler Sipariş Eder?
- Süblimasyon Tişörtler Neden Hayal Kırıklığı Yaratır?
- Tam Baskılı Polyester Tişört Nedir?
- Sipariş Onaylı Toplu Üretime Nasıl Ulaşır?
- Siparişinize Hangi Süsleme Yöntemi Uyar?
- Teklif ve Numune Neleri Doğrulamalıdır?
- Temel Çıkarımlar Nelerdir?
- Siparişinizi Belirlemeye Hazır mısınız?

Tam Olarak Tam Baskılı Polyester Süblimasyon Tişört Nedir? ↑

Boya süblimasyonu iki aşamada çalışır. Önce dispers boya transfer kâğıdına basılır. Ardından ısı ve basınç bu boyayı gaza dönüştürür; gaz polyester lifine girer. LogoSportswear, polyester moleküllerinin ısıyla açıldığını ve gazın içeri nüfuz ettiğini açıklar; tasarımın kumaşın bir parçası olmasının nedeni budur. Aynı sayfa sınırları açıkça belirtir: süblimasyon tişörtleri yalnızca beyazdır ve "beyaz baskı gerektiren tasarımlarda kullanılamaz" (LogoSportswear rehberi[7]). Tasarımınızdaki her beyaz alan, doğrudan zemin kumaşını gösterir.

"Tam baskı" bir üretim tercihi ekler ve bunun iki yolu vardır:

- **Kesim-dikim tam baskı:** kumaş paneller dikimden önce basılır; böylece renk dikişten dikişe devam eder. Elevation Sports, önceden dikilmiş bir tişörtün süblimasyonunda gölgeli beyaz dikişler[8].
- **Bitmiş ham ürün üzerinde bölgesel süblimasyon:** büyüyen ayrı bir modeldir. 6 Mart 2026 tarihinde STAHLS' Fulfill Engine, 100 % polyester Vapor Apparel giysilerde bölgesel süblimasyonu başlattı (PRINTING United duyurusu[9]).

İki yöntem dikişlerde ve koltuk altlarında farklı göründüğü için teklifiniz hangi yöntemin geçerli olduğunu belirtmelidir.

Lif içeriği	Beklenen baskı sonucu	Canlı özel sipariş için uygun mu?
100 % polyester, beyaz veya açık renk	En net ayrıntı, en güçlü doygunluk	Evet, varsayılan tercih
65–80 % polyester	Kullanılabilir; doygunluk yaklaşık 15–25 % daha düşüktür	Yalnızca daha açık renk kabul edilirse
65/35 polyester-pamuk	Bilinçli olarak soluk, vintage görünüm	Yalnızca vintage tarzı tasarımlar
50/50 polyester-pamuk	Yıkanmış görünümde ve mat	Hayır
100 % pamuk	Boya bağlanmaz ve yıkamada çıkar	Hayır; DTG, DTF veya serigrafi kullanın
Koyu kumaş, her türlü karışım	Görüntü neredeyse kaybolabilir	Hayır

100 %, 65/35 ve koyu kumaş satırları şuradan alınmıştır: VistaPrint'in 2026 rehberi[10]. 65–80 % ve 50/50 satırları ise şuradan alınmıştır: Alpha Print Supply[11]. Uygulamada, 65 % polyesterin altındaki bir karışımı seçmek maliyet tasarrufu değil, stil tercihidir. Tasarımı onaylamadan önce lif etiketini kontrol edin.

Pazar verileri de polyester bağımlılığını yansıtır. Mordor Intelligence, polyesterin 64,71 % yılında boya süblimasyon alt tabakaları gelirinde 2025 paya sahip olduğunu belirtir (Mordor Intelligence[12]). The Cannata Report tarafından aktarılan Grand View Research, boya süblimasyon baskısını USD 16,4 milyar olarak 2025 yılında ve USD 28,0 milyar olarak 2030 yılına kadar değerlendirir; bu, 11,3 % CAGR'dir (Cannata Report[13]). Diğer firmalar baskı pazarı ve giyim pazarı kapsamlarını karıştırdıkları için farklı toplamlar yayımlar; bu nedenle tek bir rakamı yön gösterici kabul edin.

Okunabilirlik diğer tasarım sınırıdır. Beyaz mürekkep olmadığında, baskının açık bir alanı üzerine yerleştirilen açık renkli yazı kaybolur. Tam baskı ölçeğine büyütülen düşük çözünürlüklü bir logo pikselli görünür. İsimlerin, numaraların ve sponsor işaretlerinin kontrastını ve boyutunu küçük önizlemede değil, tam baskı boyutunda kontrol edin.



Sipariş Tasarımdan Onaylı Toplu Üretime Nasıl Geçer? ↑

Adım 1: Ham ürünü, yüzeyi ve arka yaka etiketini doğrulayın

Teklifte belirtilen lif içeriği, kumaş gramajı ve zemin rengiyle başlayın. Ardından iki yasal gereklilik taşıyan yaka etiketine karar verin:

- **Lif içeriği:** ABD'de giyim ürünleri, 5 % veya daha fazla bulunan her lifi, ağırlık yüzdesiyle ve baskınlık sırasına göre genel adıyla listelemelidir; bu kural 16 CFR 303.16[14].
- **Çocuk bedenleri:** bunlar çocuk ürünleridir. Şunları içeren bir CPSC izlenebilirlik etiketi[15] gerektirir: mümkün olduğunda görünür, okunaklı ve kalıcı biçimde takılmış olmalıdır. Üreticiyi veya özel markacıyı, üretim yerini ve tarihini, ayrıca partiyi tanımlamalıdır.

Baskılı etiket pres alanının içinde de kalacağından, dikili etiket ile baskılı arka yaka etiketi arasında erken karar verin.



Adım 2: Dosyaları baskı boyutunda ön kontrolden geçirin

Her dosya dört gerekliliği karşılamalıdır. Raster görseller nihai boyutta en az 300 DPI olmalı; logolar ve yazılar vektör olmalıdır. Transfer kâğıdı yüzü aşağı bakacak şekilde preslendiği için tasarım aynalanır. Renk, kalibre edilmemiş bir ekranda değerlendirilmez; baskıcının önerdiği ICC profiliyle prova edilir.

Üretimde ayrıca özel süblimasyon mürekkebi ve kâğıdı kullanılmalıdır. HTVRONT, normal mürekkebin gaz hâline geçmeyeceğini veya bağlanmayacağını[16]belirtir. Düşük çözünürlüklü yüklemeleri baskıdan sonra değil, önce reddedin.



Adım 3: Gerçek ham ürününüzde pres reçetesini sabitleyin

Alt tabaka	Sıcaklık	Süre	Basınç
Polyester kumaş, standart süblimasyon kâğıdı	400°F (yaklaşık 204°C)	35–45 s	Yaklaşık 40 psi, orta
Vapor Apparel türü polyester giysiler	380–390°F	45–55 s	Yaklaşık 40 psi, orta

Sawgrass, bu ayarların "yalnızca başlangıç noktası olarak değerlendirilmesi gerektiğini" söyler (Sawgrass pres ayarları[17]). Gerçek sonuçlar ham ürüne, kalibre edilmiş prese ve deneme presine bağlıdır. Standart uygulama, nemi gidermek için 3–5 saniye ön pres yapmak, transferi bantla sabitlemek, gölgelenmeyi önlemek için koruyucu kâğıt eklemek ve soymadan önce giysiyi soğutmaktır.

Spandeks içeren karışımlar toplu üretimden önce kendi testlerini gerektirir.



Adım 4: Toplu üretimden önce numuneyi yıkayın ve inceleyin

Numuneyi pressten yeni çıkmış hâliyle değil, yıkandıktan sonra değerlendirin. Yıkanmamış eş parçasıyla birlikte yaklaşık beş kez yıkayın; ardından doygunluğu, kenarları ve hissi karşılaştırın. Laboratuvar kanıtı için üç test yöntemi uygulanır:

- **Yıkama renk haslığı:** AATCC TM61[18] hızlandırılmış yıkama yöntemidir. Bir 45 dakikalık test, beş tipik ev yıkamasına yaklaşır.
- **Isı migrasyonu:** AATCC TM117 ve TM133[19] yaklaşık 180°C sıcaklıkta kuru ısı boya migrasyonunu değerlendirir. Bu, boyanın ısı altında hareket edip etmediğini kontrol eder; baskının kaç yıkamaya dayanacağını öngörmez.
- **Çekme ve eğrilik:** evde yıkama sonrası giysi boyutsal değişimi şu yöntemle ölçülür: AATCC TM150-2025[20].

Yıkama ve renk haslığı sonuçları üretim öncesi numuneniz üzerinde test edilecektir.

Görsel incelemede gölgelenme, sararma, kâğıt kenarında kutu biçimli pres izleri, tiftik lekeleri, beyaz

dikişler ve koltuk altı renginin eksikliği kontrol edilmelidir. Ayrıca onaylı görselle yerleşimi doğrulamalıdır. Tekrarlayan bir kusur, kâğıt, pres veya reçete düzeltilene kadar hattı durdurur. İkinci pres genellikle görüntüyü düzeltmek yerine bulanıklaştırır.



Süblimasyon, Serigrafi, DTG, DTF veya Nakış: Siparişinize Hangisi Uyar? ↑

Yöntem	En uygun kumaş	Koyu tişörtlerde beyaz mürekkep	His ve dayanıklılık	En uygun kullanım
Süblimasyon	Beyaz veya açık polyester, yaklaşık 65–100 %	Hayır	Yüzey hissi yok; boya lifin içindedir	Takım, etkinlik ve tam baskı tasarımları
Serigrafi	Pamuk, karışımlar, polyester	Evet	Yüzey mürekkebi; kürlendiğinde çok dayanıklı	Daha büyük düz renkli üretimler
DTG	Başlıca pamuk	Evet, ön işlemle	Yumuşak; sıcak yıkamada daha erken solar	Küçük pamuk siparişleri, fotoğraflar
DTF	Pamuk, polyester, karışımlar	Evet	Film tabakası; büyük baskılar plastik hissi verir	Koyu veya karışık kumaşlı kısa üretimler
Nakış	Çoğu kumaş	İplik rengi	En dayanıklı yöntemler arasında	Göğüs logoları, isimler, üniformalar

Rally Towels'ın 2026 karar rehberi, 50+ adet ve 1–6 renk içeren siparişlerde serigrafiyi en ucuz ve en dayanıklı yöntem olarak bulur. Ayrıca tasarım kumaşa boyandığı için süblimasyonun çatlamadığını veya soyulmadığını belirtir (Rally Towels rehberi[21]). T-Shirt Envy, kendi testlerinde DTG baskıların yaklaşık 25–35 yıkamadan sonra gözle görülür biçimde solduğunu bildirir. Bu, standart sonucu değil, kendi beyan ettiği bir rakamdır (T-Shirt Envy[22]).

Şu koşulların tümü doğruysa süblimasyonu seçin: tişört beyaz veya açık polyester olmalı ve tasarımda yüzey hissi olmadan geçişler, fotoğraflar ya da sınırsız renkler gerekebilir. Şu durumlarda yöntem değiştirin:

- Pamuklu veya koyu renkli tişörtler: DTG veya DTF kullanın.
- Büyük düz renkli üretimler: serigrafi kullanın.
- Endüstriyel yıkamadan geçecek küçük logolar: nakış kullanın.

Pamuk yumuşaklığı bekleyerek süblimasyon almayın. His önemliyse siparişe bağlanmadan önce daha yumuşak, yüksek polyester oranlı bir karışımı numunede test edin.

Ödeme Öncesinde Teklifiniz ve Numuneniz Neleri Doğrulamalıdır? ↑

Kontrol noktası	Talep edilmesi gereken	Sipariş onayı
Lif içeriği ve gramaj	Etikete hazır yüzdeler; oz/yd² veya g/m²	Teklifte doğrulandı
Baskı yöntemi	Kesim-dikim tam baskı veya bitmiş ham üründe bölgesel baskı	Teklifte doğrulandı
Minimum sipariş miktarı ve fiyat kademeleri	Tasarım ve beden başına minimumların yazılı hâli	Teklife bağlı
Teslim süresi	Ayrı prova, numune ve sevk tarihleri	Tasarım onayından sonra belirlenir
Yıkama ve renk haslığı	Beş yıkama karşılaştırması; gerekirse AATCC TM61	Numunede test edilecek
Uyumluluk belgeleri	Yanıcılık durumu, OEKO-TEX sertifika numarası, çocuk izlenebilirlik etiketi	Her sipariş için doğrulanacak

Dosya onayı ile yıkanmış bir numune genellikle baskının kendisinden daha uzun sürdüğü için, prova, numune ve sevk tarihlerinin ayrı ayrı yazılı olarak belirtilmesini isteyin.

Yetişkin giyim, 16 CFR 1610 yanıcılık standardına tabidir. CPSC, lif türünden bağımsız olarak metrekare başına 2,6 oz ağırlığında (88,2 g/m²) veya daha ağır düz yüzeyli kumaşların testten muaf olduğunu belirtir (CPSC rehberi[23]). Bu muafiyete güvenmeden önce gerçek kumaş gramajını ve apreyi doğrulayın. OEKO-TEX STANDARD 100 gerekiyorsa sertifika numarasını doğrulayın. 2026 düzenlemeleri tüm sertifikalar için 1 Haziran 2026 tarihinde zorunlu oldu ve baskı gibi yaş işlemlerin kabulünü sıkılaştırdı (OEKO-TEX 2026 kuralları[24]). Sertifika zararlı maddeleri kapsar; yıkama dayanıklılığını derecelendirmez.

Bakım, dayanıklılığı baskı kadar etkiler. Printable Press, 100 % polyester üzerindeki iyi yapılmış bir baskının soğuk suda hassas programda yıkandığında belirgin solma olmadan 50–100+ yıkama sürebileceğini tahmin eder. Daha düşük polyesterli karışımlar veya sıcak yıkamalar 10–20 yıkama içinde solabilir (Printable Press solma rehberi[25]). Onun bakım rehberi[26] tişörtlerin ters çevrilmesini, soğuk yıkanmasını ve çamaşır suyu, yumuşatıcı ile kurutucu mendillerinden kaçınılmasını önerir. Bu talimatları bakım etiketine ve paketleme listesine basın.

Tekrar siparişlerde onaylı numuneyi, pres reçetesini ve nihai görsel sürümünü tek bir sipariş referansı altında arşivleyin. Spor kalıpları dar olabileceği için büyük kadro siparişinden önce beden seti isteyin. Beden veya oyuncu adına göre paketleme dağıtımı hızlandırır. Paketleme yöntemini ve koli işaretlerini teklifte doğrulayın.



Sipariş Vermeden Önce Temel Çıkarımlar Nelerdir? ↑

- **Süblimasyon yüksek polyester oranlı ham ürün gerektirir** — en az 65 % polyester, en iyi renk için 100 % (Kaynak)
- **Orta polyesterli karışımlar doygunluk kaybeder** — 65–80 % polyesterde yaklaşık 15–25 % daha düşük (Kaynak)
- **Pres ayarları spesifikasyon değil, başlangıç noktasıdır** — 400°F, 35–45 s, yaklaşık 40 psi (Kaynak)
- **Yıkama renk haslığı laboratuvarda test edilebilir** — bir 45 dakikalık AATCC TM61 testi ≈ 5 ev yıkaması (Kaynak)
- **Süblimasyon baskı pazarı büyümeyi sürdürüyor** — USD 16.4B (2025) değerinden USD 28.0B (2030) değerine, 11,3 % CAGR (Kaynak)
- **Kumaş gramajı yanıcılık testini etkiler** — düz yüzeyli kumaşlarda 2,6 oz/yd² (88,2 g/m²) muafiyeti (Kaynak)
- **OEKO-TEX sertifikalarını yeni kurallara göre doğrulayın** — 2026 kuralları 1 Haziran 2026 tarihinden itibaren zorunlu (Kaynak)

Özel Süblimasyon Tişörtlerinizi Belirlemeye Hazır mısınız? ↑

Süblimasyon, hafif polyester üzerinde çatlama ve soyulmanın önlenmesi gereken, el hissi olmayan tam renkli tasarımlar için doğru yöntemdir. Pamuk, koyu renkli tişörtler veya beyaz yazılar için yanlış yöntemdir. Bu ürün bu koşullarla sunulmaktadır. Karışımı, ağırlığı, MOQ ve teslim süresi teklifinize yazılır; seri üretim ise presli, yıkanmış ve incelenmiş bir numuneyi izler. **Teklif ve üretim öncesi numune talep etmek için tasarım dosyanızı, beden dağılımınızı ve elinize ulaşmasını istediğiniz tarihi gönderin.**

---

[1]PW Consulting: Uygulamaya göre 2025 boya süblimasyonlu giyim geliri. ↩

[2]Subligenius: 50/50 karışımların neden solmuş göründüğü. ↩

[3]Jennifer Maker: Süblimasyon için en az 65 % polyester. ↩

[4]Bubbakins Blanks: Pres izleri ve yanıklar tişörtleri mahveder. ↩

[5]Reddit r/manufacturing: Üretimin 15–20 % oranında gölgelenme. ↩

[7]LogoSportswear: Mekanizma; yalnızca beyaz giysiler; beyaz baskı yok. ↩

[8]Elevation Sports: Dikimden önce baskı, beyaz dikişleri önler. ↩

[9]PRINTING United: Bölgesel süblimasyon lansmanı, 6 Mart 2026. ↩

[10]VistaPrint: Kumaş sonuçları ve dosya hazırlığı. ↩

[11]Alpha Print Supply: Polyester içeriğine göre doygunluk. ↩

[12]Mordor Intelligence: Polyester 64,71 % alt tabaka payı, 2025. ↩

[13]The Cannata Report: Grand View pazar büyüklüğü ve CAGR. ↩

[14]16 CFR 303.16: FTC lif içeriği açıklama kuralları. ↩

[15]CPSC: Çocuk ürünü izlenebilirlik etiketi gereklilikleri. ↩

[16]HTVRONT: Özel süblimasyon mürekkebi gereklidir. ↩

[17]Sawgrass: Isı presi başlangıç ayarları. ↩

[18]AATCC TM61: Hızlandırılmış yıkama renk haslığı yöntemi. ↩

[19]AATCC 117/133: Kuru ısı ve süblimasyon haslığı açıklaması. ↩

[20]AATCC TM150-2025: Yıkama sonrası giysi boyutsal değişimi. ↩

[21]Rally Towels: 2026 süsleme yöntemi karar rehberi. ↩

[22]T-Shirt Envy: Kendi beyanına dayalı DTG solma testi. ↩

[23]CPSC: Giysi yanıcılığı ve gramaj muafiyeti. ↩

[24]OEKO-TEX: STANDARD 100 düzenlemeleri 2026 tarihinde yürürlükte. ↩

[25]Printable Press: Karışım ve bakıma göre yıkama ömrü tahminleri. ↩

[26]Printable Press: Süblimasyonlu tişörtler için yıkama talimatları. ↩

Product Option