



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Ambalaj, Sınıflar ve Marka Ürünleri için Özel Kesimli Kendinden Yapışkanlı EVA Köpük Etiketler

Product Image













Details

Özel EVA köpük etiketler, kapalı hücreli etilen-vinil asetat köpük çekirdek üzerine üretilen, kalıpla kesilmiş kendinden yapışkanlı etiketlerdir. Logo, karakter ve etiketlere kabarık, yastıklı bir his verirler. Ambalaj vurguları, sınıf kitleri ve etkinlik hediyeleri için uygundur. Dış mekân, yağlı, kavisli veya çocukların ağızına götürebileceği kullanımların her biri; seri üretimden önce fiziksel numunede doğrulanan kendi yapıştırıcı, kaplama ve test planını gerektirir.

Özel EVA Köpük Etiketleri Kimler Satın Alır ve Nerelerde Kullanılır? [↑](#)

Alıcıların çoğu dört gruba ayrılır. Marka, ambalaj ve promosyon ekipleri; oyuncak ve kırtasiye ambalajları, abonelik kutuları ve etkinlik hediyeleri için kabarık logo veya karakter etiketleri sipariş

eder. Renk doğruluğu, tasarım onayı, teslim süresi ve parçanın çocuklar tarafından kullanılıp kullanılmayacağı onlar için önemlidir. Eğitim ve hobi alıcıları, ödül çizelgeleri ve sınıf kitleri için yumuşak, parlak şekiller ister. Küçük üreticiler kısa üretim adetleri ve hızlı provalar arar. ABD tedarikçileri de bu ürünü aynı şekilde konumlandırır: biri, temel kullanım alanları olarak "oyuncak ve oyun ambalajları, çocuk kitapları ve hobi kitleri, kırtasiye ve ajanda sayfaları, etkinlik ve okul hediyeleri"ni kendi köpük etiket ürün sayfasında^[1].

Daha küçük bir yaşam tarzı grubu, sert çantalara, soğutuculara ve kamera kutularına kalın köpük armalar uygular. Bir ekipman markası, 6 mm, CNC kesimli, yüksek yoğunluklu 3M yüksek yapışma gücüne sahip yapıştırıcı destekli EVA etiketi^[2] alet kutuları ve aksiyon kamerası çantaları için satar. Bu ürün, 1 mm sınıf etiketiyle aynı adı taşır, ancak aynı teknik özelliklere sahip değildir. Elektronik, otomotiv ve ambalaj mühendislerinden oluşan üçüncü bir grup ise bu terime çoğunlukla yapışkanlı kalıpla kesilmiş conta ve tampon ararken ulaşır. Bu parçalar tasarımdan çok sıkışma, yoğunluk ve yapıştırıcı verilerine göre değerlendirilir; bu nedenle bu sayfada yalnızca karşılaştırma noktası olarak ele alınırlar.

Köpük Etiket Siparişleri Numuneyi Geçip Sahada Neden Başarısız Olur? [↑](#)

Sorun. Bir köpük etiket numunesi elde genellikle doğru his verir: yumuşaktır, kabarıktır ve temiz bir masaya iyi yapışır. Sorun, toplu sipariş gerçek yüzeylerle karşılaştığında başlar. Şişelerde kenarlar kalkar, yeniden sipariş biraz farklı bir tonda gelir veya bir çocuk etiketi ayırıcı astardan sökemez.

Bu nedenlerin çoğu, yalnızca "kötü yapıştırıcı" değil, mekanik ya da kimyasaldır. Kendinden yapışkanlı bir köpük kılavuzu, köpüğün yapışmamasının en önemli nedenleri olarak toz, yağ, gres, nem ve deterjan kalıntısını sayar. Ayrıca keskin köşelerin, aşırı kalınlığın ve dar kıvrımların yumuşak köpüğün geri yaylanmasına izin verdiğini ve bunun sonunda kenarlarının yavaş yavaş ayrılmasına yol açtığını^[3]. Güneş ikinci tuzaktır. Bir malzeme karşılaştırması, EVA'nın UV ve ozon direncini yalnızca "orta" olarak derecelendirir, çünkü uzun süreli doğrudan güneş ışığı onu sararır ve gevrekleştirir. Aynı karşılaştırma, onun yağ ve çözücü direncini "zayıf" olarak derecelendirir^[4]. Üçüncü tuzak, yapışkanın sökülmesidir. Gerçek yüzeyinizde soyulma testi yapın ve kararlaştırılan numune kontrollerine yapışkanın sökülmesini de dahil edin. Premium bir denizcilik EVA markası bile yapışma ve işçiliği garantisi kapsamı dışında olarak listeler^[6]. Bu, kimse yapışkanı belirtmediğinde riskin nerede olduğunu gösterir.

Çözüm. Siparişi bir stil tercihi değil, teknik şartname olarak ele alın. Önce yüzeyi, ortamı ve kullanıcıyı tanımlayın. Ardından kalınlığı, yapıştırıcıyı, ayırıcı astarı ve kesim tarzını seçin. Son olarak fiziksel numuneyi üzerinde anlaşılmış kontrollerle onaylayın. Aşağıdaki bölümler bu sırayı açıklar; kamuya açık kıyas noktalarının nerede bittiğini ve teklifinizin, numunenizin veya test raporunuzun nerede devreye girmesi gerektiğini gösterir.



İçindekiler

- [Özel EVA Köpük Etiketleri Kimler Satın Alır ve Nerelerde Kullanılır?](#)
- [Köpük Etiket Siparişleri Numuneyi Geçip Sahada Neden Başarısız Olur?](#)
- [Özel EVA Köpük Etiket Nedir, Ne Değildir?](#)
- [Bir Köpük Etiket Siparişi Adım Adım Nasıl Belirtilir ve Onaylanır?](#)
- [Hangi Kabarık Etiket Seçeneği Bütçenize, Hacminize ve Kullanımınıza Uyar?](#)
- [Teklif İstemeden Önce Bilinmesi Gerekenler Nelerdir?](#)
- [Tasarımınızı Test Edilmiş Bir Köpük Etiket Teknik Şartnamesine Dönüştürmeye Hazır mısınız?](#)

Özel EVA Köpük Etiket Nedir, Ne Değildir? [↑](#)

EVA, etilen-vinil asetat kopolimeridir. Etiket biçiminde iki yapıda sunulur. Bir tedarikçi, lamine "kabarık" yapıyı baskılı üst filmin yumuşak EVA köpük çekirdek üzerine lamine edilmesiyle^[7] üretilen, kabarık ve yastıklı etiketler olarak tanımlar; ardından katmanlı yapı şekline göre kalıpla kesilir. Sade hobi yapısında yapışkan katmanı ve ayırıcı astarı olan renkli EVA köpük kullanılır. Bir üretim kılavuzu, bunların tabaka üzerinde yarım kesim yapılabilirdiğini veya tekli olarak tamamen kesilebildiğini^[8] ve hobi yapıştırıcısının dekoratif kullanım için tasarlandığını belirtir. Uzun süreli sabitleme veya dış mekân kullanımı ayrı testler gerektirir.

Kapalı hücreli yapı önemlidir. Yukarıda anılan malzeme karşılaştırması bunu ince, homojen ve emici olmayan bir yapı olarak tanımlar; bu nedenle sıçrama ve yağmur köpük gövdesine işlemez. Ancak bu, bitmiş etiketin dış mekân sınıfında olduğu anlamına gelmez. Baskı, film ve yapıştırıcı kendi takvimlerine göre bozulur; vinil çıkartmaların dış mekân ömrü değerleri köpük etiketlere aktarılmamalıdır. Köpük etiket aynı zamanda conta değildir. İşlevsel pedler yoğunluk, Shore sertliği ve kalıcı deformasyona göre; dekoratif etiketler ise görünüm, his ve soyulma davranışına göre satın alınır. İkisini aynı RFQ içinde karıştırmak, uyumsuz tekliflerin yaygın nedenidir.

Boyut ve okunabilirlik köpüğün davranışına bağlıdır. Tedarikçi rehberi, köpüğün en iyi kalın ve sade şekilleri taşıdığını söyler. İnce serifli metinler, saç teli inceliğindeki konturlar ve harf içindeki küçük

boşluklar, bıçak köpüğü sıkıştırdığında yırtılma veya kapanma eğilimindedir. Harf yüksekliğini ve çizgi kalınlığını ekran önizlemesine göre değil kesime göre planlayın; onaydan önce baskılı makette kol mesafesinden okunabilirliği kontrol edin.



Bir Köpük Etiket Siparişi Adım Adım Nasıl Belirtilir ve Onaylanır? [↑](#)

Adım 1: Yüzeyi, ortamı ve son kullanıcıyı tanımlayın

Tam alt tabakayı yazın: kaplamalı karton, PP plastik, boyalı metal veya kumaş. Etiketin iç veya dış mekânda bulunup bulunmayacağını, maruz kalacağı sıcaklıkları ve çocukların kullanıp kullanmayacağını belirtin. Bu yanıtlar sonraki tüm seçimleri yönlendirir. Su şişesi veya kask gibi kavisli hedefleri şimdiden işaretleyin; çünkü dar eğrilerde geri yaylanma belgelenmiş bir kenar kalkması biçimidir. Ayrıca temizlik rutinlerini de not edin; deterjan kalıntısı ve kenara doğru silme yapışmayı olumsuz etkiler.

Adım 2: Belirtilmiş bir ölçekte kalınlık, yoğunluk ve sertlik seçin

Grafik köpük çıkartmalar genellikle 1, 2 veya 3 mm çekirdek seçeneğiyle sunulur. Daha kalın köpük daha zengin görünür, ancak kenar gerilimini artırır ve kesimi zorlaştırır. Sertlik önemliyse, belirtilen ölçekle birlikte tanımlayın. Bir yoğunluk rehberi, yaygın EVA aralıklarını 30–200 kg/m³ ve Shore C 20–70 olarak verir ve şunu vurgular: Shore A ve Shore C değerleri birbirinin yerine kullanılamaz^[9]. Laboratuvar doğrulaması için, [ASTM D3575^{\[10\]}](#) esnek kapalı hücreli olefin köpükler için yoğunluk, basma kalıcı deformasyonu, çekme, yırtılma ve su emme özelliklerini kapsar. Teklifinizde yoğunluk ve sertliği teyit edin ve bunları numune üzerinde kontrol edin.

Adım 3: Yapıştırıcıyı ve astarı alt tabakayla eşleştirin

Köpüğün sıcaklık sınıfını yapıştırıcınıninkinden ayrı tutun. Bir 2# EVA veri sayfası yalnızca köpük için –76°F ila 194°F çalışma aralığını^[11] listeler; ancak genellikle önce yapıştırıcı başarısız olur. Düşük

yüzey enerjili plastikler veya sürekli ısı için dönüştürücüler tipik olarak 3M 467MP veya VHB gibi akrilik transfer yapıştırıcılarını^[12] sıradan sıcak eriyik kauçuk yapıştırıcıya tercih eder. Yapıştırma basıncı ve bekleme süresi daha sonra ilgili yapıştırıcının kendi veri sayfasına göre uygulanmalıdır. Kalıcı ve sökülebilir yapıştırıcıları iki ayrı SKU olarak ele alın; çünkü "güçlü" ve "kolay sökülebilir" nitelikleri nadiren aynı üründe bir arada bulunur. Çocuk ürünlerinde ayırıcı astar da kabul kriteridir: sökmesi zorsa kullanılabilirlik düşer.



Adım 4: Tasarım dosyasını ön kontrolden geçirin

Kapalı vektör konturlarını (AI, EPS, PDF, SVG veya DXF) 1:1 ölçekte gönderin. Pantone veya CMYK referanslarını ekleyin, kesim çizgisini ayrı bir katmana koyun ve yarım kesimli tabakalara ihtiyacınız varsa tabaka düzeni ekleyin. Tasarımı göndermeden önce sadeleştirin. Dar köprüler, iç kesikler, keskin dönüşler, parçalı öğeler ve sık aralıklar fire oranlarını artırır ve dönüştürme sürecini kararsızlaştırır^[13]. İç köşeleri yuvarlatın, çok küçük adacıkları birleştirin ve normal kayıt kaymasının kenarda çıplak köpüğü açığa çıkarmaması için baskı ile kesim arasında pay bırakın.



Adım 5: Kesim yöntemini seçin ve toleranslar üzerinde anlaşıp

Dijital veya lazer kesim kısa üretim adetleri ve karmaşık konturlar için uygundur. Çelik bıçaklı kalıplar, yüksek adette tekrarlanan şekiller için uygundur. Gerçekçi toleransları yazılı olarak kararlaştırın. Özel kesim EVA kılavuzu, kalınlığa bağılı olarak kalıpla kesim için yaklaşık $\pm 1,0-1,5$ mm, CNC için ise $\pm 0,5-1,0$ mm verir. Kalın köpüğün kesim duvarlarında hafif "kum saati" biçimi gösterebileceğini ekler ve köpükte mutlak sıfır tolerans vaat eden bir tedarikçinin malzemeyi anlamadığını^[14] belirtir. Lazer kenarlarında hafif ısı izleri veya koku olabilir ve aynı renk adı köpük partileri arasında değişebilir. Kritik ölçüleri ve kabul edilebilir kenar pahlama miktarını çizimde işaretleyin.



Adım 6: Fiziksel numuneyi yazılı kontrollerle onaylayın

Numunenin konturunu, kalınlığını ve baskı kaydını ölçün. Astarından elle soyun, gerçek alt tabakanıza uygulayın ve bir bekleme süresinden sonra kenarları yeniden kontrol edin. Soyma testi yaptığınızda yalnızca kuvvete değil, nasıl başarısız olduğuna da bakın. Bir yapışma kılavuzu; temiz ara yüzey ayrılmasını, yapıştırıcının kohezif kopmasını ve yalnızca bağın köpükten daha dayanıklı olduğunu kanıtlayan köpük yırtılmasını^[15] ayırır. Yöntemlerini belirten test raporları isteyin. Yayımlanmış bir yapışkanlı EVA rulo raporu yoğunluğu 123,5 kg/m³ (GB/T 6343-1995) ve kalıcı deformasyonu 6,0 % (GB/T 6669-2008) olarak listeler^[16]. Bunu bu ürünün verisi olarak değil, rapor biçimi referansı olarak kullanın. Dış mekân veya araç içi kullanımda, oda sıcaklığındaki pres testine güvenmek yerine serbest bırakmadan önce ısı ve nem yaşlandırması isteyin.



RFQ alanı	Malzeme / tasarım referansı	Siparişiniz için teyit edin
Çekirdek kalınlığı	Bir ABD kabarcık etiket sayfasında 1, 2 veya 3 mm EVA çekirdek	Tasarım başına teklif verilir; numunede doğrulanır
Yoğunluk / sertlik	30-200 kg/m ³ ; Shore C 20-70 (Damao)	Alıcı tarafından belirtilir; numune testi bekleniyor
Kesim toleransı	Kalıpla kesim $\pm 1,0-1,5$ mm; CNC CNC $\pm 0,5-1,0$ mm (Damao)	Prova aşamasında çizimde kararlaştırılır
Yapıştırıcı	Kalıcı akrilik ve sökülebilir seçenek; zorlu yüzeyler için 3M 467MP/VHB	Alt tabakaya göre seçilir; numunede soyma kontrolü yapılır
Boyut	Kenar başına 0,75-8 in; yarım kesimli tabakalar 8,5 x 11 in boyuta kadar (PuffSticker)	Tasarıma göre doğrulanır
Minimum sipariş miktarı / teslim süresi	Tasarımınız için minimum sipariş miktarını (MOQ) ve üretim programını teyit edin.	Sipariş başına teklif edilir
Su / UV	Kapalı hücreler suya dayanır; UV "orta" olarak değerlendirilir (Damao)	Dış mekân kullanımı ayrı test gerektirir

Ortak sütun, mutabık kalınmış teknik şartnameler değil, malzeme ve tasarım referanslarını verir.

Sağdaki sütun, siparişiniz için neyi teyit etmeniz gerektiğini gösterir. MOQ, teslim süresi, yoğunluk ve performans gerekliliklerini teklifinizde ve numune onayınızda teyit edin; böylece onayladığınız rakamlar katalog ortalamasını değil, çıkartmalarınızı tanımlar.

Hangi Kabarık Etiket Seçeneği Bütçenize, Hacminize ve Kullanımınıza Uyar? [↑](#)

Seçenek	En uygun kullanım	Dikkat edilmesi gerekenler
Laminasyonlu EVA kabarık	Marka ürünleri, ambalaj mühürleri, etkinlik kitleri	Köpüğün su direnci "Orta" olarak değerlendirilir; ince çizgiler uygun değildir
3D EVA / kabarık	Promosyon hediyeleri, çocuk hobileri, toptan satış	Kalıp, navlun ve gümrük vergisi ek maliyettir; sertifikalar için parti raporları gerekir
Endüstriyel kalıpla kesilmiş EVA pedler	Yastıklama, kaymaz ayaklar, ara parçalar	Baskı kalitesi zayıftır; grafik ürün değildir
Parçalanabilir EVA güvenlik etiketi	Kurcalama izli kutu mühürleri	Kabarık his yoktur; 5-40°C aralığı
Epoksi kubbe etiket (EVA dışı)	İsim plakaları, şişeler, dış mekân armaları	Sert, sıkıştırılmaz; yumuşak dokunuş yok

Fiyatlar boyut, kalınlık, renk sayısı, yapıştırıcı ve ticari koşullara göre değişir; bu nedenle benzer şeyleri benzerlerle karşılaştırın. Yumuşak, tam renkli parçalar için laminasyonlu EVA seçin. Yastıklama için pedleri, kurcalama kanıtı için ise ince yırtılabilir film kullanın. Parlaklık ve su direnci yumuşaklıktan daha önemli olduğunda epoksi daha iyi bir seçimdir: bir tedarikçinin karşılaştırmasında epoksinin su direnci, köpük için "Orta" ile karşılaştırıldığında "Çok yüksek" olarak derecelendirilir.

Çocuklara yönelik ve düzenlemeye tabi siparişlerde hangi belgeler bulunmalıdır?

Sıradan marka etiketleri otomatik olarak oyuncak kurallarına tabi değildir. Etiket esas olarak çocuklar için tasarlanırsa veya oyuncak kitleri içinde satılırsa, test belgeleri "toksik değildir" ifadesinden daha önemlidir.

Kural	Düzenlediği konu	İstenmesi gerekenler
Direktif (AB) 2015/2115 ^[20]	-36 aylıktan küçük çocuklar için veya ağza götürülen köpük oyuncaklarda formamid: 200 mg/kg içerik eşiği; bunun üzerinde 20 µg/m ³ emisyon, 28 gün içinde	Yöntemi ve partiyi belirten içerik veya emisyon raporu
EN 71-15:2025, şu karar ile uyumlaştırılmıştır: Karar (AB) 2026/2032 ^[21] , 2026-09-14 tarihinde yayımlanmıştır	Köpük oyuncak malzemelerindeki formamid içeriği için test yöntemi	EN 71-15:2025 atıflı rapor
Tüzük (AB) 2025/2509 ^[22]	2009/48/EC Direktifinin yerine 2030-08-01 tarihinden itibaren geçer; oyuncak modeli başına Dijital Ürün Pasaportu ekler	Oyuncak modeli başına belgelendirme planı
REACH Ek XVII giriş 77, Tüzük (AB) 2023/1464 ^[23]	Köpük ürünler dâhil mobilya dışı ürünler için iç mekân formaldehit emisyonu 0,080 mg/m ³ ; 2026-08-06 tarihinden itibaren	Köpüğü, mürekkebi ve yapıştırıcıyı kapsayan emisyon verileri

ABD CPSIA, 16 CFR bölüm 1250 ([CPSC oyuncak güvenliği](#)^[24])

Esas olarak 12 yaş ve altındaki çocuklar için tasarlanmış ürünler, üçüncü taraf testi ve Çocuk Ürünü Sertifikası gerektirir

CPSC tarafından kabul edilen laboratuvar rapor; CPC modele ve partiye bağlı olmalıdır

Rapor numarasını, yöntemi, numune açıklamasını ve her raporun kapsadığı partiyi isteyin. Katalog listelerindeki EN 71 veya SGS iddiaları, renginiz ve partiniz için rapor gelene kadar tedarikçi beyanı olarak kalır. Düzenlemeye tabi diğer kullanımlar kendi kanıtlarını gerektirir. Daha önce anılan 2# EVA tabakası, FMVSS 302 şartını yalnızca en az 0,250 in kalınlıkta karşılar; ince etiketler bu kalınlığa nadiren ulaşır. 21 CFR 177.1350 kapsamında uygunluğu bulunan EVA reçinesi, mürekkep, yapıştırıcı ve astardan oluşan montajlı bir etiketi gıda teması için uygun hâle getirmez.

Paketleme, garanti ve yeniden siparişler nasıl ele alınmalıdır?

Onaylı numuneyi altın referans olarak saklayın. Her üretim için köpük renk partisini, yapıştırıcı türünü ve astarı kaydedin; çünkü bunlardan herhangi biri değiştiğinde yeniden siparişler sapar. Kabark yüzeylerin ezilmemesi için yarım kesimli tabakaları veya tekli parçaları araya ayırıcı koyarak düz paketleyin; yumuşak köpük görünür sıkışma izlerini koruyabilir. Yapıştırıcıyla lamine edilmiş stoku üretim tarihi ve saklama koşullarıyla etiketleyin. Son olarak, onaylanmamış yüzeydeki kenar kalkmasının teslimattan sonra ihtilaf konusu olmaması için köpük, baskı, yapıştırıcı ve montajı ayrı ele alan garanti koşulları yazın.



Teklif İstemeden Önce Bilinmesi Gerekenler Nelerdir? [↑](#)

- **Teklifleri aynı şartnameye göre karşılaştırın.** — Boyut, kalınlık, renk sayısı, yapıştırıcı ve ticari koşulları eşleştirin.
- **Köpük metal bir parça değildir; bu nedenle toleransları yazılı olarak kararlaştırın.** — kalıpla kesim $\pm 1,0-1,5$ mm; CNC CNC $\pm 0,5-1,0$ mm (Kaynak)
- **Çocuk köpük ürünleri AB formamid sınırlarına tabidir.** — 200 mg/kg eşiği; 20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ emisyon, 28 gün içinde ([Kaynak](#))
- **AB iç mekân formaldehit sınırları artık köpük ürünleri de kapsar.** — 0,080 mg/m^3 , 6

Ağustos 2026 tarihinden itibaren (Kaynak)

- **EVA köpük malzemesi pazarı istikrarlı biçimde büyür, ancak etiket talebini ölçmez.** — US\$2,346,3 milyon, 2025; 5,3 % yılında; 2033 yılına kadar yıllık bileşik büyüme oranı (Kaynak)
- **İkincil bir özete göre kişiselleştirilmiş etiketler büyüyen bir segmenttir.** — US\$4,84 milyar, 2025 yılında; US\$8,45 yılına kadar 2035 milyar olarak öngörülüyor (Kaynak)

Tasarımınızı Test Edilmiş Bir Köpük Etiket Teknik Şartnamesine Dönüştürmeye Hazır mısınız? [↑](#)

İyi bir köpük etiket siparişi yüzey, ortam ve onu soyacak kişiyle başlar; ancak bundan sonra tasarıma geçilir. Kalınlık, yapıştırıcı, astar ve kesim toleransı teklifinizde onaylanır ve fiziksel numuneyle kanıtlanır. Çocuklara yönelik, dış mekân, otomotiv ve gıdaya yakın kullanımların her biri kendi raporunu ekler. Bu sayfadaki hiçbir şey bu numunenin yerini tutmaz. Sayfa, ne istemeniz ve yanıtı nasıl değerlendirmeniz gerektiğini açıklar. **Teklif ve fiziksel numune istemek için vektör tasarımınızı, hedef yüzeyi, amaçlanan kullanımı ve adet kademelerini gönderin.**

^[1]PuffSticker Köpük Çıkartmaları: köpük çıkartma uygulamaları. [↪](#)

^[2]Motion Marine Customs: 6 mm EVA etiketi, 3M yapıştırıcılı. [↪](#)

^[3]Foamiran: kendinden yapışkanlı köpüğün kalkma ve başarısızlık nedenleri. [↪](#)

^[4]Damao Tech: EVA ile neoprenin su, UV ve yağ değerlendirmeleri. [↪](#)

^[6]SeaDek Garantisi: yapışma ve işçilik hariç tutulmuştur. [↪](#)

^[7]PuffSticker: lamine kabarık köpük etiketlerin tanımı. [↪](#)

^[8]YJ24: EVA köpük etiket yapısı, kesimi ve yapıştırıcı sınırları. [↪](#)

^[9]Damao Yoğunluk Kılavuzu: EVA yoğunluk ve sertlik aralıkları. [↪](#)

^[10]ASTM D3575: esnek kapalı hücreli olefin köpükleri için test yöntemleri. [↪](#)

^[11]H-O Products: 2# EVA sıcaklık aralığı ve FMVSS 302 verileri. [↪](#)

^[12]Xiamen Best Seal: EVA pedler için yapıştırıcı seçimi. [↪](#)

^[13]ODT Die Cut: karmaşık EVA şekillerinin neden fireyi artırdığı. [↪](#)

^[14]Damao Özel Kesim Kılavuzu: ulaşılabilir EVA kesim toleransları. [↪](#)

^[15]Rogers Corporation: köpük soyma testi arıza türlerinin yorumlanması. [↪](#)

^[16]Topsun: GB/T yöntemleriyle yapışkanlı EVA rulo test raporu. [↪](#)

^[20]EUR-Lex 2015/2115: köpük oyuncak malzemeleri için formamid sınırları. [↪](#)

^[21]EUR-Lex 2026/2032: EN 71-15:2025 uyumlaştırılmış standart listesi. [↪](#)

^[22]EUR-Lex 2025/2509: yeni AB oyuncak güvenliği tüzüğü metni. [↵](#)

^[23]Cleo Labs: 2026 tarihinden itibaren AB REACH formaldehit emisyon sınırları. [↵](#)

^[24]CPSC Oyuncak Güvenliği: çocuk ürünleri için ABD test ve sertifikasyon gereklilikleri. [↵](#)

Product Option