



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Epoksi Damla Etiketler: Gerçek Kullanım İçin Belirlenmiş Reçine Kubbeli Logo Etiketleri

Product Image













Details

Özel epoksi kubbeli çıkartmalar; kesim kenarında biten, şeffaf dökme reçine merceğiyle kaplanmış, baskılı ve kalıpla kesilmiş etiketlerdir. Epoksi, düz, iç mekân ve kısa ömürlü parçalar için bir seçenektir. Dış mekân, kavisli veya uzun ömürlü marka parçaları için üretim onaylanmadan önce alifatik poliüretanla numune alınmalıdır.

Özel Epoksi Damla Etiketleri Kimler Satın Alır ve Nerelerde Kullanılmalıdır? [↑](#)

En tutarlı alıcılar, elektronik, beyaz eşya, el aletleri, araçlar ve spor malzemeleri sektörlerindeki B2B marka sahibi, ambalaj mühendisi ve satın alma ekipleridir. Bunlar, logonun kağıt bir etiket gibi değil, ürünün bir parçası gibi görünmesini ister. Baskı sektörüne ait kubbeli çıkartma rehberi^[1] ekipman plakalarına, seri numarası plakalarına, araç amblemlerine ve baret kasklarına kubbe yerleştirir. Marka

rozetini onaylamadan önce, hedeflenen ürün yüzeyinde beklenen kullanım ömrünü doğrulayın.

İkinci grup, promosyon ve ambalaj alıcılarından oluşur. Anahtarlıklar, USB bellekler, içecek kapları, kalemler ve hediye kutularına kubbeler ekleyerek hediyelerin daha değerli görünmesini sağlarlar. Daha küçük bir grup olan bağımsız içerik üreticileri ve vintage bilgisayar modifiye meraklıları ise kısa serilerde kasa rozetleri ve koleksiyonluk parçalar satın alır.

Kullanım senaryosu	Tipik yüzey	Önce numunelenmesi gereken reçine	Temel dikkat noktası
İç mekân ekipman isim plakası	Düz metal veya toz boya	Epoksi uygundur	Toz boya, gerçek parça üzerinde soyma testi gerektirir
Dış mekânda alet veya araç amblemi	Düz ila hafif kavisli, güneşe maruz	Alifatik poliüretan	Epoksi UV altında amberleşir
Kısa süreli promosyon hediyesi	Küçük düz alan	Epoksi	Parçayı iç mekân ve kısa ömürlü olarak tanımlayın
Sert ürün ambalajı	Düz panel	Raf ömrüne göre seçin	Kubbelenmeden sonra ısıtma işlemi uygulanmaz
Şişeler, kasklar, yuvarlatılmış paneller	Hafif kavis	Küçük poliüretan kubbe	Dar kavislerde her yapışkan gücünde kenar kalkması görülür
Koleksiyon veya kasa rozeti	Düz kasa paneli	Sertlik testine göre ikisinden biri	Açık renklerde sararma önce görünür

Bu tabloyu numune çalışması için başlangıç noktası olarak kullanın. Performans garantisi vermez. Reçine, katalog sayfasındaki ürün adına göre değil; güneş ışığı, ısı, bükülme ve beklenen kullanım ömrüne göre belirlenir.

Numune Kusursuz Görünürken Kubbe Etiketler Neden Başarısız Olur? [↑](#)

Sorun: Numuneler geldiğinde epoksi ve poliüretan kubbeler eşit derecede parlak görünür. Bir etiket üreticisinin reçine karşılaştırması^[4] ikisini yaklaşık ilk ay boyunca ayırt etmenin mümkün olmadığını belirtir. Sonrasında epoksi parlaklığını kaybetmeye, sararmaya, sertleşmeye, büzülmeye ve kıvrılmaya başlar.

Neden sorun yaratır: Arıza, etiketler ürününüze uygulandıktan sonra ortaya çıkar. Bir poliüretan ve epoksi karşılaştırması^[5] az miktarda gün ışığının bile epoksi katmanını “yalnızca birkaç aylık kullanımın ardından” sarı veya kahverengiye çevirebileceği uyarısını yapar. Bu durum beyaz ve açık zeminlerde en belirgindir. Eşlik eden bir 3D boyutlu logo etiketlerini değerlendirme rehberi^[6] doğrudan güneş almayan bir depoda bile yalnızca ısının epoksi kubbeyi amberleştirebileceğini ekler. Bu renk değişimi geri döndürülemez.

Büzülme ikinci bir arızaya yol açar. Reçine büzüldükçe etiket kenarlarını kaldırır. Müşteriler yapışkan suçlar; oysa aynı karşılaştırma nedeni kubbeleme malzemesine bağlar. Büyük kavislerde, yaygın damla etiket sorunları incelemesi^[7] kubbelerin “kullanılan yapışkanın gücü ne olursa olsun” kenarlardan kalktığını belirtir.

Çözüm: Etiketleri ürün adına göre değil, kullanım amacına göre tanımlayın. Reçine kimyasının yazılı olarak belirtilmesini isteyin, son alt tabaka ve mürekkeplerinizle numune alın ve üretimi yalnızca tüm yapı kontrollerden geçtikten sonra onaylayın. Onaydan önce tüm yapıyı sararma, kabarcıklanma, zayıf yapışma ve düzensiz kubbeler açısından kontrol edin.



İçindekiler

- [Damla etiketleri kimler alır ve nerelerde kullanılır](#)
- [Kusursuz numuneden sonra kubbe etiketler neden başarısız olur](#)
- [Kubbeli epoksi reçine etiket nedir](#)
- [Sipariş nasıl belirlenir, numunelenir ve onaylanır](#)
- [Epoksi, poliüretan ve düz seçeneklerin karşılaştırması](#)
- [2026 siparişleri için standartlar ve kurallar](#)
- [Temel çıkarımlar](#)
- [Bir sonraki adımınız](#)

Kubbeli Epoksi Reçine Etiket Tam Olarak Nedir? [↑](#)

Kubbeli bir etiketin 4 katmanı vardır: baskılı yüzey malzemesi (genellikle vinil veya polyester), basınca duyarlı yapışkan, ayırıcı astar ve üstüne dökülen reçine. Reçine iki bileşenli veya UV ile kürlenen türde olabilir. Kesim kalıplı kenara ulaşana kadar yayılır; burada yüzey gerilimi reçineyi yerinde tutar ve merceği oluşturur. Döküm sırasında astar önemlidir. Şu 3M Levha Etiket Malzemesi 7903FL teknik veri sayfası^[9] 4,0 mil polyester astarının “deforme olmadığını ve kubbeleme işlemi sırasında pürüzsüz bir yüzey sağladığını” belirtir.

“Epoksi kubbe” çoğu zaman kimyayı açıklayan bir ifade değil, kategori adıdır. StickerApp epoksi etiket sayfası^[10] bu etiketlerin poliüretan reçineyle kaplandığını ve en iyi düz, pürüzsüz yüzeylerde çalıştığını belirtir. Tek bir ad üç reçine sistemini kapsayabildiği için, şu 4OVER4 rehberindeki kurallara uyun: Tedarikçi hangi reçineyi kullandığını söylemiyorsa, etiketi iç mekân ürünü kabul edin.

Okunabilirlik merceğe bağlıdır. Aynı rehberde göre kavis, “omzunun altında kalan her şeyi” büyütür. Bu nedenle ince metinler, ince çizgiler ve küçük seri numaraları kenardan uzakta, düz merkez bölgede yer almalıdır. Küçük etiketler daha az düz alan bırakır; bu yüzden nihai ölçüyü ve minimum metin yüksekliğini fiziksel provada doğrulayın.



Spesifikasyon alanı	Yayımlanmış kaynaklardan referans noktası	Siparişiniz için durum
Boyut	Ticari listelerde her kenar için yaklaşık 10-120 mm belirtilir (EximNext)	Teklif ve provada doğrulanır
Kubbe kalınlığı	Listelerde yaklaşık 1,0-2,0 mm belirtilir	Numunede ayarlanır ve kontrol edilir
Yüzey malzemesi ve astar	Polyester astar üzerinde baskıya uygun vinil veya polyester	Altlığa göre seçilir
Reçine kimyası	Epoksi, alifatik poliüretan veya UV ile kürlen	Teklifte yazılı olarak belirtilir
Yapışkan	Kalıcı akrilik; toz boya ve düşük yüzey enerjili plastikler için 3M Adhesive 350 gibi yüksek kesme dayanımlı akrilik	Gerçek parçanızda soyma testi yapılır
Tasarım dosyası	AI, PDF veya PSD; Pantone ayrı olarak doğrulanır	Provalamadan önce baskı öncesi kontrolü yapılır

Yukarıdaki aralıklar üçüncü taraf sayfalardan alınmış referans noktalarıdır. Bu ürün için taahhüt değildir. Minimum sipariş miktarı, üretim süresi ve birim fiyatlandırma, tasarım incelemesinden sonra her sipariş için teklif edilir; burada hiçbir yayımlanmaz. Alıcıların en sık hafife aldığı alan yapışkan seçimidir. Dokulu veya kaplamalı muhafazalar, numune panelindeki sonuçlar aktarılmadığı için üretim parçası üzerinde soyma kontrolü gerektirir.



Damla Etiket Siparişı Nasıl Belirlenir, Numunelenir ve Onaylanır? [↑](#)

Adım 1: Kullanım durumunu yazın

Altlığı, iç veya dış mekân maruziyetini, ısı maruziyetini, esnemeyi ve beklenen kullanım ömrünü kaydedin. Ardından reçineyi bu bilgiler belirlesin. Bir ekipman üreticisinden kubbeleme reçinesi genel bakışı^[11] bunu şöyle ifade eder: Epoksi genellikle iç mekân, sert ürünlerde daha kolaydır; poliüretan ise dış mekân, esnek veya UV'ye maruz ürünler için olağan tercihtir. Bir kuralın istisnası yoktur. Kubbeli bir parça asla laminatörden, ısı presinden veya fırından geçirilmemelidir. Sürecinizin herhangi bir adımında ısı varsa, bunun yerine baskılı dış mekân vinili seçin.

Adım 2: Tasarım dosyasının baskı öncesi kontrolünü yapın

Kapalı kesim çizgisi ve doğrulanmış Pantone referanslarıyla vektörel AI veya PDF dosyaları sağlayın; raster tasarım için PSD kullanın. Mümkün olan yerlerde keskin köşeleri yuvarlatın. Bir kubbe üretim hataları açıklaması^[12] yüzey geriliminin dik açılarda ve keskin noktalarda kararsız olduğunu açıklar. Bu noktalarda reçine ya konturun dışına taşar ya da geri çekilerek baskıyı açığa çıkarır. Çok sayıda ayrı eleman veya ince köprü içeren düzenler daha fazla dağıtım noktası gerektirir; bu da fire riskini yükseltir.



Adım 3: Nihai malzemeler üzerinde numune alın

Test parçalarını üretimde kullanılacak tam mürekkepler, filmler ve kaplamalar üzerinde dökün. Ekipman üreticisinin genel bakışında belirtildiği gibi bu malzemeler ıslanmayı, yapışmayı, berraklığı ve kürlenmeyi değiştirir. Hızlı bir ön eleme aracı, şu Polinal karşılaştırmasındakitırnak testidir. Kubbenin merkezine bastırın. Yaklaşık bir düzine saniye içinde kaybolan iz, esnek poliüretana işaret eder. Kalıcı bir iz veya çökertilemeyecek kadar sert yüzey ise epoksiye işaret eder. Ayrıca reçine teknik veri sayfasını isteyin; çünkü teklifteki “esnek” veya “UV dayanımlı” gibi ifadeler test edilemez.

Adım 4: Baskıyı, kesimi ve dökümü kontrol edin

Mürekkep dökümünden önce tamamen kuru olmalıdır. Hâlâ ıslak olan su bazlı mürekkep yaygın bir katman ayrılması nedenidir. Kesim kalıplı kenarlar temiz olmalıdır; çapaklar ve kalan atıklar taşmaya veya çentiklere dönüşür. Üretim hataları açıklaması, karışım oranındaki 1-2 % hatanın bir partiyi mahvedebileceği uyarısını yapar. Döküm alanının yaklaşık 22-24°C seviyesinde ve bağıl nemin kabaca 40-45 % altında tutulmasını önerir. Kürlenme süresi reçine sistemine bağlıdır ve her sipariş için doğrulanır. Etiketler tamamen kürlenmeden istiflenmemeli veya bastırılmamalıdır.



Adım 5: Serbest bırakmadan önce inceleyin

Kusur	Mutabık kalınacak kabul kontrolü	Olası neden
Kabarcıklar veya bulanıklık	Arkadan aydınlatmalı görsel kontrol	Oran hatası, nem, hapsolmuş hava
Yapışkan yüzey	Kürlenme süresinden sonra dokunma kontrolü	Yetersiz sertleştirici veya kötü karışım
Kırılgan, aşırı sert kubbe	Tırnak ve sertlik kontrolü	Fazla sertleştirici veya poliüretan gereken yerde epoksi kullanılması
Köşelerde taşma veya geri çekilme	Büyütme altında kenar incelemesi	Keskin köşeler, kararsız yüzey gerilimi
Kenar kalkması	Her 180° soyma için ASTM D3330^[13] gerçek yüzey üzerinde	Büzülme, kavis, kirli veya soğuk yüzey
Sararma riski	Zaman içinde karşılaştırılan saklanmış açık renkli numune	Epoksi kimyası, UV, ısı

Bu kontroller üzerinde prova imzalanmadan önce anlaşın. Başarısız olan her parti ayıklanmak yerine bütünüyle hurdaya ayrılmalıdır. Soyma testi tutarlılığı doğrular, ancak dış mekân kullanım ömrünü öngörmez.



Adım 6: Uygulama kurallarını teslimat notlarına ekleyin

Yüzeyi izopropil alkol veya heptanla temizleyin, oda sıcaklığında veya üzerinde uygulayın ve merkezden dışa doğru bastırın. Şu 3M 7903FL teknik veri sayfası 50°F (10°C) altındaki yüzeylerin yapışkanı tam temas kuramayacak kadar sertleştirebileceği uyarısını yapar. Kubbenin üst yüzü sızdırmazdır, ancak alt tarafı değildir. Su “kubbeye değil, yapışkan hattından girer.” Bu nedenle kirli veya mumlu yüzeyde kenar kalkması, su geçirmezlik arızası değil uygulama sorunudur.

Adım 7: Paketleyin, belgelendirin ve yeniden siparişleri planlayın

Taşıma sırasında kubbelerin birbirine bastırılmaması için levhaları ayırıcı katmanla dizin veya poşetleyin. Her parti kaydında parti numarası, belirtilen reçine (alifatik poliüretan veya belirli bir epoksi sınıfı), kür kayıtları, sıvı reçinenin SDS’si ve yeniden siparişlerde eşleştirme için saklanmış açık renkli numune bulunmalıdır. ABD’de satılan ürünlerde, [FTC Made in USA rehberi](#)^[14] niteliksiz beyana yalnızca nihai montajın, tüm önemli işlemlerin ve bileşenlerin neredeyse tamamının ABD’den olması durumunda izin verir.



Epoksi, Poliüretan, UV ile Kürlenene veya Düz Vinil: Uygulamanıza Hangisi Uygun? [↑](#)

Aşağıdaki karşılaştırma seçenekleri pazarlama adı yerine sürece göre ayırır. Alıcılar bunların tümünü sıkça “epoksi kubbe” adıyla satılırken görür.

Seçenek	Dayanıklılık (tedarikçi beyanı)	En uygun kullanım
İki bileşenli epoksi	Aylarca, ağırlıkla iç mekânda; sert ve kırılğan	Düz iç mekân plakaları, kısa promosyonlar
İki bileşenli alifatik poliüretan	Yıllarca dış mekân berraklığı; esnek, ezikler toparlanır	Dış mekân parçaları, hafif kavisler, uzun ömürlü markalama
UV ile kürlenene reçine kubbe	“İç mekân ve sınırlı dış mekân”, -10°C ila 70°C (EximNext)	Orta ila büyük promosyon tirajları
Düz kesim kalıplı vinil	Sararan reçine yoktur	Etkinlikler, kavisler, ısıl işlemler
Düz kabartmalı veya holografik	Reçine yaşlanması yoktur	Kubbesiz raf görünürlüğü

Hava koşullarına dayanıklılık iddialarında dikkatli olmak gerekir. Bir iki bileşenli poliüretan spesifikasyon sayfası [\[18\]](#) 500 saatlik UV ve su maruziyetinde önemli bir bozulma olmadan dayandığını bildirmektedir. Bu sonuç yalnızca poliüretan için geçerlidir ve epoksi siparişinde yer almamalıdır.

Kısa süreli iç mekân kampanyaları ve birkaç ay sonra renk değişiminin kabul edilebilir olduğu düz plakalar için bunu tercih edin. Marka parçaları, dış mekân ürünleri ve hafif kıvrımlı yüzeyler için önce poliüretanı numune olarak deneyin. Epokside geçmek için yalnızca her iki numuneyi yan yana karşılaştırdıktan sonra karar verin.

2026 Yılında Kubbe Etiket Siparişlerini Hangi Standartlar ve

Kurallar Şekillendirir? [↑](#)

ASTM D3330/D3330M-04(2025), kubbenin kendisini değil, basınca duyarlı yapışkanın soyma yapışmasını ölçer. [UL 969 Sürüm 6^{\[19\]}](#) 2025 yılında yayımlanan bu standart, kalıcı isim plakası veya işaretleme olarak kullanılan etiketleri kapsar. Yüzey malzemesini, mürekkebi, yapışkanı ve montaj yüzeyini birlikte değerlendirir. Promosyon etiketi, yalnızca epoksi veya su geçirmez olduğu için sertifikalı hâle gelmez. 3M 7903FL malzeme listeleri (UL Dosyası MH11410, CSA Dosyası 99316) yalnızca o malzemeyi kapsar; bunun üzerinde oluşturulmuş özel kubbeyi değil.

Kimya kuralları artık yapışkan katmanına da uzanıyor. TSCA Bölüm 8(a)(7) uyarınca yapışkan üreticileri ve ithalatçıları, işlem yardımcıları ve gizli katkıları dâhil 2011 yılından beri kullanılan tüm PFAS'ları bildirmelidir (PFAS güncellemesi 2026^[20]). [40 CFR § 751.407^{\[21\]}](#) yapışkanlarda PIP'i (3:1) 6 Ocak 2025 tarihinden beri yasaklamıştır ve bunu içeren eşyaların dağıtımını 31 Ekim 2026 sonrasında yasaklar. AB'de ambalaj düzenlemesinin temel hükümleri 12 Ağustos 2026 tarihinden beri uygulanmaktadır. Madde 12(8) yanıltıcı sürdürülebilirlik etiketlerini yasaklar (Gleiss Lutz^[22]). Bu nedenle kanıtlanmamış “çevre dostu epoksi” ifadesi ambalaj etiketlerinden kaldırılmalıdır.

Kubbe Etiket Tedariki İçin Temel Çıkarımlar [↑](#)

- **Güneş ışığı söz konusu olduğunda epoksi iç mekân reçinesidir** — “bir veya iki sezon içinde” amberleşir (Kaynak)
- **Açık zeminlerde sararma önce görünür** — “yalnızca birkaç aylık kullanımın ardından” görünür hâle gelir (Kaynak)
- **Soğuk yüzeyler yapışkanın tam temasını önler** — 10°C (50°F) veya daha sıcak ortamda uygulayın (Kaynak)
- **Karışım toleransı dardır** — 1-2 % oran hatası bir partiyi hurdaya çıkarabilir; yaklaşık 40-45 % RH altında dökün (Kaynak)
- **Ücretli rapor özetine göre kubbeleme reçinesi pazarı büyüyor** — \$1,5 milyar; 2025 yılında, 2034 yılına kadar \$2,9 milyara ulaşması ve 8,1 % CAGR ile büyümesi öngörülüyor (Kaynak)
- **PIP (3:1) içeren eşya dağıtımı sona eriyor** — 31 Ekim 2026 sonrasında yasaktır ([Kaynak](#))

Ürününüz Kadar Dayanacak Özel Kubbeli Reçine Etiketleri Planlamaya Hazır mısınız? [↑](#)

İyi bir kubbe etiketi katalog adıyla değil, net bir spesifikasyonla başlar. Yüzeyi, maruziyeti ve kullanım ömrünü tanımlayın. Reçineyi yazılı olarak belirtin. Yalnızca nihai malzemeleriniz üzerinde üretilmiş ve kabul kontrolleri üzerinde anlaşılmış bir numuneyi onaylayın. Kapsam netleştğinde minimum sipariş miktarı, üretim süresi ve fiyatlandırma her sipariş için belirlenir. **Teklif ve üretim öncesi numune istemek için tasarım dosyanızı, hedef yüzeyin fotoğrafını ve kullanım durumu ayrıntılarını gönderin.**

^[1]4OVER4: Kubbeli etiket kullanım alanları, dayanıklılık, reçine ve fiyatlandırma rehberi, 2026. [↗](#)

^[4]Qianxi Crafts: Poliüretan ve epoksi büzülmesi ile kenar kıvrılması açıklaması. [↗](#)

^[5]Polinal: Poliüretan ve epoksi kubbeleme karşılaştırması, 2026. [↗](#)

^[6]Polinal: Dayanıklı 3D boyutlu logo etiketleri nasıl tanınır. [↵](#)

^[7]Polinal: En büyük beş damla etiket sorunu, 2025. [↵](#)

^[9]3M 7903FL: Etiket malzemesi verileri, astar, uygulama sıcaklığı. [↵](#)

^[10]StickerApp: Poliüretan kaplamayı açıklayan epoksi kubbe etiket sayfası. [↵](#)

^[11]Robota: Kubbeleme reçinesi seçim genel bakışı, 2026. [↵](#)

^[12]Polinal: 3D boyutlu kubbeli etiketlerde üretim hataları. [↵](#)

^[13]180° soyma için ASTM D3330: Basınca duyarlı bantlar için soyma yapışma testi, 2025. [↵](#)

^[14]FTC: Made in USA etiketleme standardı rehberi. [↵](#)

^[18]Domed Stickers Australia: İki bileşenli poliüretan hava koşullarına dayanım özellikleri. [↵](#)

^[19]ANSI/UL 969: İşaretleme ve etiketleme sistemleri standardı, Sürüm 6. [↵](#)

^[20]Adhesives & Sealants Industry: Yapışkanlar için TSCA PFAS bildirim güncellemesi. [↵](#)

^[21]40 CFR 751.407: PIP (3:1) yasakları ve tarihleri. [↵](#)

^[22]Gleiss Lutz: AB PPWR uygulama tarihleri ve etiketleme kuralları. [↵](#)

Product Option