Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Özel İşlemeli Arma: Üniformalar, Takımlar ve Markalar için Kumaş Logolu Arma

---

Product Image



















Details

Özel işlemeli armalar, dimi veya keçe zemin üzerine polyester iplikle işlenen logo rozetleridir. Her birinin merrow, sıcak kesim veya lazer kesim kenarı ile dikmeli, ütüyle yapışan ya da cırt cırtlı arkalığı vardır. Düz logolar, kalın yazılar ve üniforma kimlikleri için uygundur. İnce çizgiler, gradyanlar ve fotoğraflar dokuma veya baskılı armalar için daha uygundur. Adet, teslim süresi ve nihai teknik özellikler teklif ve numune aşamasında teyit edilir.

İşlemeli Logolu Armaları Kimler Sipariş Eder ve Her Alıcının İhtiyacı Nedir? ↑

Dört alıcı grubunun gereksinimleri birbirinden farklıdır: üniforma ve marka alıcıları, takımlar ve aileler, koleksiyoncular ve küçük etiketler ile taktik ve kimlik yaması kullanıcıları.

Alıcı	Birincil öncelik	Vaat edilmemesi gerekenler
Üniforma, marka ve dernek alıcıları	Logonun birebir doğruluğu, teslim tarihi, tekrarlanabilir yeniden siparişler	Yıkama testi yapılmadan “asla soyulmaz” ifadesi
Takımlar, okullar ve aileler	Tasarım dosyasının düzenlenmesi, mevcut kıyafet için ütüyle yapıştırma, toplam maliyet	Çocuk resminin 100 % yeniden üretimi
Koleksiyoncular ve küçük etiketler	Tek parça büyük sırt yamaları	Fotogerçekçi dikiş
Taktik ve kimlik kullanıcıları	Kumaş rengi, yazı tipi, cırt arka yüz	İplik ve kumaş kanıtı olmadan askeri şartnameye uygunluk

Her grubun farklı sorunları olabilir. Üniforma alıcıları, yeniden sipariş ilk partiden saptığında zaman kaybeder. Aileler bir çizimi kullanılabilir tasarım dosyasına dönüştürmekte zorlanır. Koleksiyoncular ise siparişten önce minimum sipariş adedini teyit etmek ister.

Prova Doğru Göründüğü Hâlde Arma Siparişleri Neden Başarısız Olur? ↑

Şikâyetlerin çoğu bir logonun işlenip işlenemeyeceğiyle ilgili değildir. Üç sorunda yoğunlaşırlar: bırakan yapıştırıcı, onaylı tasarımla uyuşmayan bitmiş arma ve etkinliği kaçıran teslimat.

Çözüm, herhangi bir işleme başlamadan önce teknik özelliklerde anlaşmaktır:

- Dijitalleştirmeden önce okunabilirliği minimum metin yüksekliğine göre kontrol edin.
- Arkalığı, giysi kumaşına ve yıkama sıklığına göre seçin.
- Yalnızca ölçü, iplik renkleri, kenar ve arkalığı listeleyen dikiş düzeyi bir provayı imzaladıktan sonra üretime başlayın.
- Gönderim tarihini taşıyıcı transit süresinden ayrı belirtin.

Bu ürünün fiyatı, minimum miktarı ve teslim süresi her tasarım için teklif edilir; önceden taahhüt edilmez.



İçindekiler

- İşlemeli logolu armaları kim sipariş eder?
- Arma siparişleri neden başarısız olur?
- Kumaş logolu arma nedir?
- Temiz işlenen bir arma nasıl tanımlanır?
- Hangi arma türü uygundur?
- Ödeme yapmadan önce neyi teyit etmelisiniz?
- Temel çıkarımlar
- Teklif almaya hazır mısınız?

Özel İşlemeli Kumaş Logolu Arma Tam Olarak Nedir? ↑

Dört aşamada üretilen bağımsız bir rozettir. Önce polyester veya suni ipek iplik, tela kullanılarak dimi ya da keçe zemine işlenir. Ardından arma şekline göre kesilir ve kenarı bitirilir. Son olarak, arma giysi, şapka veya çantaya takılabilsin diye arkalık eklenir.

İşi üç dikiş türü yapar. Düz dikişler ince konturları çizer. Saten dikişler kenarları ve yazıları oluşturur. Dolgu dikişleri geniş alanları kaplar. Zemini düz tutmak için önce bir altlık dikişi atılır.

Kaplama oranı hem görünümü hem maliyeti belirler. Signature Patches[7] iki seviye tanımlar: diminin görünür kaldığı 75 % oranına kadar kaplama ve daha kalın, daha sert, tamamen işlenmiş yüzey olan 76–100 % kaplama.

Yoğunluğun iki yönlü etkisi vardır. Northwest Custom Apparel[8] küçük armalardaki yüksek yoğunluğun “kumaş deformasyonuna yol açtığını”, büyük armalardaki düşük yoğunluğun ise “seyrek göründüğünü” belirtir. Ölçek için, r/Machine_Embroidery[9] başlığındaki bir üretici, tamamen dolgulu 4 inçlik bir tasarım için 30,782 dikiş ve yaklaşık 90 dakika makine süresi kaydetti.

Arma dolgu yoğunluğunu belirleyen bir standart yoktur. ASTM D6193-16(2025)[10], 1 2025 tarihinde

yayımlanmış olup dikilmiş ürünlerde kullanılan dikişleri ve dikiş birleşimlerini sınıflandırır. “Merrow”, 500 sınıfındaki kenar sarma dikişi için bir ticari addır. Bu nedenle siparişte yalnızca “merrow kenar” değil, kenar genişliği milimetre cinsinden belirtilmelidir.

Temiz İşlenen Bir Arma Nasıl Tanımlanır? ↑

Adım 1: Dijitalleştirmeden önce ölçü ve okunabilirliği kontrol edin

Logo dış hattından değil, en küçük harften başlayın. Ruixing’in 2026 tedarik rehberi[11] temiz işlemeli metin için 3,5–4,0 mm, yüksek yoğunluklu dokuma mikro yazılar için ise 1,5–2,0 mm önerir. Panda Patches teknik özellikleri[12] yazı tipi stiline göre minimum yükseklikler verir:

- Temiz bir sans serif için yaklaşık 4 mm.
- Serif yazı tipleri için yaklaşık 8 mm.
- Dekoratif yazı tipleri için yaklaşık 10 mm.

İnce çizgiler, ipliğin yaklaşık 1 mm genişliğinin altına iner. Metniniz bundan küçükse armayı büyütün, yazı tipini sadeleştirin veya dokuma armaya geçin.

Ardından, armanın kullanılacağı yere göre ölçülendirin. The Eagle Patches[13] şu ölçüleri önerir:

- Küçük vurgular: 1×1 to 1,5×2 inç.
- Sol göğüs: 2,5×3 to 3×4 inç.
- Kollar: 2×3 to 3,5×4 inç.
- Ceket sırtları: 8×10 to 10×12 inç.

World Emblem[14] fiyatı (genişlik + yükseklik) ÷ 2 üzerinden hesaplar. Ayrıca kenar dâhil tasarımları 15 iplik rengiyle sınırlar. İlk briefe hem ölçüyü hem renk sayısını yazın.



Adım 2: Arkalığı ve kenarı giysiye uygun seçin

Arkalığı alışkanlığa göre değil, kumaşa ve yıkamaya göre seçin. Sık yıkanan her şey için dikmeli arkalık varsayılan seçenektir. Cırt cırtlı arkalık değiştirilebilir kimlikler için uygundur. Ütüyle yapışan arkalık, ısıya dayanıklı pamuk, denim ve dimide çalışır. World Emblem, apre kimyasallarının yapıştırıcının bağlanmasını engellemesi nedeniyle bazı naylon, ipek, deri, yün, polar ve hava koşullarına karşı işlem görmüş kumaşlarda ısıyla yapışan arkalığı önermez.

Arkalık	Uygun kumaşlar	Tedarikçinin belirttiği dayanıklılık	Dikkat edilmesi gerekenler
Dikmeli	Naylon ve deri dâhil tümü	Uzun süreli, tekrarlı yıkama	Dikim işçiliği gerekir
Ütüyle yapışan (ısıyla yapışan)	Pamuk, denim, dimi	Ev ütüsüyle uygulandığında yaklaşık 20–30 yıkama	Şapka, polar ve kaplamalı kumaşlarda kalkar; PVC için sunulmaz
Cırt cırtlı	Giysi paneline bağlıdır	Tekrarlı değiştirme	Halka panel, arma ölçüsüyle eşleşmelidir

Yapıştırıcı ayarları tedarikçiye göre değişir; bu nedenle siparişe yazın:

- Ruixing ticari pres için 150–160°C sıcaklıkta, 15 süreyle ve 4–5 bar basınçta uygulama belirtir. 50+ ev yıkaması ve 25 N soyulma hedefi iddia eder.
- Panda Patches kendi yapıştırıcısı için 350°F (175°C) sıcaklıkta 25–30 süre belirtir.
- Northwest Custom Apparel ev ütüsüyle uygulanan arkalığı yaklaşık 20–30 yıkama olarak değerlendirir.

Owl Badges[15] kalıplanmış PVC'nin ütüyle yapışan arkalık alamayacağını belirtir. Endüstriyel yıkama için ısıyla yapıştırmadan sonra çevresine kilit dikişi ekleyin.

Kenar, tasarımın ne kadarının korunacağını belirler. ChinaPatchFactory[16] tipik genişlikleri şöyle listeler: merrow 3,0–4,0 mm, lazer saten 2,0–2,5 mm ve sıcak kesim 1,0–1,5 mm. Ayrıca 3 mm merrow kenarın toplam genişlikten 6 mm kullandığını ve bunun 1,5 inçlik armayı sıkıştırdığını belirtir. Daireler, ovaller, dikdörtgenler ve basit kalkanlar için merrow kullanın. Keskin köşeler ve konturlu şekiller için sıcak kesim veya lazer kesim kullanın. Bu genişlikler ASTM toleransları değil, üretici deneyimidir.



Adım 3: Tasarım dosyasının ön kontrolünü yapın

AI, EPS, PDF veya SVG dosyaları gönderin. Raster dosyalar en az 300 dpi olmalıdır. Qinghan Label[17] temiz kenarlar için vektör dosyaları ve renk doğruluğu için Pantone (PMS) referansları önerir; çünkü ekran RGB'si iplik kütüphanesine karşılık gelmez.

Kenar dâhil bitmiş dış ölçüyü belirtin. Dijitalleştirmeden sonra ölçü değiştirmek basit bir ölçekleme işi değildir. Bir dikiş dosyasını yaklaşık 10–20 % değerinden fazla büyütmek kaplamayı inceltir; küçültmek ise dikişleri üst üste bindirir. Bu nedenle yeniden ölçülendirilmiş arma için yeni dosya gerekir. Fotoğrafları, gradyanları ve çok ince çizgileri bu aşamada işaretleyin. Bunlar daha yüksek dikiş yoğunluğuna zorlanmak yerine dokuma veya baskılı armaya aktarılmalıdır.



Adım 4: Fiziksel numuneyi onaylayın, ardından dikiş dosyasını sabitleyin

Dijitalleştirilmiş simülasyon yerleşimi gösterir. Yalnızca dikilmiş numune, sertliği, kıvrılmayı, çöken dikişleri ve gerçek ışık altındaki rengi gösterir. İlk parçada ölçüyü, metin yüksekliğini, renk sırasını, kenar genişliğini ve arkadaki gevşek iplikleri kontrol edin.

Şurada bildirilen yaygın bir sorun r/Machine_Embroidery[18] koyu dolgu içine gömülen küçük beyaz yazılardır. Bu genellikle başka bir işleme katmanıyla değil, zemin kumaş rengi ve dolgu aralığıyla düzeltilir. Numune onaylandığında dikiş dosyası (DST) kilitlenir ve üretim alanında dikiş eklenmez.

Bu ürünün numune ve seri üretim süreleri teklifinizde teyit edilir. Her ikisi de prova onayından itibaren sayılır ve nakliye ücretini kapsamaz.



Adım 5: Sayılabilir kriterlere göre inceleyin

Kontrol yalnızca kusurlar ölçülebildiğinde işe yarar. Ruixing ISO 2859-1 örnekleme kapsamında AQL AQL 2,5 majör / 4,0 minör seviyesinde denetim yapar. Bu seviye, işleme zorunluluğu değil alıcının sözleşme tercihidir. Sipariş gerektiriyorsa yıkamaya karşı renk haslığı ISO 105-C06 standardına göre test edilebilir.

Red veya yeniden üretim tetikleyicilerini sayılarla yazın; böylece başarısız parti indirimli satılmak yerine yeniden üretilir. Tipik tetikleyiciler, üzerinde anlaşılan uzunluğu aşan görünür iplik uçları, kabul edilen milimetre değerinin üzerindeki metin kayması, eksik dikişler ve yanlış arkalıktır.



İşlemeli, Dokuma, PVC, Şönil veya Baskılı: Hangi Arma Uygun? ↑

Özel nakışlı yama arayan alıcılar genellikle markaları değil, süreçleri karşılaştırır. Atlanta Vinyl'ın 2026 karşılaştırması[21] , okunabilir metni nakış ve PVC için yaklaşık 1/4 inç, dokuma için ise 1/8 inç seviyesinde tutar.

Tür	En küçük okunabilir metin	Güçlü yan	Sınır
Nakış	~1/4 in	Kabartmalı doku, klasik üniforma görünümü	Fotoğraf ya da geçişli renk yok; yoğun dolgular sertleşir
Dokuma	~1/8 in	İnce yazı, ince ve yumuşak	Düz, kabartmalı doku yok
PVC	~1/4 in	Suya dayanıklı, açık havada iyi	Ütüyle yapıştırılamaz; kumaştan daha ağır
Şönil	Yalnızca kalın harfler	Letterman ceket görünümü	Düşük detay
Baskı/süblimasyon	Fotoğraf düzeyinde	Tam renk ve geçişler	Düz; kullanımla solabilir

Pratik bir kural olarak, düz logolar ile üniforma, şapka ve kulüp giyimindeki yazılar için nakışı seçin. İnce yazı için dokumayı, ıslanacak ya da açık havada kullanılacak yamalar için ise PVC'yi seçin.

Ödeme Yapmadan Önce Neyi Teyit Etmelisiniz? ↑

Çocuk ürünleri

Armalar esas olarak 12 yaş ve altındaki çocuklar için üretilen ürünlerde kullanılacaksa her bileşen önemlidir. 16 CFR 1252.1[22] CPSIA'nın toplam kurşun için 100 ppm sınırını tekrar belirtir. 16 CFR 1307.3[23] çocuk oyuncakları ve çocuk bakım ürünlerinde listelenen ftalatları 0,1 % ile sınırlar. CPSC'nin kurşun rehberi[24] malzeme muafiyetlerinin sınırı değil testi kaldırdığını ve yine de Çocuk Ürünü Sertifikası gerektiğini ekler.

İplik nadiren plastikleştirici içerir. Test en çok yapıştırıcılar, kaplamalar ve PVC parçalar için önem taşır. 16 CFR 1610 yanıcılık standardı, bağımsız bir armaya değil giysi kumaşına uygulanır; CPSC giyim rehberine göre[25].

Alev geciktirici iş kıyafetleri

REED Manufacturing[26] alev geciktirici olmayan amblemler hakkında ASTM F1506 Ek X1.2.5 hükmünü aktarır. Ark dereceli giysilerin dışında her bir amblem en fazla 16 in² alan kaplamalı, toplam alan ise 40 in² in değerini aşmamalıdır. NFPA 2112 rehberi bu tür amblemlerden en fazla beş tane önerir ve dikiş ipliği kuralı işlemeyi kapsamaz. Bunlar otomatik uygunluk değil, öneridir. Sertifikasyon giysi üreticisinde kalır.

Gümrük vergileri, geri dönüştürülmüş iddiaları ve kabul

İşlemeli rozetler HTS 5810 kapsamında sınıflandırılır. Textile School'un HTS özeti[27] 5810.10.00.00 için 14,1 % listeler ve tablo oranlarının Bölüm 301 vergilerini içermediği uyarısını yapar. Bağlam için, OEC verileri[28] ABD'nin 2024 yılında $118M değerinde işleme ithal ettiğini ve $8.78M. değerinde ihracat yaptığını gösterir. Çin bu ithalatın $35.9M değerini sağladı.

"Geri dönüştürülmüş iplik" iddiaları için OEKO-TEX'in 2026 duyurusu[29] yeni STANDARD 100 kurallarını

1 Haziran 2026 tarihinde yürürlüğe koydu. İpliğin sertifikasını ve son geçerlilik tarihini belirtin. Armayı ve yapıştırıcıyı kapsayan genel bir iddiada bulunmayın.

Kalem	Onay formuna yazın	Şu durumda reddedin veya yeniden üretin
Ölçü ve şekil	Bitmiş dış ölçü, dikiş alanı, yön fotoğrafı	Ölçü veya yön provadan farklıysa
Renkler	Pantone veya iplik numaraları, renk sayısı	Onaysız renk ikamesi yapılırsa
Kenar	Kenar türü ve mm cinsinden genişliği	Kenar türü değiştirilirse
Arkalık	Türü, ayrıca pres sıcaklığı, süre ve basınç	Arkalık eksik veya yanlışsa
Dikiş kalitesi	İplik ucu uzunluğu, mm cinsinden metin kayması	Anlaşılan sınırlar aşılırsa veya dikiş eksikse
Teslimat	Fabrika çıkış tarihi, transitten ayrı	Tarih kaçırılırsa ekspres ücret iade edilmez

Bu alanlar olmadan prova yalnızca bir görseldir. Onaylı numuneyi ve dikiş dosyasını yeniden siparişler için ana referans olarak saklayın; böylece sonraki parti aynı dosyadan üretilir. Ambalaj formatı, koli ayrıntıları ve birim ağırlık burada varsayılmak yerine teklifle teyit edilir.



Arma Alıcıları için Temel Çıkarımlar ↑

- **İşleme, dokumaya göre daha büyük metin gerektirir.** — minimum okunabilir yükseklik yaklaşık 1/4 inç, dokumada 1/8 inçtir (Kaynak)
- **Çocuk armalarında kesin bir kurşun sınırı vardır.** — bileşen başına 100 ppm toplam kurşun (Kaynak)
- **Ark dereceli giysilerdeki alev geciktirici olmayan amblemler, rehberle ölçü açısından sınırlıdır.** — her biri 16 in², toplam 40 in² (Kaynak)
- **Listelenen gümrük vergisi, toplam ithalat maliyeti değildir.** — HTS HTS 5810.10 için 14,1 %, Bölüm 301 hariç (Kaynak)
- **ABD işlemeli ürün ithalatına dayanır.** — 2024 yılında $118M ithalat, $8.78M ihracata karşılık gelir (Kaynak)

Logonuzu İşlemeye Hazır Bir Armaya Dönüştürmeye Hazır mısınız? ↑

İyi bir arma siparişi makine çalışmadan önce belirlenir. Bu; ipliğe uygun boyutlandırılmış metin, kumaşa uygun arkalık, şekle göre seçilmiş kenar ve kabul standardı olacak imzalı prova anlamına gelir. Minimum miktar, numune zamanı, seri üretim teslim süresi ve ambalaj, teklifte her tasarım için teyit edilir; böylece taahhüt vermeden önce eşdeğer koşulları karşılaştırırsınız.

Dikiş dosyası provası ve teklif istemek için logonuzu, hedef ölçüyü, giysi kumaşını ve miktarı gönderin.

---

[7]Signature Patches: Kaplama seviyeleri ve ölçüye dayalı fiyatlandırma yöntemi. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: Dikiş yoğunluğunun etkileri ve ütüyle yapışan arkalığın dayanıklılığı. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: 4 inçlik arma için dikiş sayısı ve çalışma süresi. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): Dikişler ve dikiş birleşimleri için standart uygulama. ↩

[11]Ruixing rehberi: Metin yüksekliği, pres ayarları, AQL ve zamanlama kıyaslamaları. ↩

[12]Panda Patches teknik özellikleri: Minimum yazı tipi yükseklikleri ve yapıştırıcı ayarları. ↩

[13]The Eagle Patches: Kullanım yerine göre önerilen arma ölçüleri. ↩

[14]World Emblem: Ölçülendirme formülü, renk sınırı ve arkalık kısıtları. ↩

[15]Owl Badges: PVC'nin neden ütüyle yapışan arkalık alamadığı. ↩

[16]ChinaPatchFactory: Kenar genişlikleri ve küçük arma dengeleri. ↩

[17]Qinghan Label: Vektör dosyası ve Pantone rehberi. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: Koyu dolguya gömülen beyaz yazılar. ↩

[21]Atlanta Vinyl: Arma türüne göre okunabilir metin yükseklikleri. ↩

[22]16 CFR 1252.1: CPSIA CPSIA 100 ppm kurşun sınırı. ↩

[23]16 CFR 1307.3: 0,1 % ftalat sınırı. ↩

[24]CPSC toplam kurşun: Muafiyetler sınırı değil, testi kaldırır. ↩

[25]CPSC giyim rehberine göre: 16 CFR 1610 yanıcılık kapsamı. ↩

[26]REED Manufacturing: ASTM F1506 ve NFPA 2112 amblem alanı rehberi. ↩

[27]Textile School: Bölüm 301 hariç HTS 5810 gümrük vergisi oranları. ↩

[28]OEC: ABD işlemeli ürün ithalatı ve ihracatı, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: 2026 Haziran’dan itibaren yürürlükteki STANDARD 100 kuralları. ↩

Product Option