



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Şişkin Çıkartmalar: Ambalaj, Marka Ürünleri ve İçerik Üreticisi Serileri için Özel 3D Şişkin Çıkartma Sayfaları

Product Image













Details

Özel 3D şişkin çıkartma sayfaları, yumuşak ve sıkıştırılabilir bir çekirdeğin üzerine lamine edilmiş baskılı vinil veya PET filmlerden oluşur ve ortak bir taşıyıcı üzerinde yarım kesimle kesilir. Sonuç, sıkabileceğiniz kabartmalı bir logo veya karakterdir. Düz ya da hafif kavisli yüzeylere sahip ambalaj mühürleri, hediye kutuları, marka ürünleri ve koleksiyon sayfalarında en iyi sonucu verirler. Keskin kıvrımlar, ajanda içleri ve makinede ayrıştırılan postalar için düz vinil daha uygundur.

Özel 3D Şişkin Çıkartma Sayfalarını Kimler, Ne İçin Sipariş Eder? [↑](#)

Bu ürünü üç alıcı grubu arar ve ihtiyaçları farklıdır. İlk grup; küçük marka sahipleri, ambalaj tasarımcıları, e-ticaret işletmecileri ve hediye ekipleri dâhil olmak üzere marka ve ambalaj alıcılarıdır.

Kozmetik kavanozu mühürleri, içecek şişeleri ve kapakları, oyuncaklar, kırtasiye ürünleri ve koleksiyon paketleri üzerinde dokunsal bir logo isterler; bu kullanım listesini yayımlayan PuffSticker^[1]. Soruları pratiktir: Çıkartmanın önce numunesi alınabilir mi, kutu veya şişe üzerinde tutar mı ve kalınlığı eğriliğe dayanır mı?

İkinci grubu illüstratörler, fuar satıcıları ve küçük hediyelik eşya dükkânları oluşturur. Bu grup düşük minimum sipariş miktarları, karışık tasarımlar ve perakende kârına yer bırakan özel efektler ister. Üçüncü grubu ebeveynler ve günlük tutanlar oluşturur. Bu kişiler çoğunlukla hazır paketleri satın alır. Kabartmalı etiketlerin defterin üzerinde yazı yazmayı rahatsız etmeyip etmeyeceğini kontrol edin.

Koleksiyonluk 3D çıkartmalara yönelik talep gerçektir. NHK WORLD^[4] 2026-05-31 tarihinde, Q-lia'nın 2025 Eylül ile 2026 Mart sonu arasında 22 milyon Bonbon Drop çıkartması sevk ettiğini bildirdi. ABD'de ise ASInsight^[5] en üstteki 50 Amazon “şişkin çıkartma” ilanının, 2026 Temmuz'a kadar geçen 12 ayda 1,203,150 adet, yaklaşık \$11,16 milyon satış yaptığını tahmin ediyor. Daha geniş kişiselleştirilmiş çıkartma pazarı, 2025 yılında USD 4,84 milyar USD değerindeydi; kaynağa göre Towards Packaging^[6]. Bu rakamların hiçbiri özel şişkin segmentini doğrudan ölçmez. Bunları siparişiniz için tahmin değil, yön göstergesi olarak değerlendirin.

Şişkin Çıkartma Siparişleri Harika Görünen Bir Prova Sonrasında Neden Başarısız Olur? [↑](#)

Kabartmalı etiket, düz vinilden daha kalın ve daha ağırdır. Bu ek kütle, alt yüzey her esnediğinde veya sıcaklık her değiştiğinde yapışma bağına “karşı çalışır” ifadesiyle, Polinal^[7]e göre. Isı sorunu daha da kötüleştirir. Bir süreç açıklayıcısı^[9] poliüretan köpüğün 120°F (49°C) üzerinde yumuşamaya başladığını ve tekrarlanan katlamanın çekirdeği çatlattığını belirtir.

Bir marka için her hata maliyetlidir. Numuneyi onaylamadan önce rengini kontrol edin, koruyucu astarın temiz şekilde ayrıldığını doğrulayın ve baskılı yüzey ile çekirdek arasındaki yapışmayı inceleyin.

Çözüm bir söz değil, bir süreçtir. Yüzeyin kabartmalı etiket taşıyıp taşıyamayacağını doğrulayın. Tüm katman yapısını teklif talebinize (RFQ) yazın. Tasarım dosyasını ön kontrolden geçirin. Kararlaştırılan toleranslara göre bir prova onaylayın. Ardından sevkiyattan önce soyulma dayanımını ve laminasyonu test edin. Özel 3D Puffy Sticker Sheets için MOQ, teslim süresi, çekirdek kalınlığı ve birim fiyat yazılı teklifinizde belirlenir ve numune aşamasında teyit edilir. Bu sayfa bunları önceden garanti etmez.



İçindekiler

- [Özel 3D Şişkin Çıkartma Sayfalarını Kimler Sipariş Eder?](#)
- [Şişkin Çıkartma Siparişleri Neden Başarısız Olur?](#)
- [Şişkin Çıkartma Sayfası Katman Katman Nedir?](#)
- [Numune Bütçesini Boşa Harcamadan Nasıl Sipariş Verilir?](#)
- [Şişkin, Köpük, Epoksi mi Yoksa Düz Vinil mi?](#)
- [Çocuklara Yönelik Şişkin Çıkartmaların ABD'de Hangi Belgeleri Gerektirir?](#)
- [Önemli Noktalar](#)
- [Şişkin Sayfa Bir Sonraki Seriniz İçin Uygun mu?](#)

Özel 3D Şişkin Çıkartma Sayfası Katman Katman Nedir? [↑](#)

Özel 3D şişkin çıkartma sayfası, ortak bir taşıyıcı üzerinde birkaç kabartmalı çıkartma barındırır; yarım kesim, çıkartmayı keser ancak taşıyıcıyı kesmez. PuffSticker yapı kılavuzu^[12] 1-3 mm katman tanımlar: koruyucu film, baskılı vinil veya PET, köpük ya da PU çekirdek, akrilik yapıştırıcı ve silikon ayırıcı taşıyıcı. Karşılaştırma tablosunda kabartma yüksekliği belirtilir. Kılavuzun ifadesiyle “yüzey hafifçe esner.” Şişkin çıkartmayı sert epoksi kubbeden ayıran bu sıkıştırılabilirliktir.

Tedarikçiler “kalınlığı” aynı şekilde ölçmez. JJC^[13] PVC için 0,4 mm standart kalınlık listeler. custompuffystickers.com^[14] 0,8-2 mm listeler. PuffSticker'ın köpük serisi^[15] 1, 2 veya 3 mm EVA çekirdek sunar. Bazı tedarikçiler toplam yüksekliği, bazıları yalnızca çekirdeği belirtir; bu nedenle her RFQ milimetre cinsinden bir değer vermeli ve hangi katmanı ölçtüğünü söylemelidir.

RFQ alanı	Açık teknik özelliklerde görülen aralıklar	Numunede doğrulayın
Kabartma yüksekliği	0,4 mm ila 3 mm; her tedarikçi farklı ölçer	Toplam ölçü ile çekirdek ölçüsü
Çekirdek malzemesi	EVA köpük, PU/vinil dolgu, PVC köpük, sünger	Yalnızca “şişkin” değil, belirtilen malzeme

Üst film	Vinil/PVC veya PET, CMYK baskı	Çekirdeğe laminasyon bağı
Yapıştırıcı	Kalıcı akrilik; sökülebilir seçenekli	Gerçek yüzeyinizde 24 saat bekletme
Yüzey bitişi	Parlak, mat, yumuşak dokulu; metal folyo, holografik, simli ek seçenekler	Laminasyondan sonraki renk kontrastı
Parça boyutu	Köpük için kenar başına yaklaşık 0,75-8 in	En küçük detayın okunabilirliği
Sayfa biçimi	Yarım kesim, sayfa başına yaklaşık 40 parçaya kadar	Aralık, taşıyıcının soyulması
Görsel dosya	AI, EPS, PDF, SVG veya PSD; 300 DPI	Kesim çizgisi ve taşma payı

Bu tabloyu bir ürün spesifikasyonu olarak değil, bir RFQ kontrol listesi olarak kullanın. Orta sütun PuffSticker, JJC, Vograce ve custompuffystickers.com sitelerindeki herkese açık sayfaları derler. Sağ sütun, seri üretimden önce yazılı olarak netleştirilmesi gereken hususları listeler. Siparişiniz için değerler, teklif ve numune aşamasında sipariş bazında teyit edilir.



Boyut okunabilirliği belirler. Yaklaşık 0,75 in değerinden küçük ince çizgiler ve detaylar kalın çekirdekte bulanıklaşma eğilimindedir; bu nedenle karmaşık portreler genellikle daha ince şişkin yapı veya düz vinile uygundur. Diğer sınır yüzey eğriliğidir. PuffSticker kategori sayfası [\[16\]](#) küçük ve orta parçaların hafif kavisli şişe ve tumbler'lara uygulanabileceğini, "Keskin kıvrımlar için düz vinil çıkartmalar öneriyoruz" ifadesini kullanarak belirtir. Aynı sayfa, en fazla 8,5×11 in ölçüsündeki taşıyıcıda yarım kesim sayfaları yaklaşık 40 parça ile sınırlar.



Bitiş ve yapıştırıcı seçenekleri, çıkartmanın hem hissini hem de başarısız olma şeklini değiştirir. PuffSticker tablosunda vinil üst yüzeyli şişkin yapı su direnci için “Yüksek”, EVA köpük ise “Orta” olarak derecelendirilir (PuffSticker). Taşıyıcı, ön yüz kadar önemlidir. İnsanlar çıkartmaları toplu olarak elle uygulayacaksa, tedarikçiye arkadan yarıklı veya kolay soyulan taşıyıcı seçeneklerini sorun.

Numune Bütçesini Boşa Harcamadan Şişkin Çıkartma Sayfaları Nasıl Sipariş Edilir? [↑](#)

Adım 1: Tasarımdan önce yüzeyi uygunluk açısından değerlendirin

Ambalaj mühürleri, hediye kutuları ve koleksiyon sayfaları 1-3 mm kabartmalı etiket için uygundur. Defter içleri ve kartpostallar uygun değildir. Kabartmalı etiketlerin posta taşıma sırasında takılıp takılmayacağını kontrol edin. Dar yarıçaplı şişeler için düz vinile geçin.

Adım 2: Malzeme katmanını RFQ'da sabitleyin

Üst filmi, çekirdeği (EVA, PU/vinil veya PVC köpük), yapıştırıcı tipini ve astarı belirtin. Üst yüzey yumuşak PVC ise plastikleştirici göçüne dayanıklı bir yapıştırıcı isteyin. Bostik^[18], göç eden plastikleştiricilerin gevreklemeye, deformasyona ve büzülmeye yol açtığını belirtir. Yalnızca ilk yapışkanlığı değil, yüzey ile çekirdek arasındaki yapışma dayanımını isteyin. Baskılı yüzeyin çekirdeğe bağlı kalmaya devam ettiğini kontrol edin.

Adım 3: Görsel dosyayı ve rengi üretim öncesi kontrol edin



Vektör AI, EPS, PDF veya SVG dosyaları gönderin. Raster görseller en az 300 DPI olmalıdır. Vograce'ın şişkin sayfası, CMYK'da 300 DPI veya en az 1000 px çözünürlükte PSD dosyaları; kesim çizgisinin dışında yaklaşık 1,2 mm taşma payı, parçalar arasında en az 5 mm ve belirtilmiş $\pm 1,2$ mm kesim toleransı ister (Vograce). Temel marka renkleri için Pantone referansları verin; opak beyaz, metal folyo ve simi ayrı kalemler olarak listeleyin. Çekirdek ve laminat kontrastı azalttığı için ekran provası renk numunesi değildir. Kabul edilebilir parti renk sapmasını yazılı olarak kararlaştırın.

Adım 4: Provayı onaylayın, sonra sabitleyin

Prova onayı genellikle üretimi başlatır. StickerGiant^[19] onay verdiğinizde siparişinizin “doğrudan üretime geçtiğini ve değiştirilemeyeceğini veya iptal edilemeyeceğini” belirtir. Kesim çizgilerini, renk toleransını ve miktar sapmasını ($\pm\%$) onay e-postasına yazın.

Adım 5: Teklifi ve numune planını onaylayın

Her zaman siparişiniz için yazılı teklife göre çalışın. Acele servis, spot renkler, folyo, alışılmadık şekiller ve hava kargo maliyeti artırır. Gerçekçi toplam süreç; dosya onayı, numune gönderimi, onay süresi, üretim ve uluslararası taşımanın toplamından oluşur.

Adım 6: Adı belirtilmiş testlerle üretimi kontrol edin



Onaylı dosyayı, kesim kalıbını, çekirdek kalınlığını ve yapıştırıcı partisini sabitleyin. Dört aşamada kontrol isteyin: giriş malzemeleri, proses içi, nihai ve sevkiyat öncesi. Şişkin çıkartmaların özel bir ISO veya ASTM standardı yoktur; bu nedenle GMS Industries^[21] tarafından FINAT ve ASTM yöntemleriyle eşleştirilen basınca duyarlı etiket çerçevesinden yararlanın: soyma, halka yapışkanlığı, kayma, ayırma kuvveti ve kalıpla kesim doğruluğu.



Her suya dayanıklılık iddiası kanıt gerektirir. Avery Dennison^[22] yapıştırıcıları 4 saatlik suya daldırma ve ASTM G155 hava koşullandırması kullanarak seçer. StickerNation^[23] 24 saatlik ıslatma, ardından aşınma testinden önce mürekkep akması, kabarcıklanma ve kenar kalkmasını kontrol etmeyi önerir. Kenarlara özellikle dikkat edin: kesim kenarı çekirdeği açığa çıkarır ve su buradan girer.

Adım 7: Paketleyin, teslim alın ve yeniden sipariş verin



Kalın etiketlerin birbirinde basınç izi bırakmaması için torba başına 100-500 sayfa paketleyin. Teslimatı imzalamadan önce dış kolileri inceleyin. Ardından numune üzerinde katman ayrılması (delaminasyon), kesim kenarlarında ipliklenme ve soyulması zor astarlar açısından kontrol yapın. Siparişten önce hasar veya baskı hatalarını bildirme süresini teyit edin. Yeniden siparişlerin ilk üretimle eşleşmesi için onaylanan numuneyi ve parti numaralarını saklayın.

Şişkin, Köpük, Epoksi Kubbe veya Düz Vinil: Kullanım Alanınıza Hangisi Uyar? [↑](#)

Seçenek	His / yükseklik	Tedarikçi su iddiası	En uygun kullanım
Şişkin (PU/vinil üst yüzey)	Yumuşak, sıkıştırılabilir, 1-3 mm	Yüksek (vinil üst yüzey)	Marka ürünleri, ambalaj mühürleri
EVA köpük	Süngerimsi, 1/2/3 mm çekirdek	Orta	Hobi setleri, etkinlik hediyeleri
Epoksi / kubbe	Sert şeffaf kubbe, sıkışmaz	Çok yüksek	Şişeler, isim levhaları, dış mekân
İçerik üreticisi şişkin sayfaları	Yarım kesim sayfalar	Belirtilmemiş	Sanatçı stantları, küçük seriler
Düz kalıpla kesilmiş vinil	Düz, kabartmasız	Su geçirmezlik, UV iddiaları	Keskin kıvrımlar, dış mekân, toplu kullanım

İlk üç satır PuffSticker'ın karşılaştırma tablosundan alınmıştır. Creator satırı Vograce'in ürün sayfalarını yansıtır. Düz vinil satırı ise StickerYou'nun kalıp kesim FAQ'ından gelir. Bunları siparişiniz için spesifikasyon olarak değil, tedarikçi iddiaları olarak ele alın.

Epoksi ve poliüretan kubbeler de birbirinin yerine kullanılamaz. Polinal^[25] epoksinin “ışık altında hızla sarardığını” ve kırılğan olduğunu, poliüretanın ise berrak ve esnek kaldığını savunur. Bu, bağımsız test

değil, malzeme tedarikçisinin görüşüdür. Şişkin yapılar için PuffSticker'ın eski sayfası bunların “suya dayanıklı olduğunu ve hafif dış mekân koşullarına dayanabildiğini, ancak iç mekân veya kısa süreli dış mekân kullanımı için daha uygun olduğunu” söyler (PuffSticker). Print Reviewer^[26] “su geçirmez” ifadesinin ön yüzün suya direnmesi ve mürekkebin akması anlamına geldiğini açıklar. Bu, UV, ısı veya aşınma direnci anlamına gelmez. Belirli bir SKU'nun kendi test raporu yoksa, düz vinilden dış mekân ömrü veya bulaşık makinesi iddialarını aktarmayın.

Çocuklara Yönelik Şişkin Çıkartmaların ABD'de Hangi Belgeleri Gerektirir? ↑

Kural	Sınır	Uygulama alanı	Yetkili kurum
Ftalatlar (CPSIA §108, 16 CFR 1307)	0,1 %, 8 ftalatın her biri için	Çocuk oyuncaklarının ve çocuk bakım ürünlerinin erişilebilir plastikleştirilmiş parçaları	CPSC ftalatları ^[27]
Toplam kurşun (15 U.S.C. §1278a)	100 ppm, erişilebilir bileşen	Çocuk ürünleri	CPSC kurşun ^[28]
Oyuncak güvenliği (16 CFR 1250)	ASTM F963-23	2024-04-20 tarihinde veya sonrasında üretilen oyuncaklar	CPSC oyuncak güvenliği ^[29]
Çocuk Ürünü Sertifikası	Üçüncü taraf, CPSC tarafından kabul edilmiş laboratuvar	12 yaş ve altı çocuklar için tasarlanan ürünler	CPSC (yukarıdaki satırlar)

Bu kurallar, ürün 12 yaş ve altı çocuklar için tasarlandığında veya amaçlandığında geçerlidir. Cilt bakım kavanozu için bir marka mührü genellikle oyuncak kurallarının dışındadır. “Çocuk el işleri” olarak pazarlanan bir sayfa ise bu kuralların kapsamındadır. Risk yumuşak çekirdeklerdedir. [eco.gov.cn](#)^[30] tarafından yeniden yayımlanan 2026 Çin e-ticaret örneklemesi, 20 çocuk çıkartmasının 16 tanesinde ftalat sınırı aşımı buldu. Her aşım 3D yumuşak plastik gövdedeydi; kâğıt düz çıkartmalar testi geçti. Bu, sektör sayımı değil, tek bir 20 numunelik kontroldü. Buna rağmen satış sayfasındaki “toksik değildir” ifadesi sertifika değildir. Rapor numaraları, malzemeler ve parti siparişinizle eşleşen laboratuvar raporları isteyin. EN 71 standardını ABD'de zorunlu sertifika olarak sunmayın.

Şişkin Çıkartma Alıcıları İçin Önemli Noktalar ↑

- **Fiyatlandırmayı yazılı teklifinizde teyit edin** — sayfa boyutunu, çekirdek kalınlığını, yüzey işlemini ve miktarı belirtin
- **Üretimden önce numune planını teyit edin** — numune maliyetini kararlaştırın ve prova onayı, numune üretimi ile taşıma için süre planlayın
- **Çocuk ürünlerindeki yumuşak plastik parçalar sıkı ftalat sınırına tabidir** — 0,1 %, 8 ftalatın her biri için ([Kaynak](#))
- **Oyuncak olarak pazarlanan sayfalar güncel oyuncak standardını karşılamalıdır** — 2024-04-20 tarihinden itibaren üretilen oyuncaklar için ASTM F963-23 ([Kaynak](#))
- **Şişkin çıkartmalara yönelik perakende talebi istikrarlıdır** — Amazon ABD ilk 50 için 2026 Temmuz'a kadarki 12 ayda 1,203,150 adet ([Kaynak](#))
- **Sipariş şartları her sipariş için yazılı olarak belirlenir** — MOQ, teslim süresi ve birim ağırlık teklifinizde ve numunede teyit edilir

Özel Şişkin Çıkartma Sayfası Bir Sonraki Seriniz İçin Uygun

mu? [↑](#)

Yüzeye dokunma hissi öne çıkan özellikse ve yüzey düz veya hafif kavisliyse kabartmalı etiket sayfası seçin; örneğin kutu mühürleri, kavanoz kapakları, posta paketleri ve koleksiyon sayfaları gibi. Dar kavisler, uzun süreli açık hava maruziyeti veya posta kullanımı için düz vinil seçin. Sert ve suya dayanıklı berraklık gerektiğinde epoksi seçin. Hangisini seçerseniz seçin, ödeme yapmadan önce dört konuyu yazılı olarak alın: milimetre cinsinden kalınlık, adı belirtilen çekirdek ve yapıştırıcı, renk ve kesim toleransları ile soyulma ve laminasyon test sonuçları. Başlamaya hazır mısınız? Özel 3D Puffy Sticker Sheets için yazılı teklif ve numune planı talep etmek üzere tasarım dosyanızı, hedef yüzeyi, sayfa boyutunu ve miktarı gönderin.

^[1]PuffSticker: Kabartmalı etiket uygulama örnekleri. [↪](#)

^[4]NHK WORLD: Japonya'nın 3D baloncuk çıkartma patlaması, 2026-05-31. [↪](#)

^[5]ASInsight: Amazon ABD şişkin çıkartma satış tahmini, 2026 Temmuz. [↪](#)

^[6]Towards Packaging: Kişiselleştirilmiş çıkartma pazar büyüklüğü, 2025-07-18 tarihinde yayımlandı. [↪](#)

^[7]Polinal: Kabartmalı çıkartma kütlesi ile yapıştırıcı bağı. [↪](#)

^[9]AliExpress Wiki: Isı, güneş ışığı ve katlamaya bağlı arıza koşulları. [↪](#)

^[12]PuffSticker blogu: Epoksi kubbelerle karşılaştırmalı 3D katmanlı şişkin yapı. [↪](#)

^[13]JJC Stickers: PVC şişkin katmanlar, 0,4 mm standart kalınlık. [↪](#)

^[14]custompuffystickers.com: 0,8–2 mm kalınlık, PVC veya PET ön yüz. [↪](#)

^[15]PuffSticker köpük: EVA çekirdek seçenekleri. [↪](#)

^[16]PuffSticker kategorisi: Eğrilik yönlendirmesi ve yarım kesim sayfa sınırları. [↪](#)

^[18]Bostik: Vinil yapıştırıcılarda plastikleştirici migrasyonunun etkileri. [↪](#)

^[19]StickerGiant: Onaylanan provalar doğrudan üretime geçer. [↪](#)

^[21]GMS Industries: FINAT ve ASTM kapsamındaki basınca duyarlı etiket testleri. [↪](#)

^[22]Avery Dennison: Daldırma ve ASTM G155 yapıştırıcı seçim kılavuzu. [↪](#)

^[23]StickerNation: 24 saatlik ıslatma testi ve dayanıklılık rehberi. [↪](#)

^[25]Polinal kubbeleme: Poliüretan ve epoksinin sararması ile esnekliği karşılaştırması. [↪](#)

^[26]Print Reviewer: Su geçirmez çıkartma iddialarının gerçekte ne anlama geldiği. [↪](#)

^[27]CPSC ftalatları: Çocuk ürünlerinde sekiz ftalat 0,1 % ile sınırlandırılmıştır. [↪](#)

^[28]CPSC kurşun: Erişilebilir bileşenlerde 100 ppm toplam kurşun. [↪](#)

^[29]CPSC oyuncak güvenliği: 2024-04-20 tarihinden itibaren oyuncaklar için ASTM F963-23. [↵](#)

^[30]eco.gov.cn: 2026 çocuk çıkartması için 16 yılı ftalat örneklemesi; 20 tanesi başarısız oldu. [↵](#)

Product Option