



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



## Özel Tekrar Kullanılabilir PET Boyama Şablonları: Tasarımınızdan Lazerle Kesilmiş Plastik Şablonlar

---

### Product Image



Front View



Back View



Angled View



Detail / Open View











## Details

Özel tekrar kullanılabilir PET boyama şablonları, genellikle 7,5 to 14 mil kalınlığındaki polyester filmden kesilir ve logonuz, metniniz veya deseninizden üretilir. Duvarlar, ahşap, kasalar, ekipmanlar ve sızdırmaz iç mekân zeminlerinde tekrar eden fırça, rulo veya püskürtme işleri için uygundur. Kalınlık, köprü yerleşimi, kesim alanı boyutu, minimum sipariş miktarı ve teslim süresi, kesime başlamadan önce teklifinizde ve yazılı provada onaylanır.

## Özel PET Boyama Şablonlarını Kimler, Hangi İşler İçin Sipariş Eder? [↑](#)

Özel plastik şablon alıcıları dört gruba ayrılır. Her grup aynı film levhayı farklı bir ölçüte göre değerlendirir. Tesis yöneticileri, depo güvenlik sorumluları ve çizgi işaretleme yüklenicileri her sezon

yeniden boyayabilecekleri yazılara, oklara, birim numaralarına ve güvenlik ifadelerine ihtiyaç duyar. Tabela ve grafik atölyeleri kendi müşterileri adına sipariş verir ve bu müşterilerin onaylayabileceği çizimlere ihtiyaç duyar. Stencil Ease tabela atölyelerinin CAD çizimini son müşterilerine onaylatmasını önerir<sup>[1]</sup>, çünkü geç yapılan bir metin değişikliği tüm siparişi baştan başlatır. Restoranlar, spor programları, lojistik sahaları ve hediyelik eşya atölyeleri gibi küçük işletmeler logolarını duvarlarda, kasalarda, oyun tahtalarında ve ürünlerde tekrarlamak ister. Evde üretim yapanlar ise ahşap tabelalar, mobilyalar ve hediyeler için tam ölçü ister.

PET film bu aralığın orta kısmına en iyi uyar: iç duvarlar, ahşap, kumaş, kasalar, ekipman panelleri ve sızdırmaz beton. Bu yüzeylerde iş, net kenarlar ve eğilip yine de temiz yıkanabilen bir levha gerektirir. Pürüzlü asfalt ve yoğun püskürtme yapılan otopark işleri, aşağıdaki satın alma rehberinde ele alınan daha kalın polietilene uygundur. Bu ayrımı baştan doğru yapmak, sipariş formundaki diğer tüm özelliklerden daha önemlidir.

Sipariş ihtiyaçları gruba göre de farklılaşır. Bir yüklenici aynı oku her bahar yeniden sipariş edebilir. Bir tabela atölyesi her hafta farklı, tek seferlik bir tasarım isteyebilir. Bir hediye üreticisi ise tam bir ölçüde tek bir şablona ihtiyaç duyabilir. Siparişi bir katalog seçimi değil, bir teknik şartname çalışması olarak ele alın. Doğru levhayı yüzey, boya, uygulayıcı, tekrar kullanım sayısı ve saklama koşulları belirler. Sanat eseri tek başına bunu belirlemez.

## Şablon Siparişleri İlk Kat Boya Kurumadan Neden Başarısız Olur? [↑](#)

**Sorun** "plastik şablon" ifadesinin çok farklı malzemeleri kapsamasıdır. Bir kafe duvarına keskin bir logo boyayan ince film, otoparkta kalkabilir ve boya sızdırabilir. 1-800-Stencil şunu belirtir: hobi tipi Mylar küçük iç mekân projelerinde işe yarar, ancak zemin kaplaması için ideal değildir<sup>[2]</sup>. Ters hata da görülür: kalın bir levha, küçük bir logonun gerektirdiği ince ayrıntıyı kaybeder.

Lojistiği ve onayı, kesimin kendisi kadar dikkatle kontrol edin. Büyük levhaların katlanmayacağını doğrulayın, yapışkansız bir şablon kullanırken rulonun aşırı yüklenmesinden kaçının ve proof'un size nasıl ulaşacağını netleştirin. Yanıtsız bir platform mesajına güvenmek yerine, üretimden önce yazılı onayınızı isteyin.

**Çözüm** , her siparişi kısa bir teknik şartname olarak ele almaktır. Film kalınlığını yüzeye ve uygulayıcıya göre eşleştirin. Her köprüyü proof üzerinde işaretleyin. Kesim boyutunu levha boyutundan ayrı belirtin. E-posta ile yazılı onay alın. Büyük levhaları asla katlamadan, rulo halinde gönderin. Bu özel, yeniden kullanılabilir PET boyama şablonları bu sırayı izler. Her tasarım için teklifinizde ve proof'ta kalınlık seçeneklerini, azami levha boyutunu, MOQ'u ve üretim süresini teyit edin.



## İçindekiler

- [Özel PET Boyama Şablonlarını Kimler Sipariş Eder?](#)
- [Şablon Siparişleri Neden Başarısız Olur?](#)
- [Özel Tekrar Kullanılabilir PET Şablon Nedir?](#)
- [Temiz Boyayan Bir Şablon Nasıl Sipariş Edilir?](#)
- [Hangi Şablon Malzemesi İşinize Uyar?](#)
- [Önemli Noktalar](#)
- [Tasarımınızı Göndermeye Hazır mısınız?](#)

## Özel Tekrar Kullanılabilir PET Şablon Tam Olarak Nedir? [↑](#)

Buradaki PET, çift eksenli yönlendirilmiş polyester film anlamına gelir. "Mylar", birçok satıcının genel ad olarak kullandığı DuPont ticari markasıdır. Şablon, boya için açık alanlar ve iç şekilleri yerinde tutan sağlam köprülerle bu filmde kesilir. Stencils Online, polyesteri şöyle tanımlar: solvante dayanıklı çok az sayıda şablon plastiğinden biri<sup>[6]</sup>. Filmi 7,5, 10, 14 ve 15 to 25 mil sınıflarına ayırır. Aynı sayfa, uygun temizlikle en az uygulama için muhafazakâr bir temel değer verir ve genellikle şablon ömrünü kalınlığın değil, boya birikiminin sonlandırdığını belirtir.

Yeniden kullanım iddiaları kaynaklar arasında büyük farklılık gösterir. Stencil Stop, kendi 14 mil filmini yüzlerden binlerce kullanıma kadar uygun olarak pazarlar ve Mylar'ı gıda güvenli olarak niteler<sup>[7]</sup>. Her iki ifade de satıcı pazarlamasıdır. Laboratuvar dayanıklılık verisi veya FDA gıda ile temas belgesi değildir. Kullanımınız gıdalla ilgiliyse, ürün sayfasındaki bir cümleye güvenmek yerine reçine sınıfı uygunluk belgelerini isteyin.

| Kalınlık    | İnç / mm (1 mil = 0,001 in) | Tipik kullanım                            | Sınır                                          |
|-------------|-----------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|
| 7,5 mil PET | 0,0075 in / 0,19 mm         | 1 in altındaki yazılar, dekoratif ayrıntı | Katlanırsa iz yapar; yalnızca hafif işler için |

|                       |                    |                                                             |                                             |
|-----------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 10 mil PET            | 0,010 in / 0,25 mm | En yaygın endüstriyel ve ticari sınıf                       | Sert levha bekleyen alıcılara ince gelir    |
| 14 mil PET            | 0,014 in / 0,36 mm | Daha büyük harfler, sık yeniden kullanım, yumuşak kıvrımlar | Çok ince ayrıntılar için önerilmez          |
| 1/16 in LDPE (60 mil) | 0,060 in / 1,52 mm | Ara sıra yapılan zemin işaretleme                           | Farklı malzeme; PET film değil              |
| 1/8 in LDPE (125 mil) | 0,125 in / 3,18 mm | Sık yüklenici püskürtme işleri                              | Kaba ayrıntı, ağır, yalnızca püskürtme için |

İlk üç satır, bu PET ürününün kapsadığı alanı gösterir. Tasarımınız için hangi sınıfların mevcut olduğu teklifte onaylanır. Polietilen satırları, zemin alıcılarının PET'in doğru çözüm olmaktan çıktığı noktayı görebilmesi için eklenmiştir. Daha ince film ayrıntıyı korur ve yüzeye uyum sağlar. Daha kalın film yırtılmaya direnir ve kenarlar aşınmadan önce daha fazla temizlik döngüsü sunar.

Filmin kesin sınırları vardır. GOBA'nın Mylar sözlüğü, filmin UV direncini yok olarak, uzun süreli dış mekân maruziyetine uygun değil şeklinde listeler<sup>[8]</sup>. Kısa dış mekân boyama seansları uygundur, ancak şablonları güneşte saklamayın. Custom Cut Stencil, Mylar'ı kumlama, ağır boyalar veya çok yüksek sıcaklıklar için uygun değil<sup>[9]</sup> olarak listeler. Bu, termoplastik çizgi işaretlemeyi ve aşındırıcı kumlamayı kapsam dışı bırakır.

Boyut okunabilirliği belirler. Stencil Stop, en küçük özelliğin yaklaşık 1/4 inç olduğunu ve ayrıntılı bir armanın daha büyük olması gerekebileceğini<sup>[10]</sup> belirtir; buna karşılık basit bir kıvrım 2 inçte çalışır. Logonuzda saç teli inceliğinde çizgiler varsa, ya ölçeği büyütün ya da provada çizgilerin kalınlaşacağını veya birleşeceğini kabul edin.



Taşıyıcı, ikinci yapısal seçimdir. Yapışkansız PET levha, yeniden kullanılabilir temel çözümdür. Maskeleme bandı, ağırlık veya yeniden konumlandırılabilir sprey yapıştırıcıyla sabitlenir ve kullanımlar arasında yıkanır. Yapışkanlı film düz zeminlerde, şişelerde ve borularda daha sıkı sızdırmazlık sağlar; bu nedenle boya sızıntısı daha az olasıdır. Karşılığında genellikle tek kullanımlık veya az kullanımlık bir araçtır. Düz sert ahşap ya da sızdırmaz beton üzerinde yapışkansız şablonla sprey yapıştırıcı için bütçe ayırın veya teklifte yapışkanlı bir seçeneğin karşılaştırılmasını isteyin. Taşıyıcısız bir levhanın kendi

kendine sızdırmazlık sağlayacağını varsaymayın.



## Temiz Boyayan Şablon Nasıl Sipariş Edilir? Altı Adım [↑](#)

### Adım 1: Yalnızca tasarımı değil, işi tanımlayın

Dosyanızla birlikte dört bilgi gönderin: yüzey (alçıpan, ahşap, kumaş, çelik, sızdırmaz beton), boya (lateks, emaye, aerosol), uygulama aracı (köpük rulo, fırça, püskürtme tabancası) ve şablonu kaç kez yeniden kullanmayı beklediğiniz. Bu yanıtlar, biri tasarımı açmadan önce kalınlık sınıfını ve taşıyıcıyı belirler. Bir tabela atölyesi ayrıca son müşterisinin provayı onaylaması gerekip gerekmediğini belirtmelidir; böylece takvime ikinci bir onay eklenir.

### Adım 2: Dosyayı ön kontrolden geçirin

Vektör dosyaları (AI, EPS, PDF, SVG, DXF) kesiciye temiz yollar sağlar. Fotoğraflar ve düşük çözünürlüklü logolar yeniden çizilmelidir; bu yeniden çizim, incelemeniz gereken bir tasarım ödünüdür. Her kapalı şekil (A, O, R, 8, kapalı logo iç boşlukları) bir köprü gerektirir; aksi hâlde merkezi düşer. The Stencil Studio şunu önerir: kesilen unsurlar, köprüler ve boşluklar 1 mm genişlikten az olmamalıdır<sup>[11]</sup>. Stokta 190, 250, 350 ve 250 mikron film bulunur; 10 mikron yaklaşık 1:1 mildir. Provanın gerçek çizgi genişliklerini göstermesi için tasarımı tam ölçekte hazırlayın.



### Adım 3: Her alanı yanıtlayan bir provayı onaylayın

Bir proof, yalnızca anlaşmazlığa yol açan gerçekleri belirtiyorsa işe yarar. Kullanılabilir kesim boyutunu levha boyutundan ayrı olarak teyit edin. E-posta ile “onaylandı” yanıtı vermeden önce aşağıdaki kontrol listesini kullanın. Platform mesajları tek başına yeterli değildir.

| Prova alanı                                    | Onaylanacak husus                                               |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Kalınlık                                       | Mil ve mm olarak belirtilmiş, uygulama aracınızla eşleştirilmiş |
| Kesim alanı boyutu ve levha boyutu             | Her iki ölçü gösterilmiş; kenar genişliği görünür               |
| Köprüler                                       | Zıt renkle işaretlenmiş, genişliği belirtilmiş                  |
| En küçük özellik                               | Kararlaştırılan minimumun altında çizgi yok                     |
| Taşıyıcı                                       | Yapışkansız veya yapışkanlı, açıkça etiketlenmiş                |
| Uygulama yöntemi                               | Rulo, fırça veya püskürtme yöntemi provada belirtilmiş          |
| Çok panelli yerleşim                           | Paneller montaj şemasıyla numaralandırılmış                     |
| Miktar, minimum sipariş miktarı, teslim süresi | Teklifte yazılı; üretim yalnızca onaydan sonra başlar           |

Köprü ve panel satırları, logolar ve büyük tasarımlar için en önemlisidir. Köprüler boyalı sonuçta elle rötuş yapmanız gerekebilecek küçük boşluklar bırakır. Panel numaralandırması, çok levhali siparişlerde görülen eksik parça ve yinelenen parça sorunlarını önler. Bir alan boşsa, onaylamadan önce sorun. Soru sormak ücretsizdir; yeniden baskı ise siparişin tamamına mal olur.

### Adım 4: Yazılı onaydan sonra üretim

Sektör uygulaması, polyester filmin CO<sub>2</sub> lazer kesimidir; güç ve hız malzemeye ve kalınlığa göre ayarlanır. Kenar kalitesi kritik olduğunda, aynı malzeme partisi üzerinde bir test kesimi isteyin. Teklifinizde üretim süresini ve MOQ'u teyit edin; ikisi de şablon boyutuna, katman sayısına ve adede bağlıdır.



### Adım 5: Boyamadan önce teslim alırken inceleyin

Şablonu onaylı provanın çıktısının üzerine koyun. Her iç parçanın hâlâ köprüsüyle tutulduğunu, hiçbir kırık ya da çentiğin tasarımı bozmadığını, kenarların boya tutmayacak kadar pürüzsüz olduğunu ve panel sayısının siparişle eşleştiğini kontrol edin. Her kusurun fotoğrafını çekin ve boyamadan önce bildirin. Kullanılmamış bir şablonla ilgili şikâyeti doğrulamak kolaydır; boyanmış bir şablonla ilgili olanı değildir. Temizlik için Xometry, boyanın Mylar'a zayıf yapıştığını ve şablonu hafifçe esnetmenin birçok boyayı çatlatıp soyacağını<sup>[14]</sup> belirtir. Birikim kenarları kalınlaştırmadan temizleyin. Önce hafif sabun kullanın; çözücüü yalnızca gerektiğinde kısa süreli silme için kullanın.



## Adım 6: Rulo hâlinde gönderin, düz saklayın, provadan yeniden sipariş verin

Büyük levhaların geniş bir boru üzerinde veya sert levhalar arasında rulo hâlinde, asla katlanmadan gönderilmesini isteyin. Journeyman HQ şunu uyarır: şablonları rulo veya katlanmış saklamak, düz yatmalarını engelleyen kalıcı şekil hafızası oluşturur<sup>[15]</sup>. Paketi açtıktan sonra levhayı ağırlık altında düzleştirin. Boya tamamen kuruduktan sonra kartonlar arasında düz saklayın. Onaylı prova dosyasını ve SKU referansını koruyun; böylece yeniden sipariş, yeni bir tasarım turuna gerek kalmadan aynı kalınlığı, köprüleri ve boyutu tekrarlar.



## Hangi Şablon Malzemesi İşinize ve Bütçenize Uyar? [↑](#)

| Seçenek                         | Yeniden kullanım kılavuzu                                       | Ayrıntı                               | En uygun yüzeyler                                   | Başlıca risk                                      |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| PET film, yapışkansız (bu ürün) | 15-25 kullanımdan satıcıların binlerce kullanım iddiasına kadar | Yaklaşık 1/4 in özelliklere kadar iyi | Duvarlar, ahşap, kumaş, kasalar, sızdırmaz zeminler | Bant veya spreyci yapıştırıcı olmadan sızıntı; UV |
| Yapışkanlı film                 | Çoğunlukla tek kullanımlık                                      | En temiz kenarlar                     | Şişeler, borular, düz zeminler                      | Çıkarılırken sertleşmemiş boyayı kaldırabilir     |
| LDPE / LLDPE 1/16-1/8 in        | Yüzlerce (tedarikçi iddiası)                                    | Kaba                                  | Asfalt, beton, otoparklar                           | Ağırlık, kıvrılma, zayıf ince çizgiler            |
| Yağlı karton veya mukavva       | Kısa süreli                                                     | Orta düzey                            | Tek seferlik projeler                               | Nemi emer, hızla bozulur                          |
| Metal levha                     | En yüksek dayanıklılık                                          | İyi                                   | Düz, rijit yüzeyler                                 | Ağır, pahalı, esnemez                             |

Yeniden kullanım tahminleri değişkenlik gösterir. Boyalı şablonlar için ASTM veya ISO standardında bir dayanıklılık testi bulunmadığından, herhangi bir döngü sayısını temizliğe ve düz saklamaya bağlı kabul edin. Kalınlık beklentilerinin de yönetilmesi gerekir. 10 mil film için rulo ile uygulama, püskürtme veya fırçalamaya esneklik ve uyumluluğu teyit edin; daha kalın bir seçeneğin uygulayıcınıza uygun olup

olmadığını sorun.

İş zemin kaplamasıysa, PET'i kalınlaştırmak yerine malzemeyi değiştirin. Stencil Ease şunu belirtir: püskürtme ekipmanı, otoparklar ve spor sahaları için 1/16 in ve 1/8 in LLDPE<sup>[17]</sup>. Paveman Pro, ara sıra kullanım için 60 mil, profesyonel kullanım için 125 mil ve standart 12 in harflerde en az 3 in kenar payı önerir<sup>[18]</sup>. Siparişiniz ayrıntılı bir iç mekân logosunu otopark oklarıyla birleştiriyorsa, iki teknik özelliğe ayırın.

Maliyet en iyi levha başına değil, kullanım başına değerlendirilir. Seton, plastik şablonları aşınmaya dayanıklı, birçok kez yeniden kullanılabilir ve uzun vadeli profesyonel projelere uygun<sup>[19]</sup> olarak konumlandırıyor. Teklifi, beklenen yeniden kullanım sıklığınız, temizlik ihtiyaçlarınız ve yeniden işleme riskinizle karşılaştırın.

Bir şablon tek başına hiçbir zaman uygunluk kanıtı değildir. U.S. Access Board şunu belirtir: [otopark yüzeyine boyanan ISA sembolleri, yer üstündeki işaretlerin yerini alamaz](#)<sup>[21]</sup>. Şerit renkleri ve tarama aralıkları eyalet ve yerel kurallara bırakılmıştır. Havalimanlarında FAA rehberliği şunu gerektirir: [şablon kalıplarının oluşturduğu tüm boşluklar doldurulmalıdır](#)<sup>[22]</sup>; bu nedenle köprü boşlukları için rötuş geçişi gerekir. Kamu yollarında FHWA, mevcut kılavuzun [MUTCD 11th Baskı, Revizyon 1, tarih 2025 olan MUTCD](#)<sup>[23]</sup> olduğunu belirtir. Sipariş vermeden önce harf yüksekliklerini buna ve yerel uygulamanıza göre kontrol edin.

## Önemli Noktalar [↑](#)

- **PET film, her birinin ayrı bir işi olan şeffaf kalınlık kademelerinde gelir:** — 7,5, 10 ve 14 mil; uygun temizlikle en az 15–25 kullanım
- **Her kapalı şeklin, proof üzerinde görebileceğiniz bir köprüsü olmalıdır.** — köprüler ve boşluklar en az 1 mm
- **Çok küçük çizgiler temiz şekilde kesilmez ya da boyanmaz.** — en küçük ayrıntı yaklaşık 1/4 in
- **Yol ve kaldırım çalışmaları, PET film değil, kalın polietilene aittir.** — ara sıra kullanımda 60 mil, profesyonel kullanımda 125 mil
- **Kamu yolu işaretlemeleri güncel federal kılavuza uyar.** — MUTCD MUTCD 11th Baskı, Revizyon 1, 2025 ([Kaynak](#))

## Prova İçin Tasarımınızı Göndermeye Hazır mısınız? [↑](#)

Temiz boyayan bir şablon, kesimden önce alınan dört kararın sonucudur: uygulama aracınıza uygun kalınlık, görüp kabul ettiğiniz köprüler, levha boyutundan ayrı belirtilmiş kesim alanı boyutu ve rulo hâlinde sevkiyat. Bu özel tekrar kullanılabilir PET boyama şablonları bu sıraya göre üretilir. Teklifiniz, tasarımınız için kalınlık sınıfını, taşıyıcıyı, minimum sipariş miktarını ve üretim süresini belirtir; siz provayı yazılı olarak onaylamadan hiçbir şey kesilmez. Vektör dosyanızı yüzey, boya ve yeniden kullanım sayınızla birlikte gönderin ve **özel şablon teklifinizi ve provanızı bugün isteyin**.

---

<sup>[1]</sup>Stencil Ease tabela atölyeleri: CAD çizimlerinin son müşteri tarafından onaylanmasını önerir. [↪](#)

<sup>[2]</sup>1-800-Stencil: Zemin kaplaması için hobi tipi Mylar ile yüklenici tipi LDPE karşılaştırması, 2025. [↪](#)

<sup>[6]</sup>Stencils Online: Polyester kalınlık sınıfları, solvent direnci, minimum yeniden kullanım. [↪](#)

<sup>[7]</sup>Stencil Stop ürün sayfası: 14 mil Mylar'ın yeniden kullanımı için satıcı iddiaları. [↵](#)

<sup>[8]</sup>GOBA sözlüğü: Mylar filmin UV direnci yoktur. [↵](#)

<sup>[9]</sup>Custom Cut Stencil: Mylar kısıtlamaları: kumlama, ağır boya, yüksek sıcaklık. [↵](#)

<sup>[10]</sup>Stencil Stop tasarım rehberi: Yaklaşık 1/4 inç minimum özellik boyutu. [↵](#)

<sup>[11]</sup>The Stencil Studio SSS: 1 mm minimum köprü; stok film kalınlıkları. [↵](#)

<sup>[14]</sup>Xometry: Mylar üzerinde boya yapışması ve esneterek temizleme. [↵](#)

<sup>[15]</sup>Journeyman HQ: Rulo veya katlanmış saklama kalıcı plastik hafızası oluşturur. [↵](#)

<sup>[17]</sup>Stencil Ease malzeme rehberi: Otoparklar ve sahalar için LLDPE kalınlıkları. [↵](#)

<sup>[18]</sup>Paveman Pro: Otopark şablonu kalınlığı ve kenar payı rehberi, 2020. [↵](#)

<sup>[19]</sup>Seton şablon rehberi: Plastik ile yağlı kartonun dayanıklılık ve maliyet karşılaştırması. [↵](#)

<sup>[21]</sup>U.S. Access Board: Yüzeydeki ISA, erişilebilir otopark işaretlerinin yerine geçemez. [↵](#)

<sup>[22]</sup>FAA AC 150/5340-1M: Havalimanı işaretlemelerindeki şablon boşlukları doldurulmalıdır. [↵](#)

<sup>[23]</sup>FHWA MUTCD: Mevcut 11th Baskı, Revizyon 1, 2025. [↵](#)

---

## Product Option