Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Özel Vinil Transfer Etiketleri: Uygulama Bandıyla Kesim Vinil Çıkartmalar

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Özel vinil transfer etiketleri, yüzeyde arka plan filmi bırakmadan yalnızca yazınızı veya logonuzu gösteren kesim vinil çıkartmalardır. Her tasarım, uygulama bandının altında bir kâğıt astar üzerinde ayıklanmış olarak gönderilir; böylece ayrı harfler tek seferde hizalı biçimde uygulanır. Düz, tek renkli tasarımlar bu formata en uygundur. Degradeler ve fotoğraflar için bunun yerine baskılı veya UV DTF formatı gerekir.

Bunları kim sipariş eder ve ne için? Önce çıkartmanın yapması gereken işi düşünerek başlayın. Mum üreticileri, kahve kavurucuları, fırınlar ve butikler gibi mikro markalar, kavanozlarda, kapaklarda ve postalama zarflarında kare bir çıkartma kenarı olmadan logo istiyor. Yerel hizmet işletmeleri kapı yazılarına, mağaza saatlerine ve alet kimliklerine ihtiyaç duyuyor. Etkinlik ekipleri ve tasarım stüdyoları müşteriler için yazıları toplu halde yeniden sipariş ediyor. PrintRunner, transfer çıkartmalarını şişeler, kavanozlar, aletler, kapaklar ile cam, metal veya plastik yüzeyler için konumlandırıyor (kaynak: transfer çıkartma ürün sayfası[1]). Üçü de boyanmış gibi görünen, yüzeyine

tutunan ve ayıklama gerektirmeden uygulanmaya hazır gelen bir çıkartma istiyor.

Sorun: “transfer” birçok farklı ürünü kapsar ve alıcılar hangisini satın aldıklarını çoğu zaman yalnızca teslim aldıklarında öğrenir. **Nelere bakılmalı:** Her harfin ve ayrı öğenin mevcut olduğunu doğrulayın; ardından bitmiş ölçüleri ve tasarımın görünür bir arka plana sahip olup olmadığını kontrol edin. Bant ayrılması konusunda Decals.com, ayrılmayan bandı “çıkartma uygulamasında en yaygın sorunlardan biri” olarak niteliyor (kaynak: bant ayrılma rehberi[4]. **). Çözüm:** Her çıkartma siparişini yazılı bir spesifikasyon olarak ele alın. Film sınıfı, yapışkan, bant yapışkanlığı, bitmiş ölçüler ve muayene kriterleri teklif ve prova aşamasında onaylanır; dış mekân veya yüzey iddiaları ise numune testiyle doğrulanır.



İçindekiler

- Özel Vinil Transfer Etiketi Tam Olarak Nedir?
- Harfler ve Çizgiler Okunabilir Kalırken Ne Kadar Küçük Olabilir?
- Uygulamanıza Hangi Yüzey, Film ve Yapıştırıcı Uyar?
- Temiz Kesim İçin Tasarım Nasıl Hazırlanır?
- Her Çıkartma Nasıl Kesilir, Ayıklanır ve Bantlanır?
- Bir Parti Sevkiyattan Önce Hangi Kontrollerden Geçmelidir?
- Kabarcık veya Kalkmış Harf Olmadan Nasıl Uygulanır?
- Hangi Transfer Formatını Satın Almalısınız?
- Paketleme, Sevkiyat ve Yeniden Siparişler Nasıl Yönetilmelidir?
- Alıcılar İçin Temel Çıkarımlar
- Transfer Çıkartmalarınızı Belirlemeye Hazır mısınız?

Özel Vinil Transfer Etiketi Tam Olarak Nedir? ↑

Bir transfer çıkartma 3 katmandan oluşur: altta ayırıcı astar, ortada basınca duyarlı vinil tasarım ve üstte düşük yapışkanlıklı uygulama bandı. Want Stickers, parçalar “arka astardan çıkarıldıktan sonra birlikte konumlandırılabilir ve ardından yüzeye aktarılır” şeklinde açıklıyor (kaynak: transfer çıkartma

rehberi[5]). Montajdan sonra bant çıkarılır ve harfler arasında yüzey görünür. 4over4 şunu ekliyor: “Yapışkanlık seviyeleri işe göre ayarlanır; çünkü ince detaylar daha fazla tutuş ister, geniş dolgu alanları ise daha az tutuş ister.” (kaynak: transfer çıkartma rehberi[6]). Bu ürün kesim vinil sürümüdür: düz renkli film plotter ile kesilir, elle ayıklanır ve uygulama bandıyla kaplanır.

Format	Yapı	Uygulama sonrası	Renk aralığı	En uygun kullanım
Kesim vinil transferi (bu ürün)	Plotterda kesilmiş düz film, ayıklanmış, uygulama bandı altında	Arka plan yok; harflerin arasında yüzey görünür	Parça başına tek düz renk	Cam yazıları, kamyon kapıları, basit logolar
Baskılı tam renk transfer	Transfer bandı üzerinde, çoklu iç kesimli baskılı beyaz vinil	Parçaların çevresinde arka plan yok	Tam renk	Cam, metal ve kapılarda iç mekân çok renkli logolar
UV DTF transferi	Taşıyıcı filmden ayrılan baskılı görüntü katmanı	Çok az veya hiç görünür film yok	Tam renk, hafif kabartılı	Termoslar, defterler, küçük sert ürünler
Lamine kontur kesim (referans)	Baskılı vinil ve laminasyon, 4over4 parça	Görünür etiket kenarı	Tam renk ve fotoğraflar	Su şişeleri, dizüstü bilgisayarlar, promosyon ürünleri

Baskılı transferler, kesim vinilden farklı bir malzeme sistemidir. Sticker Mule’ın malzeme SSS’si[7] transferlerinin 3,4 mil (86 µm) beyaz mat vinile basıldığını, “iç mekân kullanımı için ideal” olduğunu ve koruyucu laminasyon ya da UV dayanımlı mürekkep taşımadığını belirtir. UV DTF de evrensel bir yükseltme değildir: The Print Reviewer, iş; şekle uyum, belirli bir yapıştırıcı, sökülebilirlik, büyük formatlar veya araç iş akışlarına bağlı olduğunda vinilin daha iyi belirtilebildiği sonucuna varır; UV DTF ve vinil karşılaştırmasında[8].

Harfler ve Çizgiler Okunabilir Kalırken Ne Kadar Küçük Olabilir? ↑

İnce çizgiler en çok transfer arızasına yol açar; bu nedenle tasarım kesinleşmeden önce asgari değerleri belirleyin. Yayımlanan sınırlar tedarikçiye ve sürece göre değişir. Basılı transferleri için Sticker Mule'un transfer çıkartma SSS[9] sayfası, en az 0,08 in olan dolgu parçalarını, en az 0,09 in olan kesim boşluklarını, 1 × 1 in ile 15 × 15 in arasındaki boyutları ve son boyutta 300 PPI tasarımı listeliyor. Decals.com'un transfer kesim kılavuzları[10] kesim işleri için daha muhafazakârdır: metin en az 1/2 in, çizgiler en az 1/8 in olmalı ve karmaşık tasarımlar önce prova edilmelidir. Bunlar diğer tedarikçilerin kuralları, bizimkiler değil. Bu çıkartmalar için minimum çizgi kalınlığı ve boşluk, seçtiğiniz film üzerinde yapılacak test kesimiyle doğrulanır.

YG Tape, kesim eksikse “küçük metinlerin, keskin köşelerin ve dar elemanların genellikle ilk başarısız olan alanlar” olduğunu belirtir; kesim vinil bandı kılavuzunda[11]. El yazısı yazı tipleri, serifler ve a, e, o harflerinin iç boşlukları alışılmış zayıf noktalardır. Okunabilirlik, kesilebilirlikten ayrıdır: bitmiş dış sınırlayıcı kutuyu inç veya milimetre olarak belirtin, harf yüksekliğinin büyük harf yüksekliği mi yoksa toplam yükseklik mi olduğunu yazın ve görüş mesafesini ekleyin. Vitrin saatleri kol mesafesinden okunur; filo numaraları ise otoparkın karşısından okunmalıdır. Onaylı prova gerçek ölçüleri gösterir; böylece kimse ölçeği tahmin etmez.



Uygulamanıza Hangi Yüzey, Film ve Yapıştırıcı Uyar? ↑

Yüzey, çıkartmadan daha belirleyicidir. Stickerit'in transfer etiketi sayfası[12] cam, toz boyalı metal, akrilik, anodize alüminyum, boyalı duvarlar ve çoğu pürüzsüz plastiğe güvenilir yapışma listeler; "kumaş işe yaramaz" der ve yeni boyanın kürlenmesi için en az 30 gün gerektiğini belirtir. Düşük yüzey enerjili malzemeler gizli risktir. Kim's Direct; yağ, toz ve eğri kaynaklı gerilimle birlikte "polipropilen, silikon, toz boyalı yüzeyleri" çıkartmaların kalkmasının en yaygın nedenleri olarak sıralar; soyulma ve kabarcıklanma kılavuzunda[13]. Kesin alt tabakayı bize bildirin. HDPE veya PP kaplar, gerçek parçanızda test edilmiş daha yüksek yapışkanlıklı bir yapıştırıcı gerektirir.

Kalandre film, düz, iç mekân veya kısa süreli kullanım için ekonomik seçenektir. Döküm film daha ince ve kararlıdır; perçinlere ve eğrilere geri çekmeden uyum sağlar. Flywheel Brands, kamuya açık üretici derecelendirmelerini dış mekân çıkartma karşılaştırmasında[14]:

Film sistemi	Belirtilen dış mekân ömrü (dikey)	Dayanak
Ekonomik monomerik kalandre	1 yıl içinde bozulabilir	Flywheel Brands özeti
Polimerik kalandre	5–7 yıl	Flywheel Brands özeti
Baskısız döküm	8–10 yıl	Flywheel Brands özeti
Baskılı döküm + UV dayanımlı laminasyon	Yaklaşık 8 yıl (bildirilen 3M derecelendirmesi)	Flywheel Brands özeti
Avery MPI 1105 SuperCast, baskılı	7 yıla kadar	Avery PDS, Rev. 12

Bu değerler, belirtilen koşullar altında üreticilerin beklenen performansıdır; bitmiş bir çıkartma için garanti değildir. Flywheel, Avery Dennison'ın yatay uygulamalar için derecelendirilmiş dayanıklılığını 50 % oranında düşürdüğünü bildiriyor; bu nedenle kaput, tezgah ve tavan bagajlarını yaklaşık yarısı kadar planlayın. Avery'nin MPI 1105 veri föyü[15] (12/15/25 tarihli) düz yüzeyde 45°F, perçinlerin üzerinde 50°F ve karmaşık kavislerde 60°F minimum uygulama sıcaklığı belirler. Bu çıkartmalar için kullanılan film ve yapışkan (kalıcı veya çıkarılabilir) teklifinizde belirtilir; belirttiğimiz herhangi bir kullanım ömrü ise tam olarak bu film için üreticinin yayımladığı derecelendirmedir.



Temiz Kesim İçin Tasarım Nasıl Hazırlanır? ↑

Plotter pikselleri değil, yolları izler. Stickerit, en temiz sonuçları AI, EPS, SVG ve konturlu PDF gibi vektör dosyalarının verdiğini belirtir. Son dakika bitmap izleme; yarım kesim, ipliklenme ve ayıklama hatalarına neden olan pürüzlü yollar üretir; yalnızca JPG veya PNG'niz varsa yeniden çizim süresi planlayın. Yüklemeden önce ön kontrol yapın:

- Eksik bir yazı tipi harf biçimlerini değiştirmesin diye tüm metni kontura dönüştürün.
- Her yolu kapatın; yinelenen veya üst üste binen çizgileri silin.
- Her film rengini kendi katmanına veya renk örneğine koyun.
- Çizgileri, boşlukları ve harf iç boşluklarını filminiz için onaylanan minimumlarla karşılaştırın.
- Bitmiş dış kutuyu gerçek boyutta çizin ve inç veya milimetreyle etiketleyin.

Ölçü satırı, tasarım ile bitmiş çıkartma arasında uyuşmazlık yaşanmasını önlemeye yardımcı olur. Prova belgemiz dış ölçüleri her iki birimde de belirtir ve siz onaylamadan üretim başlamaz. Limite yakın el yazısı tarzı yazılar veya ince çizgiler için ekran önizlemesine güvenmek yerine test kesimi isteyin.



Her Çıkartma Nasıl Kesilir, Ayıklanır ve Bantlanır? ↑

Üretimin, her biri kendi hata noktasına sahip üç aşaması vardır. İlk olarak plotter, astarı kesmeden üst filmi yarım keser; bıçak derinliği filme göre ayarlanır ve kesim çizgisi, kesilmemiş köprüler olmadan kesintisiz olmalıdır. İkinci olarak ayıklama, atık vinili elle kaldırır: önce büyük alanlar, sonra iç boşluklar ve ince aralıklar. Çok küçük parçalar için ters ayıklama (atık çekilmeden önce orta yapışkanlıklı bandın uygulanması), parçaların kaybolmasını önler. Ayıklama işçilik darboğazıdır; bu yüzden çok ince tasarım daha pahalıdır ve düşük fiyatlı toplu işlere nadiren uygundur.

Üçüncü olarak ayıklanmış levha güçlü ışık altında kontrol edilir; uygulama bandı her kenarda yaklaşık 0,5–1 in fazla bırakılarak serilir, üst üste binen hareketlerle raklelenir ve bastırılır. PalmGear, Oracal, Cricut ve Siser'in bantlarını kendi vinilleriyle eşleştirecek şekilde tasarladığını belirterek "tüm transfer bandı markaları birbirinin yerine geçer" iddiasını reddeder; transfer bandı kılavuzunda[16]. Bant ve film eşleşmeniz provada sabitlenir ve kayda alınır. Üretim günleri prova onayından sonra teklif edilir; çünkü miktara, renk sayısına ve ayıklama karmaşıklığına bağlıdır.



Bir Parti Sevkiyattan Önce Hangi Kontrollerden Geçmelidir?

↑

Kabul edilebilir kusurların tanımlarını üretimden önce yazılı hale getirin; böylece “kabul edilebilir” ifadesi her iki taraf için aynı anlama gelsin. Tablo, olası kusurları bunları yakalayan kontrollerle eşleştirir.

Kusur	Yaygın neden	Kabul kontrolü
Eksik harf veya parça	Yetersiz kesim derinliği, ayıklama sırasında kayıp	İnce metinli işlerde her levhanın görsel kontrolü
Bant kalktığında vinilin astarda kalması	Bant yapışkanlığı çok düşük, yetersiz bastırma	Üretimden alınan bir levhada soyma testi
Uygulama sırasında vinilin banda yapışması	Yapışkanlık çok yüksek, yüzey soğuk, soyma açısı dik	Belirtilen uygulama sıcaklığında bırakma testi
Bitmiş ölçü provadan farklı	Tuvale veya yazı tipi çıkıntılarına otomatik ölçekleme	Dış kutuyu provaya göre mm cinsinden ölçün
Beklenmeyen arka plan	Yanlış format sipariş edildi veya onaylandı	Format provada onaylandı

Küçük bir partide bir kontrol başarısız olursa çözüm kısmi takviye değil tam yeniden üretimdir; çünkü tek kelimesi bozuk bir tabela kullanılamaz. Laboratuvar kanıtı için FINAT test yöntemleri[17] şunları içerir: FTM 1 (180° soyma, hız 300 mm/dk), FTM 9 (ilmek yapışkanlığı) ve FTM 14 (boyutsal kararlılık). Hızlandırılmış hava koşulu yaşlandırması genellikle ASTM G155 ksenon ark maruziyetini izler, ancak Brady'nin dış mekân ID beyaz kağıdı[18] çok sayıda pazar dayanıklılık iddiasının arkasında veri olmadığı konusunda uyarıyor. Bu çıkartmalar için şirket içi test sonucu yayımlamıyoruz. Filminiz ve yüzeyinizdeki soyma, yapışkanlık veya hava koşulu testleri her sipariş için ayrı ayrı düzenlenir ve ölçüldüğü şekilde raporlanır.



Kabarcık veya Kalkmış Harf Olmadan Nasıl Uygulanır? ↑

Uygulama hatalarının çoğu teknikten kaynaklanır; bu nedenle her siparişe 4over4 sayfalık bir talimat föyü eklenir:

- Temizleyin, kurutun, ardından izopropil alkolle silin. Printable Press, kendi uygulama protokolünde[19]"70 % konsantrasyon veya üzeri" kullanır ve "en az iki tam dakika kuruma süresi" tanır. Asla amonyaklı cam temizleyiciyle bitirmeyin.
- Sıcaklığı kontrol edin. Vinyl Status, yüzeyin kendi uygulama kılavuzunda[20]"en az 50°F (10°C) olması gerektiğini" söyler; Decals.com ise doğrudan güneşten uzakta 60–80°F önerir.
- Çıkartmayı üstten veya ortadan maskeleme bandıyla menteşeleyin, hizayı kontrol edin, ardından astarın yarısını geri soyun.
- Havayı kenarlara itmek için menteşeden dışarı doğru, yaklaşık 45° açıyla üst üste binen hareketlerle rakleleyin.
- Bandı kendine doğru, yaklaşık 180° açıyla soyun. Kalkmış her harfi yeniden bastırın; ardından yıkamadan önce 24–48 saat bekleyin.

Hassas tasarımlar için Sticker Mule'ın SSS'si bandı çıkarmadan önce 24 saat beklemeyi önerir. Islak uygulama yalnızca büyük, yeniden konumlandırılabilir grafikler için uygundur; çünkü su küçük harfleri yerinden oynatabilir.

Hangi Transfer Formatını Satın Almalısınız? ↑

Ürün adına göre değil, işe göre seçim yapın.

İhtiyacınız varsa	Seçin	Dikkat edilmesi gereken
Tek renkte vitrin, filo numaraları, alet kimliği	Kesim vinil transferi	İnce el yazısı için test kesimi gerekir
İç mekân cam veya kapılarda çok renkli logo	Baskılı tam renk transfer	Laminasyonsuz mürekkep uzun süreli güneşte solar

Termoslar ve küçük sert ürünler; görünür film olmasın	UV DTF	Bulaşık makinesi iddiaları çoğunlukla satıcı testlerine dayanır
Fotoğraflar, degradeler, uzun ömürlü dış mekân promosyon ürünleri	Lamine kontur kesim veya yarım kesim	Görünür etiket kenarı
Yatay veya yüksek UV alanlı yüzeyler	Derecelendirilmiş döküm film	Dikey derecelendirmenin yaklaşık yarısını planlayın

Fiyatları yalnızca aynı format içinde karşılaştırın. Teklifleri karşılaştırırken bitmiş boyut, renk sayısı, adet ve tasarım karmaşıklığını kontrol edin. PrintRunner, 2 mil kesim vinilini “iç mekân ve hafif dış mekân kullanımına” uygun olarak tanımlıyor. Bu çıkartmalar için teklifler bitmiş boyut, renk sayısı, adet ve ayıklama karmaşıklığına göre hazırlanır; bu nedenle karmaşık bir el yazısı logo, aynı boyuttaki blok harflere kıyasla parça başına daha pahalıya gelir.

Uyumluluk yalnızca kullanım senaryosu gerektirdiğinde uygulanır. UL 969, belirtilen alt tabakalarda sistem olarak değerlendirilen kalıcı güvenlik işaretlerini kapsar; UL 969 standart listesine göre[22]; promosyon amaçlı çıkartmaları belgelemez. CPSC’nin ftalat kılavuzu[23] çocuk oyuncaklarının ve çocuk bakım ürünlerinin erişilebilir parçalarında sekiz ftalatı 0,1 % (1,000 ppm) ile sınırlar; bu yalnızca çıkartma 12 yaş ve altındaki çocuklar için tasarlandıysa geçerlidir. Kaliforniya için OEHHA, bisfenol S’yi Proposition 65 kapsamında listelemiştir[24], uyarı yükümlülükleri 2024-12-29 tarihinde yürürlüğe girmiştir; bu nedenle mürekkep ve yapıştırıcı beyanlarını isteyin. AB gıda ile temas eden ambalajlar için FINAT’ın PFAS notu[25] PPWR sınırlarının 2026-08-12 tarihinden itibaren bitmiş ambalaja uygulandığını ve etiket bileşenlerinin bunun kapsamında değerlendirildiğini açıklar. PVC transfer çıkartmalarını kompostlanabilir veya plastiksiz olarak tanımlamayın.

Paketleme, Sevkiyat ve Yeniden Siparişler Nasıl Yönetilmelidir? ↑

Ambalaj, iyi bir çıkartmanın başarısız olabileceği son noktadır. Harflerin astar üzerinde yerinde kaldığını ve bantlı tasarımın taşıma sırasında korunduğunu kontrol edin. Düz paket mi rulo mu olacağı ile kullanılan takviye malzemesi sipariş başına kararlaştırılır ve örnek sevkiyatta kontrol edilir. Avery'nin veri föyü, bu film için üretimden itibaren 2 yıllık raf ömrü verir; bu nedenle stoktaki çıkartmaları en eskiden başlayarak kullanın.

Teslim süresi de ölçü kadar yazılı bir netlik gerektirir. Üretimin ne zaman başlayacağını ve taşıma süresinin nasıl sayılacağını onaylayın. Sipariş onayınız üretim günlerini ve taşıma günlerini ayrı ayrı belirtir; bunlar prova onayından itibaren sayılır. Yeniden siparişlerde onaylı provayı, filmi, renk bilgisini, yapışkanı, bant yapışkanlığını, dış ölçüleri ve kusur notlarını dosyada tutarız; böylece bir sonraki parti yeniden provaya gerek kalmadan eşleşir.



Alıcılar İçin Temel Çıkarımlar ↑

- **Düz renkli kesim transferler, onlarca yıl değil, yıllar boyunca temiz ve pürüzsüz dış mekân yüzeylerine uygundur** — görünür solmaya kadar 3 to 5 yıl (Kaynak)
- **Yatay yüzeyler, belirtilen film ömrünü keskin biçimde azaltır** — Avery Dennison garanti koşullarında 50 % azalma (Kaynak)
- **Soğuk yüzeyler yapıştırıcının ıslanarak yayılmasını yavaşlatır** — minimum 50°F (10°C) yüzey sıcaklığı (Kaynak)
- **İnce çizgiler için tasarım kesinleşmeden yayımlanmış minimumlar gerekir** — büyük bir baskıcıda 0,08 in dolu alan ve 0,09 in boşluk (Kaynak)
- **CPSIA ftalat sınırları yalnızca çocuk oyuncakları ve bakım ürünleri için geçerlidir** — 0,1 % (1,000 ppm) (Kaynak)
- **Üçüncü taraf etiket pazarı tahminleri farklı kapsamlar kullanır ve toplanmamalıdır** — etiket alt segmenti $1,60 milyar (2024), 2030, 10,4 % yılına kadar $2,90 milyar olarak öngörülüyor; CAGR (Kaynak)

Transfer Çıkartmalarınızı Belirlemeye Hazır mısınız? ↑

Transfer çıkartma, üretimden önce kararlaştırılan ayrıntılara bağlı olarak başarılı olur ya da başarısız olur: tasarımın tek renkli kesim vinile uygun olup olmadığı, çizgilerin test edilmiş asgari değeri aşıp aşmadığı, hangi film ve yapışkanın yüzeye uyduğu, hangi bant yapışkanlığının tasarımla eşleştiği ve partinin hangi muayene standardından geçmesi gerektiği. Bu çıkartmalar bu şartlarla sipariş edilir; fiyatlandırma, üretim günleri ve varsa performans iddiaları teklif ve prova aşamasında yazılı olarak onaylanır. Yazılı bir teklif ve prova almak için metinleri eğriye dönüştürülmüş vektör dosyanızı, bitmiş dış ölçüleri ve hedef yüzeyin fotoğrafını gönderin.

---

[1]PrintRunner: Transfer etiketi kullanım alanları, 2 mil film, hafif dış mekân derecelendirmesi. ↩

[4]Decals.com: Transfer bandının bırakmama nedenleri. ↩

[5]Want Stickers: Astar, vinil ve uygulama bandı yapısı. ↩

[6]4over4: Yapışkanlığın detay seviyesine eşleştirilmesi. ↩

[7]Sticker Mule malzeme SSS'si: 3,4 mil beyaz vinil, iç mekân odağı, laminasyon yok. ↩

[8]The Print Reviewer: Vinilin UV DTF'den daha iyi olduğu durumlar. ↩

[9]Sticker Mule transfer SSS'si: Boyut, çizgi, boşluk ve çözünürlük sınırları. ↩

[10]Decals.com yönergeleri: Minimum metin, çizgi genişliği ve uygulama sıcaklığı. ↩

[11]YG Tape: Sığ kesimlerde önce küçük metinler başarısız olur. ↩

[12]Stickerit: Uyumlu yüzeyler, boya kürlenmesi, dosya formatları, dış mekân ömrü. ↩

[13]Kim's Direct: Düşük yüzey enerjili malzemeler dâhil soyulma nedenleri. ↩

[14]Flywheel Brands: Film sistemine göre dış mekân ömrü, yatay uygulama azaltımı. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: Dayanıklılık, uygulama sıcaklıkları, raf ömrü. ↩

[16]PalmGear: Transfer bandı markaları birbirinin yerine kullanılamaz. ↩

[17]FINAT: Soyma, yapışkanlık ve boyutsal kararlılık test yöntemleri. ↩

[18]Brady: ASTM G155 testi ve dayanağı olmayan dayanıklılık iddiaları. ↩

[19]Printable Press: İzopropil alkolle temizlik ve kuruma süresi. ↩

[20]Vinyl Status: Minimum 50°F yüzey sıcaklığı. ↩

[22]UL 969 (ANSI): İşaretleme ve etiketleme sistemleri standardının kapsamı. ↩

[23]CPSC: Çocuk oyuncakları ve bakım ürünleri için ftalat sınırları. ↩

[24]OEHHA: BPS Proposition 65 listesi ve uyarı tarihleri. ↩

[25]FINAT PFAS notu: Gıda ile temas eden ambalajlar için PPWR PFAS sınırları. ↩

Product Option