



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



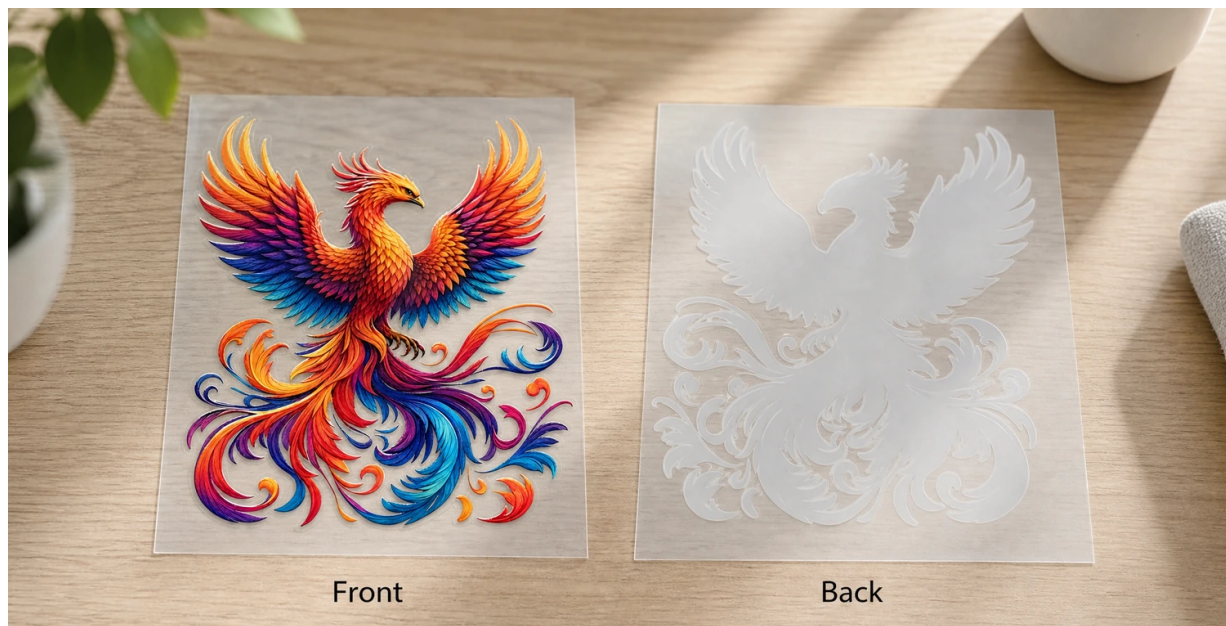
YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel UV DTF Etiketler: Termoslar, Cam, Akrilik ve Sert Ürünler için Soğuk Transfer Çıkartmaları

Product Image













Details

Özel UV DTF etiketler, tam renkli transfer çıkartmalarıdır. İki parçalı A/B filme UV ile kürlenen CMYK, beyaz ve vernik katmanlarıyla basılır, ardından pürüzsüz sert yüzeylere uygulanır. Isı pres, su veya ayıklama gerekmez. Cam, seramik, metal, akrilik ve sert plastik için uygundur. Kumaş, silikon veya tekrarlanan bulaşık makinesi döngüleri için üretilmemiştir.

Bu çıkartmaları kimler sipariş eder. Custom UV DTF Transfer Decals ürününün alıcıları genellikle dört gruba ayrılır:

Etsy, Shopify veya TikTok Shop'taki küçük ürün satıcıları; 20-40 oz termos, mum kavanozu ve kozmetik şişesine logo, koku adı veya müşteri adı eklemek ister. Bunu ısı presini satın almadan yapmak isterler.

Baskı ve promosyon mağazaları, hâlihazırda hizmet verdikleri müşterilere sert ürün SKU'ları eklemek

ister.

Kafeler, salonlar, spor salonları ve etkinlik ekipleri; kısa kampanyalar için bardaklar, şişeler ve akrilik QR tabelalarda tek bir marka işareti ihtiyacı duyar.

Bireysel alıcılar, küçük miktarlarda isimli bardak, parti hediyesi veya evcil hayvan anısı için dizüstü bilgisayar çıkartması sipariş eder.

Tekrar siparişlerde, partiyi planlamadan önce çıkartmanın gerçek ürününüze nasıl aktarıldığını kontrol edin. Yeniden sipariş verirken aynı onaylı logo tasarımını ve uygulanmış numuneyi kullanın.

Sorun. Sevkiyatta mükemmel görünen bir çıkartma, müşterinin mutfağında dayanamayabilir. Numuneyi onaylamadan önce kenar kalkmasını kontrol edin ve yüzey temizliğini, uygulama basıncını, kaplama dokusunu ve alt yüzey uyumluluğunu değerlendirin.

Neden maliyetli? Bir arıza, filmin kendisinden çok daha pahalıya mal olur. Çıkartmanın taşıyıcıdan yırtılmadan ayrıldığını ve baskılı tasarımda istenmeyen beyaz konturlar veya tanecikliliğin bulunmadığını kontrol edin. Bu kontroller, beklediğiniz temiz ve kenarsız görünümü korumaya yardımcı olur.

Bu sayfadaki yaklaşım. Her siparişi birlikte ele alınması gereken üç unsur olarak değerlendirin: tasarım, altlık ve uygulama yöntemi.

Herhangi bir parti basılmadan önce hedef yüzeyi, eğrisini ve kullanılacağı koşulları doğrulayın.

Ardından beyaz katmanı kontrol edin ve yazılı geçme/kalma kriterleri üzerinde anlaşın.

Fiyatlandırma, minimum sipariş miktarı (MOQ) ve üretim süresi teklifinizde belirlenir. Çıkartmanın ürününüzde nasıl performans gösterdiği, katalog iddiasıyla değil, fiziksel numune testiyle doğrulanır.



İçindekiler

- [Özel UV DTF Etiketler Nedir ve Vinilden Nasıl Ayrılır?](#)
- [Hangi Yüzeyler, Boyutlar ve Bitişler Gerçekte Tutunur?](#)
- [Kenarların Temiz Basılması için Tasarımı Nasıl Hazırlamalısınız?](#)
- [UV DTF Transfer Çıkartmaları Nasıl Üretilir?](#)
- [UV DTF Çıkartmaları Nasıl Uygulanır ve Bakımı Nasıl Yapılır?](#)
- [Numuneleri Nasıl İncelemeli ve Bir Partiyi Nasıl Kabul Etmelisiniz?](#)
- [Projenize Hangi Seçenek Uyar: UV DTF, Vinil mi, Doğrudan Baskı mı?](#)
- [Ambalaj, Termin ve Tekrar Siparişler Hakkında Neyi Doğrulamalısınız?](#)
- [Temel Çıkarımlar: Sipariş Vermeden Önce Önemli Olanlar](#)
- [Tasarımınızı Kendi Ürününüzde Doğrulamaya Hazır mısınız?](#)

Özel UV DTF Etiketler Nedir ve Vinilden Nasıl Ayrılır? [↑](#)

UV DTF, ultravioletole direct-to-film anlamına gelir. Tasarım, UV ile kürlenebilen mürekkeple A film üzerine basılır ve her katman anında kürlenir. Ardından baskının üzerine yapışkanlı B film lamine edilir. Uygulamak için alt taşıyıcıyı soyun, çıkartmayı ürüne bastırarak parlatın ve taşıyıcı filmi yavaşça kaldırın. Ürün üzerinde yalnızca basılı görüntü kalır. 2026 tarihli bir ekipman rehberi, yapıyı iki katmanlı film üzerinde beyaz mürekkep, CMYK renk ve koruyucu vernik olarak tanımlar; “ısı, su veya ön işlem gerekmez”^[6].

Tekstil DTF'ye karşı. Tekstil DTF farklı bir üründür. Kumaş üzerinde su bazlı pigment, sıcak eriyik toz ve ısı presli kullanılır. Bir yazıcı üreticisinin karşılaştırması, UV DTF'yi cam, metal, plastik, ahşap, seramik ve akrilik üzerinde konumlandırır. Kabartılı bir his ve tekstil DTF'ye göre daha yüksek aşınma direnci^[7].

Baskılı vinile karşı. Görsel fark, UV DTF'nin şeffaf bir taşıyıcı kenar bırakmamasıdır. Fiziksel fark ise kürlenmiş UV mürekkebin oldukça rijit olmasıdır. Kupa gibi dar eğrilerde uygulayıcılar, bu sert katmanın yay gibi davranıp kenarları yukarı çekebileceğini^[8] belirtiyor. Bu nedenle ürününüzün eğrisi her teklif talebinde yer almalıdır.

Pazar büyüklüğü. Kategori büyüyor, ancak pazar büyüklüğüne ilişkin tahminler büyük farklılık gösteriyor. QY Research'ün kamuya açık özeti^[9] küresel UV DTF pazarının US\$247 milyondan 2025 yılında US\$483 milyona, 2032 yılına kadar büyüyeceğini; bunun 10,2 % CAGR olduğunu öngörüyor. Diğer ücretli raporlar, pazarı farklı tanımladıkları için yaklaşık bir büyüklük mertebesi kadar farklılık gösterir. Tek bir rakamı yalnızca bir analistin görüşü olarak değerlendirin.

Çıkartmaları karşılaştırma. Yalnızca liste fiyatına göre seçim yapmak yerine yüzey uyumluluğunu, baskılı kenarları ve bakım gereksinimlerini kontrol edin. Fiziksel bir numune, çıkartmanın ürününüze uygun olup olmadığını değerlendirmenize yardımcı olur.

Hangi Yüzeyler, Boyutlar ve Bitişler Gerçekte Tutunur? [↑](#)

Bir çıkartmanın tutunması baskıdan çok yüzeye bağlıdır. 2026 tarihli bir uyumluluk rehberi, pürüzsüz, kaplamalı ve gözeneksiz malzemelerin en iyi tuttuğunu belirtir. Kenar kalkmasını neredeyse her zaman yetersiz temizliğe, düşük basınca, gözenekli malzemelere veya astar kullanılmadan uygulanan düşük yüzey enerjili plastiklere^[11] bağlar. Aynı rehber üç pratik kural verir:

Yaklaşık 65–80°F (18–27°C) sıcaklıkta uygulayın.

Soğuk ürünleri uygulamadan önce oda sıcaklığına gelene ve tamamen kuruyana kadar bekletin.

UV DTF'yi temiz biçimde sökmek zor olduğundan, yerleştirmeyi kalıcı kabul edin.

Yüzey	Beklenen uygunluk	Numuneyle doğrulayın
Cam, sırlı seramik	Pürüzsüz ve temiz alanlarda iyi	Eğri yarıçapı; elde yıkama beklentisi
Paslanmaz çelik, pürüzsüz kaplamalar	İyi	Kaplama dokusu; kullanım sırasında yoğuşma
Akrilik, ABS ve diğer sert plastikler	İyi	Kalıp ayırıcı kalıntısı; PP/PE için astar testi gerekir
Kaplamalı pürüzsüz ahşap, dizüstü bilgisayar kapakları, telefon kılıfları	Genellikle uygulanabilir	Sızdırmazlık kaplaması; ısı ve esneme maruziyeti
Dokulu toz boya, pürüzlü taş, kaplamasız ahşap	Zayıf	İnce detaylar çoğu zaman tutunmaz
Kumaş, silikon, yumuşak kauçuk	Uygun değil	Tekstil veya esnek malzeme işlemi kullanın

Bu tabloyu garanti olarak değil, yüzey elemesi için kullanın. Kaplamalar bir termos tedarikçisinden diğerine, hatta aynı tedarikçinin partileri arasında bile değişir. Ürününüz iki satır arasında kalıyorsa, göndereceğiniz kaplama partisinden gerçek üretim parçası üzerinde numune testi yapın.

Boyut ve okunabilirlik. Boş kenar boşluklarının basılmaması veya fiyatlandırılmaması için boyutu çalışma alanı değil, bitmiş tasarım ölçüleri olarak belirtin. Gövde metnine yaklaşık 2 mm büyük harf yüksekliğinden daha küçük olmadan başlayın. Yazıcının beyaz mürekkeple destekleyebileceğinden daha ince saç teli çizgilerden kaçınin. Gerçek minimumlar, belirli filminiz ve mürekkebiniz üzerinde basılmış RIP provasından anlaşılır. Termos sargıları için, tasarımın konikliğe izin vermesi amacıyla yazdırılabilir yüksekliği ve çevreyi verin.



Bitiş ve taşıyıcı seçenekleri. Çıkartmanın çeşitli katmanlarını seçebilirsiniz:

Vernik: parlak veya mat. Kabartmalı vernik, daha önce belirtilen kabartılı hissi verir.

Beyaz katman: bu katman opaklığı kontrol eder. Koyu veya şeffaf ürünlerde rengin arkasında tam beyaz kullanın. Açık yüzeylerde baskı yapılmış görünüm için kısmi beyaz kullanın. Yarı saydam efektler için beyazı kullanmayın.

Yapışkanlı B film: bu film bağlanmayı sağlar. Ürününüzü ne kadar güçlü tuttuğu varsayılmaz; numune sırasında kontrol edilir.



Kenarların Temiz Basılması için Tasarımı Nasıl Hazırlamalısınız? ↑

Görünen kusurların çoğu dosyada başlar. Ekipman üreticileri, şeffaf zeminde yaklaşık 300 DPI değerinde bir CMYK tasarım standardı belirtiyor; beyaz mürekkep katmanı ise RIP yazılımında ayrılmış olmalıdır. Beyaz katmanda hafif bir *daraltma* bulunup bulunmadığını kontrol edin. Bu, renk kenarından içe doğru çekilmesi anlamına gelir; böylece küçük kayıt kaymaları bir hale olarak görünmek yerine gizli kalır. Yumuşatılmış kenarlar ve yarı saydam geçişler bir diğer yaygın tuzaktır; çünkü beyaz taban bunları soluk bir halkaya dönüştürür.

Kontrol	Gereklilik	Neden önemlidir
Renk modu ve çözünürlük	CMYK, yaklaşık 300 DPI veya vektör	Yumuşak veya pikseli kenarları önler
Arka plan	Şeffaf, başıboş piksel yok	Başıboş pikseller beyaz benekler olarak basılır
Beyaz katman	Ayrılmış ve içe doğru daraltılmış	Beyaz-renk kayıt hatasını gizler
Kenarlar ve efektler	Sert kenarlar; gölgeleri ve parlamaları düzleştirin	Yumuşak kenarlar beyaz hale oluşturur
En küçük metin ve çizgiler	Basılı provada doğrulandı	İnce çizgiler soyma sırasında kopar

Dosyaları şu ayrıntılarla gönderin:

Her tasarımın bitmiş boyutu.

Tasarım başına miktar.

Her çıkartmanın uygulanacağı ürünün rengi.

Şeffaf kalması gereken tüm alanlar.

Baskıdan önce yazılı bir ön kontrol notu ve prova isteyin. Kontrolden geçemeyen tasarım düzeltilmelidir; olduğu gibi basılıp daha sonra müşterinin uygulamasına yüklenmemelidir.



UV DTF Transfer Çıkartmaları Nasıl Üretilir? [↑](#)

Üretim, kontrollü beş aşamada gerçekleştirilir:

- 1. Baskı.** Yazıcı, A film üzerine önce CMYK, sonra beyaz, ardından parlak veya mat vernik uygular. Dahili UV lamba, her katmanı basılırken kürler.
- 2. Laminasyon.** Yapışkanlı B film, ısı kullanılmadan kürlenmiş baskıya bastırılır. Seriler için soğuk laminatör kullanın; el raklesi yalnızca tek sayfalar için gerçekçidir.
- 3. Kesim.** Sayfalar her tasarımın çevresinden kesilir veya yarım kesim yapılır.
- 4. Kürlenmeyi kontrol edin.** Hâlâ yapışkan hissedilen baskı yeterince kürlenmemiştir. Transfer sırasında çizilir, solar veya yırtılır.
- 5. İnceleme.** Her sayfa paketlemeden önce kontrol edilir.

Sorun giderme kılavuzları bu aşamaları saha şikayetleriyle ilişkilendirir. Renk kaybeden veya kolay çizilen tasarımlar genellikle yetersiz mürekkep kürlenmesi, yüksek aşınma alanlarında zayıf yapışma veya sert kimyasallar^[12] kaynaklanır. Mürekkebin, filmin, lamba gücünün ve baskı hızının sabitlenmesi, yazıcı markasından daha önemlidir. Üretim ayarlarını onaylamadan önce baskılı provada tanecikliliği

kontrol edin.



UV DTF Çıkartmaları Nasıl Uygulanır ve Bakımı Nasıl Yapılır?



Uygulama ısı olmadan elle yapılır; bu nedenle sonucu büyük ölçüde uygulayan kişi belirler. Bir tedarikçi bunu dört adım olarak açıklar: yüzeyi hazırlayın, filmi soyun, konumlandırın ve merkezden dışa doğru bastırın^[13]. Uygulamada:

1. **Temizleyin** alanı izopropil alkol ve tüy bırakmayan bezle temizleyin, ardından kurumaya bırakın. Cilt yağı, sonradan görülen kenar kalkmasının başlıca nedenidir.
2. **Alt taşıyıcıyı soyun** ancak üst taşıyıcıyı yerinde bırakın. Yapışkana dokunmayın.
3. **Konumlandırın ve bastırarak parlatın** merkezden dışa doğru bir rakleyle uygulayın. Eğri ürünlerde tüm sayfayı tek seferde indirmek yerine bir taraftan diğerine yuvarlayarak ilerleyin.
4. **Taşıyıcıyı çıkarın** yaklaşık 45° ile, yavaşça ve düşük açıyla. Görüntünün bir bölümü kalkarsa taşıyıcıyı tekrar indirin ve yeniden bastırarak parlatın.
5. **24 saat bekleyin** ilk yıkamadan önce; böylece yapışkan tamamen bağlanabilir.

Yapışkan kenarlar. Cam üzerinde, yapıştırıcının görüntünün biraz ötesine uzandığı yerde çıkartmanın etrafındaki ince yapışkan halkayı kontrol edin. Bir parti uygulamadan önce bunun nasıl ele alınacağı konusunda anlaşın; kenarı kurcalamak yerine.

Yıkama ve ısı. Bir tedarikçinin bakım kuralları pratik sınırları şöyle belirler: ilk yıkamadan önce 24 saat bekleyin; yalnızca elle yıkayın; suda bekletmeyin, çamaşır suyu kullanmayın veya mikrodalgaya koymayın^[15]. Ayrıca uzun süre güneş ışığına ve yüksek ısıya maruz kalmaktan kaçının.

Ne kadar dayanırlar? Bir dayanıklılık kılavuzu, satıcı deneyimine dayanan kaba aralıklar verir: iç mekânda yaklaşık 3-5 yıl ve dış mekânda 2-3 yıl, güneş, nem ve aşınmaya bağlı olarak değişir^[18]. Bunlar standartlaştırılmış bir test değil, deneyime dayalı rakamlardır. Ürününüzde bir test geçmedikçe, bu çıkartmalar için bulaşık makinesine dayanıklılık veya kalıcı performans iddia edilmez.

Numuneleri Nasıl İncelemeli ve Bir Partiyi Nasıl Kabul Etmelisiniz? [↑](#)

Alıcı ve tedarikçi, üretimden önce kabul kriterleri üzerinde anlaşmalıdır. Aşağıdaki kontroller; taşıyıcıdan ayrılma, baskı hizalaması, kürlleme, laminasyon, kenar yapışması ve amaçlanan kullanımı kapsar; satın alma siparişine yazabileceğiniz geçti/kaldı kriterleriyle birlikte.

Test	Yöntem	Geçme koşulu
Soyma testi	Hedef ürüne uygulayın, bastırarak parlatın, taşıyıcıyı yaklaşık 45° açıyla yavaşça kaldırın	Görüntünün hiçbir bölümü taşıyıcıyla birlikte ayrılmaz
Beyaz kayıt	Kenarları iyi ışık altında onaylı provayla karşılaştırın	Anlaşılan toleransın dışında beyaz kontur yok
Kürlenme kontrolü	Dokunma testi ve hafif tırnak çizme testi	Kuru, yapışkan değil, sürtünme izi yok
Laminasyon	Sayfaları soymadan önce inceleyin	Kabarcık, kırışıklık veya tasarıma giren kesim yok
Kenar gözlemi	Uygulanmış numuneleri 24-72 saat gözlemleyin	Hedef yüzeyde kenar kalkması yok
Kullanım simülasyonu	Elde yıkama döngüleri; yalnızca gerekiyorsa bulaşık makinesi	Sonuçlar kaydedilir; iddialar yalnızca geçen sonuçlarla sınırlıdır

Kayıt tutma. Her yüzey, mürekkep partisi ve film partisi kombinasyonu için sonuçları kaydedin. Tekrar siparişler için referans olarak onaylı, uygulanmış bir numuneyi saklayın.

Tedarikçi test iddiaları. Tedarikçi öz testlerini pazarlama verisi olarak okuyun. Bir satıcı, cam üzerinde kenar kalkması olmadan 100 elde yıkama ve üst rafta 30 bulaşık makinesi döngüsü ile pencere solma testinde 36-48 ay bildirmektedir. Bu sonuçlar o satıcının kendi mürekkebine, verniğine ve yapışkanına bağlıdır^[19]. Tasarımınızın sonuçları yalnızca numuneleriniz test edildikten sonra bildirilir.



Projenize Hangi Seçenek Uyar: UV DTF, Vinil mi, Doğrudan Baskı mı? [↑](#)

Seçenek	En uygun kullanım	Görünür taşıyıcı	Ana sınırlama
UV DTF transfer çıkartmaları	Çok sayıda tasarım, küçük seriler, eğri sert ürünler	Yok; yalnızca görüntü	Elde yıkama beklentisi; pürüzlü veya esnek yüzeylerde başarısız olur
Baskılı vinil veya kâğıt etiketler	Düz ambalaj, kavanozlar, otomatik etiketleme	Evet, film veya kâğıt kenarı	Görünür kenar; pürüzlü ürünlerde kenar soyulması
Doğrudan UV baskı	Sabit konumlu, düz veya fiktürle tutulan ürünler	Yok	Ekipman, fiktür ve ürün başına kurulum gerektirir
Serigrafi	Büyük tekrar serileri, spot renkler	Yok	Renk başına kurulum; fotoğraf tasarımları için zayıf uyum
Tekstil DTF veya ısı transferi	Tişörtler ve tekstiller	Yok	Isı presi gerektirir; sert ürünler için değildir

UV DTF ne zaman seçilmeli? Her biri düşük miktarlı çok sayıda tasarımınız olduğunda, ürünler eğri veya önceden bitirilmiş olduğunda ve ısı presi bulunmadığında en uygundur.

Doğrudan baskıyı ne zaman seçmelisiniz? İşaretin boya gibi yapışması gerektiğinde bu yöntemi seçin. Uygulanmış çıkartmanın görünümünün müşteri beklentileriyle eşleşmesi için bitişi fiziksel bir numuneyle doğrulayın.

Etiketler ne zaman seçilmeli? Mevzuat metin panellerine veya otomatik uygulamaya ihtiyaç duyduğunuzda etiketleri seçin.

Uyumluluk ayrı bir kontroldür. Bazı mürekkep üreticileri uyumluluk duyuruları yayımlar. Örneğin Lawson, kendi UV DTF mürekkeplerinin CPSIA ve Kaliforniya Proposition 65 sertifikası aldığını ^[20] belirtir. Böyle bir açıklama yalnızca belirli bir mürekkebi kapsar. Bitmiş çıkartmanızı, yüzeyinizi veya kullanımınızı kapsamaz. Alıcı rehberleri kontrol edilmesi gereken kuralları; REACH, RoHS, çocuk ürünleri için EN 71-3 ve dolaylı gıda temaslı kaplamalar için FDA 21 CFR 175.300 ^[21] olarak listeler. Ayrıca SDS dosyalarının istenmesini önerir. Belgeler mürekkep partisi ve nihai kullanım ile eşleşmedikçe bu çıkartma için uyumluluk iddiasında bulunmayın. Çıkartmaları asla gıdayla temas eden iç yüzeylere yerleştirmeyin. Lisanslı karakterler için hak sahibinden izin alınmalıdır.

Ambalaj, Termin ve Tekrar Siparişler Hakkında Neyi Doğrulamalısınız? [↑](#)

Ambalaj. Uygulamadan önce UV DTF sayfaları ısıya, ışığa ve katlanmaya duyarlıdır. Ambalaj, sayfaları taşıma sırasında düz, gölgede ve serin tutmalıdır. Son kullanıcı için bakım talimatı ekleyin: 24 saat bekleyin, elde yıkayın, bulaşık makinesi, mikrodalga veya aşındırıcı ped kullanmayın ve kumaşa kullanmayın.

Teslim süresi. Üretim süresi, MOQ, birim ağırlık ve ambalaj formatı yazılı teklifte belirlenir. Sevkiyat takvimini de onaylayın ve numuneyi onaylamadan önce bunu lansman veya etkinlik tarihinizle karşılaştırın.

Tekrar siparişler. Siparişler arasında şu üç unsuru sabit tutun:

Beyaz katmanı da içeren onaylı dosya sürümü.

Onaylı uygulanmış numune.

Test edildiği yüzey ve kaplama partisine ilişkin not.

Bir termos tedarikçisi toz boyasını değiştirirse veya mum kavanozunun camı değişirse, yeni partiyi serbest bırakmadan önce soyma ve kenar testlerini tekrarlayın.



Temel Çıkarımlar: Sipariş Vermeden Önce Önemli Olanlar [↑](#)

- **UV DTF pazarı küçük bir tabandan büyüyor** — QY Research'e göre US\$247 milyon (2025) seviyesinden US\$483 milyon (2032) seviyesine, 10,2 % CAGR (Kaynak)
- **Yalnızca liste fiyatına değil, numuneyi karşılaştırın** — yüzey uyumluluğunu, baskılı kenarları ve bakım gereksinimlerini kontrol edin
- **Dayanıklılık bir aralıktır, vaat değildir** — satıcı deneyimine göre iç mekânda yaklaşık 3-5 yıl, dış mekânda 2-3 yıl (Kaynak)
- **İlk yıkama beklemelidir** — uygulamadan 24 saat sonra, ardından yalnızca elde yıkama (Kaynak)
- **Uyumluluk açıklamaları bitmiş çıkartmaları değil, belirli mürekkepleri kapsar** — CPSIA ve Prop 65 duyuruları yalnızca mürekkep düzeyinde geçerlidir (Kaynak)
- **Sipariş koşulları teklifinize bağlıdır** — MOQ, üretim süresi ve birim ağırlık yazılı teklifinizde belirlenir

Tasarımınızı Kendi Ürününüzde Doğrulamaya Hazır mısınız?



Özel UV DTF transfer çıkartmaları, küçük markalara, baskı mağazalarına ve etkinlik ekiplerine termoslar, kavanozlar, şişeler ve akrilik tabelalarda ısı presi olmadan tam renkli, ayıklama gerektirmeyen markalama sunar. Bu, ancak yüzey, tasarım ve bakım beklentileri dürüstçe

belirlendiğinde işe yarar. Güvenilir yol yukarıda belirtilendir: yüzeyi eleyin, beyaz katmanı kontrol edin, gerçek ürün üzerinde numune test edin ve geçme kriterlerini siparişe yazın.

Tasarımınızı, hedef ürününüzü, tasarım başına miktarı ve kullanım amacını gönderin; teklif ve numune testi talep edin.

^[6]Todojet: UV DTF işlem ve dosya spesifikasyonu rehberi, 2026. [↵](#)

^[7]H·EASY: Tekstil DTF ve UV-DTF işlemlerinin karşılaştırması. [↵](#)

^[8]r/CommercialPrinting: Eğri kupalarda rijit kurlenmiş mürekkebin kalkması. [↵](#)

^[9]QY Research: Küresel UV DTF pazar özeti, 2025–2032. [↵](#)

^[11]DTF Database: Altlık uyumluluğu, sıcaklık ve çıkarma rehberi. [↵](#)

^[12]Transfer Kingdom: Soyulma, solma ve film kalkması sorun giderme rehberi. [↵](#)

^[13]Joto Imaging Supplies: Dört adımlı soğuk uygulama yöntemi. [↵](#)

^[15]House DTF: Uygulama ve bakım kuralları, 24 saat bekleme. [↵](#)

^[18]Bostonian DTF: İç ve dış mekân kullanım ömrü aralıklarına ilişkin satıcı deneyimi. [↵](#)

^[19]DTF Promo: UV DTF'nin vinile karşı satıcı öz testi. [↵](#)

^[20]Lawson Screen & Digital: Mürekkep düzeyinde CPSIA ve Prop 65 duyurusu. [↵](#)

^[21]Sumo Transfers: Alıcıların UV mürekkepleri için kontrol ettiği mevzuat çerçeveleri. [↵](#)

Product Option