



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Logo, Dügün ve Bar Markalaması için Özel Mantar Bardak Altlıkları: Teknik Özellikler, Prova ve Kalite Kontrol Rehberi

Product Image













Details

Özel mantar bardak altlıkları, mantar meşesi kabuğundan üretilen ve logo, isim veya tasarımla süslenen altlıklardır. Süsleme lazer kazıma, UV dijital baskı veya serigrafi/tampon baskı ile uygulanır. Doğru sipariş için kalınlığı ve yapıyı içeceklerin ne kadar ıslak olacağına göre eşleştirin ve nihai malzeme üzerinde hazırlanmış bir provayı onaylayın. Ardından minimum sipariş miktarını, birim fiyatı ve teslim süresini yazılı teklifte teyit ettirin.

Özel Mantar Bardak Altlıklarını Kimler Alır ve Hangi Sorunları Çözer? [↑](#)

Üç alıcı grubunun gereksinimleri birbirinden farklıdır.

B2B alıcı, ziyaret boyunca her içeceğin altında yer alan bir logo ister. Bu grup pazarlama

koordinatörlerini, etkinlik planlayıcılarını, barları, bira fabrikalarını, şarap imalathanelerini ve emlak danışmanlarını içerir. Totally Promotional, mantar ürünlerini doğrudan barlar, bira fabrikaları ve şarap imalathanelerine^[1]; ayrıca şirket mangalları ve festivaller için sunar.

Düğün sahipleri ve aileler, misafirlerin gerçekten saklayacağı bir hediye istiyor. Kişisel hediye alıcıları ise baş harflerinin, bir fotoğrafın ya da bir ev barı adının yer aldığı küçük setleri sipariş ediyor.

Her grup farklı kısıtlarla çalışır:

Kurumsal siparişler genellikle sipariş başına 200 to 2,000 adet^[3] olur. Tekrar üretimler, marka renkleri ve sabit etkinlik tarihleri içerir.

Düğün siparişleri daha küçüktür ve ertelenemeyen bir tarihe bağlıdır. Yazım hatalarına da çok duyarlıdır.

Hediye alıcıları için birim maliyetten çok okunabilirlik ve hız önemlidir.

Bu sayfa esas olarak doğru görünen, yoğunlaşmaya dayanan ve etkinlikten önce ulaşan bir partiye ihtiyaç duyan ilk iki gruba yöneliktir.

Mantar Bardak Altlığı Siparişleri Teslimattan Sonra Neden Başarısız Olur?^[1]

Sorun nadiren tasarımın kendisidir. Sorun, ekrandaki taslak ile fiziksel bardak altlığı arasındaki farktır.

Çözüm prosedürelidir:

İçecek koşullarına uygun kalınlık ve yapı belirtin.

Nihai malzeme ve kalınlıkta hazırlanmış bir prova isteyin.

Yazımı ve yerleşimi yazılı olarak onaylayın.

Tanımlı red kriterlerine göre kontrol edin.

Sıkışmaya dayanacak şekilde paketleyin.

Bu rehberin devamı, bu noktaları satın alma siparişine yazabileceğiniz adımlara dönüştürür.



İçindekiler

- [Özel Mantar Bardak Altlıklarını Kimler Alır ve Hangi Sorunları Çözer?](#)
- [Mantar Bardak Altlığı Siparişleri Teslimattan Sonra Neden Başarısız Olur?](#)
- [Özel Baskılı Mantar Bardak Altlığı Tam Olarak Nedir?](#)
- [Sürprizlerle Karşılaşmadan Nasıl Sipariş Verirsiniz?](#)
- [Hangi Süsleme Yöntemi Kullanımınıza Uygun?](#)
- [Mantar ve mantar tabanlı yapıları karşılaştırın](#)
- [Çevre ve Gıda Teması Hakkında Dürüstçe Ne İddia Edilebilir?](#)
- [Alıcılar için Temel Çıkarımlar](#)
- [Bardak Altlıklarınız için Teklif Almaya Hazır mısınız?](#)

Özel Baskılı Mantar Bardak Altlığı Tam Olarak Nedir? [↑](#)

ISO 633:2019, mantarı [mantar meşesinin \(Quercus suber L.\) koruyucu kabuk tabakası](#)^[7] olarak tanımlar; bu tabaka periyodik olarak hasat edilebilir. Bu tanım yalnızca ham maddeyi kapsar.

Aglomerasyon mantar granülleri, bağlayıcılar, MDF veya suntaletim üst yüzeyler, mürekkepler, vernikler ve kauçuk tabanlar mantarın kendisinden ayrı bileşenlerdir. Bir ürün föyü, tüm altlığa "saf mantar" demek yerine bu bileşenleri listelemelidir.

Boyut ve kalınlık tasarımın ne kadar okunaklı olacağını belirler. Yaygın bir promosyon referansı, 4 in çapında yuvarlak ve 1/8 in kalınlığında, 3-1/4 in çapında baskı alanına^[8] sahip bir üründür. Bu, çevresinde yaklaşık 3/8 in boş kenar payı bırakır.

Custom Coasters Now, mantar bardak altlıklarının genellikle 1/8 in (3 mm) kalınlığında olduğunu ve tipik aralığın 1/8 to 1/4 in olduğunu^[9] belirtir. Daha kalın malzeme daha dolgun hissettirir ve daha fazla yoğunlaşma tutar, ancak daha yavaş kurur.

Mantar neme dayanıklıdır, ancak uzun süre ıslatıldığında tamamen su geçirmez değildir^[10]. Bu nedenle

mantar bardak altlığı teknik f y nde "su geçirmez" ifadesi kullanılmamalıdır.



Yapı	Referans teknik �zellik	En uygun kullanım	Dikkat edilmesi gereken
Saf mantar	Yaklaşık 3 mm çapında	Lazer metin, basit logolar, �evre dostu hediyeler	Düzensiz yüzey ince çizgileri bozar; renkler soluk basılır
Mantar taban + MDF/suntalem üst yüzey	Yaklaşık 4 mm	Tam renkli fotoğraflar, keskin marka renkleri	Nem altına sızarsa üst kaplama kalkabilir
Levha üzerinde baskılı laminasyon, mantar arka yüz	Teklifte teyit edin	Hediye setleri, perakende paketleri	Yalnızca silerek temizlenir; masif mantar hissi vermez
Hamur karton (alternatif)	Teklifte teyit edin	Yüksek hacimli bar sarf malzemeleri	Daha düşük dayanıklılık; doğunluğa ulaştığında eğrilir

Aquaholic'in malzeme rehberi iki yaygın yapıyı karşılaştırır. Biri 3 mm saf mantardan yuvarlak altlıktır. Diğeri ise MDF veya suntalem üst yüzeyli, mantar tabanlı 4 mm bardak altlığıdır^[11] ve daha keskin baskı sağlar. Rehber, saf mantarın mürekkebi emdiğini; bu nedenle renklerin "biraz soluk ama sıcak" göründüğünü belirtir.

Bir tedarikçi sayfası ayrıca doğal mantarın düzensiz yüzeyi ve boşluklarının^[12] eksik baskıya veya kopuk çizgilere neden olabileceği uyarısını yapar.

Yukarıdaki kalınlık değerleri piyasa referanslarıdır; bu ürünün ölçülmüş teknik özellikleri değildir. Siparişinizin kalınlığı numune aşamasında teyit edilir.



Sürprizlerle Karşılaşmadan Nasıl Sipariş Verirsiniz? [↑](#)

Olgun bir üretim süreci, talepten teslimata kadar ilerler. EcoCorker bunu RFQ, bıçak izi ve tasarım, üretim öncesi numune, üretim, paketlenme ve FOB/CIF lojistiği^[13] olarak belgeler. Etkinlik ve marka alıcılarına uyarlanmış adımlar şunlardır:

1. **RFQ.** Şekli, çapı, kalınlığı, yapıyı, miktarı, süsleme yöntemini, baskılı yüzleri, ambalajı ve teslim alınmış olma tarihini belirtin.
2. **Bıçak izi ve tasarım.** Vektör tasarımı tedarikçinin bıçak izi üzerinde, baskı alanının içine yerleştirin.
3. **Üretim öncesi numune.** Seri üretim başlamadan önce nihai malzeme ve kalınlıktaki fiziksel numuneyi onaylayın.
4. **Üretim içi kontroller.** İlk, orta ve son parçaları onaylı numuneyle karşılaştırın.
5. **Nihai kontrol.** Boyut, yüzey, baskı ve ambalajı kapsayan ANSI/ASQ Z1.4 AQL AQL planıyla partiden numune alın.
6. **Paketlenme ve teslimat.** Koli adedini, iç ambalajı ve Incoterm'i yazılı olarak teyit edin.

Teklif istemeden önce tasarımınızı ön kontrolden geçirin

Vektör logolar sağlayın (AI veya PDF). Her raster görsel en az 300 DPI olmalıdır; tedarikçi tasarım kuralları bunu belirtir.

Saf mantarda kalın ve yüksek kontrastlı işaretler kullanın. Çok ince çizgilerden, küçük ters metinlerden ve yumuşak geçişlerden kaçının.

Lazer kazıma için siyah-beyaz çizgi tasarımı gönderin. Gri tonlamalı ve tam renkli fotoğraflar kazınamaz.

İsimleri, tarihleri ve diğer metinleri tasarıma yerleştirmenin yanında bir metin alanına da yazın. Böylece prova bunlarla karakter karakter kontrol edilebilir.



Üretim ve teslim süresi

Lazer ayarları bir mantar partisinden diğerine değişir; bu nedenle MimoWork rehberi her yeni malzeme partisinde test ızgarası çalıştırılmasını önerir.

Kazıma ayrıca kurum bırakır. Bir Reddit üreticisi bu kalıntının bardak altlığı ıslanığında yayıldığını [\[16\]](#) tespit etti. Bitmiş parçaların nasıl temizlendiğini sorun ve onaylamadan önce bir numuneyi nemli bezle silin.

Bu ürünün teslim süresi yazılı teklifinizde belirtilir ve tasarım onayından itibaren hesaplanır.

Tasarım dondurma tarihini etkinlikten geriye doğru belirleyin ve hızlı üretim seçeneğinin mevcut olacağını varsaymayın.



Teslimatta kalite kontrol

Kontrol	Nasıl test edilir	Şu durumda reddedin
Boyutlar ve kalınlık	Bir AQL numunesini kumpasla ölçün	Teklifte kararlaştırılan toleransın dışında
Yoğuşma sonrası düzlemsellik	Altlığın üzerinde 30-60 dakika soğuk içecek bırakın, sonra kurumasını bekleyin	Onaylı numuneden daha fazla kıvrılıyor veya eğriliyorsa
Baskı yerleşimi	Onaylı provayı üzerine yerleştirin	Merkezden kaymış veya eğri baskı
Yazım ve harf aralığı	İmzalı metin alanıyla karşılaştırın	Herhangi bir yazım hatası veya düzensiz harf aralığı
Renk ve kontrast	Aynı ışık altında onaylı numuneyle karşılaştırın	Görünür sapma; tedarikçi SOP'sine göre delta-E
Adet ve ambalaj	48 saat içinde sayın ve fotoğraflayın	Eksik adet, ezilmiş koliler, aşınmış köşeler

Yoğunlaşma testi, onaylı numuneyle yapılan geçti/kaldı karşılaştırmasıdır; laboratuvar standardı değildir. Mantar bardak altlıklarını özel olarak kapsayan bir ASTM standardı yoktur; bu nedenle herhangi bir standarda uygunluk iddiası doğrulanmamış sayılmalıdır.

Delta-E hedefleri tedarikçi SOP'lerinden gelir ve yasal eşik değildir. Üretim başlamadan önce tüm toleransları teklifte kararlaştırın.



Ambalaj, nakliye ve tekrar siparişler

Büzülebilir filmle sarılmış yığınlar ya da kutulu setler gibi iç ambalajlar isteyin. Ayrıca üstteki ağırlığın alt katmanları ezmeyeceği boyutta kolili isteyin.

Kolileri teslimattan sonraki 48 saat içinde sayın ve fotoğraflayın. Özel üretim parçalar, yanlış baskı veya eksik gönderim gibi tedarikçi hataları dışında genellikle iade edilemez.

Tekrar siparişler için onaylı numuneyi, tasarım dosyası sürümünü ve teklif referansını saklayın; böylece sonraki üretim bunlarla eşleştirilebilir.

Bu ürünün birim ağırlığı ve koli teknik özellikleri numune aşamasında teyit edilir; burada belirtilmemiştir.



Hangi Süsleme Yöntemi Kullanımınıza Uygun? [↑](#)

Yöntem	En uygun kullanım	Sınırlamalar
Lazer kazıma	İsimler, tarihler, çizgi logolar; hediye ve kurumsal setler	Yalnızca tek koyu yanık tonu; renk veya fotoğraf yok; kurum temizlenmelidir
UV dijital (tam renk)	Fotoğraflar, çok renkli logolar, küçük ve orta partiler	Saf mantarda soluk; suntalem üst yüzeyde daha keskin; yüzey mürekkebi aşınabilir
Serigrafi veya tampon baskı	Daha büyük partilerde 1-2 spot renk	İnce çizgiler ve geçişler mantar dokusunda bozulur

Everything Etched, lazer kazımayı kalıcı koyu yanık efekti^[17] olarak tanımlar ve işaret mantarın içinde olduğundan bakım gerektirmediğini belirtir. Basılı mürekkep yüzeyde durur; dolayısıyla yoğun aşınma ve tekrarlanan ıslanma mürekkebi yıpratır.

Yukarıda anılan Promotion Choice rehberi, mantarın masayı çizilmeye ve gürültüye karşı sert ahşaptan daha iyi koruduğunu söyler. Restoranlar için mantar veya kauçuk tabanlı altlıkları, bira fabrikaları için ise kalın hamur kartonu önerir. Tasarımın uzun ömürlü olması gerektiğinde ve renk gerekmiyorsa kazımayı seçin. Marka rengi önemliyse suntalem üst yüzeyde UV baskıyı seçin.

Mantar ve Mantar Tabanlı Yapıları Karşılaştırın [↑](#)

PureButtons masif mantar bir ürün değildir; mantar yalnızca arka yüzdür, dolayısıyla emiciliği farklıdır.

Çevre ve Gıda Teması Hakkında Dürüstçe Ne İddia Edilebilir? [↑](#)

Mantarın sürdürülebilirlik hikâyesi gerçektir, ancak kesin biçimde ifade edilmelidir. APCOR, mantar meşelerinin ilk kez yaklaşık 25 yaşında hasat edildiğini bildirir. Bundan sonra kabuk yaklaşık her 9 yılda bir soyulur^[20] ve ağaç kesilmez.

FTC Green Guides'a göre [yanıltıcı biçimde beyan etmek](#)^[21] bir ürünün yenilenebilir malzemelerden yapıldığını iddia etmek aldatıcıdır. Ürünün tamamı bu tür malzemelerden yapılmadıkça yenilenebilirlik iddiası nitelendirilmelidir. Bu durum, bardak altlığında mürekkep, yapıştırıcı, MDF üst yüzey veya kauçuk taban da bulunduğu önem taşır.

Nitelendirilmemiş "100 % çevre dostu" veya "biyobozunur" iddialarından kaçının. Her FSC ifadesi izlenebilirlik zinciri belgeleri gerektirir.

Gıda teması kuralları birçok listeleme için öne sürdüğünden daha dardır. ABD federal düzenlemelerinde mantar, [21 CFR 177.1210](#)^[22] kapsamında yer alır; bu düzenleme temizlenmiş, granüle mantarı gıda kaplarındaki sızdırmazlık contaları için izinli malzeme olarak listeler. Kural bardak altlıklarını kapsamaz.

Avrupa'da EDQM'nin gıda teması için mantara ilişkin teknik rehberi^[23] tepsi ve Amerikan servisleri gibi ürünleri kapsar ve CM/Res(2020)9 düzenlemesini tamamlar.

Bu kaynakların hiçbirisi basılı bir bardak altlığını "FDA onaylı" yapmaz. Müşteri gıda teması belgesi istiyorsa mürekkep ve kaplamalar için uygunluk belgeleri isteyin.

Kaliforniya'ya satışlarda, bazı yapıştırıcıların içerebildiği vinil asetata yönelik Prop 65 uyarıları [3 Ocak 2026 tarihinden itibaren](#)^[24] geçerlidir. Yalnızca mantar levhayı değil, bitmiş bardak altlığını test edin.

Alıcılar için Temel Çıkarımlar[↑]

- **Markalı bardak altlıkları, bağımsız bir pazar yerine genel promosyon ürünleri bütçesinden pay alır.** — ABD promosyon distribütörü satışları \$27,1 milyar dolara 2025 yılında ulaştı ([Kaynak](#))
- **Bardak altlığı pazarı tahminleri çalışmaktadır; bunları yalnızca yön gösterici kabul edin.** — \$711,2 milyon dolar 2024 yılında (Kaynak) karşısında \$2,8 milyar dolar 2025 yılında (Kaynak)
- **Standart promosyon mantarı incedir; bu nedenle okunabilirlik baskı alanına bağlıdır.** — 4 in çapında yuvarlak, 1/8 in kalınlığında, 3-1/4 in baskı alanı (Kaynak)
- **Nihai kontrol tanınmış bir numune alma planını izlemelidir.** — ANSI/ASQ Z1.4 uyarınca AQL (Kaynak)
- **Bardak altlığı mantar dışı parçalar içerdiğinde yenilenebilirlik iddiaları nitelendirme gerektirir.** — 16 CFR 260.16 ([Kaynak](#))

Bu ürünün minimum sipariş miktarı, üretim süresi ve birim ağırlığı henüz doğrulanmamıştır. Yazılı teklifinizde ve numune aşamasında teyit edilecektir.

Bardak Altlıklarınız için Teklif Almaya Hazır mısınız?[↑]

Başlamak için aşağıdakileri gönderin:

Logonuz veya tasarımınız.

Hedef miktar, tercih edilen boyut ve kalınlık.

Süsleme yöntemi.

Etkinlik veya teslim alınmış olma tarihi.

Yazılı teklifiniz minimum sipariş miktarını, birim fiyatı, kurulumu, numune alma ve üretim süresini kapsar. Ayrıca seçtiğiniz yapı için mevcut prova ve numune seçeneklerini açıklar; böylece herhangi bir şey üretime girmeden önce yazımı, yerleşimi ve rengi onaylayabilirsiniz. **Tasarımınızla özel mantar bardak altlığı teklifinizi bugün isteyin.**

^[1]Totally Promotional: Kullanım alanlarını ve fiyat iddialarını listeleyen mantar bardak altlığı kategori sayfası. [↪](#)

^[3]MimoWork: Sipariş boyutları ve test ızgaralarını kapsayan ticari mantar lazer rehberi. [↪](#)

^[7]ISO 633:2019: Mantarı tanımlayan uluslararası terim standardı. [↪](#)

^[8]Totally Promotional 4 Yuvarlak: Boyut, baskı alanı, kurulum ücreti ve üretim süresi. [↪](#)

^[9]Custom Coasters Now: Tipik bardak altlığı kalınlığı aralıkları rehberi. [↪](#)

^[10]Promotion Choice: Malzemeleri ve neme dayanımı karşılaştıran bardak altlığı alıcı rehberi. [↪](#)

^[11]Aquaholic: Mantar yapılarını ve baskı yöntemlerini karşılaştıran bardak altlığı malzeme rehberi. [↪](#)

^[12]Jin Sheu: Mantar yüzey sınırlamaları ve 300 DPI tasarım hakkındaki tedarikçi notları. [↪](#)

^[13]EcoCorker: RFQ'dan teslimata kadar AQL kontrolü ve teslim sürelerini içeren OEM süreci. [↪](#)

^[16]Reddit r/Laserengraving: İslanınca yayılan kazıma kurumu üzerine üretici başlığı. [↪](#)

^[17]Everything Etched: Lazer kazımalı mantar seti ayrıntıları, fiyatı ve gönderim süresi. [↪](#)

^[20]APCOR via PR Newswire: Mantar hasat döngüsü ve ağacın yenilenmesine ilişkin bilgiler. [↪](#)

^[21]16 CFR 260.16: Yenilenebilir malzeme iddialarına ilişkin FTC Green Guides bölümü. [↪](#)

^[22]21 CFR 177.1210: Granüle mantarı kap contaları için listeleyen FDA kuralı. [↪](#)

^[23]EDQM: Gıda ile temas eden mantar malzemeleri için teknik rehber. [↪](#)

^[24]PPAI: Vinil asetat Prop 65 listesi ve uyarı tarihi. [↪](#)

Product Option