



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Paslanmaz Çelik Tumblerlar: Çelik Kalitesi, Dekorasyon, Prova ve Kontrol Nasıl Belirlenir

Product Image













Details

Özel paslanmaz çelik tumblerlar çift cidarlı vakumlu bardaklardır. İçeceklerle temas eden iç hazne 304 (18/8) veya 316 çelik olmalıdır; marka işareti dış cidara lazer kazıma, UV baskı, serigrafi veya süblimasyonla uygulanır. Güvenli sipariş için satın alma siparişine dört unsur yazın: çelik kalitesi, kapak tipi, dekorasyon yöntemi ve prova dondurma noktası. Seri üretim başlamadan önce fiziksel numuneye sızdırmazlık ve ısı testi uygulayın.

Markalı Vakumlu Tumblerları Kimler Sipariş Eder ve Aslında Ne Satın Alırlar? [↑](#)

Bu siparişlerin çoğunu üç grup verir. İK, pazarlama ve etkinlik planlamadaki kurumsal alıcılar; çalışan başlangıç setleri, müşteriye teşekkür hediyeleri, fuar dağıtımları ve insanların gerçekten taşıyacağı yıl dönümü ödülleri ister. Nedime ve sağdıç hediyesi sipariş eden çiftler gibi etkinlik sahipleri, kişisel

isimli küçük partilere ve kesin bir teslim tarihine ihtiyaç duyar. Küçük satıcılar ve pazar tezgâhı gravürcüleri ise boş bardaklar, düşük veya sıfır minimum sipariş miktarı ve bazen dropshipping ister. Bütçeleri farklıdır; ancak satın alma mantığı aynıdır: Her gün kullanılan bir bardak, logoyu veya adı yıllarca birinin gözünün önünde tutar.

Sektör verileri bu mantığı destekliyor. [ASI 2026 ASI Reklam Gösterimleri Araştırması](#)^[1]nda son kullanıcıların 87 %'inden fazlası, markalı içecek ürünlerini kullanışlı oldukları için sakladığını söyledi. Dörtte üçten fazlası ürünü en az haftada bir kullanıyor ve en az bir yıl saklıyor. ASI, ürün başına yaşam boyu yaklaşık 1,300 marka gösterimi tahmin ediyor; içecek ürünleri yıllık promosyon ürünü satışlarının 10 %'inden biraz fazlasını oluşturuyor. [ASI Show Chicago 2026](#)^[2]nda son kullanıcıların 41 %'i, almayı en çok heyecan verici bulacakları promosyon ürünü olarak içecek ürünlerini seçti. Ancak kullanışlılık, değerin tamamıdır. Dizüstü bilgisayar çantasına sızan veya logosu dökülen bir tumbler, bu gösterimleri olumsuz çevirir.

Markalı Tumblerlar Sipariş Ödendikten Sonra Neden Sorun Çıkarır? [↑](#)

Onaydan önce dekorasyonu, kapağı ve zaman çizelgesini kontrol edin. Önizleme, ancak üretim sizin imzanızı bekliorsa bir prova olarak işe yarar.

Bazı sorunlar teslimattan sonrasına kadar gizli kalır. Bir tedarikçi incelemesi, düşük fiyatlı toptan satış tuzaklarını^[5] açıklıyor. 201 çelik, 304 veya 316 yerine kullanılabilir. Vakum contaları hızlı fabrika kontrolünü geçip haftalar sonra arızalanabiliyor. Kalite kontrol atlandığında kusur oranları 1 % hedefinden 5-10 % seviyesine yükseliyor.

Ürün sayfasındaki daha iyi bir sıfat bunların hiçbirini çözmez. Çözüm, ödeme öncesinde yazılı dört karardır:

1. Gıdayla temas eden her parçanın çelik kalitesi.
2. Kapak tipi ve nasıl etiketlendiği.
3. Dekorasyon yöntemi ve bulaşık makinesi kullanımının kapsanıp kapsanmadığı.
4. Tasarımın dondurulduğu kesin nokta.

Ardından seri üretim başlamadan önce fiziksel numuneyi bu kararlara göre test edin.



İçindekiler

- [Markalı Vakumlu Tumblerları Kimler Sipariş Eder ve Aslında Ne Satın Alırlar?](#)
- [Markalı Tumblerlar Sipariş Ödendikten Sonra Neden Sorun Çıkarır?](#)
- [Özel Paslanmaz Çelik Vakumlu Tumbler Tam Olarak Nedir?](#)
- [Etkinlik Tarihinizi Kaçırmadan Nasıl Sipariş Verirsiniz?](#)
- [Hangi Tedarik Rotası ve Dekorasyon Yöntemi Siparişinize Uyar?](#)
- [Teklif İstemeden Önce Teknik Şartnamenizde Neler Olmalı?](#)
- [Tumbler Alıcıları İçin Temel Çıkarımlar](#)
- [Logonuzu İnsanların Saklayacağı Bir Tumblera Dönüştürmeye Hazır mısınız?](#)

Özel Paslanmaz Çelik Vakumlu Tumbler Tam Olarak Nedir? [↑](#)

İki çelik kabuk, bir iç hazne ve bir dış cidardan oluşur. Ağız kısmında kaynaklanırlar, aralarındaki hava boşaltılır ve taban kapatılır. İçeceğe yalnızca iç hazne, kapak, conta ve pipet temas eder. Logo dış cidarda veya onun toz boyasında yer alır.

İç hazne için varsayılan olarak 304 (UNS S30400, 18/8 olarak satılır) belirtin. Tuzlu veya yüksek asitli içecekler için molibden içeren 316 kullanın. 316 kalitesine yükseltmek yalıtımı iyileştirmez. Hongming^[6] 304 için yaklaşık 16,2 W/m·K, 316 için ise 16,3 ısı iletkenliği bildiriyor. Bu nedenle sıcaklık koruma süresi kaliteden değil, vakum kalitesinden ve cidar kalınlığından etkilenir.

Tek başına “18/8” etiketi zayıf bir spesifikasyondur. Laikoe^[7] sertifikalı ASTM 304 levhanın sertifikasız 18-8 malzemeden yaklaşık 8-18 % daha pahalı olduğunu tahmin ediyor; düşük teklif tam olarak bu farktan yararlanabilir. Kullanılan çeliğin döküm partisi için malzeme test raporunu (MTR) isteyin ve ASTM A240 Type 304 aralığıyla karşılaştırın.

Bardağın nasıl üretildiğini de kontrol edin. Katalogdaki “paslanmaz” bardak hibrit olabilir: 15 oz oz Terra^[8] örneğin çelik iç yüzeyi plastik dış yüzeyle birleştirir.

Kalite	Bileşim notu	Gıdayla temas rolü	Ne zaman belirtilmeli
201	Daha az nikel; kısmen manganezle ikame edilmiş	Asitli içeceklerde daha kolay paslanır; iç hazne için uygun değildir	Yalnızca dış kabukta; yazılı olarak açıklanmışsa
304 (18/8)	Yaklaşık 18-20 % krom, 8-10,5 % nikel	Günlük içecek ürünlerinde varsayılan seçenek	Çoğu hediye programında kahve, su ve gazlı içecekler
316	Yaklaşık 2-3 % molibden eklenir	Tuz ve asitlerde daha iyi çukurlaşma direnci	Spor içecekleri, meyve suları veya kıyı kullanımı; ek maliyetin değip değmediğini kontrol edin

Bu tablo malzemeleri içeceklerle temas edip etmemelerine göre ayırır. Bir tedarikçi dış kabuk için 201 kullanıyorsa, sipariş ve MTR bunu açıkça belirtmelidir.

Hiçbir düzenleme “FDA onaylı tumbler” üretmez. Bunun yerine genel gıdayla temas kuralları geçerlidir:

- [21 CFR 117.40^{\[9\]}](#) uyarınca, gıdayla temas eden yüzeyler korozyona dayanıklı ve toksik olmayan malzemelerden yapılmalıdır.
- [21 CFR 174.5^{\[10\]}](#) bileşenlerin amaçlanan kullanımlarına uygun saflıkta olmasını gerektirir.
- Plastik kapaklar, contalar ve pipetler 21 CFR Part 177 kapsamında ayrı değerlendirilir; bu nedenle çelik MTR bunları kapsayamaz.

Kurşun için ayrıca yazılı soru sorulmalıdır. [FDA^{\[11\]}](#) gıda kaplarının bileşeni olarak kurşuna izin veren bir düzenleme olmadığını belirtir. Buna rağmen bazı vakum işlemlerinde taban, daha sonra çelikte örtülen kurşun içeren bir peletle kapatılır. 2026 Nisan ayında federal bir yargıç, davacıların belirli ve makul bir zarar riski gösterememesi nedeniyle Stanley üreticisine karşı açılan davaları reddetti (Reuters^[12]). Bu, güvenlik sertifikası değil, dava dilekçesi aşamasındaki bir karardır. Vakumun nasıl kapatıldığını tedarikçinize yazılı olarak sorun.

Kaliforniya’ya yapılan sevkiyatlarda Proposition 65, üreme toksisitesi için güvenli liman kurşun maruziyetini 0,5 µg/gün, ağız yoluyla kanser için NSRL’yi 15 µg/gün olarak belirler ([OEHHA^{\[13\]}](#)). Bunlar günlük maruziyet seviyeleridir; bardak için içerik sınırı değildir. Chill Titan^[14] kaynak bulma rehberi, içecek ürünlerinde Prop 65 riskinin genellikle çelikte değil, kaplamalarda, mürekkeplerde ve plastik kapaklarda bulunduğunu belirtir. Bu nedenle test raporları bu parçaları özellikle adlandırmalıdır.

Etkinlik Tarihinizi Kaçırmadan Nasıl Sipariş Verirsiniz? [↑](#)

Adım 1: Boyutu ve okunabilir kazıma alanını seçin

Alıcılar en sık 20, 30 ve 40 oz oz ister. Award Maven^[15] saplı, pipetli ve sızdırmaz kapaklı 40 oz oz tumblerleri 2026 temel model olarak tanımlar. Nominal hacmi, bardaklık uyumunu ve kazıma penceresini kapak takılıken fiziksel numunede doğrulanacak değerler olarak değerlendirin.

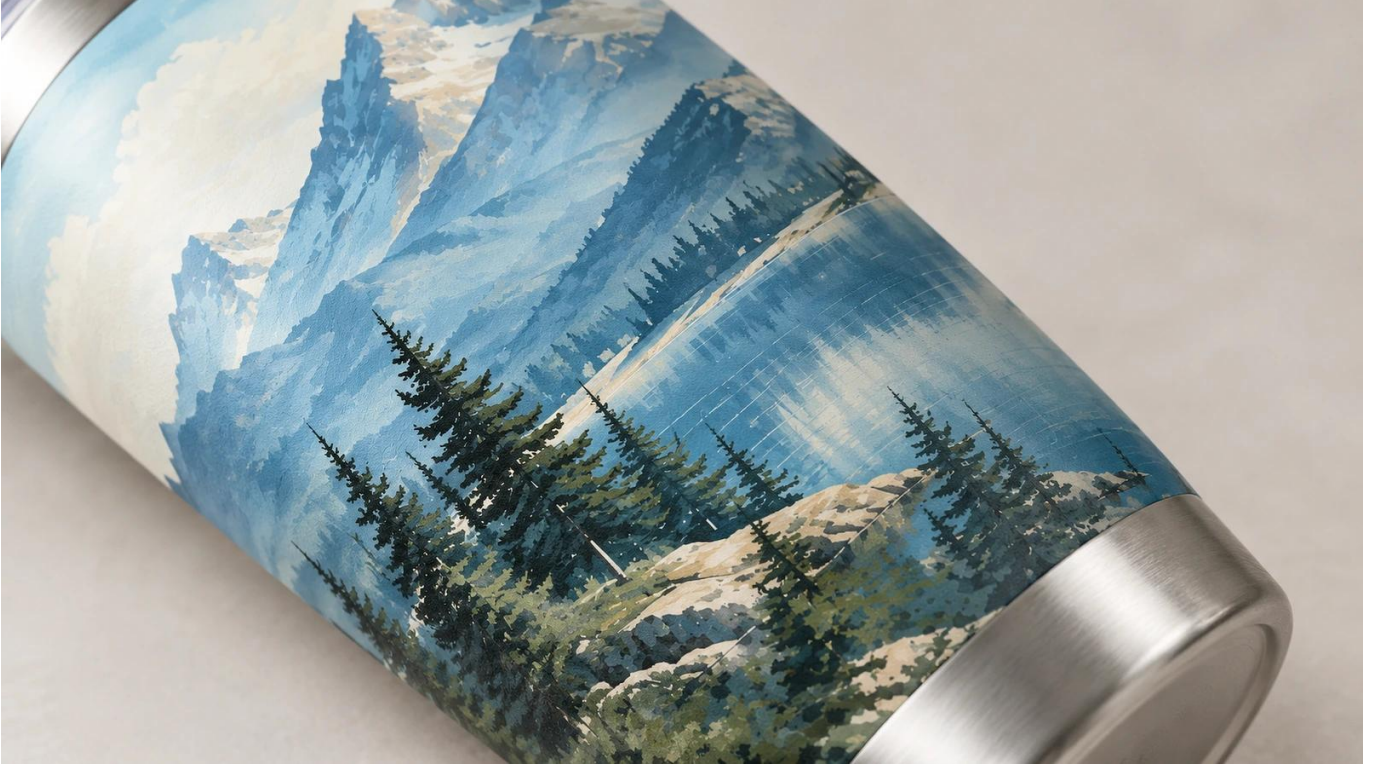
Okunabilirlik bir tasarım kısıtıdır. Bir lazer kazıma SSS’sinin^[16] açıkladığı gibi, kazıma renk eklemek yerine kaplamanın altındaki metali açığa çıkarır; dolayısıyla Pantone marka rengiyle eşleşemez. Victory Laser Co.^[17] beyaz bardakların en düşük kontrastı verdiğini belirtir. Küçük bardaklarda saç teli inceliğinde çizgilerden kaçının; saplı veya konik gövdede tam 360° sarımın mümkün olduğunu varsaymayın.



Adım 2: Yüzey bitişini ve kapağı kullanıma göre eşleştirin

Toz boya temiz şekilde kazınır. r/Laserengraving^[18] katılımcıları diğer bitişlerde üç soruna dikkat çeker. Isıyla daralan vinil kaplamalar ve kauçuk kılıflar bardağa bağlı değildir; tabaka hâlinde çıkabilirler. Renkli şeffaf kaplamalar ince detaylarda kırılır. Beyaz ve pembe, siyaha göre daha az temiz kazınır; mavi ve morun çıkarılması kırmızı veya sarıdan daha zordur.

Kapaklarda vidalı sızdırmaz kapakları sürgülü kapaklardan ve pipetli kapaklardan ayırın. Bir sızdırmazlık testi rehberi^[19] sürgülü ve açık pipetli tasarımların 100 % sızdırmaz yerine dökülmeye dayanıklı olarak etiketlenmesini önerir. Contanın genellikle çelikten önce aşınması nedeniyle yedek conta satılıp satılmadığını da sorun.



Adım 3: Tasarımı ön kontrolden geçirin ve provayı dondurun

Vektör dosyalarını (AI, EPS, SVG veya PDF) metinleri eğrilere çevrilmiş olarak gönderin ve baskı yüzünü belirtin: ön, arka veya sarma. Prova, düz bir logonun dikdörtgene gerilmiş hali yerine, gerçek bardak şekli üzerinde gerçek gravür alanını göstermelidir. Hangi tedarikçiyle çalışırsanız çalışın, siparişe kilit kuralını yazın: düzenlemeler adı belirtilen bir saate kadar kabul edilir ve imzalı onay olmadan hiçbir şey basılmaz.



Adım 4: Üretim öncesi numuneyi yazılı koşullar altında test edin

“İçecekleri tüm gün soğuk tutar” ifadesini tekrarlanabilir bir testle değiştirin. Haers kontrol listesi^[21] kullanılabilir bir model sunar:

- **Sıcak sızdırmazlık testi:** 95°C sıcaklıkta su; bardak yarı dolu, kapak belirtilen torkta kapalı, çalkalanmış ve ardından 30 dakika düz yatırılmış olmalıdır. Sıfır sızıntı kabul edilir.
- **Soğuk sızdırmazlık testi:** 4±1°C sıcaklıkta su; bardak dolu ve 30 dakika düz yatırılmış olmalıdır. Sıfır sızıntı kabul edilir.
- **Kaplama yapışması:** 100 çapraz kesim karesinden en az 92’si korunmalı, baskı alanında sıfır bant kopması olmalı ve kaplama 75 % etanolle 30 sürtmeye dayanmalıdır.

Burada ele alınan herhangi bir tumbler için yalıtım saati, numune testine bağlıdır. Bu test dört koşulu kaydetmelidir: başlangıç sıcaklığı, ortam sıcaklığı, dolum seviyesi ve kapağın takılı olup olmadığı. Bu dört koşul bulunmayan her sıcaklık koruma süresini pazarlama iddiası olarak görün.

Adım 5: Üretimi etkinlik tarihinden geriye doğru planlayın

Geri sayımı ilk sorgulama gününden değil, prova onayından başlatın.

Yeni bir bardak gövdesi veya kapak ayrı bir projedir. Etkinlikten önce en az bir kez yeniden prova için zaman bırakın ve hatalı görselin sevk edilmeyeceğini yazılı olarak kararlaştırın.



Adım 6: Sevkiyat öncesi kontrol edin

İç hazne kalitesini MTR’ye göre veya spektrometre ile kontrol edin. Tek başına mıknatıs testi güvenilir değildir; çünkü soğuk işlenmiş 304 hafif manyetik olabilir. Rastgele birimlerde ters çevrilmiş sızdırmazlık testini tekrarlayın, logo konumunu, boyutunu ve yapışmasını kontrol edin; her birimin kapağı, contası ve pipetiyle sevk edildiğini doğrulayın.

İç temizlik de önemlidir. 2024 yılında Kanada’da dağıtılan yaklaşık 33,000 promosyon tumbler, yalıtım

katmanındaki kimyasal kalıntıyla ilişkilendirildi ve 43 kişinin hastalandığı bildirildi ([ASI Central^{\[23\]}](#)). Her promosyon partisi için giriş kontrolüne durulama suyunda kalıntı kontrolü ekleyin.



Hangi Tedarik Rotası ve Dekorasyon Yöntemi Siparişinize Uyar? [↑](#)

Yöntem	Nasıl işaretler	Güçlü yönü	Dikkat edilmesi gereken
Lazer kazıma	Çeliği açığa çıkarmak için kaplamayı kaldırır	Soyulacak mürekkep yoktur; premium görünür	Yalnızca tek ton; beyazda zayıf kontrast
UV baskı	Dış yüzeyde kürlenmiş mürekkep	Gradyanlar dâhil tam renk	Yapışma ve aşınma testi gerekir
Serigrafi	Bir veya iki mürekkep rengi	Basit logolarda ekonomik	Her renk maliyet ekler; zamanla aşınır
Süblimasyon	Özel kaplamaya emdirilmiş boya	Fotoğraf kalitesinde tam sarım	Süblimasyon kaplamalı boş bardak gerektirir

Siparişte lazer çıktısının tek tonlu pozlanmış çelik olduğunu belirtin.

Teklif İstemeden Önce Teknik Şartnamenizde Neler Olmalı? [↑](#)

Tek sayfalık bir spesifikasyon, yukarıdaki adımları tedarikçinin fiyatlandırabileceği ve sizin denetleyebileceğiniz şartlara dönüştürür. Aşağıdaki her alan, gerekliliği istenecek kanıtlarla eşleştirir.

Alan	Ne yazılmalı	İstenecek kanıt
İç hazne ve kabuk kalitesi	304 veya 316; kabuk ve tabanın eşleşip eşleşmediği	ASTM A240 döküm analiziyle karşılaştırılmış MTR

Kapak, conta, pipet	Kapak tipi, plastik malzeme, dökülmeye dayanıklı veya sızdırmaz ifadesi	21 CFR Part 177 beyanı ve BPA testi
Dekorasyon	Yöntem, konum, renkler, bulaşık makinesi kapsamı	İmzalı numune ve yapışma sonucu
Yalıtım iddiası	Saat bilgisi ve dört test koşulunun tamamı	Numune test kaydı (beklemede)
Sızdırmazlık performansı	Sıcak ve soğuk protokolleri	Parti başına kontrol kaydı
Kurşun ve Kaliforniya	Kaplama, mürekkep ve taban kapatma yöntemi	Prop 65 testi veya uyarı kararı
Takvim	Prova dondurma, üretim günleri, sevkiyat tarihi	Tarihleri içeren yazılı takvim
Ambalaj ve garanti	Ayırıcılar, ağız koruması, kapak kapsamı	Ambalaj spesifikasyonu ve garanti metni

Teklif istemeden önce her satırı doldurun. Böylece iki tedarikçi aynı koşullarda karşılaştırılabilir ve sessizce bir testi veya belgeyi çıkaran düşük fiyat görünür hâle gelir. Tedarikçinin belgeleyemediği her alan, numune veya rapor tamamlanana kadar beklemede işaretli kalmalıdır.

Ambalaj ve satış sonrası şartlar işi tamamlar. Her bardağı ağız korumalı kendi ayırıcısında sevk edin ve taşıma çiziklerini normal aşınma değil, tedarikçinin sorumluluğu olarak tanımlayın. Bazı garantiler yalnızca çelik gövdeyi kapsayıp kapakları, contaları veya dekorasyonu hariç tuttuğu için garanti metni önemlidir. Tekrar siparişlerde ikinci partinin ilk partiyle eşleşmesi için imzalı numuneyi ve saklanmış toz boya renk çipini koruyun.



Tumbler Alıcıları İçin Temel Çıkarımlar [↑](#)

- **Markalı tumblerlar yıllarca günlük kullanımda kalır** — kullanışlılığı nedeniyle saklayanların oranı 87 %'ten fazla; yaşam boyu yaklaşık 1,300 gösterim ([Kaynak](#))
- **Çelik kalitesi yalıtımı değiştirmez** — 304 için yaklaşık 16,2 W/m·K, 316 için 16,3 (Kaynak)

- **Kaliforniya'nın kurşun güvenli limanı, içerik sınırı değil günlük maruziyet seviyesidir** — üreme MADL'si 0,5 µg/gün ([Kaynak](#))
- **Sızdırmazlık testleri hem sıcak hem soğuk koşul gerektirir** — 95°C yarı dolu ve 4±1°C dolu; her biri 30 dakika düz yatırılır (Kaynak)
- **Kalite kontrolü atlamak kusurları katlar** — kalite kontrolle 1 % altı hedefe karşı, kalite kontrolsüz 5-10 % (Kaynak)

Logonuzu İnsanların Saklayacağı Bir Tumlara Dönüştürmeye Hazır mısınız? [↑](#)

Bir tumbler, çelik belgelendiğinde, kapağı etiketiyle eşleştğinde, logosu yıkamaya dayandığında ve kutu etkinlikten önce ulaştığında masada yerini hak eder. Projenizin fiyatı, minimum sipariş miktarı, teslim süresi ve yalıtım sonuçları varsayılmaz; teklif ve üretim öncesi numuneyle doğrulanır. Teklif ve üretim öncesi prova istemek için vektör logonuzu, hedef miktarı, tercih edilen boyutu ve etkinlik tarihinizi gönderin.

^[1]ASI 2026 ASI Reklam Gösterimleri Araştırması: İçecek ürünü saklama, haftalık kullanım ve yaşam boyu gösterimler. [↵](#)

^[2]ASI Show Chicago 2026: Son kullanıcı içecek ürünü tercihi ve marka eğilimleri. [↵](#)

^[5]Ohway kalite tuzakları: 201 ikamesi, vakum arızası ve kusur oranı aralıkları. [↵](#)

^[6]Hongming 304 ve 316 karşılaştırması: İletkenlik ve 316 maliyet primi; tedarikçi rakamları. [↵](#)

^[7]Laikoe 18/8 ve 304 karşılaştırması: Sertifikalı 304 ile sertifikasız 18-8 arasındaki maliyet farkı. [↵](#)

^[8]Totally Promotional Terra: Çelik iç yüzey ve plastik dış yüzey. [↵](#)

^[9]21 CFR 117.40: Gıdayla temas eden yüzeyler korozyona dayanıklı ve toksik olmayan nitelikte olmalıdır. [↵](#)

^[10]21 CFR 174.5: Bileşen saflığı amaçlanan kullanıma uygun olmalıdır. [↵](#)

^[11]FDA Gıda Kaplarında Kurşun: Hiçbir düzenleme gıda kabı bileşenlerinde kurşuna izin vermez. [↵](#)

^[12]Reuters: Stanley'nin kurşun contası davasının 2026 Nisan ayında reddedilmesi. [↵](#)

^[13]OEHHA kurşun listesi: Prop 65 MADL 0,5 µg MADL NSRL 15 µg/gün; oral NSRL NSRL 15 µg/gün. [↵](#)

^[14]Chill Titan FDA ve Prop 65: Risk kaplamalarda, mürekkeplerde ve kapaklarda bulunur. [↵](#)

^[15]Award Maven: 40 oz oz saplı tumbler, 2026 temel model olarak adlandırılıyor. [↵](#)

^[16]Lazer kazıma SSS: Kazıma, tam marka rengini değil metali açığa çıkarır. [↵](#)

^[17]Victory Laser Co.: Kontrast notları, fiyatlandırma ve prova sonrası teslim süresi. [↵](#)

^[18]r/Laserengraving: Kötü kazınan veya soyulan kaplamalar ve renkler. [↵](#)

^[19] Ohway sızdırmazlık testi: Dökülmeye dayanıklı ve sızdırmaz etiketleme karşılaştırması. [↵](#)

^[21] Haers kalite kontrol listesi: Sıcak/soğuk sızdırmazlık protokolü ve yapışma eşikleri. [↵](#)

^[23] ASI Central 2024: Kontamine promosyon tumblerlar 43 kişiyi hastalandırdı. [↵](#)

Product Option