



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

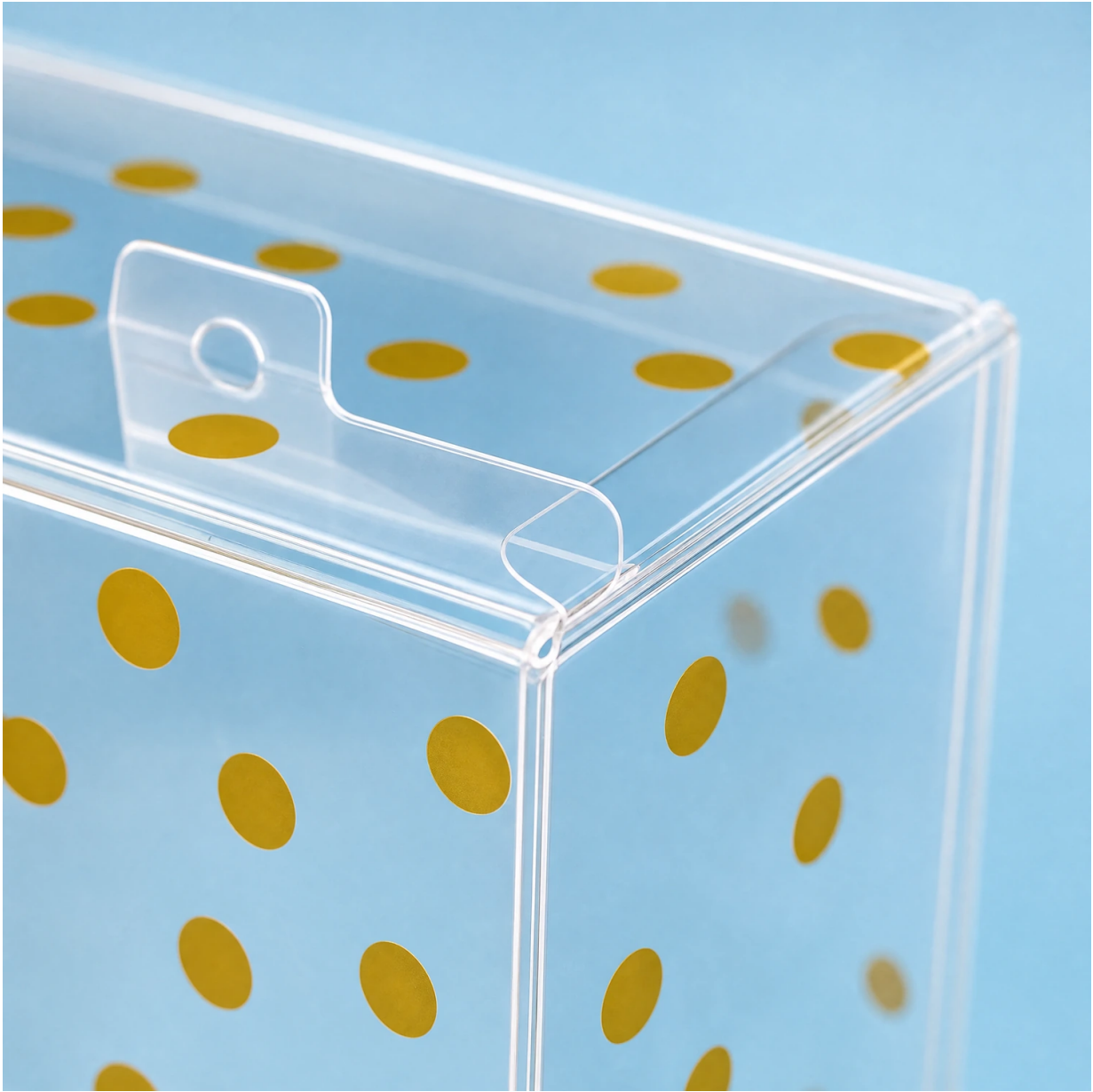


Ürününüzü Görünür Tutan Özel Şeffaf Plastik Kutular: PET Katlanır Ambalaj

Product Image













Details

SEO başlığı: Özel Şeffaf Plastik Kutular | PET Katlanır Ambalaj Meta açıklaması: Boyutlandırma, tasarım, numune onayı, gıda temas belgeleri ve projeye özel teklifler hakkında pratik yönlendirmeye özel şeffaf PET katlanır kutular planlayın.

Özel Şeffaf PET Katlanır Kutular, ürün sunumu için şeffaf ambalaj sağlar. Ürün ölçüleriniz, yerleştirme düzeniniz, tasarımınız ve hedef pazarınızla başlayın; ardından yapıyı fiziksel numuneyle doğrulayın. Kalınlık, kapaklar, baskı, minimum sipariş miktarı, fiyat ve üretim süresi projeye özel teklif ve onay gerektirir.

Perakende markaları, ambalaj satın almacıları ve büyüyen ürün işletmeleri için: Müşterilerin satın almadan önce kozmetik kabını, hediye, aksesuarı veya paketlenmiş şekerlemeyi görmesi gerektiğinde bu format değerlendirilmeye değerdir. Amaç katlanır sunum kutusudur; sert depolama kutusu, kalıplanmış kapaklı ambalaj veya kalıcı akrilik vitrin değildir.

Satın alma sorunu: opak karton ürünü gizler; ancak yetersiz tanımlanmış şeffaf kutu farklı sorunlar doğurur. Fazla boşluk hareket etmeye izin verir; aşırı sıkı uyum yüklemeyi zorlaştırır; tasarım sergileme alanını kapatabilir. Çizilmiş paneller veya yerinde durmayan kapak, amaçlanan sunumu zayıflatabilir.

Pratik çözüm: Kutuyu gerçek ürün ve paketlenme süreci etrafında geliştirin. Yalnızca boş maketi değil, yüklenmiş numuneyi karşılaştırın. Üretime geçmeden önce görünür kalite, kapak davranışı ve taşıma koruması üzerinde anlaşın; böylece onay hem raf görünümünü hem günlük kullanımı kapsar.



Görseller, önerilen ambalajı ve değerlendirme senaryolarını gösterir; doğrulanmış üretime, onaylı numunelere veya tamamlanmış testlere ait fotoğraflar değildir.

Satın alma kılavuzunu inceleyin

- [Bunu PET katlanır kutu yapan nedir?](#)
- [Uyumu ve okunabilir sunumu nasıl belirlersiniz?](#)
- [Hangi yüzey ve kapak ayrıntıları numunelenmelidir?](#)
- [Şeffaf yüzey için tasarım nasıl hazırlanır?](#)
- [Üretim onayından önce ne yapılmalıdır?](#)
- [Kalite beklentileri kabul kontrollerine nasıl dönüştürülür?](#)
- [Hangi ambalaj yolu satın alma önceliklerinize uyar?](#)
- [Gıda teması ve çevresel iddiaları hangi kanıtlar destekler?](#)
- [Nakliye ve tekrar siparişleri nasıl planlarsınız?](#)
- [Daha iyi satın alma kararı için temel çıkarımlar](#)
- [Tanımlı bir ambalaj özetiyle ilerleyin](#)

Bunu PET katlanır kutu yapan nedir? ↑

Onaylanan ürün kimliği şudur: **Özel Şeffaf PET Katlanır Kutular**; Özel Kutular → Özel Plastik Kutular altında, geçici referans **NSKU-801-01**. PET malzeme ailesini, katlanır ise yapıyı belirtir. Bu iki terim

belirli bir kalınlığı, kapak tasarımını, geri dönüştürülmüş oranını veya gıda teması durumunu göstermez.

Bu ambalaj kategorisinde plastik levha kesilir ve kırılarak karton tarzı yapıya dönüştürülür. Levha bazlı kartonlarla diğer şeffaf ambalaj formatları arasındaki fark şu kaynakta gösterilir: [şeffaf katlanır kutu yapısı](#)^[1]. Bu sektör kaynağı formatı açıklar; bu ürünün üretim kabiliyetlerini kanıtlamaz.

Teklifleri karşılaştırırken kalıplanmış tepsileri, enjeksiyon kalıplı kapları ve imal edilmiş akrilik kutuları ayrı tutun. Kalıp, montaj ve sevkiyat düzenleri birbirinin yerine geçmez. Katlanır kutu içine önerilen tepsi, kendi malzeme, uyum ve maliyet onayı gereken ek bir bileşendir.

Özellik alanı	Mevcut durum	Gerekli satın alma ayrıntısı
Ürün ve malzeme ailesi	Şeffaf PET katlanır kutu	Teklifte levhanın tam sınıfını doğrulayın
Boyutlar	Ürüne özel boyut sağlanmadı	İç uzunluk x genişlik x yükseklik mm cinsinden; dış boyutları ayrı belirtin
Levha kalınlığı ve birim ağırlık	Sağlanmadı	Teklif edilen kalınlık mm, numune ağırlığı g cinsinden
Kapak, baskı ve iç parçalar	Doğrulanmamış seçenekler	Önerilen yapı, tasarım ve bileşen listesi
Minimum sipariş miktarı, fiyat ve üretim süresi	Onaylanmış değer sağlanmadı	Tasarım başına miktar, USD fiyatı ve açıkça tanımlanmış üretim planı
Performans ve uygunluk	Ürüne özel kanıt sağlanmadı	Uygulanabilir belgeler, test planı ve onay kayıtları

Bu özellik tablosu, onaylanmış kimliği henüz netleşmemiş satın alma kararlarından ayırır. Diğer tedarikçilere, ayakkabı düzenleyicilerine veya akrilik vitrin kutularına ait yayımlanmış rakamlar bu boşlukları dolduramaz.

Uyumu ve okunabilir sunumu nasıl belirlersiniz? [↑](#)

Ürünü kapaklar, kulplar, ambalaj ve diğer çıkıntılar dahil en geniş ve en yüksek noktalarından ölçün. Amaçlanan yönü ve iç parça, kart veya koruyucu katmanın eşlik edip etmeyeceğini belirtin. Ürün ölçüleri ile bitmiş kutu ölçüleri ayrı alanlarda tutulmalıdır.

- İç alanı tanımlayın.** Uzunluk x genişlik x yükseklik değerlerini mm cinsinden kullanın ve boyutları iç ölçü olarak etiketleyin.
- Yüklemeyi açıklayın.** Paketleyicinin hangi açıklığı kullanacağını ve ürünün kaydırılarak mı, yatırılarak mı yoksa bir iç parçaya yerleştirilerek mi yükleneceğini açıklayın.
- Boşluk üzerinde anlaşın.** Genel bir payı otomatik uygulamayın; gerekli boşluğu ve üretim toleransını numune üzerinden doğrulayın.
- Birleştirilmiş paketi kontrol edin.** Çıkarma, kapağın oturması, ürün hareketi ve öne bakan yönü doğrulayın.

Kapasite, yük taşıma uygunluğu ve sığan ürün sayısı fiziksel boyutlar, yüklü yapılandırma ve numune doğrulamasıyla belirlenir. Birkaç ürünü gösteren fotoğraf onaylanmış paketleme kapasitesi değildir.

Okunabilirlik ayrıca kontrol edilmelidir. Doldurulmuş numuneyi gerçek ürün renkleri ve amaçlanan sergileme ışığı altında inceleyin. Ürün bilgilerinin okunabilir kaldığını, markalamanın önemli özellikleri kapatmadığını ve barkodun yalnızca düz tasarım dosyasında değil son konumunda test edildiğini doğrulayın.



Hangi yüzey ve kapak ayrıntıları numunelenmelidir? [↑](#)

Sergileme alanıyla başlayın. Şeffaf kalması gereken panelleri ve markalama ya da arka kart için uygun alanları belirleyin. Baskı, beyaz mürekkep, metal folyo dekorasyonu ve koruyucu film, bu geçici ürün için onaylanmış seçenekler değil, fizibilite inceleme talepleridir.

Kapak seçimi için, gerekiyorsa arkaya bakan kanat dahil önerilen geçmeli veya kilitli düzeni inceleyin. Yüklemeyi engelleyip engellemediğini, ürüne takılıp takılmadığını veya görünür silueti değiştirip değiştirmediklerini kontrol edin. Şeffaf depolama kaplarına ilişkin incelemelerde göründükleri için manyetik kapıyı veya rijit menteşeyi ikame olarak kullanmayın.

Katlama ve taşıma sonrasında yüzeyi değerlendirin. Çizik, puslanma, kırım yerlerinde beyazlama ve bükülme alanları yakınındaki baskı hasarlarını inceleyin. Çıkarılabilir film öneriliyorsa, sökmeyi paketleme denemesine dahil edin ve açığa çıkan yüzeyi sonrasında kontrol edin. Koruyucu film, bitmiş kutunun çizilmeye dayanıklı olduğunun kanıtı olarak sunulmamalıdır.

Uzun süreli berraklık da kanıt gerektirir. Sararmaya karşı kullanım ömrü, dış mekân sınıfı veya ölçülmüş optik performans sağlanmadı. Güneş ışığına maruz kalma ya da uzun süreli depolama önemliyse, amaçlanan koşulları belirtin ve “kristal berraklığını” dayanıklılık garantisi saymak yerine ilgili bir test isteyin.

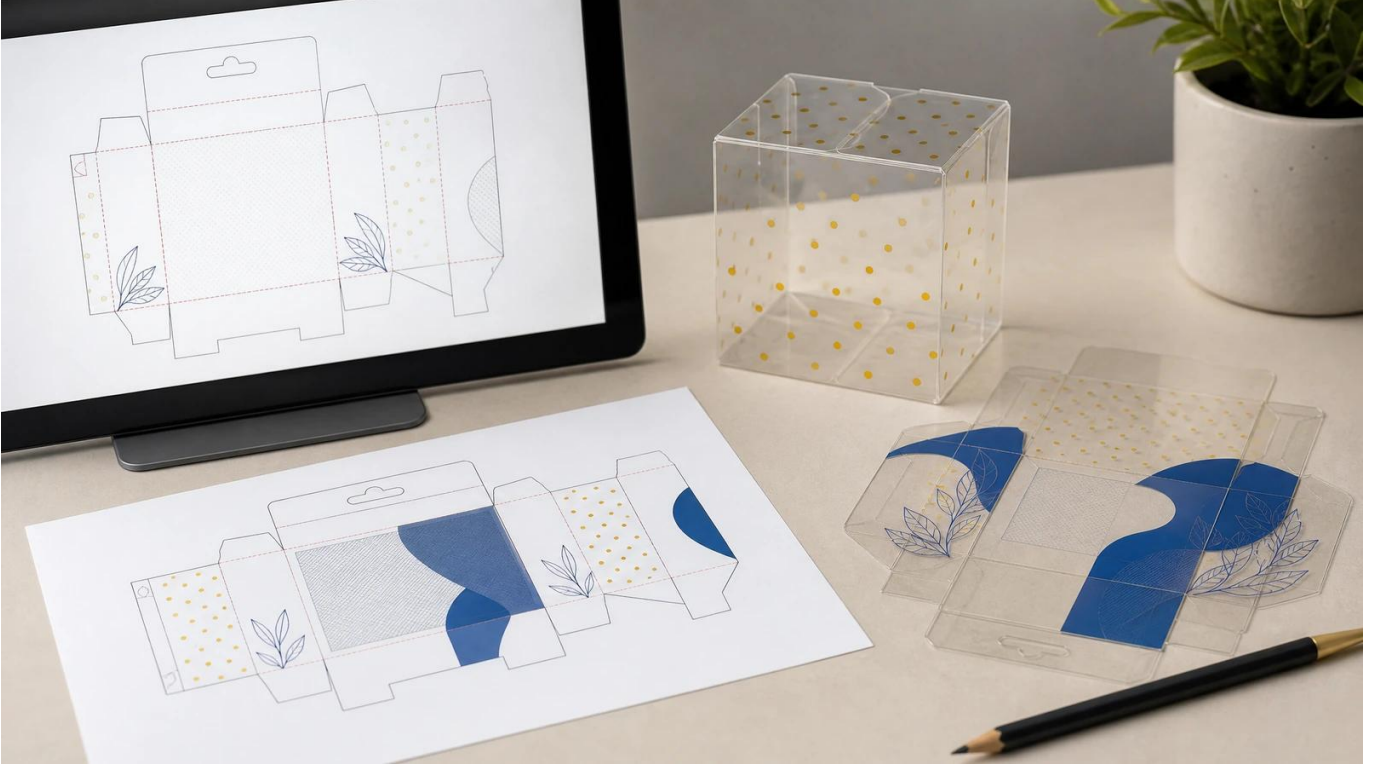


Şeffaf yüzey için tasarım nasıl hazırlanır? [↑](#)

Onaylanmış yapısal çizimi tasarım referansı olarak kullanın. Yaklaşık bir dikdörtgene yerleştirilen grafik, katlama sonrasında nerede duracağını göstermez. Geç bir boyut değişikliğinin eski grafikleri üretimde bırakmaması için güncel çizim ile tasarım revizyonunu birlikte tutun.

- **İşlevsel alanları belirleyin:** kesim çizgilerini, kırımları, birleştirme alanlarını ve kapak bölgelerini basılı tasarımdan ayrı gösterin.
- **Görünürlüğü tanımlayın:** şeffaf alanları ve önerilen opak arkalık ya da beyaz mürekkep alanlarını işaretleyin.
- **Yönü doğrulayın:** hangi panelin ön yüz olduğunu ve kutu birleştirildiğinde metnin nasıl görüldüğünü kontrol edin.
- **Üretim gerekliliklerini inceleyin:** tasarım dosyaları, taşma payı ve çoğaltma sınırları için seçilen süreç gerekliliklerini alın.
- **Fiziksel görünümü onaylayın:** amaçlanan içerik kutunun içindeyken renk ve okunabilirliği değerlendirin.

Şeffaf ambalaj, arka planı tasarımın parçası haline getirir. Beyaz ekranda belirgin görünen logo, koyu veya desenli ürün üzerinde okunması zorlaşabilir. Formatı seçme nedeniniz olan görünürlüğü daha fazla mürekkep kaplamasıyla azaltmadan önce tüm sunumu değerlendirin.



Üretim onayından önce ne yapılmalıdır? [↑](#)

Yararlı bir onay sırası ticari teklifi fiziksel numuneye bağlar. Çekici bir görselin uyum testinin yerine geçmesine veya basılmamış prototipin nihai baskı kalitesini belirlemesine izin vermemelidir.

1. **Özeti kesinleştirin:** ürün ölçüleri, kullanım amacı, varış yeri, sipariş miktarı ve tasarım versiyonu sayısı.
2. **Teklifi inceleyin:** levha özellikleri, boyutlar, kapak, baskı, iç parçalar, paketlenme yöntemi ve ayrı belirtilen ücretler.
3. **Yapısal numuneyi değerlendirin:** amaçlanan paketlenme yöntemini kullanarak birleştirin ve yükleyin.
4. **Dekorlu numuneyi değerlendirin:** görünümü, okunabilirliği, katlama davranışını ve yüzey durumunu inceleyin.
5. **Onayı kaydedin:** kabul edilen numuneyi, çizim revizyonunu, tasarım revizyonunu ve üzerinde anlaşılmış kontrol kriterlerini saklayın.

Önerilen üretim yolu, onaylanan tasarıma bağlı olarak baskı, kesim, kırıklama, birleştirme ve paketlenmeyi içerebilir. Tedarikçi gerçek sırayı ve fizibiliteyi doğrulamalıdır. Burada ekipman listesi, üretim kapasitesi veya fabrikaya özgü süreç performansı belirlenmemiştir.

Teklifte numune hazırlığı, onay süresi, üretim ve taşımayı ayırmasını isteyin. Sürelerin takvim günü mü iş günü mü olduğunu ve üretim takviminin hangi olayla başladığını doğrulayın. Gerekli varış tarihi bir planlama girdisidir; programın karşılanabileceğinin kanıtı değildir.



Kalite beklentileri kabul kontrollerine nasıl dönüştürülür? [↑](#)

“İyi kalite” ifadesini gözlemlenebilir kriterlerle değiştirin. Neyin inceleneceği, nasıl değerlendirileceği ve hangi kusurların ret ya da düzeltme gerektireceği üzerinde anlaşın. Aşağıdaki kontrol listesi önerilen kabul çerçevesidir; tamamlanmış testleri raporlamaz.

Kontrol alanı	Önerilen yöntem	Onay kaydı
Boyutlar ve uyum	Birleştirilmiş numuneyi ölçün ve gerçek ürünü yükleyin	Kararlaştırılan boyutlar, tolerans, yön ve boşluk
Görünür yüzeyler	Panelleri kararlaştırılan ışık ve izleme koşullarında inceleyin	Referans fotoğrafları ve kararlaştırılmış çizik, puslanma ve kirlenme sınırları
Kırımlar ve kapak	Önerilen yapıyı katlayın, yükleyin, kapatın ve yeniden açın	Kabul edilen katlama davranışı ve kapak oturması
Baskı ve dekorasyon	Fiziksel provayı karşılaştırın ve kararlaştırılan yöntemle yapışmayı değerlendirin	Onaylanmış görünüm ve test koşulları
Dağıtım koruması	Tam yüklenmiş sevkiyat düzenini değerlendirin	Seçilen protokol, kabul kriterleri, sonuçlar ve yapılandırma

Kontrol sınırları üretimden önce kararlaştırılmalıdır. Bu listeden boyut toleransı, açma-kapama çevrimi sayısı, sıkıştırma sınırı veya izin verilen kusur oranı çıkarılmamalıdır.

Dağıtım testi için [ASTM D4169^{\[2\]}](#) sevkiyat birimlerini dağıtım tehlikelerine karşı değerlendirmek için bir çerçeve sağlar. Gerçek rota için uygun protokolü ve sürümü seçin. Standardın anılması, bu ürünün testi geçtiği veya her sevkiyatın aynı test dizisini gerektirdiği anlamına gelmez.

Ürünü, sunum kutusunu, iç parçaları, yastıklamayı ve dış koliyi birlikte değerlendirin. Boş kutu testi, yüklü yapı için korumayı kanıtlayamaz. Gerekli düşme, titreşim veya sıkıştırma performansı test beklemektedir.



Hangi ambalaj yolu satın alma önceliklerinize uyar? [↑](#)

Alternatifleri yalnızca şeffaflığa göre değil, yapmaları gereken işe göre karşılaştırın. Karar, özel boyutlandırma ile stok formatı veya katlanır sunum kutusu ile dayanıklı vitrin kutusu arasında olabilir.

Yol	Değerlendirme nedeni	Temel satın alma sınırı
Özel PET katlanır kutu	Ürüne özel sunum ve yerleşim	Onaylanmış boyut, yapı ve numune gerektirir
Etiketli veya iç parçalı stok şeffaf kutu	Tamamen özel kutu yapısı olmadan markalama	Mevcut boyutlar uyumu ve sunumu sınırlayabilir
PVC katlanır kutu	Ayrı tekliflenen tasarım için alternatif malzeme	Malzeme görünümünü, kullanım amacını ve geri kazanım yolunu inceleyin
PP ambalaj	Isıyla ilgili gereklilikleri veya esnekliği önceliklendiren uygulamalar	Farklı görünüm ve uygulamaya özel doğrulama
İmal edilmiş akrilik kutu	Sert vitrin gereksinimleri için ayrı bir yol	Farklı yapı, maliyet, ağırlık ve sevkiyat değerlendirmeleri
Termoform ambalaj	Ürüne uyarlanmış tepsi veya muhafaza gereksinimleri	Ayrı kalıp ve uyum değerlendirmesi; aynı katlanır kutu özelliği değildir

Bunlar mevcut seçenek kataloğu değil, karşılaştırma yollarıdır. Birim fiyatları karşılaştırmadan önce tüm bileşenleri ve onay gerekliliklerini belirten eşdeğer teklifler alın.

Malzeme görünümü farklı olabilir: Printex'in [PET ve PVC karşılaştırması](#)^[3] olası bir renk tonu farkını açıklar. Evrensel berraklık veya maliyet sıralaması uygulamak yerine önerilen malzemeleri fiziksel numunelerle değerlendirin.

Sıcaklığa duyarlı uygulamalar için Inline Plastics'in [PET ve PP rehberi](#)^[4] genel öncelikleri ayırt eder. Bu PET katlanır ürün için doğrulanmış mikrodalga, sıcak dolum, dondurucu veya sıcaklık sınıfı yoktur.

Küçük projelerde, markalama eklenmiş stok formatı için ayrı teklif alınmalıdır. ClearBags'in [özel kutu rehberi](#)^[5] bu satın alma yaklaşımını gösterir. Bu ürünün minimum sipariş miktarı veya hizmet bulunabilirliği için kanıt değildir.

Toplam proje maliyetini karşılaştırın: geliştirme, kesim veya kurulum ücretleri, baskı, iç parçalar, koruyucu malzemeler, navlun ve uygulanabilir ithalat ücretleri. Tek seferlik ücretleri tekrar sipariş fiyatından ayırın. Tasarım versiyonlarını birleştirmenin kurulum maliyetlerini ortadan kaldıracağı varsayılmamalıdır.

Gıda teması ve çevresel iddiaları hangi kanıtlar destekler? [↑](#)

Önce gıdanın kutuya doğrudan temas edip etmediğini veya başka bir ambalaj içinde kalıp kalmadığını belirleyin. Gıda türünü, temas süresini ve amaçlanan sıcaklık koşullarını kaydedin. Şu [FDA gıda temas çerçevesi](#)^[6] malzeme bileşenlerini ve kullanım amacını ele alır; yalnızca reçine adı uygunluğu kanıtlamaz.

İlgili polietilen ftalat polimerleri için [21 CFR 177.1630](#)^[7] her bitmiş PET kutunun topluca onaylanması yerine koşulları belirtir. Önerilen sınıfı ve ilgili katkıları, mürekkepleri, yapıştırıcıları veya kaplamaları kapsayan belgeleri ve uygun olduğunda destekleyici testleri isteyin.

Bu ürün için gıda teması beyanı, geri dönüştürülmüş içerik kanıtı veya kimyasal test raporu sağlanmadı. Gıda güvenli, BPA içermeyen, PFAS içermeyen ve geri dönüştürülmüş içerik ifadelerini kanıtlanmış satış noktaları değil, belge talepleri olarak değerlendirin. rPET öneriliyorsa hem iddia edilen içeriği hem amaçlanan uygulamaya uygunluğu doğrulayın.

Geri dönüştürülmüş içerik ile geri dönüştürülebilirlik farklı soruları yanıtlar: ambalajın ne içerdiği ve uygun bir geri kazanım yolunun bulunup bulunmadığı. Bitmiş formatın hedef pazarda kabul edildiğini doğrulayın. PET kimliğinden kompostlanabilirlik, evrensel belediye toplama sistemi kabulü veya daha düşük çevresel ayak izi sonucu çıkarmayın.

Avrupa varış yerleri için [AB ambalaj çerçevesini](#)^[8] ambalaj kategorisi ve amaçlanan pazara arz bağlamında inceleyin. Genel düzenleyici hedefleri, bu tamamlanmamış spesifikasyonun uyumlu olduğu iddiasına dönüştürmeyin.

Kaliforniya için üretici yükümlülüklerini [CalRecycle ambalaj EPR rehberi üzerinden değerlendirin](#)^[9]. Ambalaj tasarımı, raporlama sorumlulukları ve çevresel etiketleme ayrı inceleme gerektirir; malzeme değişikliği bunları tek başına çözmez.

Nakliye ve tekrar siparişleri nasıl planlarsınız? [↑](#)

Boş kutuların teslimini bitmiş perakende paketlerinin tesliminden ayırın. Düz paketleme öneriliyorsa demet korumasını, montaj talimatlarını ve teslim alan ekibin yükleme sürecini doğrulayın. Kutular birleştirilmiş geliyorsa ilgili koli düzenini ve navlun teklifini alın.

Bitmiş ürünlerde şeffaf panellerin sürtünmeden nasıl korunacağını ve içeriklerin nasıl sabitleneceğini belirtin. Yastıklama ve dış koli gereklilikleri fiziksel boyutlara, yüklü düzene ve numune doğrulamasına bağlıdır. Sunum kutusunu bağımsız olarak doğrulanmış bir sevkiyat kabı saymayın.



Kabul edilen numuneyi çizim, tasarım, malzeme özelliği ve paketlenme talimatlarıyla birlikte saklayın. Tekrar siparişlerde bir onayı yeniden kullanmadan önce ürün boyutları, iç parçalar, baskı veya sevkiyat yolundaki değişiklikleri belirleyin. Hasar bildirim kanıtlarını ve değiştirme koşullarını belirtilmemiş bir garanti varsaymak yerine satın alma sözleşmesinde çözün.

Daha iyi satın alma kararı için temel çıkarımlar [↑](#)

- **Onaylanan format şeffaf PET katlanır kutudur.** Bunu rijit bir düzenleme kutusu veya kalıplanmış kap olarak değil, sunum ambalajı olarak değerlendirin.
- **Uyum ve kullanılabilir kapasite yüklü numuneler gerektirir.** Uygunluğu fiziksel boyutlar, yükleme düzeni ve numune doğrulaması belirler.
- **Ticari ve performans değerleri henüz açıktır.** Ürüne özel minimum sipariş miktarı, üretim süresi, kalınlık, birim ağırlık, fiyatlandırma ve test kanıtı alın.
- **Geçmiş geri dönüşüm verileri bu kutu için geri kazanım garantisi değildir.** — ABD’de oluşan plastik kap ve ambalajların 13,6%’si geri dönüştürüldü; bu oran 2018 yılında oluşan malzemeye aittir ([Kaynak^{\[10\]}](#)).
- **Tam özelliği onaylayın.** Bir çizim, dekorlu numune, kontrol kriterleri ve sevkiyat düzeni, genel malzeme iddialarından daha net bir satın alma temeli sağlar.

Tanımlı bir ambalaj özetiyle ilerleyin [↑](#)

Doğru şeffaf katlanır ambalaj, görünür kalması gerekenlerin, ürünün nasıl yükleneceğinin ve satın alma öncesinde hangi kanıtların gerektiğinin açıkça tanımlanmasıyla başlar. Bu yaklaşım görünümü, kullanımı, uygunluğu ve ticari koşulları aynı onaylı tasarıma bağlar.

Ürün ölçüleriniz, amaçlanan içerik, tasarım başına miktar, tasarım, varış yeri ve gerekli varış tarihiyle NSKU-801-01 için projeye özel teklif isteyin.

^[1]Şeffaf katlanır yapı: Printex Transparent Packaging, levha bazlı şeffaf kartonları ve ilgili ambalaj formatlarını açıklar. Tedarikçiye özgü kabiliyetler bu ürüne atfedilmez. [↵](#)

^[2]Dağıtım testi: ASTM, sevkiyat birimlerinin dağıtım tehlikelerine karşı değerlendirilmesini açıklar. Uygun sürüm ve protokolü doğrulayın; geçme sonucu iddia edilmez. [↵](#)

^[3]PET ve PVC: Üretici malzeme rehberi, garanti edilmiş sınıfa özgü görünüm veya fiyat yerine numune bazlı karşılaştırmayı destekler. [↵](#)

^[4]PET ve PP: Inline Plastics genel malzeme farklarını ele alır. Uygulama rehberi bu katlanır kutu için sıcaklık sınıfı oluşturmaz. [↵](#)

^[5]Stok ve özel yollar: ClearBags özel iç parçalı ve etiket alternatifli stok ambalajı açıklar. Sipariş koşulları bu ürünün koşulları değildir. [↵](#)

^[6]Gıda teması çerçevesi: FDA, bileşen durumu, kullanım koşulları ve geri dönüştürülmüş plastikler hakkında kaynaklar sağlar. Ürüne özel belgeler yine gereklidir. [↵](#)

^[7]PET düzenleyici koşulları: Atıf yapılan eCFR hükmü ilgili polimer ve bileşenler için koşulları belirtir; bu ürünün sertifikası değildir. [↵](#)

^[8]Avrupa ambalaj gereklilikleri: Avrupa Komisyonu rehberi varış yerine özgü incelemeyi destekler. Ürün uygunluk beyanı sağlanmadı. [↵](#)

^[9]Kaliforniya ambalaj sorumluluğu: CalRecycle resmî program rehberi sağlar. Uygulanabilirlik ve üretici sorumlulukları projeye özel değerlendirme gerektirir. [↵](#)

^[10]Geçmiş geri dönüşüm bağlamı: EPA'nın kategori genelindeki verileri bu ürünün geri kazanımını ölçmez veya yerel kabulü oluşturmaz. Araştırma girdisi 13 Ağustos 2026 tarihinde derlendi; geçmiş veriler belirtilen referans yılını korur. [↵](#)

Product Option