Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Premium, Yeniden Kullanılabilir Ürün Ambalajı için Özel Menteşeli Teneke Kutular

---

Product Image




HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED


HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED


COLLECTION


HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED
HERITAGE
COLLECTION
ARTISAN CRAFTED



Details

Özel menteşeli teneke kutular; kalıcı olarak bağlı kapak, baskı yapılabilen metal yüzeyler ve yeniden kullanılabilir saklama değeri sunar. Hediyeler, şekerlemeler, çay, kozmetik, kırtasiye, koleksiyon ürünleri ve sık erişim ile sunum odaklı kutu açma deneyiminden yararlanan diğer ürünler için uygundur. Boyut, kaplama, menteşe türü, iç parçalar, uygunluk, MOQ, fiyat ve üretim süresi; teklife, numuneye ve uygulamaya özel testlere bağlıdır.

Özel Menteşeli Teneke Ambalajdan En Çok Kimler Yararlanır? ↑

Bu kutular öncelikle, içindeki ürün çıkarıldıktan sonra ambalajın kullanılmaya devam etmesini isteyen marka sahipleri, ambalaj satın almacıları, özel markalı ürün satıcıları, ürün geliştiricileri ve promosyon

hediyesi ekipleri tarafından değerlendirilir. Tipik kullanım alanları arasında çikolata, şeker, çay, kahve, kozmetik, takı, kırtasiye, kart oyunları, koleksiyon ürünleri, naneli şekerler, mevsimlik hediyeler ve kompakt ürün setleri bulunur.

Bağlı kapak, müşterilerin ambalajı tekrar tekrar açacağı durumlarda özellikle kullanışlıdır. Gevşek bir kapağın aksine, normal kullanım sırasında kenara bırakılıp kaybedilemez. Tam açıldığında içeriği düzenli ve sunuma uygun biçimde gösterebilir. Bu özellik formatı perakende hediye setleri, seçilmiş koleksiyonlar, taşınabilir düzenleyiciler ve kalıba uygun bir iç parçayla sunulan ürünler için elverişli kılar.

Ancak uygunluk yalnızca ürün kategorisine göre belirlenmez. İç kapasite, yükleme miktarı, iç parça uyumu, açılma boşluğu ve kapanma performansı gerçek ürün kullanılarak fiziksel bir numunede doğrulanmalıdır. İddia edilen kapasite, ağırlık toleransı veya sığan ürün sayısı; gerçek ölçüler, yüklü durum ve numune doğrulamasıyla belirlenmelidir.

Menteşeli Teneke Kutu Hangi Ambalaj Sorunlarını Çözebilir, Hangilerini Çözemez? ↑

Sorun: Kâğıt hediye kutuları belirgin köşe aşınmasına, sıkışmaya, neme veya taşıma hasarına açık olabilir; gevşek kapaklı kaplarda kapağın kaybolması kullanıcı deneyimini kesintiye uğratabilir. Markalar ayrıca müşterilerin hemen attığı dekoratif ambalajlara yüksek tutarlar harcayabilir.

Sorunun büyümesi: Bir ürün premium raf sunumuna bağlı olduğunda bu zayıflıklar daha maliyetli hâle gelir. Göçük, gevşek menteşe, çizilmiş baskı alanı, zor kapanma veya kötü oturan iç parça, değerli bir ürünü tutarsız gösterebilir. Çay, tozlar, baharatlar veya aromaya duyarlı ürünlerde başka bir risk, güvenli görünen metal kapağın kendiliğinden hava geçirmez bariyer sağladığını varsaymaktır.

Çözüm: Doğru tanımlanmış menteşeli teneke kutu; dayanıklı dış yapı, bağlı kapak, geniş marka alanları ve yeniden kullanılabilirlik sağlayabilir. Yine de genel amaçlı bir metal kutu değil, tasarlanmış bir ambalaj sistemi olarak ele alınmalıdır. Menteşe, ön kapama, iç kaplama, iç parça, birincil bariyer, grafik, paketleme yöntemi ve denetim planının tamamı uygulamayla uyumlu olmalıdır.



İçindekiler

- Özel menteşeli teneke ambalajdan en çok kimler yararlanır?
- Menteşeli teneke kutu hangi ambalaj sorunlarını çözebilir?
- Özel menteşeli teneke kutu nedir?
- Boyut ve grafik okunabilirliği nasıl belirtilmelidir?
- Hangi yüzeyleri, iç parçaları, menteşeleri ve kapamaları karşılaştırmalısınız?
- Grafik ve ürün gereksinimleri nasıl ön kontrolden geçirilmelidir?
- Üretim iş akışı nasıl ilerler?
- Bitmiş kutular nasıl test edilip kabul edilmelidir?
- Menteşeli kutular alternatif ambalajlarla nasıl karşılaştırılır?
- Alıcı teklif istemeden önce neleri doğrulamalıdır?
- Temel satın alma çıkarımları nelerdir?
- Konseptten üretime hazır kutuya nasıl geçilmelidir?

Özel Menteşeli Teneke Kutu Nedir? ↑

Özel menteşeli teneke kutu, kapağı gövdeye mekanik olarak bağlanmış biçimlendirilmiş metal bir kaptır. Sektördeki “teneke kutu” terimi genellikle katı kalaydan değil, kalay kaplı çelikten yapılmış kutuyu ifade eder. Levha ve rulo hâlindeki elektrolitik teneke gereksinimleri şu standartta tanımlanır: ISO 11949:2016[1].

Çelik çekirdek rijitlik sağlarken kalay kaplama, laklar ve dekoratif katmanlar korozyon kontrolünü ve baskı görünümünü destekler. Nihai malzeme kalınlığı, temper, kaplama sistemi ve yapı; kutu ölçülerine, biçimlendirme yöntemine, içeriğe, dağıtım koşullarına ve hedef pazara göre seçilmelidir. Bu geçici SKU için belirli bir kalınlık veya kaplama doğrulanmamıştır; her biri teklif ve numune onayı konusudur.

Özelleştirme; ölçü, şekil, grafik, CMYK veya spot renk baskısı, kabartma, çökertme, parlak ya da mat vernik, metalik efektler, iç tepsiler, bölücüler, köpük veya diğer iç parçaları kapsayabilir. Mevcut kalıp

geliştirme işini azaltabilir; yeni boyut veya sıra dışı geometri yeni kalıp gerektirebilir. Şu kaynaktaki özelleştirme kılavuzu TDTIN[2] şekil, hacim, kapama, baskı, kaplama ve iç parçaları ayrı seçenekler değil, bağlantılı kararlar olarak açıklar.

Boyut ve Grafik Okunabilirliği Nasıl Belirtilmelidir? ↑

Görsel tahminle değil, fiziksel ürünle başlayın. Nihai satış durumundaki ürünün maksimum uzunluk, genişlik ve yüksekliğini; poşet, sargı, broşür, aksesuar veya iç parçayla birlikte kaydedin. Birkaç parça birlikte paketlenecekse tam yüklü düzeni test edin. Boşluk; kıvrılmış kenarları, menteşe hareketini, kapak derinliğini, iç parça duvarlarını ve çalışanların ürünü yükleme biçimini hesaba katmalıdır.

İstenen her ölçünün iç mi dış mı olduğunu belirtin. İkisini karıştırmak, çizimde doğru görünen ancak biçimlendirme ve montajdan sonra ürünü alamayan bir kutuya yol açabilir. Düzensiz biçimli ürün için fiziksel numune veya doğru üç boyutlu veri sağlayın. Kapasite, yükleme miktarı ve uyum daima gerçek ürün ölçüleri, yüklü durum ve numune doğrulamasıyla belirlenmelidir.

Grafik okunabilirliği de boyut ve biçimlendirmeyle değişir. Küçük yasal metinler, ince çizgiler, barkodlar ve QR kodları kıvrılmış kenarlara, köşelere, kabartmalara, menteşe alanlarına veya diğer bozulma bölgelerine yerleştirilmemelidir. Onaylı kalıp çizimi baskıya güvenli alanları, yapısal dikişleri ve biçimlendirme sırasında grafiklerin kayabileceği bölgeleri göstermelidir. Barkod ve QR kodu okunabilirliği yalnızca düz prova üzerinde değil, bitmiş fiziksel numunede kontrol edilmelidir.



Hangi Yüzeyleri, İç Parçaları, Menteşeleri ve Kapamaları Karşılaştırmalısınız? ↑

Yüzey tasarımı hem görünümü hem kullanımı desteklemelidir. Ofset baskı geniş dekoratif alanları kaplayabilir; marka rengi kontrolü önemliyse spot renkler değerlendirilebilir. Parlak ve mat vernikler görünümü ve algılanan dokuyu değiştirir. Kabartma veya çökertme dokunsal hiyerarşi katabilir, ancak grafik biçimlendirilmiş kabartıya uyarlanmalıdır. Folyo veya bölgesel efekt gibi premium işlemler, uygulanabilirlik grafiğe, yapıya ve üretim yöntemine bağlı olduğundan tekliflendirilip

numunelenmelidir.

İç bileşenler ürünleri düzenleyebilir ve dekoratif yüzeyleri doğrudan temastan koruyabilir. Seçenekler tepsi, bölücü, köpük veya diğer uygun yapıları içerebilir. Doğru çözüm; ürün ölçülerine, kırılganlığa, gıdayla temas durumuna, yükleme yöntemine ve geri dönüşüm hedeflerine bağlıdır. İç parça, monte edilmiş kutuda gerçek ürünle test edilmelidir; çekici bir görselleştirme uyum kanıtı değildir.

Menteşe seçimi açılma deneyimini doğrudan etkiler. Sektörel teknik kılavuzlar, daha düşük karmaşıklıktaki pencere menteşelerini metal tel veya çubuk menteşe düzenlerinden ayırır. Pencere menteşeleri orta veya büyük kapağı dik tutmada daha yetersiz olabilir; metal tel menteşe daha iyi destek sağlayabilir ancak ek kalıp, bileşen, montaj ve maliyet gerektirebilir. Bu ödünleşimler şu kaynakta açıklanır: TINSPKG'nin menteşeli kapak teknik sayfası[3].

Ön kapama da aynı ölçüde önemlidir. Fazla sıkı kapama kullanıcıları zorlar; fazla gevşek olanı taşıma veya nakliye sırasında açılabilir. Alıcılar istenen açılma davranışını, kapağın dik kalıp kalmayacağını ve kutunun satın alma sonrasında nasıl kullanılacağını tanımlamalıdır. Bu gereksinimler onaylı fiziksel numuneyle kesinleştirilmelidir.



Grafik ve Ürün Gereksinimleri Nasıl Ön Kontrolden Geçirilmelidir? ↑

Güvenilir ön kontrol, tek bir kontrollü şartnameyle başlar. Şartname; ürünü, istenen iç ve dış ölçüleri, şekli, kapak yapısını, menteşe davranışını, kapama hissini, baskı sürecini, renkleri, yüzeyi, kaplamayı, iç parçayı, paketleme düzenini, hedef pazarı ve herhangi bir yüzeyin gıda, kozmetik veya başka düzenlemeye tabi ürünle temas edip etmeyeceğini tanımlamalıdır.

1. **Kullanım senaryosunu doğrulayın.** Kutunun dekoratif dış ambalaj, doğrudan temas ambalajı, yeniden kullanılabilir saklama ürünü veya çok katmanlı sistemin parçası olup olmadığını belirtin.
2. **Gerçek ürün ölçülerini sağlayın.** Nihai poşeti, sargıyı, broşürü, aksesuarları ve yüklü düzeni ekleyin.

3. **Yapısal rotayı seçin.** Mevcut kalıpla yeni kalıbı karşılaştırın, ardından gerekli menteşe ve kapama davranışını doğrulayın.
4. **Grafiği yerleştirin.** Kritik metinleri ve taranabilir kodları kıvrımlardan, sarılmış kenarlardan, menteşe bölgelerinden ve kabartmalı alanlardan uzak tutun.
5. **Renk referanslarını tanımlayın.** CMYK değerlerini, spot renk referanslarını ve onaylı fiziksel renk standardını belirtin.
6. **Uygunluk ihtiyaçlarını belirleyin.** Kaplama seçilmeden önce içeriği, temas koşullarını, hedef pazarları ve gerekli belgeleri bildirin.
7. **Fiziksel üretim öncesi numuneyi onaylayın.** Seri üretimden önce uyumu, görünümü, açılma hareketini, kaplamayı, iç parçaları, paketlemeyi ve gerekli testleri doğrulayın.

Dijital görselleştirmeler hizalama için yararlıdır ancak menteşe hissini, yüzey dayanıklılığını, değişen ışıkta gerçek rengi veya yüklü ürünle uyumu kanıtlayamaz. Üretim öncesi numune, üretim ve denetim için mutabık kalınan referans olmalıdır.



Özel Menteşeli Teneke Kutu Üretim İş Akışı Nasıl İlerler? ↑

Şartname ve üretim öncesi numune onaylandıktan sonra tipik üretim sırası; baskı ve koruyucu kaplama, levha kesme veya dilme, presleme ve biçimlendirme, menteşe montajı, temizleme, paketleme, son denetim ve sevkiyatı içerir. Tasarımda kabartma, birden çok biçimlendirilmiş bileşen, pencere, tepsi veya başka aksesuarlar varsa ayrıntılı sıra değişebilir.

Standart akışın yayımlanmış özeti—baskı ve kaplama, kesme, biçimlendirme, montaj, temizleme, paketleme ve nihai kalite kontrol—şu kaynakta bulunur: teneke kutu üretim süreci kılavuzu[4].

Baskı normalde metal düzken yapılır. Ardından dekoratif katmanı biçimlendirme ve kullanım boyunca korumaya yardımcı olmak için koruyucu vernik uygulanır. Kesme ve presleme sırasında çapak, deformasyon ve baskılı yüzey hasarı kontrol edilmelidir. Montaj, mutabık kalınan açılma ve kapanma hareketini korurken kapakla gövdeyi hizalamalıdır. Kutular nihai paketleme düzenine girmeden önce üretim kalıntıları temizlenmelidir.

Bu ürün için üretim süresi doğrulanmamıştır. Süre; boyut, kalıp rotası, baskı, finisaj, numune gereksinimleri, sipariş miktarı, paketleme, denetim ve nakliye yöntemi bilindikten sonra tekliflendirilmelidir.



Bitmiş Menteşeli Kutular Nasıl Test Edilip Kabul Edilmelidir?

↑

Denetim yalnızca kutunun var olup olmadığına değil, alıcı için önemli hata türlerine odaklanmalıdır. Onaylı numune, çizim, grafik, renk referansı, paketleme şartnamesi ve mutabık kalınan kusur ölçütleri kabul temelini oluşturmalıdır.

- **Ölçüler ve uyum:** Monte edilmiş kutuyu kontrol edin; gerçek ürünü, iç parçayı ve yüklü düzeni test edin.
- **Menteşe hizası:** Gevşekliği, bozulmayı, tutarsız açılmayı ve kapağın onaylandığı gibi çalışıp çalışmadığını inceleyin.
- **Kapama hareketi:** Açmanın aşırı zor olmadığını ve kapamanın istemeden açılacak kadar gevşek olmadığını doğrulayın.
- **Kenarlar ve çapaklar:** Kıvrılmış kenarlarda, preslenmiş alanlarda ve erişilebilir yüzeylerde keskin noktalar olup olmadığını inceleyin.
- **Görünüm:** Göçük, çizik, pas lekesi, baskı kayması, renk farklılığı, kaplama hasarı ve kirlenmeyi kontrol edin.
- **Baskı yapışması:** Kaplamaya ve beklenen maruziyete uygun, mutabık kalınmış yapışma veya uyumluluk testi kullanın.
- **Dağıtım performansı:** İlgili olduğunda paketli koliler için titreşim, düşürme, sıkıştırma veya istifleme testleri tanımlayın.
- **Tekrar kullanım davranışı:** Dayanıklılığı görünüşten varsaymak yerine uygulamaya özel bir açma döngüsü testi belirleyin.

Doğrudan gıda teması için kaplamalar gerçek gıda türüne ve amaçlanan koşullara göre değerlendirilmelidir. Reçineli ve polimerik gıda temas kaplamalarına ilişkin ABD kuralları şurada

belirtilir: 21 CFR 175.300[5]. Genel bir teneke kutuya “gıdaya uygun” demek uygunluğu kanıtlamaz; amaçlanan koşullara ilişkin doğru malzeme ve kaplama belgeleri gerekir.

BPA ve alternatif kutu kaplama sistemleri de aynı özenle incelenmelidir. Şu kaynak FDA’nın gıda temasında BPA bilgileri[6] ambalajdan gıdaya geçen maddelerin ilgili gıda teması izin çerçevesine tabi olduğunu açıklar. Bu nedenle alıcılar dayanaksız bir etikete güvenmek yerine ilgili beyanları ve testleri istemelidir.



Menteşeli Kutular Alternatif Ambalaj Biçimleriyle Nasıl Karşılaştırılır? ↑

Seçenek	Temel Güçlü Yön	Önemli Sınırlama	En Uygun Satın Alma Durumu
Menteşeli teneke kutu	Bağlı kapak, geniş açıklık, yeniden kullanılabilir sunum, dayanıklı dış yapı	Menteşe ve kapama kontrolü gerekir; standart modeller kendiliğinden hava geçirmez değildir	Premium hediyeler, tekrar erişilen ürünler, koleksiyonlar, düzenli setler
Geçme kapaklı teneke kutu	Basit metal yapı ve geniş baskı yüzeyleri	Ayrı kapak kaybolabilir; açılma deneyimi farklıdır	Bağlı kapak gerektirmeyen ürünler
Sürgülü teneke kutu	Kompakt erişim ve ayırt edici hareket	Genellikle dikdörtgen biçimleri destekler ve sınırlı sergileme erişimi sunabilir	Naneli şekerler, kompakt aksesuarlar veya taşınabilir küçük ürünler
Vidalı kapaklı teneke kutu	Daha kontrollü kapama ve geliştirilmiş sızdırmazlık tasarımı potansiyeli	Daha yavaş açılır ve genellikle uyumlu şekillerle sınırlıdır	Balsamlar, mumlar veya farklı kapama konsepti gerektiren ürünler
Kâğıt hediye kutusu	Hafif yapı ve kısa üretimlerde esnek sunum seçenekleri	Neme, ezilmeye, kenar aşınmasına ve erken atılmaya daha açıktır	Maliyet duyarlı veya kısa ömürlü promosyon ambalajı

Seçenek	Temel Güçlü Yön	Önemli Sınırlama	En Uygun Satın Alma Durumu
Sert plastik kutu	Düşük ağırlık, şeffafsa ürün görünürlüğü ve esnek kalıplama	Farklı algılanan değer ve kullanım ömrü sonu hususları	Görünürlük, ağırlık veya verimlilik odaklı uygulamalar

Karar, gerekli kullanıcı etkileşimi ve bariyer işlevine göre verilmelidir. Menteşeli teneke kutu; sunum, tekrar açma ve yeniden kullanım önemli olduğunda en güçlü seçenektir. Test yapılmadan tek nem veya aroma bariyeri olarak seçilmemelidir. Teknik kılavuzlar standart sürgülü ve menteşeli kutuların normalde hava geçirmez olmadığını belirtir; hassas ürünler dekoratif kutunun içinde kapalı poşet veya özel bir birincil kap gerektirebilir. Açıklama şu kaynaktadır: menteşeli ve sürgülü teneke kutu karşılaştırması[7].

Alıcı Teklif İstemeden Önce Neleri Doğrulamalıdır? ↑

Yararlı bir teklif talebi; amaçlanan ürünü, hedef pazarı, istenen iç ölçüleri, hedef şekli, sipariş miktarını, grafik durumunu, baskı renklerini, yüzeyi, menteşe davranışını, ön kapamayı, iç parçayı, bireysel korumayı, koli gereksinimlerini ve beklenen sevkiyat rotasını içermelidir. Doğrudan temas uygulamalarında, kaplama ve belgelerin değerlendirilebilmesi için içerik ve temas koşulları belirtilmelidir.

Bu geçici SKU için MOQ, kalıp maliyeti, birim fiyat, üretim süresi, birim ağırlık, koli ölçüleri ve navlun doğrulanmamıştır. Yapı, malzeme, miktar, dekorasyon, paketleme ve teslimat şartları tanımlanana kadar her biri teklif kalemi olarak kalmalıdır. Mevcut kalıp ticari sonucu değiştirebilir ancak yine de gerçek ürünle uyum doğrulaması gerekir.

Sevkiyat ambalajı metalin metale sürtünmesini ve koli içindeki hareketi azaltmalıdır. Kâğıt, torba, ara ped, bölücü veya yastıklamanın uygun kullanımı yüzeye ve dağıtım riskine bağlıdır. Aşırı paketleme de çevresel hedeflere göre incelenmelidir. Nihai paketi onaylamadan önce bitmiş kutuların göçük, çizik, istenmeyen açılma veya kaplama hasarı olmadan ulaşıp ulaşmadığını test edin.

Tekrar siparişler onaylı numuneye, revizyon kontrollü grafiğe, yapısal çizime, renk referansına, denetim ölçütlerine ve paketleme şartnamesine atıfta bulunmalıdır. Kaplamalar hasarlıysa veya içerikle uyumsuzsa metal ambalajlarda korozyon ya da migrasyon sorunları oluşabilir; metal ambalaja ilişkin bilimsel inceleme korozyon, kaplama ve olası göç eden maddeleri şu kaynakta ayrıntılı ele alır: hakemli metal ambalaj incelemesi[8].



Temel Satın Alma Çıkarımları Nelerdir? ↑

- **Bağlı kapak, kullanıcı deneyiminin belirleyici avantajıdır.** Tekrarlı erişimi ve sunumu destekler; ancak menteşe hizası ve kapama kuvveti fiziksel numunede onaylanmalıdır.
- **Standart menteşeli kutunun hava geçirmez olduğu varsayılmamalıdır.** Aroma veya neme duyarlı içerik, test edilmiş kapalı iç poşet ya da başka bir birincil bariyer gerektirebilir.
- **Gıdayla temas uygunluğu uygulamaya özeldir.** Uygunluk iddiasından önce kaplamalar, mürekkepler, belgeler, migrasyon koşulları ve gerçek içerik değerlendirilmelidir.
- **Uyum yalnızca nominal ölçülerden onaylanamaz.** Kapasite, yükleme miktarı ve iç parça performansı; gerçek ürün ölçüleri, yüklü durum ve numune doğrulamasıyla belirlenmelidir.
- **Geri dönüştürülebilirlik verileri açıkça belirtilmiş malzeme ve yıl gerektirir.** — ABD EPA tahmini: geri dönüştürülen çelik ambalaj 1.6 milyon tondu; oran 73.8%; üretim yılı 2018 (Kaynak[9]).
- **Menteşeli kapaklı teneke kutu pazarı için yayımlanmış uzun vadeli büyüme tahmini vardır.** — Future Market Insights tahmini: USD 6.8 milyar; yıl 2025. Öngörü: USD 9.8 milyar; hedef yıl 2035; CAGR 3.7% (Kaynak[10]).
- **AB ambalaj gereksinimleri genel uygulama aşamasına girmiştir.** — (AB) 2025/40 sayılı Tüzük, 11 Şubat 2025 tarihinde yürürlüğe girdi ve genel olarak 12 Ağustos 2026 tarihinden itibaren uygulanır (Kaynak).
- **Ticari şartlar projeye özgüdür.** MOQ, fiyat, üretim süresi, birim ağırlık, kalıp, test, paketleme ve navlun; şartname tamamlandıktan sonra teklifle doğrulanmalıdır.

Konseptten Üretime Hazır Kutuya Nasıl Geçilmelidir? ↑

En güvenli yol önce gerçek ürünü ve pazarı tanımlamak, ardından yapıyı seçmek ve seri üretimden önce kanıtları onaylamaktır. Başarılı bir menteşeli kutu yalnızca süslü metal kabuk değildir; ölçüler, menteşe davranışı, kapama kuvveti, kaplamalar, grafik, iç parçalar, birincil bariyerler, denetim ölçütleri ve taşıma korumasından oluşan uyumlu bir sistemdir.

Projeye özel teklif ve numune planı istemek için ürün ölçülerinizi, miktarı, hedef pazarı,

grafiği, yüzey tercihlerini ve temas kullanım gereksinimlerini gönderin.

---

[1]ISO 11949:2016: Levha veya rulo olarak tedarik edilen elektrolitik teneke gereksinimlerini tanımlar. ↩

[2]TDTIN Özelleştirme Kılavuzu: Şekil, hacim, kapama, baskı, kaplama ve iç parçalarla ilgili bağlantılı kararları açıklar. ↩

[3]TINSPKG Menteşe Kılavuzu: Pencere menteşelerini metal tel veya çubuk menteşe düzenleriyle ve pratik ödünleşimleriyle karşılaştırır. ↩

[4]Teneke Kutu Üretim Süreci: Baskı, kaplama, kesme, biçimlendirme, montaj, temizleme, paketleme ve son denetimi özetler. ↩

[5]21 CFR 175.300: Gıdayla temas eden ürünlerde kullanılan reçineli ve polimerik kaplamalara ilişkin ABD gereksinimlerini verir. ↩

[6]FDA BPA Bilgileri: BPA ve gıda ambalajından geçebilecek maddelerin düzenleyici bağlamını açıklar. ↩

[7]Menteşeli ve Sürgülü Teneke Kutular: Kapama davranışını ve standart menteşeli ya da sürgülü kutuların neden kendiliğinden hava geçirmez olarak pazarlanmaması gerektiğini açıklar. ↩

[8]Metal Ambalaj İncelemesi: Metal ambalaj malzemelerini, kaplamaları, korozyonu ve migrasyon hususlarını inceler. ↩

[9]ABD EPA Geri Dönüşüm Verileri: EPA’nın 2018 çelik ambalaj üretim ve geri dönüşüm tahminini bildirir. ↩

[10]Menteşeli Kapaklı Teneke Kutu Pazarı: Atıf yapılan 2025 pazar tahminini ve 2035 projeksiyonunu sunar. ↩

Product Option