



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Özel Kâğıt Tüp Ambalajı: 2 Parçalı Teleskopik Kutular

Product Image













Details

SEO başlığı: Özel Kâğıt Tüp Ambalajı | 2 Parçalı Teleskopik Kutular Meta açıklaması: Mumlar, kozmetikler ve hediyeler için 2 parçalı kâğıt tüp kutuları belirleyin. Teklif istemeden önce uyumu, yüzey işlemlerini, numune sürecini, kalite kontrollerini ve sevkiyatı karşılaştırın.

Özel 2 parçalı teleskopik kâğıt tüp kutuları, çıkarılabilir ve üst üste binen kapaklı silindirik bir gövdeden oluşur. Mumlar, paketlenmiş kozmetikler ve hediyeler için ürün uyumu, açılma hissi ve grafik yerleşimiyle başlayın; ardından malzemeleri, korumayı, sipariş koşullarını ve teslimatı projeye özel teklif ve fiziksel numune ile doğrulayın.

Marka kurucuları, ambalaj satın almacıları ve ürün ekipleri için: Sunumun ilk satın almanın ötesinde önem taşıdığı durumlarda bu formatı değerlendirmek faydalıdır. Kaldırılarak açılan kapağın altında görünen bir mum kavanozunu, uyumlu bir iç parçayla sabitlenen cilt bakım şişesini veya geleneksel katlanır karton kutu olmadan sunulan bir hediye düşünün. Her uygulama için ayrı uyum ve koruma değerlendirmesi gerekir.

Özenli bir dış görünüm, rahatsız edici açılmayı telafi edemez. Gevşek kapak, sallanan şişe veya çizilmiş baskılı yüzey, amaçladığınız deneyimi zayıflatır. Bu sorunları dolumdan sonra keşfetmek ek elleçleme, yedek ambalaj ve lansman belirsizliği de yaratır.

Pratik çözüm, ambalajı bir bütün olarak onaylamaktır: ürün, iç parça, tüp gövdesi, kapak ve sevkiyat kolisi. Bu sayfa, Custom Boxes / Custom Paper Tubes kategorileri altındaki Özel 2 Parçalı Teleskopik Kağıt Tüp Kutuları konusunu kapsar. Bu ürün için ölçüler, malzeme özellikleri, sertifikalar, MOQ, üretim süresi, birim ağırlık ve performans sonuçları henüz doğrulanmamıştır.



Temsili tüp ve yüzey işleme konseptleri; gösterilen yapılandırmaların fiziksel uyum doğrulamasından geçmesi gerekir.

Satın alma rehberini inceleyin

- [Bunu 2 parçalı teleskopik kutu yapan nedir?](#)
- [Uyumu ve okunabilir grafikleri nasıl belirlersiniz?](#)
- [Hangi yüzeyler ve kapatma ayrıntıları numunelenmelidir?](#)
- [Grafik ön kontrolü neleri çözmelidir?](#)
- [Numune ve üretim onayı nasıl yürütülmelidir?](#)
- [Hangi kalite kontrolleri satın almayı korur?](#)
- [Hangi ambalaj seçeneği satın alma önceliklerinize uyar?](#)
- [Sevkiyat ve tekrarlı sipariş riskini nasıl kontrol edersiniz?](#)
- [Tedarik kararına neleri dahil etmelisiniz?](#)
- [Ürün brifinizi numuneye hazır bir spesifikasyona dönüştürün](#)

Bunu 2 parçalı teleskopik kutu yapan nedir? [↑](#)

Belirleyici özellik, gövde ile çıkarılabilir kapak arasındaki ilişkidir: kapak gövdenin üzerine biner ve içerikleri göstermek için kayarak çıkar. “2 parçalı teleskopik” ifadesi, doğrulanmış duvar kalınlığını, sarım yöntemini veya malzeme sınıfını değil, açılma yapısını tanımlar. Bu yapısal ayrıntılar onaylı

spesifikasyonda yer almalıdır.

Bu ürün itmeli dağıtıcı, dişli kap veya endüstriyel posta tüpü değildir. Doğrudan dağıtım, özel kilitleme mekanizması veya dış koli olmadan sevkiyat gerektiren projeler, tüm silindirik ambalajların aynı davrandığı varsayımı yerine ayrı bir yapısal değerlendirme gerektirir.

Sunumu ürün muhafazasından ayırın

Mühürlü bir cilt bakım şişesi veya mum kavanozu için tüpü, birincil kabın çevresindeki ikincil ambalaj olarak değerlendirin. Çay, kahve veya diğer kuru ürünlerde dış ambalajı seçmeden önce mühürlü bir iç torbanın gerekip gerekmediğini belirleyin. Roastar'ın kâğıt tüp ürün rehberi^[1] bu ayrımı tüpleriyle birlikte koruyucu torbaları ele alarak gösterir; gıdaya uygunluk ve geri dönüşüm iddiaları kendi yapılandırması için geçerlidir, bu ürüne otomatik olarak uygulanmaz.

Kapasite, desteklenen yük ve sığan ürün sayısı gerçek ürün ölçülerine, dolu duruma ve numune doğrulamasına göre belirlenmelidir. Dolu bir tüp fotoğrafı, kapasite spesifikasyonu veya taşıma koruması kanıtı değildir.

Uyumu ve okunabilir grafikleri nasıl belirlersiniz? [↑](#)

Satılabilir durumdaki eksiksiz ürünle başlayın. En geniş kapatma bölümünü, etiketi, koruyucu ambalajı ve yanında paketlenen tüm bileşenleri dahil edin. Ölçüleri milimetre, kütleyi gram cinsinden kaydedin; ardından kullanılabilir iç alanı bitmiş dış zarf ölçülerinden ayırın.

Spesifikasyon alanı	Sağlanacak veya doğrulanacak bilgiler	Onay amacı
Ürün ölçüleri	Maksimum genişlik veya çap ve toplam yükseklik, mm cinsinden	Tüpe girmesi ve tüpten çıkması gereken gerçek nesneyi belirlemek
Kullanılabilir iç ölçüler	İç çap ve kullanılabilir yükseklik, mm cinsinden; numune onayı bekleniyor	İç parçayı, ambalajı ve boşluğu hesaba katmak
Bitmiş dış ölçüler	Kapalı toplam çap ve yükseklik, mm cinsinden; çizim bekleniyor	Raf konumunu, depolamayı ve sevkiyat kolisine uyumu kontrol etmek
Kapak ilişkisi	Örtüşme derinliği ve amaçlanan açılma hissi; numune bekleniyor	Erişimi, kapak tutuculuğuyla dengelemek
Dolu durum	Ürün kütlesi (g), yönlendirme ve iç parça düzeni	Elleçleme testlerinde değerlendirilecek yapılandırmayı tanımlamak
Grafik alanı	Gövde ve kapak şablonları, ek yeri konumları ve gizli alanlar	Montajdan sonra temel bilgileri görünür tutmak

Bu alanlar, ilan edilmiş boyut sınırları değil, bir spesifikasyon çerçevesidir. Gerçek ürün ve iç parçayı test etmeden dış ölçüleri iç uyumun yerine koymayın veya evrensel bir boşluk payı uygulamayın.

Açılma hissi de fiziksel olarak incelenmelidir. Paper Tube Co.'nun kapak uyumu açıklaması^[2] kâğıt ve depolama koşullarının sıkı geçmeyi nasıl etkileyebileceğini açıklar. Projeniz için kabul edilebilir açılma ve tutma davranışını kararlaştırın; tüm kabul ölçütü olarak yalnızca "sıkı" ifadesine güvenmeyin.



Grafikleri kapak kapalıyken ve çıkarılmışken inceleyin. Önemli metin örtüşmenin altında kaybolmamalı; gövde ve kapak üzerinden geçen bir grafik, montaj hizası açısından değerlendirilmelidir. Okunabilirlik yalnızca düz ekran önizlemesinde değil, kavisli fiziksel yüzeyde de değerlendirilmelidir.

Hangi yüzeyler ve kapatma ayrıntıları numunelenmelidir? [↑](#)

Kraft görünümü, baskılı beyaz sargılar, mat veya parlak yüzey işlemleri, folyo detayları, kabartma ve seçici efektler tartışılmaya değer yönler olarak öne çıkmaktadır. Bunlar teklif için aday seçeneklerdir; bu ürün için onaylanmış bir seçenek listesi değildir. Önerilen kağıdı, dekorasyonu ve yüzey işlemini birlikte gösteren bir numune talep edin.

Ek yerinde, açıkta kalan kenarda ve üst üste binen kapak alanında görünümü karşılaştırın. Düz numune üzerinde çekici görünen bir yüzey işlemi, kapağın gövde üzerinde kaydığı yerde daha fazla inceleme gerektirebilir. Onaylı numunede kabul edilebilir çizilmeyi, yapıştırıcı görünürlüğünü ve kenar görünümünü belirtin.

Arka klips donanımı bu teleskopik ürün konseptinin parçası değildir. İlgili kapatma kararları kapak örtüşmesi, temas yüzeyleri ve ayrıca belirtilen mühür etiketidir. Dekoratif mühür, hava geçirmezlik veya çocuk güvenliğini kanıtlamaz; bu ürün için bu özelliklerin hiçbirisi doğrulanmamıştır.



Tedarik iddialarını bertaraf iddialarından ayrı tutun

FSC sertifikasyonu, sorumlu tedarik ve gözetim zinciri süreçleriyle ilgilidir; bu durum şu belgede açıklanmıştır: [FSC'nin kâğıt ve ambalaj rehberi](#)^[3]. Sertifika gerekiyorsa, önerilen tedarik için belgeleri isteyin ve grafikleri onaylamadan önce geçerli iddiayı doğrulayın. Bu ürün için FSC sertifikası burada doğrulanmamıştır.

Aynı şekilde “kâğıt bazlı” ifadesi evrensel geri dönüştürülebilirlik, kompostlanabilirlik veya belirli bir karbon azaltımı anlamına gelmez. Sargılar, kaplamalar, yapıştırıcılar, astarlar ve iç parçalar dahil olmak üzere tüm yapıyı amaçlanan geri kazanım yoluna göre değerlendirin. Daha fazla bariyer koruması, malzeme ayırma açısından ödünleşim yaratabilir.

Gıda temas sınırını belirleyin

Sulu veya yağlı gıdalarla doğrudan temas için [21 CFR 176.170](#)^[4] belirtilen koşullar altında ilgili kâğıt ve karton bileşenlerini ele alır. Bu, her kâğıt tüp veya gıda uygulaması için genel bir onay değildir. Destekleyici belgeleri istemeden önce gıda türünü, temas koşullarını ve eksiksiz malzeme sistemini tanımlayın.

Standart kâğıt yapısı su geçirmez kabul edilmemelidir. Nem, yağ veya oksijen koruması önemliyse gerekli bariyer işlevini belirtin ve uyumluluk ile performans testleri isteyin. Tek başına önerilen bir astar, raf ömrü kanıtı değildir.

Grafik ön kontrolü neleri çözmelidir? ↑

Grafikleri kesinleştirmeden önce yapıyı onaylayın. Tasarım onayından sonra çapı, kapak derinliğini veya sargı yapısını değiştirmek görünür alanı ve ek yeri ilişkisini değiştirebilir. Görsel olarak benzer bir tedarikçi dosyasını uyarlamak yerine projenin gerçek gövde ve kapak şablonlarıyla çalışın.

- **Geometri:** hangi dosyanın gövdeye, hangisinin kapağa ait olduğunu doğrulayın.
- **Yerleşim:** örtüşme bölgelerini, ek yerlerini ve kapalıyken gizlenen alanları belirleyin.

- **Okunabilirlik:** küçük metinleri ve ince ayrıntıları hedef baskı boyutunda inceleyin.
- **Renk:** amaçlanan proses veya spot renkleri ve fiziksel onay referansını belgeleyin.
- **Özel yüzey işlemleri:** metal folyo, kabartma veya lokal işlem alanlarını ayrı ayrı belirleyin.
- **İddialar:** desteklenmeyen sertifika işaretlerini, performans iddialarını ve bertaraf vaatlerini kaldırın.
- **Versiyon kontrolü:** Onaylanan grafik revizyonunu ilgili yapısal çizimle eşleştirerek kaydedin.



Dijital prova, içerik ve yerleşimle ilgili soruları çözebilir. Ancak seçilen kâğıt üzerindeki kapak sürtünmesini, yüzey hissini veya nihai rengi belirleyemez. Bu kararları fiziksel numuneye bırakın; onaylanmış PDF'yi her üretim özelliğinin onayı olarak değerlendirmeyin.

Numune ve üretim onayı nasıl yürütülmelidir? [↑](#)

Her kararın net bir referansı olması için aşamalı onay kullanın. Aşağıdaki sıra, önerilen bir satın alma iş akışıdır; mevcut bir fabrika süreci veya garanti edilen teslim süresi iddiası değildir.

1. **Uygulama brifini gönderin.** Ürünü, ölçüleri, dolu ağırlığı, tasarım başına miktarı, varış yerini ve gerekli teslimat aralığını belirtin.
2. **Önerilen yapıyı inceleyin.** 2 parçalı yapıyı, iç uyumu, iç parça konseptini ve nakliye kısıtlarını doğrulayın.
3. **Yapısal numuneyi değerlendirin.** Gerçek ürünü yerleştirip çıkarın; kapak kapanma hissini, hareketi ve açıkta kalan kenarları değerlendirin.
4. **Dekorasyonu onaylayın.** Baskılı numuneyi grafik tasarım ve seçilen yüzey referanslarıyla karşılaştırarak kontrol edin.
5. **Üretim öncesi referansı kesinleştirin.** Çizimi, malzemeleri, grafik revizyonunu ve kabul kriterlerini birlikte kaydedin.
6. **Üretimi mutabık kalınan şartlara göre yetkilendirin.** Serbest bırakmadan önce denetim, paketlenme ve sevkiyat gerekliliklerini doğrulayın.



Numune hazırlığı, onay süresi, üretim, denetim ve taşımayı takvimde ayrı gösterin. Teklif edilen üretim süresi varış tarihi değildir. Grafik, malzeme veya yapı değişiklikleri, ilk tahmini sessizce devralmak yerine güncellenmiş bir takvimle ele alınmalıdır.

Ürüne özel minimum sipariş miktarı, üretim süresi veya birim ağırlığı sağlanmamıştır. Onaylanan yapılandırma için minimum sipariş miktarını adet olarak, başlangıç noktası açıkça tanımlanmış üretim süresini ve birim ağırlığını gram cinsinden isteyin. Bu alanlar teklif veya ölçüm konuları olarak kalır.

Hangi kalite kontrolleri satın almayı korur? [↑](#)

Öznel beklentileri gözlemlenebilir kontrollere dönüştürün. “Premium kalite”, referans numunesi ve kaydedilmiş denetim koşullarıyla desteklenen, görünüm ve işlev için üzerinde anlaşılmış sınırlara dönüşmelidir. Numune alma planı, kusur kategorileri ve kabul eşikleri sipariş için önceden kararlaştırılmalıdır.

Kontrol	İncelenecekler	Talep edilecek kanıt
Ölçüler ve uyum	İç hacim, kapalı ölçüler ve ürün yerleştirme	Onaylı çizime göre ölçümler
Açılma ve tutma	Çıkarma gücü, istemsiz ayrılma ve tekrarlı kullanım davranışı	Kayıtlı yöntem, mutabık kalınan çevrimler ve gözlemlenen sonuçlar
Görünüm	Baskı hizası, renk, yapıştırıcı izleri, sürtünme izleri ve kenar finisajı	Denetim fotoğrafları ve referans numunesi karşılaştırması
Montaj bütünlüğü	Taban bağlantısı, kaplama yapışması ve deformasyon	Tanımlanmış kullanım kontrolleri ve kusur kayıtları
Çevresel tepki	İlgili depolama koşullarına maruz kaldıktan sonra uyum ve görünüm	Sıcaklık, bağıl nem, süre ve gözlemler
Dağıtım koruması	Dolu tüp, iç parça ve dış koli birlikte	Test yapılandırması, prosedür ve kabul sonuçları

Bu ürün için sayısal geçme limitleri veya başarılı test sonuçları belirlenmiş değildir. Test öncesinde

önerilen kriterleri kaydedin; böylece görünüşte iyi duran bir numune, tekrarlanabilir bir kabul kararının yerini almaz.

Dağıtım planlaması için Westpak'ın ASTM D4169 genel bakışı^[5] nakliye kaplarının ve sistemlerinin dağıtım tehlikelerine karşı değerlendirilmesini açıklar. Gerçek rota ve tamamen dolu paket için uygun prosedürü görüşün. Standardın anılması, bu tüpün standardı geçtiği veya her sipariş için aynı test dizisinin gerektiği anlamına gelmez.



Malzeme düzeyindeki sıkıştırma veya kâğıt çekirdek ölçümleri, komple paket taşımacılığı testlerinden farklı sorulara yanıt verir. Dekorlu perakende tüp için endüstriyel bir çekirdeğin yük değerini kullanmayın. Kırılabilir içeriklerde koruma, gerçek ölçülere, dolu duruma ve numune doğrulamasına bağlı kalır.

Hangi ambalaj seçeneği satın alma önceliklerinize uyar? [↑](#)

Alternatifleri yerine getirmeleri gereken işe göre karşılaştırın. Sarım yöntemi, açılma yapısı ve bariyer konstrüksiyonu farklı spesifikasyon eksenleridir; bunlar birbirini dışlayan ürün kategorileri olarak ele alınmamalı veya desteklenmeyen tek bir dayanım puanına göre sıralanmamalıdır.

Seçenek	Karşıladığı öncelik	Temel satın alma ödünleşimi	Doğrulanacaklar
2 parçalı teleskopik kâğıt tüp	Silindirik sunum ve çıkarılabilir kapaklı açılış	Kapak uyumu ve boş ambalaj depolama hacmi	Ürün uyumu, finisaj ve paketlenmiş sevkiyat ölçüleri
Katlanır karton kutu	Montaj öncesi düz depolama	Farklı sunum ve montaj gereklilikleri	Koruma, montaj çabası ve toplam teslim maliyeti
Özel etiketli stok tüp	Mevcut bir ölçü etrafında markalama	Ürün uyumu ve oranları üzerinde daha az özgürlük	Ölçü bulunabilirliği, etiket yerleşimi ve yeniden tedarik

Seçenek	Karşıladığı öncelik	Temel satın alma ödünleşimi	Doğrulanacaklar
Bariyer kaplamalı kompozit kap	Belirtilen nem, yağ veya oksijen koruması	Ek malzeme ve geri dönüşüm karmaşıklığı	Temas uygunluğu, sızdırmazlık yöntemi ve bariyer sonuçları
İtmeli kâğıt tüp	Uyumlu katı formülasyonun dozajlanması	Farklı mekanizma ve formülasyon gereklilikleri	Doldurulmuş ürün için dozajlama testleri; bu ürün kimliğinin dışındadır

Sunum ve açılış deneyimi, gereken alanı ve spesifikasyon çalışmasını haklı çıkarıyorsa 2 parçalı formatı seçin. Düz depolama, doğrudan dozajlama veya doğrulanmış bir bariyer sistemi temel gereklilikse farklı bir yapı seçin.

Öne çıkarılan birim fiyatlar yerine eksiksiz teklifleri karşılaştırın

Custom Paper Tubes' fiyatlandırma kılavuzu^[6], özelleştirmenin ambalaj maliyetini etkilediğini belirtir. Uygulamaya özel bir teklif talep edin.

Tekliflerde tüp, iç parça, dekorasyon, kurulum, numuneler, testler, dış koliler ve navlunun ayrı gösterilmesini isteyin. Hariç tutulanları ve teslimat şartlarını kaydedin. Görünen tasarrufun yalnızca eksik bir bileşenden veya farklı bir sevkiyat kapsamından kaynaklanmadığından emin olmak için aynı miktarları ve grafik sayısını karşılaştırın.

Sevkiyat ve tekrarlı sipariş riskini nasıl kontrol edersiniz? [↑](#)

Sert tüpler, monte edilmemiş katlanır kartonlar gibi düz depolanamaz. Düşük bireysel ağırlığın ucuz teslimat anlamına geldiğini varsaymak yerine koli ölçülerini ve depo alanını erken değerlendirin. Navlun, önerilen paketleme düzeni ve varış yerine göre hesaplanmalıdır.

Yararlı bir dış örnek, Smurfit Westrock'un Lismore tüpü yeniden tasarımı^[7] örneğidir; burada mevcut sevkiyat kasalarıyla uyumluluğu korumak için tüp yüksekliği ayarlanmıştır. Satın alma açısından ders, perakende ambalajını ve lojistiği birlikte değerlendirmektir; bu örnek, bu ürün için eşdeğer çevresel veya sevkiyat sonuçlarını kanıtlamaz.



Kırılgan ürünler için koruyucu bir dış koli ve uygun iç sabitleme çözümünü değerlendirin. Ambalajın hedeflenen dolu hâlinde hareketi, kapağın yerinden çıkmasını ve yüzey temasını test edin. Koli başına tüp sayısı gerçek ölçüler, dolu durum ve ambalaj numunesi doğrulamasına göre belirlenmelidir.

Tekrarlanan siparişlerde onaylı numuneyi, çizimi, tasarımı ve ambalaj spesifikasyonunu saklayın. Özellikle kâğıt, yüzey işlemi, iç parça veya kapatma değişiklikleri olmak üzere hangi değişikliklerin yeniden onay gerektirdiğini belirleyin. Kusurların nasıl bildirileceği, hangi kanıtların gerekli olduğu ve değişim ya da diğer telafilerin nasıl ele alınacağı konusunda anlaşın.

Tedarik kararına neleri dahil etmelisiniz? [↑](#)

- **Seri üretimden önce fiziksel deneyimi onaylayın.** — İç uyum, kapak hissi ve baskılı görünüm numune onayının parçasıdır.
- **Teslim edilen konfigürasyonları karşılaştırın.** — Yalnızca tüp fiyatlarını değil, iç parçaları, yüzey işlemlerini, denetimi, ambalajlamayı ve navlunu da karşılaştırmaya dahil edin.
- **Performans iddialarını kanıta dayalı tutun.** — Gıda teması, bariyer koruması, geri dönüşüm ve taşıma uygunluğu seçilen yapı için desteklenmelidir.
- **Avrupa'ya satış yaparken AB ambalaj takvimini dahil edin.** — PPWR genel olarak 12 Ağustos 2026 tarihinden itibaren uygulanır; münferit yükümlülüklerin kendi uygulama takvimleri vardır ([Kaynak^{\[8\]}](#)).

Kâğıt yapısı tek başına mevzuata uygunluğu göstermez. Hedef pazarı, amaçlanan temas kullanımını, malzeme belgelerini ve geri kazanım talimatlarını tedarik brifine ekli tutun. Böylece uygunluk incelemesi, tasarım onayında sonradan eklenen dekoratif bir iddia değil, tanımlı bir satın alma görevi olur.

Ürün brifinizi numuneye hazır bir spesifikasyona dönüştürün



2 parçalı teleskopik tüp, ürünü yalnızca görsel bir tasarımda çekici göstermekle kalmamalı; sunmayı, çıkarmayı ve taşımayı da kolaylaştırmalıdır. En güçlü satın alma kararı, onaylı numuneyi ölçülebilir spesifikasyonlara, gerçekçi sipariş koşullarına ve test edilmiş bir ambalaj düzenine bağlıdır.

Ürün ölçüleri, yüklü kütle, tasarıma göre adet, grafik tasarım dosyası, varış noktası ve gereken varış zaman aralığını belirterek projeye özel bir teklif talep edin.

^[1]Roastar kâğıt tüpleri: Üreticinin 2 parçalı formatı ve isteğe bağlı koruyucu iç torbaları hakkındaki yönlendirmesi; spesifikasyonları ve iddiaları bu ürüne aktarılmamıştır. [↪](#)

^[2]Paper Tube Co. kapak uyumu: Üreticinin gerilimli geçme farklılıkları ve çevresel koşulların kâğıt bileşenler üzerindeki etkileri hakkındaki açıklaması. [↪](#)

^[3]FSC kâğıt ve ambalaj: Sorumlu kaynak kullanımı ve zincir izleme sertifikasyonuna ilişkin resmi açıklama; bu ürün için belirlenmiş bir sertifika bulunmamaktadır. [↪](#)

^[4]eCFR gıda temaslı bileşenler: Belirtilen koşullarda sulu ve yağlı gıdalarla temas eden kâğıt ve karton bileşenler için mevzuat referansı. [↪](#)

^[5]Westpak dağıtım testleri: Laboratuvarın ASTM D4169 açıklaması; tamamlanmış bir test veya ürün sertifikasyonu olarak değil, test çerçevesi olarak alıntılanmıştır. [↪](#)

^[6]Custom Paper Tubes fiyatlandırması: Özelleştirme ile uygulamaya özel teklifler arasındaki ilişkiyi açıklayan üretici yönlendirmesi. [↪](#)

^[7]Lismore ambalaj vaka çalışması: Smurfit Westrock'un, tüp yüksekliğini mevcut sevkiyat kolilerine uyarlamasına ilişkin müşteri örneği; bu ürüne ait bir vaka çalışması değildir. [↪](#)

^[8]Avrupa Komisyonu PPWR genel bakışı: Genel uygulama ve yaşam döngüsü gerekliliklerini kapsayan resmî ambalaj atığı yönlendirmesi; münferit yükümlülükler için uygulanabilirlik incelemesi gerekir. [↪](#)

Product Option