



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



2 Parçalı Kapak ve Tabanlı Özel Sert Hediye Kutuları

Product Image













Details

Özel sert hediye kutuları, ayrı bir geçme kapak ile şekillendirilmiş tabanı bir araya getirerek özenli bir ürün sunumu sağlar. Kullanılabilir iç alanı, ürün desteğini, baskılı kaplamayı ve açılma uyumunu birlikte belirleyin; üretimi onaylamadan önce fiziksel numuneyle doğrulayın. Fiyat, minimum sipariş miktarı ve teslimat süresi için projeye özel teklif gerekir.

Marka ekipleri ve hediye alıcıları için: Bu 2 parçalı biçim; sunumun yanı sıra ürünün pratik kullanımı da önemli olduğunda kozmetik, mücevher, aksesuar ve kurumsal hediyeler için değerlendirilebilir. Perakende teşhiri, çalışan karşılama hediyesi ve postayla gönderilen ürün lansmanı; farklı iç parça düzenleri, görsel tasarım öncelikleri ve taşıma koruması gerektirir.

Ürün kutunun içinde hareket ederse, kapak sıkışırsa veya baskılı yüzey çizilmiş gelirse güzel bir kutu bile hayal kırıklığı yaratabilir. Bu sorunlar alıcıyı yeniden paketlenme, kusurlu sunumu kabul etme veya

lansmanı erteleme arasında bırakır. Tasarımı satın alma şartnamesine dönüştürmek için yalnızca çekici bir referans fotoğraftan değil, paketlenmiş üründen ve kabul kriterlerinden başlayın.

Ürün referansı: Özel Sert 2 Parçalı Hediye Kutuları. Kategori: Özel Kutular / Özel Hediye Kutuları. Geçici referans: NSKU-726-01. Aşağıdaki malzeme bileşimleri ve yüzey işlemleri, doğrulanmış üretim kabiliyetleri değil, şartname seçenekleridir. Görseller fabrika fotoğrafı veya test kanıtı değil, temsili konseptlerdir.



Satın alma rehberini inceleyin

- [2 parçalı sert hediye kutusunu tanımlayan özellikler nelerdir?](#)
- [Kullanılabilir ölçüler ve okunabilir görsel tasarım nasıl belirtilir?](#)
- [Hangi yüzey işlemleri ve kapanma ayrıntıları özette yer almalıdır?](#)
- [Görsel tasarım, numune öncesi baskı öncesi kontrolden nasıl geçirilmelidir?](#)
- [Numune ile üretim arasında neler yapılmalıdır?](#)
- [Onaylanan sonucu hangi kontroller korur?](#)
- [Satın alma önceliklerinize hangi ambalaj seçeneği uygundur?](#)
- [Nakliye ve tekrar siparişler toplam maliyeti nasıl etkiler?](#)
- [Malzeme ve etiketleme iddialarını hangi kanıtlar destekler?](#)
- [Alıcıların temel çıkarımları neler olmalıdır?](#)
- [Teklifi gerçek ürününüze göre oluşturun](#)

2 parçalı sert hediye kutusunu tanımlayan özellikler nelerdir? ↑

2 parçalı bir kutunun çıkarılabilir kapağı ve ayrı bir tabanı vardır. Şekillendirilmiş duvarları, düz teslim edilen geleneksel katlanır kartonun aksine, normal kullanımda üç boyutlu kalır. Daha geniş kategori, kurulu ambalaj olarak da adlandırılır; [PakFactory'nin sert kutu rehberi](#)^[1] bu yapıyı farklılaştıran kalın mukavvayı ve dekoratif kaplamayı açıklar.

Buradaki ürün özellikle kapak ve taban yapısındadır; menteşeli mıknatıslı kutu, çekmeceli kutu veya katlanabilir biçim değildir. Mıknatıs ya da düz paket yapı talebi, yapısal özeti değiştirir ve ayrıca değerlendirilmelidir. Bu özelliklerin genel hediye kutusu arama sonuçlarında görünmesi, bu ürüne dâhil oldukları anlamına gelmez.

Satın alma açısından sunduğu fırsat, bilinçli bir açılış deneyimidir: alıcı kapağı çıkarır ve altında düzenli bir sunum görür. Bu deneyimin ambalaj yatırımını hak edip etmediği ürüne, satış kanalına ve bütçeye bağlıdır. Ne seçkin görünüm ne de sağlamlık hissi, test edilmiş bir yük kapasitesini veya garantili satış artışını kanıtlar.

Kullanılabilir ölçüler ve okunabilir görsel tasarım nasıl belirtilir? [↑](#)

Kapaklar, aksesuarlar, koruyucu sargı ve eşlik eden kartlar dâhil olmak üzere gerçek ürünü amaçlanan paketli durumunda ölçün. İç ve dış ölçüleri mm cinsinden uzunluk x genişlik x yükseklik olarak ayrı ayrı belirtin. İnç ölçüleriyle çalışılıyorsa açıkça etiketlenmiş bir referansı koruyun ve üretimde hangi birimin esas alınacağını kararlaştırın.

Kullanılabilir iç alan, dış ölçülerden tahmini bir payın çıkarılmasıyla bulunmaz. Mukavva, kaplama, iç parça ve kapağın tabana geçme derinliği nihai uyumu etkiler. Kapasite, desteklenen ağırlık ve sığdırılabilecek ürün sayısı; fiziksel ölçüler, yükleme düzeni ve numune doğrulamasıyla belirlenmelidir.

Şartname alanı	Kaydedilecek bilgiler	Onay yöntemi
Ürün dış sınırları	Paketli durumdaki en geniş, en uzun ve en yüksek noktalar	Yalnızca katalog çizimini değil, gerçek ürünü kontrol edin
Kullanılabilir iç alan	İç parça ve kaplama takıldıktan sonra kalan net alan	Fiziksel numuneyi tamamen doldurun
Kapağın tabana geçmesi	Örtme derinliği ve amaçlanan açılma hissi	Kapağı zorlamadan yerine oturmasını ve çıkarılmasını kontrol edin
Ürüne erişim	Çıkarma boşluğu ve hassas özelliklerin çevresindeki erişim alanı	Amaçlanan içerikle kutu açma deneyimini prova edin
Görsel tasarımın görünürlüğü	Logo, ürün bilgileri ve metin yerleşimi	Monte edilmiş numuneyi kapak kapalıyken ve açıkken inceleyin

Bu alanlar, sunum ölçüsünü çalışma alanından ayırır. Düzen ferah görünürken ürünü çıkarmak için yetersiz alan bırakabilir; kapak da düz prova üzerinde açıkça görünen bir metni örtebilir. Rakibin belirttiği toleransı aktarmak yerine projeye özel ölçü toleransları belirleyin.

Sektörel malzeme referanslarında, burada gösterildiği üzere 1,5–3 mm aralığında gri mukavva örnekleri bulunur: [LuxoPack'in yayımladığı malzeme örnekleri^{\[2\]}](#). Bu yalnızca karşılaştırma bağlamıdır; NSKU-726-01 için sunulan bir kalınlık aralığı veya performans şartnamesi değildir. Önerilen mukavva, nihai ölçüler ve yüklü numuneyle birlikte fiyatlandırılmalı ve değerlendirilmelidir.



Hangi yüzey işlemleri ve kapanma ayrıntıları özetle yer almalıdır? [↑](#)

Uzun bir işlem listesi seçmeden önce istenen görsel sonucu tarif edin. Sade bir logo uygulaması, dokulu kaplama veya kontrast iç yüzey, tüm dekoratif seçenekleri birleştirmeden tasarım hedefini karşılayabilir. Araştırmadaki olası uygulamalar arasında baskılı kâğıt, özel kâğıt, mat veya parlak yüzey, yumuşak dokulu laminasyon, metal folyo, kabartma, çökertme ve bölgesel UV bulunur. Bulunabilirlik ve uyumluluk doğrulanmalıdır.

Önerilen yüzey işlemlerinin amaçlanan alt malzeme üzerinde değerlendirilmesini isteyin. Ekran; kâğıt dokusunu, parlaklığı, metal folyo görünümünü veya elleçleme izlerine dayanımı doğrulayamaz. Renk önemliyse marka referansını sağlayın ve fiziksel baskılı numuneyi onaylayın; Pantone referansı iletişim aracıdır, farklı kâğıt ve yüzeylerde aynı görünümün garantisi değildir.

Bu yapıda kapanma, geçme kapak ile taban arasındaki ilişkiyi ifade eder. Arka toka, menteşe veya mıknatıslı bağlantı doğrulanmamıştır. Kurdele ya da başka bir aksesuar istenirse bunu temel şartnamenin parçası saymak yerine amacını tanımlayın ve fiyatını ayrı belirleyin.

İç parçayı dış yapı ile birlikte belirtin. Araştırmada karton, köpük ve kumaş kaplı düzenlemeler alternatif olarak yer alsa da her biri için ayrı uyum ve malzeme değerlendirmesi gerekir. Temel sorular; ürünün yerinde kalıp kalmadığı, temas yüzeylerinin uygunluğu ve ürünün rahatça çıkarılıp çıkarılamadığıdır.



Görsel tasarım, numune öncesi baskı öncesi kontrolden nasıl geçirilmelidir? [↑](#)

Görsel tasarımı, benzer görünen bir şablon yerine onaylı yapısal kesim kalıbı üzerinde hazırlayın. Dosyada kaplama, içe kıvrılan paylar, köşeler ve kapakla taban arasındaki ilişki dikkate alınmalıdır. Önemli metinleri ve logoları katlanacak, içte kaybolacak veya hizalanması zorlaşacak alanlardan uzak tutun.

- **Yapı:** Kesim kalıbı revizyonunu teklif edilen ölçüler ve iç parça düzeniyle eşleştirin.
- **Marka varlıkları:** Vektörel logoyu ve kararlaştırılan renk referanslarını sağlayın.
- **Baskı düzeni:** Taşma payını, güvenli alanları ve görünür panel sınırlarını tedarikçiyle doğrulayın.
- **Yüzey işlemleri:** Metal folyo, kabartma, çökertme veya bölgesel işlem uygulanacak alanları ayrı ayrı belirtin.
- **Okunabilirlik:** Monte edilmiş kutuda metin yönünü, kontrastı ve görünürlüğü kontrol edin.
- **Onay:** Numune için hangi dosya revizyonuna izin verildiğini kaydedin.

Dijital maket yerleşimi açıklığa kavuşturabilir ancak kapağın direncini, ürün desteğini veya kâğıt hissini onaylayamaz. Her ikisi de nihai numunede temsil edilene kadar yapısal onay ile baskı onayını ayrı tutun. Numunede farklı bir malzeme veya üretim yöntemi kullanılmışsa doğrulanmamış hususları belgeleyin.



Numune ile üretim arasında neler yapılmalıdır? [↑](#)

Yararlı bir sektörel süreç referansı; mühendislik, mukavva kesimi, gerektiğinde kanal açma, baskı, kaplama ve montaj aşamalarını birbirine bağlar. [ePackFactory'nin üretim sürecine genel bakışı](#)^[3] bu aşamaların uyumu ve görünümü nasıl etkilediğini açıklar. Bu bir süreç referansıdır; ürün ilanının arkasındaki ekipman veya üretim kapasitesinin kanıtı değildir.

1. **Özeti kesinleştirin.** İçeriği, ölçüleri, miktarı, görsel tasarımı, malzeme tercihlerini, teslimat yerini ve gerekli varış tarihini kaydedin.
2. **Öneriyi doğrulayın.** Yapıyı, malzeme şartnamesini, iç parçayı ve kalemlere ayrılmış teklifi birlikte inceleyin.
3. **Numuneyi onaylayın.** Gerçek ürünü kullanarak yüklemeyi, açılmayı, yüzey işlemini ve görsel tasarımı değerlendirin.
4. **Referansı saklayın.** Üretimin üzerinde anlaşılmış bir karşılaştırma noktası olması için onaylı numuneyi ve ilişkili dosyaları tanımlayın.
5. **Üretimi başlatın.** Üretime izin vermeden önce bekleyen ticari koşulları ve takvimi doğrulayın.
6. **Kontrol edin ve sevk edin.** Sevkiyattan önce kararlaştırılan kontrol kanıtlarını ve paketleme düzenini inceleyin.

Numune hazırlığını, revizyon turlarını, seri üretimi ve taşımayı ayrı ayrı planlayın. Her sürenin hangi olayla başladığını ve belirtilen sürenin iş günü mü yoksa takvim günü mü olduğunu doğrulayın. Tahmini üretim bitiş tarihi, varış taahhüdüyle aynı değildir.

Bu ürün için doğrulanmış minimum sipariş miktarı, numune süresi, üretim süresi, birim ağırlık veya üretim kapasitesi sunulmamıştır. Bunlar teklif ya da ölçüm kalemleri olarak kalır. Özellikle malzemeler, yüzey işlemleri veya numune revizyonları farklıysa rakibin yayımladığı takvim bu projenin teslimat tarihini belirleyemez.



Onaylanan sonucu hangi kontroller korur? [↑](#)

“İyi kalite” ifadesini gözlemlenebilir kabul kriterlerine dönüştürün. Bitmiş parçaları ölçüler, kapağın oturması, köşe hizası, kaplama, görünür tutkal, kırışıklıklar, açıkta kalan mukavva, yüzey izleri ve baskı görünümü bakımından onaylı numuneyle karşılaştırın. Yalnızca boş kutuyu incelemek yerine iç parçayı amaçlanan içerikle kontrol edin.

Kontrol alanı	Kontrol edilecek husus	Kararlaştırılacak kanıt
Geometri ve uyum	İç alan, kapak hizası, açılma ve kapanma	Kararlaştırılan toleranslara göre ölçüm sonuçları
İşçilik	Kenarlar, köşeler, yapıştırıcı, kaplama ve temizlik	Fotoğraflar ve tanımlanmış kabul edilebilir/edilemez örnekler
Baskı ve yüzey işlemi	Renk görünümü, logo hizası ve elleçleme izleri	Onaylı fiziksel referansla karşılaştırma
Yüklü düzen	Ürün hareketi, temas noktaları ve çıkarma	Tam paketlenmiş numunenin değerlendirilmesi
Taşıma sistemi	Dış koli, yastıklama ve paketlenmiş ürünün durumu	Test yaptırıldığında kararlaştırılmış test planı ve sonuçları

Üretimden önce örnekleme yöntemini, kusur sınıflarını, kabul sınırlarını ve düzeltici işlemleri kararlaştırın. AQL tabanlı kontrol bir örnekleme düzenidir; her parçanın kusursuz olduğunu garanti etmez. Bu ürün için herhangi bir kusur oranı, düşürme testi başarı oranı veya basınç dayanımı sonucu belirlenmemiştir.

Taşıma doğrulaması için [ASTM D4169^{\[4\]}](#) dağıtım tehlikelerine karşı sevkiyat birimlerini değerlendirmeye yönelik bir çerçeve sunar. Test kuruluşundan gerçek güzergâha ve eksiksiz paketleme sistemine uygun bir protokol seçmesini isteyin. Bir standarda atıfta bulunmak, bu kutunun test edildiği veya sertifikalandırıldığı anlamına gelmez.

Her testte kullanılan düzeni kaydedin: gerçek içerik, iç parça, dış ambalaj ve yükleme koşulu. Bu

bağlantı kurulmazsa rapor, satın alınan düzeni tanımlamayabilir. Bu bileşenlerdeki değişiklikler, mevcut kanıtların hâlâ geçerli olup olmadığının yeniden incelenmesini gerektirmektedir.



Satın alma önceliklerinize hangi ambalaj seçeneği uygundur? [↑](#)

Biçimleri yerine getirmeleri gereken göreve göre karşılaştırın. Hediye kutusu sunuma öncelik verirken taşıma ambalajı dağıtım koşullarını karşılamalıdır. Depo alanı veya parsel teslimatı özette baskınsa dekoratif işlemlere yatırım yapmadan önce alternatifleri değerlendirin.

Seçenek	Satın alma önceliği	Başlıca ödün	Gerekli kontrol
2 parçalı sert kutu	Geçme kapaklı sunum ve şekillendirilmiş yapı	Monte edilmiş hacim depolamayı ve navlunu etkiler	Yüklü uyum, açılma hissi ve dış koruma
Katlanır karton kutu	Düz depolama ve daha hafif ambalaj biçimi	Farklı yapı ve sunum hissi	Ürün desteği ve paketleme gereklilikleri
Katlanabilir sert kutu	Montaj öncesinde daha az depolama hacmi	Montaj ve kapanma farklı gereklilikler doğurur	Monte edilmiş numune ve yapısal bütünlük
Oluklu mukavva posta kutusu	Dağıtıma yönelik ambalaj biçimi	Farklı görsel ve dokunsal sunum	İçeriğe ve sevkiyat güzergâhına uygunluk

Bu bir seçim çerçevesidir, test edilmiş performans sıralaması değildir. Bu biçimlerin hiçbirisi belirli bir ürün ağırlığına veya taşıma koşuluna kendiliğinden uygun sayılmaz. Hassas içeriklerde yalnızca mukavva kalınlığına göre seçim yapmak yerine eksiksiz koruma düzenini değerlendirin.

Karşılaştırılabilir teklifler için ölçüleri, miktarı, malzemeleri, baskıyı, yüzey işlemlerini ve iç parçaları sabit tutun. Tedarikçilerden kalıp, numune, revizyon, montaj, koruyucu paketleme ve navlunu ayrı göstermelerini isteyin. Başlıkta verilen birim fiyatı teslim edilmiş maliyet saymak yerine sevkiyat esasını ve hariç tutulan ithalatla ilgili ücretleri doğrulayın.

Minimum sipariş miktarı aynı zamanda nakit ve depolama kararıdır. Daha yüksek miktardaki düşük birim fiyat, yalnızca stok ekonomik biçimde kullanılabilir ve depolanabiliyorsa yararlıdır. İhtiyacınız olan miktarı ve açıkça ayrılmış alternatif miktarları isteyin; diğer kutu biçimleri için belirtilen düşük minimum sipariş miktarlarının burada da geçerli olduğunu varsaymayın.

Nakliye ve tekrar siparişler toplam maliyeti nasıl etkiler? [↑](#)

Dekoratif sert kutuyu doğrudan postalanmaya hazır bir sevkiyat kabı saymayın. Somut bir tedarikçi örneği olarak [Packwire'in sert kutu şartnamesi](#)^[5] dış kutu gereksinimini açıkça belirtir. Bu projede dış ambalaj ve yastıklama, doğrulanması gereken sevkiyat özetinin parçalarıdır.

Önerilen ana koli ölçülerini, brüt ağırlığı, paketleme düzenini ve toplam sevkiyat hacmini isteyin. Monte edilmiş kutular ürünler yüklenmeden önce bile yer kaplar; bu nedenle navlun karşılaştırmalarında yalnızca boş kutunun birim fiyatı değil, paketleme düzeni kullanılmalıdır. Kapakların ve tabanların yüzeyleri veya uyumu etkilemeden iç içe geçirilebileceğini varsaymayın.

Paketleme görüşmesine çizilme, köşe hasarı ve neme maruz kalmaya karşı korumayı dâhil edin. Teslim alırken taşıma malzemelerini atmadan önce ambalaj durumunu ve temsili kusurları kaydedin. Talep için gereken kanıtı ve telafi sürecini önceden kararlaştırın; burada otomatik para iadesi veya değiştirme politikası belirlenmemiştir.

Tekrar siparişlerde onaylı numuneyi, görsel tasarım revizyonunu, malzeme şartnamesini, iç parça çizimini ve kontrol kriterlerini saklayın. Üretimi başlatmadan önce kâğıt, yüzey işlemi veya bileşen bulunabilirliğindeki değişiklikleri doğrulayın. Tekrar sipariş yalnızca eski bir fotoğrafa veya fatura açıklamasına değil, onaylı şartnameye dayanmalıdır.



Malzeme ve etiketleme iddialarını hangi kanıtlar destekler?



Sorumlu tedariki geri dönüştürülebilirlikten ayırın. [FSC'nin kâğıt ve ambalaj rehberi](#)^[6] sertifikalı orman kaynaklı malzemeleri ele alır. Bu ürün için FSC sertifikası doğrulanmamıştır. Sertifika gerekiyorsa görsel tasarıma sertifika ifadesi veya işareti eklemeyen önce önerilen tedariki ve iddiayı kapsayan belgeleri isteyin.

Geri dönüşüm ifadelerini değerlendirirken bitmiş ambalajın tamamını inceleyin: mukavva, kaplama, yüzey kaplamaları, yapıştırıcılar, iç parçalar ve aksesuarlar. Yalnızca kâğıt esaslı yapı, yerel sistemde kabul edileceğini kanıtlamaz. Sınırsız biçimde “geri dönüştürülebilir”, “biyolojik olarak parçalanabilir” veya “çevre dostu” iddiası basmak yerine bileşenlerin ayrılabilirliğini ve varış yerindeki geri dönüşüm düzenini doğrulayın.

Gıda hediyelerinde, mühürlü ürünleri taşıyan dış sunum kutusunu gıdyla temas etmesi amaçlanan malzemelerden ayırın. [21 CFR Bölüm 176](#)^[7] gıdyla temas eden kullanımlardaki kâğıt ve karton bileşenleri ele alır. Amaçlanan teması ve koşulları tanımlayın, ardından uygun malzeme belgelerini edinin. Bu ilan gıdyla temasa uygunluk iddiasında bulunmaz.

ABD perakende uygulamalarında [NIST'nin etiketleme rehberi](#)^[8] kimlik, sorumluluk ve miktarla ilgili ürüne bağlı gereklilikleri belirtir. Sorumlu marka ekibi, düzeni onaylamadan önce geçerli etiket içeriğini ve birimleri belirlemelidir. Hediye kutusu biçimi, içeriği için tek başına uygunluk sağlamaz.

Diğer varış yerlerinde ambalaj, etiketleme ve çevre gerekliliklerini özete ekleyin ve bitmiş ambalaja uygulanabilirliklerini doğrulayın. İlgili yükümlülükler belgeli biçimde değerlendirilmeden genel “uyumlu” veya “PPWR’ye hazır” ifadeleri kullanmayın.

Alıcıların temel çıkarımları neler olmalıdır?

- **Doğru yapıyı belirtin.** Bu ürün ayrı bir geçme kapak ve tabandan oluşur; miknatıslı ve katlanabilir biçimler farklı değerlendirme gerektirir.
- **Uyumu gerçek içerikle onaylayın.** Kullanılabilir alan ve yükleme uygunluğu; ölçülere, paketleme düzenine ve fiziksel numuneye bağlıdır.
- **Toplam satın alma maliyetlerini karşılaştırın.** Kutu, iç parça, kurulum, numune, koruyucu paketleme ve taşıma ücretlerini ayrı gösterin.
- **Kalite incelemesini gözlemlenebilir hâle getirin.** Üretimden önce toleransları, işçilik örneklerini, kontrol düzenini ve telafi yöntemlerini kararlaştırın.
- **İddiaları kanıta dayandırın.** Belirtilen düzen için destekleyici kanıt olmadıkça sertifika, gıdyla temasa uygunluk ve taşıma performansı doğrulanmamış sayılır.

Teklifi gerçek ürününüze göre oluşturun

En güçlü özet; amaçlanan sunumu kullanılabilir ölçüler, ürün desteği, yüzey işlemi öncelikleri ve teslimat güzergâhıyla ilişkilendirir. Böylece teklifin kapsamı belirlenir ve numunenin somut görevi netleşir: toplu sipariş taahhüdünden önce önerilen ambalajın ürününüz için işe yarayıp yaramadığını göstermek.

Ürün ölçülerinizi, paketli ağırlığı, gerekli miktarı, görsel tasarımı, iç parça gereksinimlerini, teslimat yerini ve hedef varış tarihini belirterek NSKU-726-01 için projeye özel teklif isteyin.

^[1]Sert kutu yapısı: PakFactory’nin sektör rehberi kurulu ambalajı ve yapısal alternatifleri açıklar; bu ürünün özelliklerini doğrulamaz. [↵](#)

^[2]Malzeme referansı: LuxoPack’in yayımladığı mukavva aralığı, bu ürün için doğrulanmış bir malzeme seçeneği değil, üçüncü taraf karşılaştırma bağlamıdır. [↵](#)

^[3]Üretim iş akışı: ePackFactory üretim aşamalarını ve alıcı kontrol noktalarını açıklar; buradan herhangi bir fabrika kabiliyeti sonucu çıkarılamaz. [↵](#)

^[4]Dağıtım testi: ASTM D4169 sevkiyat sisteminin değerlendirilmesiyle ilgilidir. Protokolün uygunluğu ve ürüne özel sonuçlar ayrıca doğrulanmalıdır. [↵](#)

^[5]Dış ambalaj: Packwire kendi sert kutuları için dış kutu gerektiğini belirtir; bu projenin taşıma düzeni henüz doğrulanmalıdır. [↵](#)

^[6]Sorumlu tedarik: FSC, kâğıt ve ambalaj tedariki konusunda rehberlik sağlar. NSKU-726-01 için herhangi bir sertifika iddiasında bulunulmamaktadır. [↵](#)

^[7]Gıdayla temas eden malzemeler: eCFR hükümleri kâğıt ve karton bileşenleri ele alır; uygunluk, malzemelere ve amaçlanan kullanım koşullarına bağlıdır. [↵](#)

^[8]Perakende etiketlemesi: NIST, ürüne bağlı ABD etiketleme hususlarını özetler; bu ambalajı veya içeriğini onaylamaz. [↵](#)

Product Option