



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Premium Ürün Ambalajı için Özel İki Parçalı Teneke Kutular

Product Image













Details

Özel iki parçalı teneke kutular; ayrı bir kapağı şekillendirilmiş metal gövdeyle birleştirerek şekerleme, çay, kozmetik, mum, hediye, koleksiyon ve promosyon ürünleri için dayanıklı, yeniden kullanılabilir ambalaj oluşturur. Boyutlar, kapak uyumu, grafikler, kaplamalar, iç parçalar, uygunluk gereklilikleri, miktar, birim ağırlık, üretim süresi ve nihai fiyat; teklif, fiziksel numune ve uygulamaya özel testlerle doğrulanmalıdır.

Özel İki Parçalı Teneke Ambalajdan En Çok Kimler Yararlanır? [↑](#)

Bu kutular, ambalajın ürünü barındırmaktan fazlasını yapmasını isteyen markalara uygundur. Gıda ve içecek ekipleri, koruyucu ve baskı yapılabilir ikincil veya doğrudan temalı bir kap isteyebilir. Kozmetik, mum ve kişisel bakım markaları genellikle premium metalik görünümlü kompakt bir sunum

biçimine ihtiyaç duyar. Hediye, promosyon, abonelik ve koleksiyon programları, müşterilerin asıl ürün tükendikten sonra saklama amacıyla kullanabileceği ambalajlardan yararlanır.

Bu biçim; raf sunumu, açma deneyimi, yeniden kullanım ve olağan kullanıma dayanıklılık önemli olduğunda özellikle uygundur. Satın alma kararı yalnızca en düşük birim fiyatla veriliyorsa, son derece hafif bir ambalaj gerekiyorsa veya ürün fiziksel numuneyle doğrulanmamış bir kapatma performansı gerektiriyorsa daha az uygundur.

Ambalaj Belirsizliğinden Numuneyle Doğrulanmış Şartnameye [↑](#)

Sorun: Alıcılar çoğu zaman bir referans görsel ve yaklaşık boyutlarla başlar; ancak bunlar iç boşluğu, kapak geçmesini, grafik konumunu, kaplama uyumluluğunu, iç parça toleranslarını veya nakliye korumasını tanımlamaz.

Sorunun büyümesi: Bu ayrıntılar çözülmezse görsel açıdan çekici bir teneke kutu yine de ticari olarak başarısız olabilir. Ürün sığmayabilir, kapak fazla sıkı veya gevşek gelebilir, grafikler şekillendirilmiş kenarlardan taşabilir, renkler beklentiden farklı olabilir ya da bitmiş kutular çizilmiş veya ezilmiş gelebilir. Gıdalla temas eden projelerde ayrıca kaplama, mürekkep, ürün kimyası, temas koşulları ve hedef pazar gereklilikleri birlikte değerlendirilmelidir.

Çözüm: Konsepti kontrollü bir şartnameye dönüştürün. Gerçek ürün boyutlarını belirleyin, kapak ve gövde yapılandırmasını seçin, grafikleri baskı öncesi kontrolden geçirin, temsili numuneyi onaylayın, denetim kriterlerini tanımlayın ve üretimden önce nakliye ambalajını doğrulayın. Bu süreç görünüm, işlev, uygunluk ve lojistiği ayrı satın alma görevleri değil, bağlantılı kararlar olarak ele alır.



İçindekiler

- [İki parçalı teneke kutulardan kimler yararlanır?](#)
- [Şartname kontrolü riski nasıl azaltır?](#)
- [Özel iki parçalı teneke kutu nedir?](#)

- [Boyut ve uyum nasıl tanımlanmalıdır?](#)
- [Hangi yüzey işlemleri ve kapaklar değerlendirilmelidir?](#)
- [Grafikler baskı öncesinde nasıl kontrol edilmelidir?](#)
- [Numune süreci üretime nasıl bağlanır?](#)
- [Kalite nasıl denetlenmelidir?](#)
- [Teneke kutular nasıl paketlenip gönderilmelidir?](#)
- [İki parçalı teneke kutular alternatiflerle nasıl karşılaştırılır?](#)
- [Satın alma brifi neleri içermelidir?](#)
- [Temel çıkarımlar nelerdir?](#)
- [Sonraki adım nedir?](#)

Özel İki Parçalı Teneke Kutu Nedir? ↑

Geleneksel ambalaj anlamında iki parçalı teneke kap, bütünleşik gövde ve taban ile ayrı bir kapaktan oluşur. Çekme konstrüksiyon, birçok üç parçalı kutuda bulunan dikey yan dikişi ortadan kaldırarak daha az kesinti noktasına sahip pürüzsüz bir dış yüzey oluşturur. Sektör kılavuzu bunu [dikişsiz iki parçalı yapı olarak tanımlar](#)^[1].

Dekoratif ambalaj terminolojisi her zaman tutarlı kullanılmaz. Bazı tedarikçiler “iki parçalı teneke kutu” ifadesini, sığ geçme kapaklı biçimler dâhil tüm metal taban-kapak takımları için daha geniş anlamda kullanır. Bu nedenle satın alma şartnamesi yalnızca ürün adına güvenmek yerine gerçek yapıyı açıklamalıdır. Gövdenin çekme olup olmadığını, kapağın nasıl geçtiğini, kabın sızıntıya dayanıklı olup olmayacağını ve doğrudan gıda temasının beklenip beklenmediğini belirtmelidir.

Teneke levha, katı kalay değil kaplanmış çeliktir. Yayınlanmış teknik literatür, iki parçalı kutuları uygun uygulamalarda ekonomik ve hijyenik olarak tanımlar; yan dikiş olmadığı için geniş bir baskı alanı sunarlar. Aynı literatür kaplama migrasyonu ve korozyon risklerini de ele alarak yapının tek başına belirli bir ürüne uygunluğu kanıtlamadığını gösterir. Bu ayrımlar şu kaynakta özetlenmiştir: [hakemli metal ambalaj incelemesi](#)^[2].

Ne “metal” ne de “teneke levha” otomatik olarak hava geçirmezlik, paslanmazlık veya gıda güvenliği anlamına gelir. Bu sonuçlar kapağa, kaplamaya, şekillendirme kalitesine, ürün kimyasına, depolama koşullarına ve doğrulanmış test sonuçlarına bağlıdır. Bu tür performans gereklilikleri proje brifine yazılmalı ve numune veya testlerle doğrulanmalıdır.

Boyut, Uyum ve Etiket Okunabilirliği Nasıl Tanımlanmalıdır?



İstenen dış kutu boyutundan değil, fiziksel üründen başlayın. Ürünün gerçek paketli durumundaki azami uzunluk, genişlik, yükseklik ve yönünü kaydedin. Sargıları, tepsileri, kartları, aksesuarları veya koruyucu katmanları dâhil edin. Birkaç ürün birlikte yerleştirilecekse gerekli kapasite ve düzen fiziksel paketleme denemeleriyle belirlenmeli; yalnızca nominal boyutlardan çıkarılmamalıdır.

Ardından dış boyutları kullanılabilir iç boyutlardan ayırın. Şekillendirilmiş köşeler, kapak bindirmesi, kıvrılmış kenarlar, iç kaplamalar ve iç parçalar kullanılabilir alanı azaltabilir. Kapak için de bilinçli bir geçme payı gerekir. Çok az boşluk açmayı zorlaştırabilir veya temas alanındaki grafiğe zarar verebilir; çok fazla boşluk ise tıktıya, kazara açılmaya veya dengesiz istiflemeye yol açabilir.

Okunabilirlik yalnızca düz kesim şablonunda değil, şekillendirilmiş kutuda değerlendirilmelidir. Köşelere, boncuklara, kapak omuzlarına, kıvrımlara veya kabartmalara yakın küçük metinler

şekillendirme sonrasında bozulabilir. Zorunlu uyarılar, içerik bilgileri, parti kodları ve marka işaretleri için yeterli boş alan gerekir. Metin boyutu, kontrast veya barkod performansı ticari açıdan önemliyse baskılı fiziksel numune uygun karar noktasıdır.



Hangi Yüzey İşlemleri ve Kapatma Seçenekleri Marka Deneyimini Destekler? [↑](#)

Sunulan araştırmadaki yaygın dekorasyon seçenekleri arasında CMYK baskı, spot renkler, parlak veya mat vernik, metalik efektler, sıcak yaldız, kabartma ve çökertme bulunur. Her seçim maliyeti, kalıbı, görünümü ve üretim karmaşıklığını değiştirir. Kritik bir marka rengi proses baskıyla kabul edilebilir biçimde üretilmiyorsa spot renkler tercih edilebilir; ancak izin verilen renk farkı yine belgelenmeli ve fiziksel referansa göre onaylanmalıdır.

Kabartma seçili alanları yükseltirken çökertme içe gömer. Her ikisi de dokunsal hiyerarşi katabilir, ancak şekillendirilmiş metalin pratik sınırları vardır. İnce çizgiler, geniş ve tamamen yükseltilmiş alanlar veya kenara çok yakın özellikler deforme olabilir, kırışabilir ya da netliğini yitirebilir. Bu nedenle dekorasyon kılavuzu, kâğıt ambalajdaki her işlemin doğrudan metale aktarılacağını varsaymadan istenen görsel etkiyi tanımlamalıdır. Mevcut yöntemler ve ödünleşimleri şu kaynakta açıklanır: [teneke kutu özelleştirme kılavuzu](#)^[3].

Birçok dekoratif iki parçalı teneke kutuda varsayılan kapatma, geçme veya sürtünmeli kapaktır. Alternatifler arasında daha derin geçme kapaklar, pencereli kapaklar, menteşeli kapaklar, vidalı kapaklar ya da arka tokalı ve mandallı düzenekler bulunabilir. Bunlar birbirinin yerine kullanılamaz. Menteşeli veya arkadan bağlı bir yapı, standart ayrı kapaklı kutunun parçası varsayılmamalı; alternatif yapılandırma olarak ele alınmalıdır. Açma kuvveti, tutunma, kurcalama belirtisi, sızıntı direnci ve tekrarlı kullanım dayanıklılığı uygulamaya özel doğrulama gerektirir.



Grafikler Numune Öncesinde Nasıl Kontrol Edilmelidir? [↑](#)

Grafik ön kontrolü yalnızca yapı ve kesim şablonu doğrulandıktan sonra başlamalıdır. Üretim dosyasında uygun olduğunda kesim, katlama veya şekillendirme referansları, kabartma, spot renkler, vernik maskeleri, beyaz katmanlar ve değişken işaretler ayrılmalıdır. Raster görseller hedef baskı boyutuna uygun olmalı, yazı tipleri paketlenmeli veya uygun biçimde dönüştürülmeli ve önemli içerik tedarikçinin doğruladığı güvenli alan içinde kalmalıdır.

Yansıtıcılık, beyaz alt baskı, kaplama ve vernik bitmiş görünümü etkilediğinden metal renk algısını değiştirir. Ekran provası yerleşimi ve yazımı doğrulayabilir ancak nihai metalik efekti veya kesin üretim rengini belirleyemez. Markanın kritik olduğu işlerde fiziksel renk hedefini onaylayın; kabulü belirleyecek yüzeyleri, aydınlatma koşullarını ve ölçüm yöntemini kaydedin.

Ön kontrol, kapak-gövde ayrımını aşan grafikleri de işaretlemelidir. Kesintisiz desen görselleştirmede hizalı görünebilir ancak normal kapak dönüşü veya üretim toleransı ile kayabilir. Hizalama şartsa tedarikçi, seçilen yapının bunu kontrol edip edemeyeceğini değerlendirmelidir. Aksi hâlde tasarım kapak ve gövde grafiklerini bilinçli olarak ayırmalıdır.



Kontrollü Bir Numune Üretime Nasıl Geçer? [↑](#)

Disiplinli bir iş akışı genellikle şartnameden yapısal incelemeye, grafik provasına, fiziksel numuneye, numune onayına, üretime, denetime ve paketlemeye ilerler. Kesin yöntemler seçilen yapı ve dekorasyona bağlıdır. Araştırmada açıklanan tipik işlemler arasında teneke levha seçimi, düz levha baskısı ve kaplaması, kesim, çekme veya presleme, kenar şekillendirme, kapak üretimi, montaj, denetim ve paketleme bulunur.

Onaylanan numune gerçek ürün, iç parça, etiket ve açma sırasıyla değerlendirilmelidir. Boyutları, kapak hissini, grafik konumunu, renk referansını, görünür yüzey kalitesini, kenar güvenliğini ve tüm işlevsel gereklilikleri kaydedin. Fotoğraflar ve imzalı şartnameler, öznel bir onayın tek üretim referansına dönüşmesini önlemeye yardımcı olur.

NSKU-796-02 için SKU'ya özel asgari sipariş miktarı veya üretim süresi belirtilmemiştir. Her ikisi de teklife bağlıdır ve boyut, yapı, kalıp, baskı yöntemi, yüzey işlemi, miktar, uygunluk kapsamı ve paketleme gereklilikleri bilindikten sonra doğrulanmalıdır. Sektörel tedarik kılavuzu bu değişkenlerin hem MOQ'yu hem de programı neden etkilediğini gösterir; ancak yayımlanmış aralıkları bu ürün için taahhüt değildir. İlgili bağımlılıklar şu kaynakta ele alınır: [toplu teneke ambalaj tedarik kılavuzu^{\[4\]}](#).



Uyum, Yüzey, Kaplama ve Güvenlik Nasıl Denetlenmelidir? [↑](#)

Denetim kriterleri üretimden önce kararlaştırılmalıdır. Görsel kontroller ezikleri, çizikleri, pas lekelerini, baskı hizasını, renk tutarlılığını, vernik kaplamasını, kabartma netliğini, kirlenmeyi ve keskin kenarları kapsayabilir. Boyutsal kontroller olası her ölçü yerine üzerinde anlaşılan kritik ölçüleri ele almalıdır. İşlevsel kontroller kapak açma-kapama, tutunma, ürün uyumu, istifleme, iç parça uyumu ve tekrarlı kullanım davranışını içerebilir.

Ağız veya kapatma alanı yakınındaki ezikler, yalnızca görünümü değil kabın bütünlüğünü de etkileyebileceğinden özel dikkat gerektirir. Kanada Gıda Denetim Kurumu, aşağıdakileri tanıma ve sınıflandırma için yapılandırılmış bir kılavuz yayımlar: [metal kap kusurları](#)^[5]. Dekoratif teneke kutular otomatik olarak hermetik gıda kutuları olmasa da kılavuz, kusurun konumu ve şiddetinin genel bir “geçti” veya “kaldı” sonucuna indirgenmek yerine neden değerlendirilmesi gerektiğini gösterir.

İçerik metalle temas edebiliyorsa kaplama denetimi özellikle önemlidir. İğne delikleri, kabarcıklar, eksik kaplama veya hasar metali açığa çıkararak migrasyon, korozyon, tat, görünüm veya sızıntı riskleri oluşturabilir. Kraterler, balık gözleri, çözücü patlamaları, metalin açığa çıkması ve korozyonla ilgili teknik açıklamalar şu kaynakta bulunur: [metal kutu kaplama kusuru analizi](#)^[6].

Doğrudan gıda teması için genel bir “gıdaya uygun” beyanı yetersizdir. Alıcı; gıda türünü, temas süresini, sıcaklığı, dolum sürecini, hedef pazarı ve gerekli migrasyon koşullarını belirtmelidir. ABD FDA, gıda ambalajı ve bileşenlerinin amaçlanan kullanımları için izin gerektiren gıdayla temas eden maddeler olabileceğini açıklar. Bu nedenle uygunluk, bitmiş yapılandırmaya uygulanabilen belge ve testlerle, şu çerçeve izlenerek desteklenmelidir: [FDA gıda teması çerçevesi](#)^[7].



Paketleme ve Nakliye Bitmiş Teneke Kutuları Nasıl Korur? [↑](#)

Metal ambalaj normal kullanımda dayanıklıdır ancak korunmayan birimler sürtündüğünde, düştüğünde veya yoğun basınca maruz kaldığında çizilebilir ya da ezilebilir. İhracat ambalajı gerçek kutu şekli, dekorasyon, koli adedi, palet düzeni, taşıma biçimi ve perakende sunum standardına göre geliştirilmelidir. Olası koruyucu bileşenler ayırıcı katmanlar, kılıflar, bölmeler, tepsiler, köşe koruyucular ve uygun özellikte dış kolileri içerir; ancak nihai sistem proje için seçilip test edilmelidir.

NSKU-796-02 için birim ağırlık belirtilmemiştir. Onaylı, üretime eşdeğer numuneden ölçülmeli ve tüm iç parçalar veya aksesuarlar dâhil kesin yapılandırma ile birlikte belirtilmelidir. Nakliye ağırlığı, koli boyutları, palet kullanımı ve teslim edilmiş maliyet başka bir teneke kutunun boyutlarından tahmin edilmemelidir.

Nihai ambalaj hem dağıtım hem de ambalajdan çıkarma açısından incelenmelidir. Aşırı sıkı koliler darbeyi kutulara aktarabilirken gevşek koliler hareket ve aşınmaya izin verir. Sevkiyat öncesi denetim koli durumunu, adedi, etiketleri, paletlemeyi ve seçili bitmiş ürün özelliklerini doğrulayabilir. Ambalaj tekrar satın almayı destekleyecekse kutudan çıkarma sırası ve ilk açılış sonrası yeniden kullanılabilir durum da temsili numunelerle değerlendirilmelidir.



İki Parçalı Teneke Kutular Diğer Ambalaj Biçimleriyle Nasıl Karşılaştırılır? ↑

Biçim	Temel Güçlü Yön	Temel Sınırlama	En Uygun Karar Bağlamı
İki parçalı teneke kutu	Pürüzsüz şekillendirilmiş gövde, güçlü görsel etki, yeniden kullanım potansiyeli, geniş dekorasyon seçenekleri	Kalıp, ağırlık, ezilme riski ve kapak performansı dikkatle değerlendirilmelidir	Premium gıda, kozmetik, mum, hediye, koleksiyon ve promosyonlar
Üç parçalı metal kutu	Bazı yükseklikler, boyutlar ve kapatma sistemleri için daha fazla esneklik	Dikey yan dikiş grafikleri kesintiye uğratabilir ve kontrol edilmesi gereken ek bir yapısal alan oluşturur	Boyutsal esnekliğin önemli olduğu daha büyük veya özel kaplar
Sert mukavva kutu	Daha hafif malzeme ve kapsamlı kâğıt yüzey seçenekleriyle premium sunum	Birçok koşulda metale kıyasla neme, ezilmeye ve uzun süreli yeniden kullanıma daha az dayanıklı	Lüks setler, perakende sunumu ve kâğıt esaslı yapıya öncelik veren projeler
Katlanır karton kutu	Verimli nakliye ve nispeten basit dönüştürme	Daha düşük kalıcılık algısı ve tekrarlı kullanıma daha az dayanım	Yüksek hacimli ikincil ambalaj ve maliyete duyarlı perakende programları
Plastik kap	Hafif ve birçok kalıplı kapatma konseptine uyarlanabilir	Malzeme algısı, çizilme ve kullanım ömrü sonu hususları reçineye ve bölgeye göre değişir	Düşük ağırlığa, görünürlüğe veya özel kalıplı işlevselliğe öncelik veren uygulamalar

En iyi biçim tek bir malzeme iddiasına değil, bütün sisteme bağlıdır. Teslim edilmiş maliyeti, dolum yöntemini, gerekli bariyeri, dekorasyonu, hasar riskini, depolama alanını, kullanıcı deneyimini, uygunluğu ve kullanım ömrü sonu yolunu karşılaştırın. Yeniden kullanılabilir teneke kutu kalıcı marka

görünürlüğü sağlayabilir; ancak yalnızca müşterilere iyi durumda ulaşır ve boyutu ile kapağı kullanışlı bulunursa.

Eksiksiz Bir Satın Alma Brifi Neleri İçermelidir? [↑](#)

Karar Alanı	Sağlanacak Bilgiler	Doğrulama Yöntemi
Ürün ve uygulama	İçerik, temas türü, dolum süreci, depolama koşulları, hedef pazar	Uygulama incelemesi ve uygunluk değerlendirmesi
Boyutlar	Gerçek paketli ürün ölçüleri, yön, boşluk, iç parça gereklilikleri	Fiziksel uyum numunesi
Yapı	Gövde türü, kapak derinliği, kapatma biçimi, açma hissi, istifleme gerekliliği	Yapısal numune ve tekrarlı açma testi
Malzeme ve kaplama	İstenen alt tabaka, iç ve dış kaplama, ürün uyumluluğu	Belgeler ve uygulamaya özel testler
Dekorasyon	CMYK veya spot renkler, vernik, metalik efektler, kabartma, çökertme	Grafik provası ve temsili fiziksel numune
Kalite kriterleri	Kritik boyutlar, görünüm sınırları, uyum, kaplama, kenar ve paketleme gereklilikleri	Onaylanmış denetim planı
Ticari ayrıntılar	Gerekli miktar, teslimat noktası, hedef tarih, paketleme tercihi	Projeye özel teklif ve program
Lojistik	Koli, palet, etiketleme, perakende sunumu ve elleçleme gereklilikleri	Paketleme denemesi ve sevkiyat doğrulaması

Yapılandırılmış bir brif varsayımları azaltır ancak numunenin yerini tutmaz. Nihai kapasite, sığan ürün sayısı, yüklü performans, birim ağırlık, açılma davranışı, kaplama uygunluğu ve nakliye sonrası durum gerçek yapılandırmayla belirlenmeli ve tam üretimden önce doğrulanmalıdır.

Ambalaj Alıcıları İçin Temel Çıkarımlar Nelerdir? [↑](#)

- **Özel iki parçalı teneke kutular büyüyen premium ve özel ambalaj pazarına hizmet eder.** — Özel teneke kutu pazarı için bildirilen değer:USD 683 milyon; dönem:2026. Öngörülen değer:USD 979.4 milyon; hedef dönem:2036([Kaynak](#))
- **Çelik ambalajın yerleşik bir geri kazanım yolu vardır ancak geri dönüşüm sonuçları yerel toplama sistemlerine bağlıdır.** — ABD EPA'nın bildirdiği geri dönüştürülmüş çelik ambalaj miktarı, ton cinsinden:1.6 milyon; dönem:2018. Bu tarihsel veri setinde üretime oranı:73.8%([Kaynak](#)^[8])
- **Gıdyla temasa uygunluk bir uygulama kararıdır; otomatik bir malzeme özelliği değildir.** — Kaplama, mürekkep, gıda türü, sıcaklık, temas süresi, hedef pazar ve migrasyon testleri birlikte incelenmelidir.
- **Kapasite ve ürün adedi yalnızca nominal boyutlardan vaat edilemez.** — Her ikisi de gerçek ürün boyutlarına, yüklü duruma, kapak boşluğuna, iç parçalara ve fiziksel numune doğrulamasına bağlıdır.

Teneke Kutuyu Varsayıma Değil Ürüne Göre Oluşturun [↑](#)

Başarılı bir iki parçalı teneke kutu projesi gerçek ürünle başlar ve doğrulanmış bir ambalaj sistemiyle biter. Yapı, boyutlar, kapak uyumu, grafikler, kaplama, denetim ve nakliye koruması birlikte çalışmalıdır. Bu kararlar ölçülebilir şartnamelere dönüştürülüp temsili numunelerle onaylandığında kutu; alıcıların beklediği premium sunumu, korumayı ve yeniden kullanım deneyimini sağlayabilir.

Projeye özel teklif ve numune planı istemek için ürün boyutlarınızı, kullanım amacını, miktarı, varış noktasını ve grafik gerekliliklerini gönderin.

- ^[1]Allstate Can iki parçalı yapı kılavuzu: İki parçalı metal kapların dikişsiz gövde ve ayrı kapak yapısını açıklar ve üç parçalı biçimlerle karşılaştırır. [↵](#)
- ^[2]Hakemli metal ambalaj incelemesi: Metal ambalaj malzemelerini, iki ve üç parçalı yapıları, gıda uygulamalarını, kaplamaları ve güvenlik hususlarını inceler. [↵](#)
- ^[3]Teneke kutu özelleştirme kılavuzu: Yaygın olarak sunulan baskı, vernik, sıcak yaldız, kabartma, çökertme ve malzeme seçeneklerini açıklar. [↵](#)
- ^[4]Toplu teneke ambalaj tedarik kılavuzu: Kalıp, özelleştirme, miktar, numune ve nakliyenin ticari şartları ve programı nasıl etkilediğini açıklar. [↵](#)
- ^[5]CFIA metal kutu kusurları kılavuzu: Ezikleri, dikiş bölgesi hasarını, kaplama sorunlarını ve diğer metal kap kusurlarını tanımlayıp sınıflandırmak için yapılandırılmış bir çerçeve sunar. [↵](#)
- ^[6]Metal kaplama kusuru analizi: Gıda ambalajı uygulamalarında kaplama kusurlarını, açıkta kalan metali, migrasyonu, korozyonu, delinmeyi ve sızıntı risklerini açıklar. [↵](#)
- ^[7]FDA gıda teması çerçevesi: Gıdayla temas eden maddeleri tanımlar ve ABD'de gıda ambalajı ile bileşenlerine uygulanan izin çerçevesini açıklar. [↵](#)
- ^[8]ABD EPA çelik ambalaj geri dönüşüm verileri: ABD'deki çelik gıda kutuları, diğer kutular ve diğer çelik ambalajların tarihsel üretim ve geri dönüşüm rakamlarını bildirir. [↵](#)
-

Product Option